

CASISTICA

LAVORAZIONE ALIMENTARE



CompAir dà un taglio ai costi energetici della Ifantis

Dopo aver installato tre compressori senza olio CompAir e le relative apparecchiature di controllo, lo stabilimento di Atene dell'azienda alimentare Ifantis ha ridotto il consumo energetico per l'aria compressa del 15%, mentre le esigenze di manutenzione e i relativi costi sono diminuiti addirittura del 25%.

Panoramica

▶ Client

Ifantis

▶ Sede

Grecia

▶ Applicazione

Lavorazione e distribuzione di alimenti

▶ Prodotti

1 compressore D15H RS e 2 compressori D110HSR, essiccatore a ciclo frigorifero e filtri con centralina SmartAir Master e sistema di monitoraggio a distanza

▶ Vantaggi per il cliente

Erogazione efficiente di aria pulita, deumidificata e priva di olio con costi di manutenzione ridotti

Particolari Dell'applicazione

Con le sue tre sedi in Grecia e Romania, Ifantis può vantare una gamma di oltre 500 prodotti alimentari di qualità, tra i quali preparazioni gastronomiche a base di carne, insalate greche tradizionali, hamburger e anche prodotti da forno e pasta fresca. Lo stabilimento di Atene è in grado di produrre 70 tonnellate di alimenti in un turno di lavoro e utilizza l'aria compressa per il funzionamento delle macchine pneumatiche

di lavorazione e confezionamento lungo la linea di produzione. Lo stabilimento necessita di una pressione stabile di 6 bar 24 ore su 24.

Recentemente la linea di produzione dello stabilimento è stata ampliata e sono state installate nuove apparecchiature di lavorazione. A causa dell'età delle unità esistenti e dell'aumento della richiesta d'aria, l'azienda ha quindi deciso di sostituire l'impianto di aria compressa in uso. Chris

CASISTICA

LAVORAZIONE ALIMENTARE



Vantaggi (in breve)

- ▶ Maggiore affidabilità e costi di manutenzione ridotti
- ▶ Controllo e monitoraggio migliorati del compressore
- ▶ Elevata efficienza energetica
- ▶ Aria di alta qualità e senza olio

Vasiliadis, responsabile della manutenzione alla Ifantis, commenta: "Abbiamo deciso di sostituire i nostri compressori con tre macchine a velocità variabile e senza olio di CompAir perché l'aria pulita che erogano è ideale per i nostri rigidi requisiti in materia di igiene."

"Inoltre la tecnologia di azionamento a velocità variabile adatta il funzionamento del compressore alla richiesta in maniera estremamente efficiente. In questo modo, le unità erogano sempre la portata d'aria richiesta dall'applicazione."

"Le nuove macchine si sono dimostrate più affidabili dei nostri precedenti compressori e i fermi di produzione sono notevolmente diminuiti."

Efficienza elevata

I compressori DH di CompAir hanno un principio di funzionamento diverso dai tradizionali compressori senza olio a vite e a pistoni e non necessitano di lubrificazione a olio.

La lubrificazione, la tenuta e il raffreddamento del blocco compressore infatti sono garantiti dall'acqua, che viene vaporizzata all'interno dell'elemento compressore. Le eccellenti proprietà refrigeranti dell'acqua consentono un funzionamento a temperature di compressione ridotte, inferiori ai 60°C. Il compressore dunque risulta molto efficiente e i consumi energetici si riducono notevolmente.

L'efficienza energetica è migliorata anche dalla trasmissione senza ingranaggi, mentre il sistema di controllo elettronico svolge il lavoro dei componenti di trasmissione meccanici, il che significa che si può fare a meno di diverse parti meccaniche soggette a usura: un altro punto a favore nella riduzione dei costi complessivi.

Controllo migliorato

Oltre ai tre compressori DH, CompAir ha fornito alla Ifantis anche un essiccatore a ciclo frigorifero e un set di filtri, per garantire l'erogazione di aria pulita e deumidificata, e uno SmartAir Master con monitoraggio a distanza, per far funzionare tutte le unità nel più ristretto intervallo di pressione possibile.

Vasiliadis aggiunge: "SmartAir Master consente di selezionare la combinazione più efficiente per ogni applicazione, evitando il rischio e i costi legati al funzionamento a vuoto."

"La funzionalità di monitoraggio a distanza ci consente di visualizzare le prestazioni del sistema e rilevare eventuali errori comodamente da un PC. Ci ha anche permesso di parificare le ore di esercizio per evitare che qualche compressore sia utilizzato in eccesso e altri rimangano invece sottoutilizzati." "Da quando abbiamo installato le nuove apparecchiature il consumo energetico è diminuito del 15% e le esigenze di manutenzione e i relativi costi del 25%."



"Da quando abbiamo installato le nuove apparecchiature il consumo energetico è diminuito del 15% e le esigenze di manutenzione e i relativi costi del 25%"

Chris Vasiliadis
responsabile della manutenzione alla Ifantis