

Nouvelle génération de sècheurs sans recyclage

Réduction de l'empreinte carbone.

Faible coût total de possession.

Faible encombrement.

iConn
inside



La qualité, l'efficacité et la durabilité sont tout aussi importantes pour le traitement de l'air comprimé que pour le reste de votre installation de production. Les tout nouveaux sècheurs sans recyclage CDA533F, CDA700F et CDA800F de CompAir offrent des performances élevées et constantes, ainsi qu'une efficacité énergétique optimisée, des références environnementales accrues et un coût total de possession réduit.

Les réglementations européennes repoussent sans cesse les limites de la durabilité et de la réduction de l'empreinte carbone mondiale. Ces nouveaux sècheurs de CompAir ont une longueur d'avance sur les réglementations européennes et sur la concurrence. Ils favorisent le développement durable grâce à des réfrigérants à faible potentiel de réchauffement planétaire pour les marchés de la classe ISO 4 (+3°C PDP).

Les nouveaux sècheurs sans recyclage offrent une valeur ajoutée et des empreintes considérablement réduites - en option refroidies à l'eau.

CDA533F, CDA700F & CDA800F – ISO Classe 4 (point de rosée sous pression de 3°C) sans recyclage (fluide frigorigène R410A) - refroidissement par air et par eau.

Caractéristiques et avantages:

- **Haute fiabilité** – la solution plug-in fonctionne de zéro à 100% de charge
- **Efficacité énergétique** – 10% de consommation d'énergie en moins et 27% de réduction de la perte de charge
- **Durabilité élevée** – jusqu'à 32% de réduction de l'empreinte CO₂
- **Encombrement réduit** – 40% plus petit que les machines comparables
- **La surveillance à distance iConn permet d'accroître la fiabilité et la tranquillité d'esprit**
 - Pas de temps d'arrêt imprévu
 - Efficacité optimisée
 - Couvert par la garantie Assure

“ Une efficacité énergétique optimisée pour un avenir durable. ”





Caractéristiques techniques

Sécheur frigorifique non cyclable CompAir - Refroidissement par air

Modèle	Débit d'air comprimé	Puissance absorbée	Alimentation électrique	Point de rosée	Pression max.	Raccord d'air	Réfrigérant	Dimensions	Poids
	3°C							L x P x H	
	[m³/min]							[mm]	
CDA533F	53,33	5,29	400/3/50	4	14	DN150 PN16	R410A	880x 1819x 1796	425
CDA700F	70,00	6,56	400/3/50	4	14	DN150 PN16	R410A	880x 1819x 1796	430
CDA800F	80,00	6,91	400/3/50	4	14	DN150 PN16	R410A	880x 1819x 1796	440

Sécheur frigorifique non cyclable CompAir - Refroidissement par eau

Modèle	Débit d'air comprimé	Puissance absorbée	Alimentation électrique	Point de rosée	Pression max.	Raccord d'air	Réfrigérant	Dimensions	Poids
	3°C							L x P x H	
	[m³/min]							[mm]	
CDA533FW	53,33	4,81	400/3/50	4	14	DN150 PN16	R410A	880x 1819x 1671	440
CDA700FW	70,00	6,10	400/3/50	4	14	DN150 PN16	R410A	880x 1819x 1671	450
CDA800FW	80,00	6,20	400/3/50	4	14	DN150 PN16	R410A	880x 1819x 1671	460