



CompAir

by Gardner Denver

Эффективные системы регенерации тепла для воздушных компрессоров

Снижение углеродного следа и экономия денежных средств

Использовать избыточное тепло в Ваших интересах

Приблизительно 10% всей электроэнергии, потребляемой в промышленности, расходуется системами сжатого воздуха.

Термодинамический факт: примерно 95% этой энергии преобразуется в тепло и утрачивается так, как рассеивается двигателем или отводится через системы охлаждения, как правило, посредством маслоохладителя. Перенаправление горячего масла в высокоэффективный водомасляный теплообменник обеспечит передачу тепла воде и её нагрев до требуемого уровня для нужд чистки, производственного процесса или нагревательных систем.

Не помешает или ...необходимо?

Вырабатываемое тепло вследствие работы компрессоров оплачивается, как часть производственного процесса, а затем снова в ходе отведения вентиляторами охлаждения. Альтернативой простого отведения тепла является производство с его помощью горячей воды, использования для нагревательных систем и технологических процессов на разных частях установки.

Инновационные системы регенерации тепла компании CompAir обеспечивают экономию денежных средств и снижают углеродный след.

Усовершенствовать свою систему сжатого воздуха

- ▼ значительная экономия затрат
- ▼ снижение выбросов диоксида углерода
- ▼ установки интегрированной системы на заводе
- ▼ комплекты для модернизации установленных систем, включая все трубопроводы и фитинги
- ▼ низкие инвестиционные затраты



Высокоэффективный теплообменник

“

До 94% расхода тепла может быть сохранено для повторного использования.

”

Принцип регенерации тепла

Основной принцип заключается в передаче тепла теплоносителю и его последующее перенаправление в места использования.

Воздушный компрессор закрытого типа с определенным отводным воздуховодом обеспечивает полную передачу тепла в охлажденный воздух для отопления помещения.

При нагреве воды масло маслоохладителя является теплоносителем, что обеспечит приблизительно 72% всей необходимой мощности для ее нагрева.

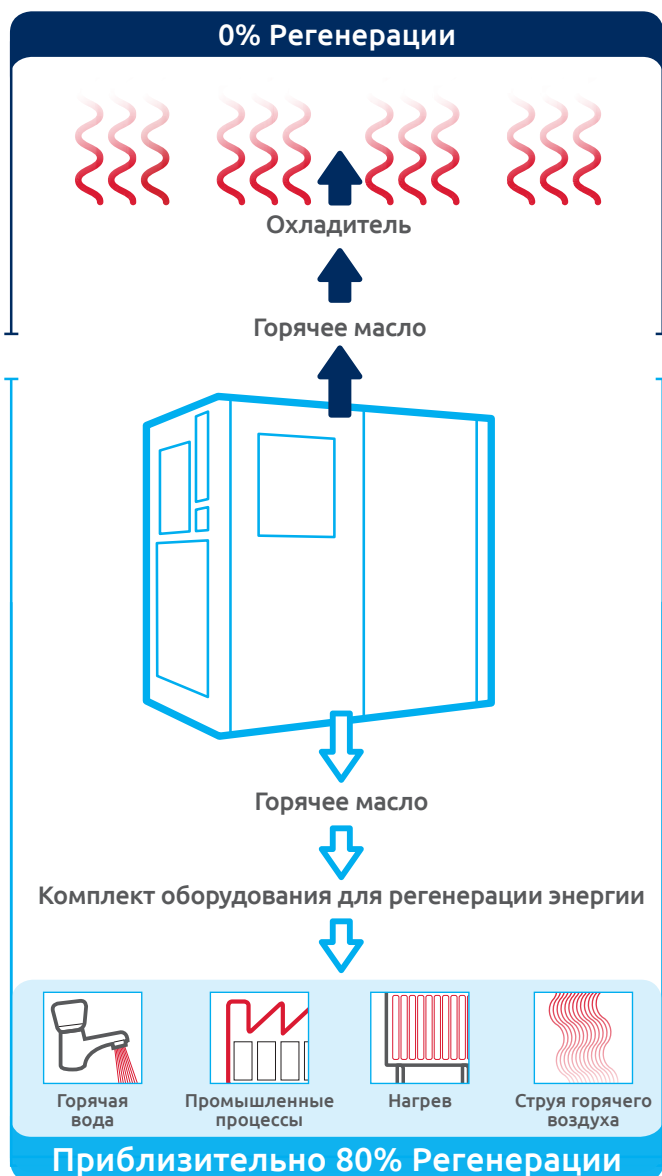
Максимальная эффективность

Каждый градус для нагрева воды требует расхода денежных средств. Если температура подачи воды составляет уже 60°, т. е. выше принятой температуры водоснабжения, то этот те 60°, которые не требуют оплаты.

Предварительный подогрев для нагревательных систем, горячее водоснабжение или для промышленного процесса, как парогенерация, могут обеспечить серьезную экономию средств и быстро окупиться.



Сканирование QR-кода позволит просмотреть видео процесса регенерации тепла, а также вы сможете воспользоваться калькулятором для подсчета экономии энергии.



Эксплуатационные характеристики

Данные получены на основе показателей температуры на входе 25°C.

Модель	L15		L18		L22		L23		L26		L29		L30		L37		L45		
Расход воды	Литров	531	235	648	287	760	335	695	278	786	314	854	340	1218	486	1518	607	1770	708
Температура на выходе	°C	45	70	45	70	45	70	45	75	45	75	45	75	45	75	45	75	45	75
Экономия энергии	kW	12,3	12,3	15,0	15,0	17,5	17,5	16,1	16,1	18,2	18,2	19,7	19,7	28,2	28,2	35,2	35,2	41,0	41,0

Модель	L55		L75		L90		L110		L132		L160		L200		L250		L290		
Расход воды	Литров	2064	822	2796	1116	3499	1410	4266	1704	4782	1914	6029	2430	7539	3038	8195	3303	9423	3798
Температура на выходе	°C	45	75	45	75	45	75	45	75	45	75	45	75	45	75	45	75	45	75
Экономия энергии	kW	47,8	47,8	64,8	64,8	80,6	80,6	98,5	98,5	110,8	110,8	138,9	138,9	173,7	173,7	188,8	188,8	217,1	217,1

Остальные модели и диапазоны мощности доступны по запросу.

Данные приведенной выше таблицы зависят от условий эксплуатации на объекте и отображают экономию энергии в кВт при установленных повышениях температуры воды. Системы регенерации тепла компании CompAir позволяют получать экономию энергии на широком диапазоне входных и выходных температур. В случае альтернативных температурных показателях, пожалуйста, обратитесь к местному представителю компании CompAir.



Компания CompAir сокращает энергозатраты на пекарне

Сжатый воздух используется повсеместно в ходе производственного процесса 24 часа в сутки, и позволяет производить до двух миллионов хлебобулочных изделий еженедельно. Только за три месяца со дня установки двух компрессоров L110 с фиксированной скоростью и одного L132RS с регулируемой скоростью совместно с системой регенерации тепла от компании CompAir, с которой лидирующий поставщик хлебобулочных изделий намерен достигнуть ежегодной экономии энергии в размере 188,000 £ со сроком окупаемости менее двух лет.



Для получения более подробной информации отсканируйте QR-код

Компания CompAir проводит политику постоянного совершенствования выпускаемой продукции. Поэтому она оставляет за собой право изменять технические характеристики и цены без предварительного уведомления. Все продажи продуктов Компании осуществляются в соответствии с принятыми ею общими условиями осуществления продаж.

Компания CompAir для вашего сектора промышленности

Компания CompAir входит в состав Gardner Denver Group – международного концерна по производству компрессоров, насосов, воздухоудовок и другого оборудования для транспортировки жидкостей и смесей. Компания CompAir – ведущий международный производитель систем сжатого воздуха и газа, среди которых следует отметить винтовые, безмасляные, центробежные, поршневые и передвижные компрессоры, а также вспомогательное оборудование для широкого применения в промышленном секторе. Специалисты широкой сети сбытовых организаций и дистрибьюторы компании, работающие по всему миру, обладают профессиональной компетенцией и предоставляют безупречное обслуживание на месте.



www.compair.com sales@compair.com