

FALLBEISPIEL

LEBENSMITTEL UND GETRÄNKE

Brauerei Sopron – Heineken senkt Betriebskosten mit ölfreiem Kompressor

Die Brauerei Sopron ist ein Mitglied der Heineken Gruppe, die seit 1895 traditionell hochwertige Biere braut. Als Europas größte Brauerei muss Heineken die umwelttechnische Leistung ihrer Standorte streng überwachen und hat sich für ihre 115 Brauereibetriebe bis 2010 eine Energieverbrauchssenkung von 15% zum Ziel gesetzt.

Anwendungsdetails

Für die Brauerei Sopron bedeutet das eine kontinuierliche Investition in ihre Produktions- und Verpackungseinrichtungen. Als es daher Zeit wurde, die Druckluftstation zu modernisieren, war die energieeffiziente, ölfreie Kompressorreihe von CompAir die logische Wahl.

Senkung der Betriebskosten

Die Brauerei verwendete eine Vielzahl von Kompressormodellen, von denen einige ersetzt werden mussten, bevor sie in eine einzige Station integriert wurden, die von einer Hauptsteuerung überwacht wird. Die örtliche

Übersicht

- ▶ **Kunde**
Brau Union Hungária Sörgyárak Nyrt. (Sopron Brewery)
- ▶ **Einbauort**
Sopron, Ungarn
- ▶ **Anwendung**
Bierbrauerei
- ▶ **Produkte**
D37H und D75H RS ölfreie Schraubenkompressoren
- ▶ **Kundenvorteil**
geringere Betriebskosten / garantiert reine Druckluft

CompAir Vertretung, Imex Szerviztechnika, empfahl den ölfreien Kompressor D37H mit fester Drehzahl sowie das Smart Air System zur Steuerung der neuen Station mit einem separaten Kompressor D75H RS mit Drehzahlregelung für den Verpackungsbereich. Die Brauerei fand, dass diese Lösung in ihren Gesamtbetriebskosten konkurrenzlos ist, und zwar wegen ihrer erheblichen Energieeinsparungen, der garantiert reinen Druckluft und den geringen Wartungsanforderungen.

Energieeinsparungen

Als Hauptkompressor hat die D75H RS die höchste Betriebsstundenzahl und verwendet die Schaltreluktanztechnik, um die Energiezufuhr dem Luftbedarf anzupassen. Die Smart

FALLBEISPIEL

LEBENSMITTEL UND GETRÄNKE



Vorteile auf einen Blick

- ▶ **Energieeffizientes Schaltreluktanzsystem – erwiesenermaßen um 3 % effizienter als andere drehzahlgeregelte Antriebe**
- ▶ **Garantiert reine, ölfreie Druckluftversorgung – vermeidet Zeit und Kosten für Produktnacharbeit oder -rückruf**
- ▶ **Separater Kompressor D75H RS läuft bei 10 bar – bietet den höheren Druck, die Verpackungsstation braucht**
- ▶ **Smart Air Steuerung für eine stetige Überwachung der Kompressoren – behält eine konstante 8-bar-Druckluftversorgung im gesamten Betrieb für eine erhöhte Produktivität**
- ▶ **Örtliche Service-Unterstützung und planmäßige Wartung – erhöhen die Lebensdauer der Kompressoren und ihre Gesamtleistung, bei gleichzeitiger Verringerung des Risikos und der Kosten von Notreparaturen.**

Air Steuerung überwacht den Luftbedarf automatisch und wählt die angemessene Kombination der Kompressoren für weitere Energieeinsparungen.

Versorgung mit reiner Druckluft

Kontaminierte Produkte haben einen hohen Preis, insbesondere hinsichtlich Stillstandzeiten, Nacharbeit und Rufschädigung. Darum muss die in der gesamten Anlage der Brauerei verwendete Druckluft immer absolut rein und trocken sein. Die ölfreien Kompressoren von CompAir produzieren vollständig ölfreie Luft, was das Risiko von Ölverunreinigung ausschließt, so dass sich die Brauerei Sopron auf die wichtigen Prozessverbesserungen konzentrieren kann.

Geringere Wartungskosten

Die Brauerei arbeitet rund um die Uhr, sechs Tage pro Woche. Das bedeutet, dass der Wartungsbedarf ihrer Anlage sehr hoch und potenziell auch sehr teuer ist. Die örtlichen Servicetechniker von CompAir bieten einen 24-Stunden-Service, einschließlich aller Teile und Notdienste, um einen planmäßigen Ansatz mit regelmäßiger Wartung zu einem festgelegten Preis gewährleisten zu können. Aufgrund der erheblichen Energieeinsparungen und Vorteile aus verringerter Wartungsnotwendigkeit der bestehenden CompAir Geräte erwägt der Kunde nun den Kauf eines dritten ölfreien Kompressors in diesem Jahr, nämlich die D110H RS.

Technische Daten

Die ölfreien Schraubenkompressoren von CompAir haben Wassereinspritzung zur Schmierung und Dichtung. Das ermöglicht niedrigere Betriebstemperaturen für geringeren Energieverbrauch und mehr Effizienz. Die Verdichtung erfolgt in zwei Kammern über und unter dem Hauptrotor, was die Belastung der Lager verringert und die Lebensdauer des Verdichtungselements erhöht. Das wiederum verringert die Betriebskosten. Aufgrund der niedrigen Betriebstemperaturen können wartungsfreie, gekapselte Lager verwendet werden, wodurch der Bedarf für Schmieröl im Kompressor entfällt. Die Kosten in Verbindung mit Öl- und Ölfilterwechseln und ihrer Entsorgung fallen dadurch weg.