

C55-14, C60-12, C65-10, C65 HS, C76

DLT 0705-R1 z silnikiem UE Stage V

CompAir



Zakresy ciśnień

5 do 14 bar



Wydajność

5,5 do 7,6 m³/min



Moc silnika

53,7 kW



Dopuszczalna masa

1350 kg



Zgodnie z
V stopień emisji UE



Aplikacje

- ▶ Natryskiwanie betonu
- ▶ Wiercenie, wbijanie i wyciąganie pali
- ▶ Rakiety ziemne
- ▶ Wyrzeliwanie kabli światłowodowych
- ▶ Rozpylanie farb
- ▶ Obróbka strumieniowa suchym lodem i piaskiem
- ▶ Sanacja zasobów wody pitnej
- ▶ Kombinowana obsługa sprężonego powietrza i generatora

GERMAN
ENGINEERING
& DESIGN

Cechy

Yanmar 4TNV98CT z klasą emisji V UE

Wysokowydajny stopień sprężarki własnej produkcji niemieckiej

Program Mobile 5: do 5 lat gwarancji na pakiet z wyjątkiem silnika

Skręcone pojedyncze arkusze

Maska na zawiasach z dwoma wytrzymałymi sprężynami gazowymi

Solidna ochrona z tworzywa sztucznego

Opcjonalna filtracja sprężonego powietrza

Standardowy filtr wstępny paliwa z separatorem wody

Najnowocześniejsze filtry powietrza odpowiednio dla silnika i sprężarki z elementem zabezpieczającym

Bezstopniowa regulacja przepływu

Filtr oleju jest przykręcony do bloku sprężarki

Główny wyłącznik elektryczny wewnątrz obudowy sprężarki

Standardowy wyłącznik główny akumulatora

Standardowy zawór regulacji temperatury oleju

Centralne oko żurawia

Przezroczysty zbiornik paliwa

FPM Flexible Powermanagement

Zalety

▶ Przyszłościowa inwestycja dzięki najnowocześniejszej i ekonomicznej technologii

▶ Niski pobór mocy, niskie zapotrzebowanie na energię, niskie zapotrzebowanie na paliwo

▶ Bezpieczeństwo pracy z gwarancją

▶ Ekonomiczna i szybka wymiana w przypadku uszkodzenia. Ocynkowane, elektrostatycznie malowane proszkowo blachy okładzinowe w standardzie. Najlepsza ochrona przed korozją

▶ Dobra dostępność do konserwacji

▶ Chroni panel sterowania i elementy bezpieczeństwa ruchu

▶ Technicznie bezolejowy zgodnie z ZTV-ING część 3 paragraf 4

▶ Długa żywotność silnika dzięki skutecznemu oddzieleniu wody i cząstek brudu

▶ Długa żywotność filtra, długie okresy międzykonserwacyjne i wysoka niezawodność działania

▶ Prędkość obrotowa silnika i regulacja dolutu są automatycznie dostosowywane do zużycia powietrza

▶ Szybka i łatwa wymiana filtra

▶ Ochrona przed nadużyciami

▶ Chroni akumulator podczas dłuższych przerw w pracy

▶ Redukuje zamarzanie podłączonych narzędzi w niskich temperaturach

▶ Łatwe do przenoszenia i podnoszenia przez dźwig lub helikopter

▶ Zaprojektowany do pracy jednozmianowej przy pełnym obciążeniu. Poziom napełnienia i zanieczyszczenia można łatwo wykryć

▶ Rozszerzone możliwości zastosowania dzięki regulacji przepływu podczas ustawiania ciśnienia

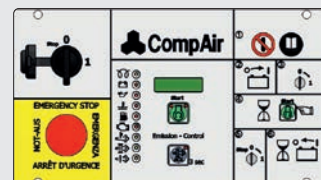
Portable-Control 2

▶ Z wyświetlaczem cyfrowym i klawiaturą membranową

▶ Światła wyświetlacza
– Wstępne wyzarzanie
– Operacja
– Automatykne wyłączenie w przypadku awarii

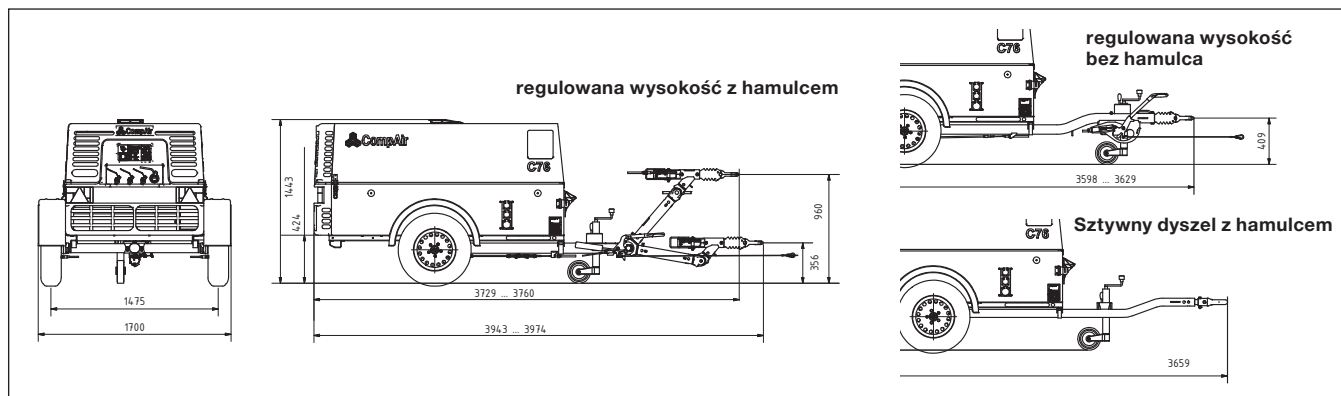
▶ Automatykne wyłączenie w przypadku awarii:

- Nadmierna temperatura sprężarki
- Zbyt niskie ciśnienie oleju silnikowego
- Zbyt wysoka temperatura silnika
- Zbyt niskie napięcie ładowania akumulatora
- Brak wody chłodzącej
- Podcięcie minimalnej prędkości
- Monitorowanie spalin zgodnie z etapem V
- Diagnostyka błędów
- Woda w paliwie
- Niedobór paliwa



C55-14, C60-12, C65-10, C65 HS, C76

DLT 0705-R1 z silnikiem UE Stage V



Dane techniczne

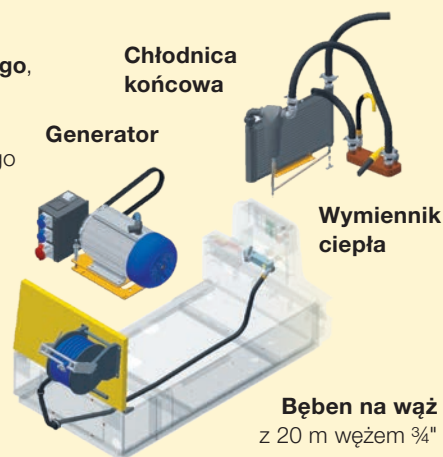
| Seria Typ | DLT 0705-R1 | | | | | |
|--|---------------------------|-------------------------------------|-----------|---------------------|-----------|-----------|
| | C55-14 | C60-12 | C65-10 | C65HS ¹⁾ | C76 | |
| | Flexible Power Management | | | | | |
| Wydajność przy nadciśnieniu roboczym ²⁾ | m ³ /min | 5,5–6,5 | 6,0–7,6 | 6,5–7,6 | 6,5 | 7,6 |
| Nadciśnienie robocze | bar | 5–14 | 5–12 | 5–10 | 5–7 | 5–7 |
| Silnik | Yanmar 4TNV98CT | | | | | |
| Norma emisji | Etap V w spalinach UE | | | | | |
| Cylindry | 4 | | | | | |
| Układ chłodzenia | Chłodzenie wodą | | | | | |
| Zainstalowana moc silnika | kW | 53,7 | | | | |
| Prędkość obrotowa na biegu jałowym/ pełne obciążenie | 1/min | 1500–2200 | 1500–2200 | 1500–2350 | 1500–2500 | 1500–2500 |
| Pojemność zbiornika | l | 140 | | | | |
| Ciężar roboczy ^{3) 4)} | kg | 1240 | | | | |
| – regulowana wysokość z hamulcem | kg | 1200 | | | | |
| Wymiary dł. x szer. x wys. – regulowana wysokość z hamulcem | mm | 3729–3974x1700x1443 | | | | |
| – Szttywny dyszel z hamulcem | mm | 3598–3629x1700x1443 | | | | |
| Przyłącza sprężonego powietrza | | 3 x 3/4" + (1 x 1 1/2" opcjonalnie) | | | | |
| Poziom ciśnienia akustycznego ⁵⁾ | dB(A) LPA | 69 | | | | |

¹⁾ Z rezerwą mocy do pracy na dużych wysokościach do 3000 m n.p.m. ²⁾ Zgodnie z normą ISO 1217 Ed. 4 2009 Załącznik D ³⁾ Ciężar roboczy z materiałami eksploatacyjnymi, bez opcji ⁴⁾ Wszystkie modele są dostępne w wersji na ramie lub na płozach ⁵⁾ Poziom ciśnienia akustycznego zgodnie z normą PNEUROP PN8NTC.2 w odległości 7 m

AirPlus – Wiele opcji dla różnych zastosowań

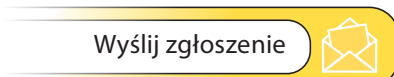
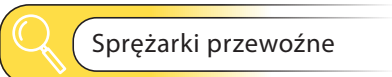
- ▶ **Zintegrowana chłodnica końcowa i wymiennik ciepła** z automatycznym oddzielaniem kondensatu i z/bez późniejszego podgrzewania sprężonego powietrza
- ▶ **Zawór Chalwyn**
- ▶ **Spalinowy ogranicznik iskry**
- ▶ **Filtr ultradrobny do separacji oleju** zgodnie z ZTV-Ing część 3 ust. 4
- ▶ **Bęben na wąż** z 20 m węzłem 3/4"
- ▶ **Generator** umożliwia dodatkową obsługę urządzeń elektrycznych (możliwa jest tylko obsługa generatora lub sprężarki)

- ▶ **Smarownica powietrza sterującego**, aby uniknąć ryzyka zamarzania w niskich temperaturach
- ▶ **Zestaw zimowy silnika** dla lepszego rozruchu w niskich temperaturach
- ▶ **Zdalny start/stop**
- ▶ **Rama montażowa** do montażu na ciężarówce
- ▶ **Rama ślizgowa** do stacjonarnego montażu na placu budowy
- ▶ **Koryto z zamkniętym dnem** do stosowania w strefach ochrony wód
- ▶ **Kolor klienta**



Aby uzyskać więcej informacji, kliknij tutaj:

Kliknij tutaj:



www.compair.com