



100% sin aceite

Compresores de tornillo rotativo **sin aceite**

Velocidad fija y regulada (RS)

PureAir

ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE



Tecnologías innovadoras de
aire comprimido sin aceite

DX90-DX160
DX90RS-DX160RS

Refrigeración por aire y por agua

Cuando la tecnología de aire puro es una prioridad

Hay mucho en juego en la calidad de su aire. La presencia de partículas, condensado, aceite y vapor de aceite en un sistema de aire comprimido puede provocar tiempos de inactividad, deterioro y retirada de productos, daños a su reputación o, lo que es peor, consumidores perjudicados y responsabilidad civil por el producto. Elimine estos riesgos con la serie DX exenta de aceite.

Para un menor coste de propiedad

Los sistemas exentos de aceite reducen los costes operativos y de mantenimiento a lo largo de la vida útil del sistema, al tiempo que mantienen la máxima calidad del aire comprimido.

Para la fiabilidad

El diseño robusto del producto y del sistema proporciona un aire de máxima calidad, protegiendo los equipos sensibles de la cadena de producción, reduciendo el mantenimiento y prolongando la vida útil de los equipos.

ISO 8573 Clase 0 Aire libre de aceite

La clase 0 es la clase de aire más estricta definida por la norma ISO 8573, parte 1. Nuestros compresores sin aceite están certificados como Clase 0 sin contenido de aceite por TUV para garantizar que la calidad del aire supera las especificaciones.

Para la productividad

El uso de un compresor certificado de clase 0 sin aceite garantiza un aire libre de contaminación, eliminando el riesgo de deterioro y desperdicio del producto

Para el mantenimiento

Nuestros equipos exentos de aceite están diseñados específicamente para facilitar el mantenimiento proporcionando un claro acceso a los componentes consumibles

ISO 8573-1 Clases de calidad del aire	
Clase de calidad	Aceite y vapores de aceite mg/m ³
0	< 0,01
1	0,01
2	0,1
3	1
4	5

CompAir - El proveedor de sistemas de aire comprimido en el que puede confiar



Análisis



Consultoría



Planificación de proyectos



Instalación



Servicio y garantía seguros



Mantenimiento



Piezas de recambio originales



Supervisión remota de iConn

¿Qué hace únicos a nuestros compresores de tornillo DX90-160 (RS) exentos de aceite?

- ✓ Unidad de aire de última generación
- ✓ Hasta un **8%** más de caudal en comparación con el estándar de la industria
- ✓ Modelos específicos de 7,5, 8,5 y 10,5 bares
- ✓ Hasta un **7%** (velocidad fija) y un **5%** (velocidad variable) de **reducción de energía**
- ✓ Modelos de velocidad variable con **tasas de reducción** de hasta e **71%**
- ✓ Gran variedad de **opciones** prediseñadas y **personalizadas**
- ✓ Mayor ahorro con la **recuperación de calor** opcional
- ✓ **Gratis iConn en el interior**
- ✓ Programa de **servicio ASSURE** con diferentes opciones de cobertura

Airend - Cómo añadimos fiabilidad en cada detalle

Los rotores de los compresores están sometidos a una gran presión. Con el tiempo, sus superficies pueden deteriorarse, lo que reduce el flujo de aire y aumenta el riesgo de corrosión.

CompAir elimina este problema con UltraCoat, un avanzado proceso de protección del rotor y la carcasa que garantiza el recubrimiento más duradero, con unas propiedades de adhesión y una resistencia a la temperatura inigualables.

Junto con un rotor de acero inoxidable de segunda etapa, UltraCoat ofrece una mayor fiabilidad en el rendimiento y la calidad del aire, la longevidad del rotor, el aumento del tiempo de actividad y la reducción de los costes de energía.

El diseño optimizado del elemento de compresión de 2 etapas es un sistema de accionamiento sellado que no requiere mantenimiento, lo que aumenta la fiabilidad y mejora la eficiencia.

De un vistazo

- Compresores de tornillo rotativo sin aceite de clase cero
- Refrigeración por aire y por agua
- Modelos de velocidad fija y variable
- Pureza del aire que cumple las normas higiénicas más estrictas
- Excelente fiabilidad para aplicaciones exigentes

- **Rango de presión**
7,5 a 10,5 bar
- **Suministro de aire**
6,7 a 28,3 m³/min
- **Potencia del motor**
90 a 160 kW



Principales características y ventajas

La mejor eficiencia de su clase

Con una mejora del 14% en eficiencia energética y del 9% en capacidad suministrada, nuestra nueva serie DX 90 - 160 ofrece un rendimiento y una eficiencia inigualables. Su diseño está optimizado con un sistema de tuberías y flujo de aire modelado mediante análisis, así como refrigeración del extremo de aire con camisa de agua y tecnología de motor IE5 de eficiencia ultrapremium para paquetes VSD. También puede disfrutar de una reducción masiva con un variador de velocidad integrado y un control de soplante de ventilador de velocidad variable basado en las condiciones, lo que ayuda a maximizar su productividad y eficiencia.



Reducir los costes del ciclo de vida

Los consumibles de larga duración permiten reducir los costes de mantenimiento y del ciclo de vida, pero si se requiere mantenimiento, los elementos de desgaste, como los filtros y los intercambiadores de calor, son fácilmente accesibles. Nuestros modelos DX 90 - 160 también cuentan con otros componentes innovadores diseñados para reducir los costes del ciclo de vida, como las puertas extraíbles con bisagras, que permiten un mantenimiento seguro y sencillo, y la prefiltración de paquetes para mantener el polvo y la suciedad fuera del sistema.



Opciones de diseño flexibles

Nuestros compresores ofrecen configuraciones refrigeradas por aire y por agua, velocidad fija y regulada, diferentes variantes de presión, opciones de temperatura ambiente extrema, alta filtración de polvo y modificaciones para exteriores para entornos difíciles y mucho más para adaptarse mejor a su aplicación.



Simple y útil

El diseño de nuestro paquete de compresores sin aceite es sencillo y espacioso: no se necesitan herramientas especiales para realizar el mantenimiento y todos los componentes son fácilmente accesibles. Nuestros duraderos consumibles y elementos de desgaste alargan los intervalos de servicio.



Mayor capacidad de refrigeración nominal

Nuestros sistemas de compresores están diseñados para funcionar en condiciones ambientales de hasta 46°C. Esto proporciona un margen de refrigeración adicional para un funcionamiento sin problemas a temperaturas más altas, y de nuevo contribuye a la fiabilidad y eficiencia general del paquete de compresores.



Control avanzado de compresores: el nuevo controlador i 10 de Delcos

Nuestro nuevo y avanzado controlador Delcos i 10 ofrece información en tiempo real con una interfaz fácil de usar. Con las tendencias gráficas integradas, puede obtener información experta sobre la actividad de su compresor, lo que permite un funcionamiento óptimo. Además, gestionar el consumo de energía nunca había sido tan fácil, con su sistema opcional de supervisión de energía y su completo panel de energía, que muestra datos de consumo, coste y eficiencia. De este modo, el Delcos i 10 es capaz de proporcionar rápidamente datos de consumo de energía para su análisis, así como un resumen fácil de encontrar para la supervisión de la energía.

“ El diseño de estos compresores garantiza que los puntos de servicio sean fácilmente accesibles



Reduzca los costes de mantenimiento, ahorre energía y maximice la sostenibilidad

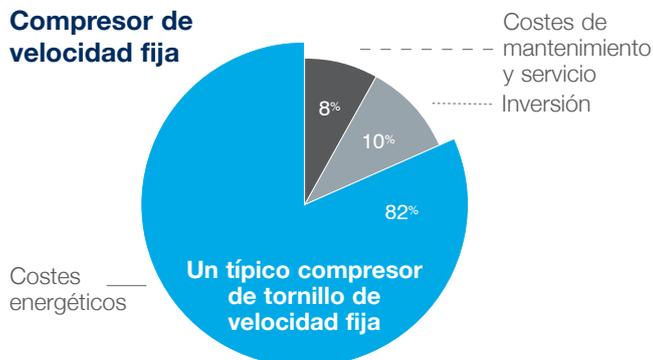
¿Sabía que, a lo largo de 5 años, la energía suele representar el 80% de los costes totales de un compresor? Sin embargo, este alto porcentaje también ofrece la oportunidad de ahorrar considerablemente. Nuestro Delcos i 10 puede ayudar en este sentido, pero también puede hacerlo la integración de un compresor de velocidad regulada.

¿Por qué compresores de velocidad regulada?

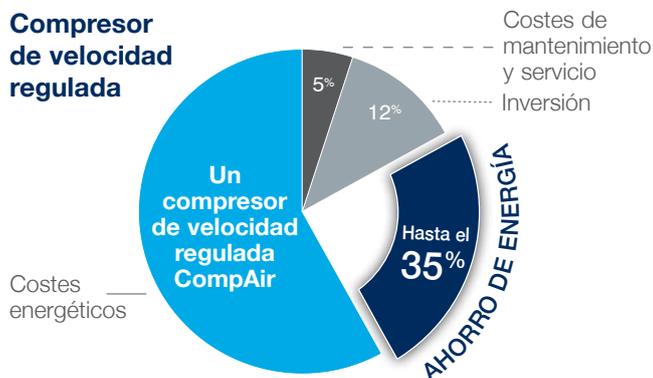
En CompAir, integramos totalmente variadores de velocidad adaptados con los motores adecuados para maximizar la eficacia y fiabilidad de sus sistemas. Nuestro motor de reluctancia híbrida (HRM) IE5 de alto rendimiento proporciona una amplia reducción, así como la capacidad de apagarse inmediatamente a velocidad mínima, eliminando la necesidad de seguir funcionando sin carga. Los compresores de velocidad regulada son conocidos por proporcionar el mayor ahorro energético posible al suministrar aire limpio, fiable y 100% exento de aceite.

Costes de mantenimiento y servicio

Compresor de velocidad fija



Compresor de velocidad regulada



Consigue hasta un 35% de ahorro respecto a la velocidad fija tradicional

Los compresores de velocidad fija suelen requerir una banda de control más amplia, mientras que los compresores RS funcionan mucho más cerca de la presión objetivo. Cada 1 bar (por encima de la presión requerida) cuesta un 7% más de potencia.



Diseño perfecto de motor - accionamiento - bloque compresor

La serie DX-RS cuenta con un sistema Power Drive de alta eficiencia que supera los requisitos de la clase **IES2 EN61800-9** y asegura un gran ahorro energético en un amplio rango de caudales.

Los motores IE5 de eficiencia ultrapremium de larga duración utilizados en los modelos RS contribuyen a unos niveles de eficiencia del paquete de primera clase según la norma IEC 60034-30-2, con cualquier carga.

Amplio rango de regulación

La ausencia de ciclos supone un importante ahorro de energía.



Por qué el sistema de gestión de aire comprimido **SmartAir?**

¿Por qué el sistema de gestión de aire comprimido SmartAir Master?

La gestión de la energía es crucial para todos los usuarios de aire comprimido, ya que el mayor factor de coste de un compresor es la energía para hacerlo funcionar.

Secuencia de carga base

Los sistemas de aire comprimido suelen estar formados por varios compresores que suministran aire a un sistema de distribución común. La adición del módulo opcional de secuenciación de la carga base permitirá el control centralizado de hasta cuatro compresores, adaptando el suministro a la demanda de la planta.

¿Por qué una inversión rentable?

- Armoniza la carga de trabajo de hasta 12 compresores de velocidad fija o regulada, incluidos los de la fase posterior
- Elimina el despilfarro de energía al ajustar la presión de la red a la banda de presión más estrecha
- Iguala las horas de funcionamiento para un mantenimiento económico y un mayor tiempo de actividad
- Rendimiento y control óptimos
- Aumento de la productividad de la planta



Recuperación del calor del aire comprimido: ¡una inversión rentable!

Por qué la recuperación de calor

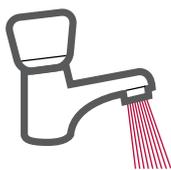
Es un hecho termodinámico que alrededor del 94% de la energía necesaria para hacer funcionar un compresor se convierte en calor. Sin la recuperación de calor, este calor se expulsa directamente a la atmósfera.

El calor que se genera durante la compresión se paga como parte del proceso, y luego genera costes adicionales, ya que este calor debe ser eliminado mediante ventiladores de refrigeración. Al mismo tiempo, la mayoría de las empresas consumen mucha energía y dinero para generar agua caliente de proceso, calefacción de espacios o precalentar el agua para la generación de vapor.

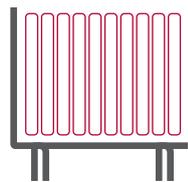
Dado que los sistemas de aire comprimido representan el 10% de toda la electricidad utilizada en la industria, y que la energía es el mayor coste del ciclo de vida de un compresor, tiene sentido recuperar este calor, ahorrar energía y reducir costes.

Sus beneficios

- Ahorro significativo de costes energéticos
- Tiempo de amortización extremadamente corto
- Bajos costes de inversión - tiempo típicamente inferior a 1 año
- Menores emisiones de CO₂
- Soluciones llave en mano
- Fácil instalación y funcionamiento
- Pequeña huella ecológica
- Alta fiabilidad
- Sin impacto en el suministro de aire comprimido
- Disponible para todos los modelos de la Serie DX refrigerados por agua



Agua caliente



Calefacción de espacios



Proceso industrial



Generación de vapor (precalentamiento)

Tratamiento del aire y gestión de los condensados

Tratamiento del aire comprimido

Un sistema y un proceso de producción modernos exigen unos niveles de calidad del aire cada vez mayores, y los operadores de aire comprimido deben asegurarse de que los equipos posteriores también lo cumplan al 100%.



Filtración

Elimina el agua libre, las partículas de suciedad y los aerosoles.



Secador de adsorción

Clase ISO 1, 2 y 3 de alta calidad para aire comprimido exento de agua y aceite utilizado en las industrias farmacéutica, alimentaria y de bebidas, electrónica y de generación de energía.



Secador frigorífico / Subfreeze

Aire comprimido seco para las clases de calidad ISO 3 y 4.



Gestión de condensados

Trampas de flotador electrónicas, temporizadas y mecánicas utilizadas en todos los sistemas de aire comprimido para la descarga de condensado líquido. Separadores de aceite/agua para la eliminación eficaz de los condensados del aire comprimido.



Generación de gas

Generadores de nitrógeno de distinta construcción. Soluciones a medida y aerosoles.



Torres de carbono

Elimina el vapor de aceite y los hidrocarburos hasta 0,003mg/m³.



Proteja su inversión

Invierta en su futuro con un contrato de servicio y garantía

El aire comprimido es fundamental para su funcionamiento. Una estrategia de mantenimiento adecuada es crucial para evitar paradas no planificadas ni presupuestadas e interrupciones de la producción. Al elegir un acuerdo de servicio que incluya una garantía ampliada, protegerá su inversión.

Todo contribuye a la tranquilidad

Menor coste de propiedad

Los acuerdos de servicio y garantía proporcionan las soluciones más rentables basadas en su estrategia de mantenimiento personalizada.

Resultados de calidad

Los técnicos formados en fábrica le permiten centrarse en su negocio principal, mientras ellos se encargan de su sistema de compresores.

Mayor tiempo de funcionamiento

Los acuerdos de servicio ayudan a reducir los tiempos de inactividad no planificados y las costosas interrupciones de la producción.

Uso eficiente de la energía

La máxima eficiencia del sistema se consigue con un mantenimiento e inspección adecuados.

Tranquilidad

Un acuerdo de servicio asegura una garantía ampliada. Depende de la duración.



**iConn**
inside

Mantenimiento Predictivo

Servicio de aire comprimido iConn 4.0

La Serie D está equipada con iConn de serie. iConn es el servicio de supervisión inteligente y proactiva en tiempo real que ofrece a los usuarios de aire comprimido un conocimiento profundo y en tiempo real del sistema.

- ✓ Análisis remoto avanzado
- ✓ Predictivo: evalúa los datos históricos
- ✓ Maximiza la eficiencia energética
- ✓ Optimiza el rendimiento del compresor
- ✓ Reduce el tiempo de inactividad
- ✓ Funciona como una norma abierta
- ✓ Gratuito en los compresores nuevos
- puede instalarse a posteriori
- ✓ Mantenimiento proactivo

...¡por eso no puedes ignorar a iConn!



Recambios originales CompAir

Los recambios y lubricantes genuinos de CompAir garantizan que la fiabilidad y la eficiencia de la planta de aire comprimido se mantengan al más alto nivel. Los repuestos CompAir se distinguen por:

- Larga vida útil, incluso en las condiciones más duras
- Pérdidas mínimas que contribuyen al ahorro de energía
- Alta fiabilidad que mejora el tiempo de funcionamiento de la planta
- Productos fabricados con los más estrictos sistemas de garantía de calidad



Compresores sin aceite para su aplicación

Datos técnicos

DX90 – 160 Velocidad fija

Modelo de compresor	Método de enfriamiento	Clasificación del motor [kW]	Presión nominal			Entrega aérea gratuita ¹⁾ [m³/min]			Dimensiones L x A x H [mm]	Nivel de ruido ²⁾ [dB(A)] 8 bar g	Peso [kg]
			7,5 bar g	8,5 bar g	10,5 bar g	7 bar g	8 bar g	10 bar g			
DX90	Aire	90	•	•	•	17,4	16,7	14,6	2712 x 1825 x 2200	78	3441
	Agua		•	•	•	17,6	16,7	14,9		75	3309
DX110	Aire	110	•	•	•	21,0	20,1	18,2		78	3678
	Agua		•	•	•	21,2	20,3	18,4		75	3546
DX132	Aire	132	•	•	•	24,7	23,7	21,8		78	3932
	Agua		•	•	•	24,9	23,9	22,0		75	3800
DX160	Aire	160	•	•	•	28,1	28,0	25,9		78	3934
	Agua		•	•	•	28,3	28,0	26,1		75	3802

DX90 – 160RS Velocidad regulada

Modelo de compresor	Método de enfriamiento	Clasificación del motor [kW]	Presión nominal bar g	Entrega aérea gratuita a 7 bar g ¹⁾ [m³/min]		Dimensiones L x A x H [mm]	Nivel de ruido ²⁾ [dB(A)] 8 bar g	Peso [kg]
				min	max			
DX90RS	Aire	90	10,7	7,0	17,2	2712 x 1825 x 2200	64 - 78	3297
	Agua			7,3	17,4		62 - 75	3165
DX110RS	Aire	110	10,7	7,0	19,7		64 - 78	3297
	Agua			7,3	19,9		62 - 75	3165
DX132RS	Aire	132	10,7	6,7	24,2		64 - 78	3297
	Agua			6,9	24,4		62 - 75	3165
DX160RS	Aire	160	10,7	6,7	26,7		64 - 78	3297
	Agua			6,9	26,9		62 - 75	3165

¹⁾ Datos medidos y declarados de acuerdo con la norma ISO 1217, Edición 4, Anexo C y Anexo E y las siguientes condiciones: Presión de entrada de aire 1 bar a, temperatura de entrada de aire 20°C, humedad 0 % (seca).

²⁾ Medido en condiciones de campo libre de acuerdo con la norma ISO 2151, tolerancia ± 3dB (A).



Experiencia Global - Servicio local

Líder mundial en la fabricación de una amplia gama de soluciones de aire comprimido de primera clase, CompAir se dedica a proporcionar una solución completa a nuestros socios industriales. Desde los últimos avances en tecnologías exentas de aceite y lubricadas con aceite hasta una completa gama de equipos posteriores, tratamiento del aire y accesorios.

Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con capacidad de asistencia técnica local. De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología.

CompAir se ha mantenido en todo momento a la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido. El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. De esta manera, ayudamos a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos de sostenibilidad.



Gama de productos de aire comprimido de CompAir

Tecnología avanzada de compresión Lubricados

- Rotativos de tornillo
 - > Velocidad fija y variable
- Portátiles
- Compresores rotativos de paletas

Exentos de aceite

- De tornillo con inyección de agua
 - > Velocidad fija y variable
- De tornillo y dos etapas
 - > Velocidad fija y variable
- Scroll
- Ultima®

Gama completa de tratamiento del aire

- Filtros
- Secadores frigoríficos
- Secadores de adsorción
- Gestión de condensados

Sistemas de control innovadores

- Controladores CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master Plus
- iConn - Servicio de compresores inteligentes

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

Servicios de valor añadido

- Auditorías Energéticas profesionales
- Informe de rendimiento
- Detección de fugas

Servicio de soporte al cliente de máxima calidad

- Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de repuestos y lubricantes originales CompAir