

Wartungsfähiger Öl-/Wasser-Trenner

- Kompressorkapazitäten bis zu 4,5 m³/min
- Effiziente Entsorgung von Druckluftkondensat vor Ort



Öl-/Wasserabscheider

Eigenschaften

Wenn Kondensat in den Öl-/Wasserabscheider gelangt, durchläuft es einen mehrstufigen Filtrationsprozess, um Öl effektiv zu entfernen. Der Abscheider wurde nach den neuesten ökologischen Standards entwickelt und weist einen Restölgehalt von weniger als 5 ppm auf.

Die neu integrierten Hochleistungselemente gewährleisten nicht nur eine optimale Einhaltung der Umweltvorschriften, sondern ermöglichen auch eine benutzerfreundliche Bedienung.

Der Öl-/Wasserabscheider von CompAir lässt sich mithilfe der mitgelieferten Montagehalterung bequem installieren und das Auswechseln der grünen Elemente ist denkbar einfach.

Beim Eintritt wird das Kondensat sorgfältig durch fortschrittliche Hochleistungselemente gefiltert. Diese innovativen ölabsorbierenden Komponenten nutzen modernste Adsorptionstechnologien und erreichen einen potenziellen Restölgehalt von weniger als 5 ppm.

Vorteile

- **Einführung von fortschrittlichem, umweltfreundlichem und hochwertigem Filtermaterial**
- **Unkomplizierte, effiziente und saubere Installation und Wartung**
- **Effektive Trennung von Mineralöl, synthetischem Öl und stabilen Kondensatemulsionen**
- **Messing-Schlauchverbinder sorgen für eine schnelle und sichere Installation**
- **Gehäuse und Deckel aus bis zu 100 % recyceltem Kunststoff**
- **Optionale Halterung für bequeme Wandmontage**



Eine kostengünstige und leistungsstarke Lösung für kleine Druckluftanwendungen

Handeln Sie verantwortungsvoll - Sparen Sie Geld

Technische Vorteile

- Es können Abläufe jeder Art und Ausführung verwendet werden.
- Neu entwickelte Elemente, die speziell zur Behandlung von „stabilen Kondensatemulsionen“ und mit Polyglykol geschmierten Druckluftsystemen zur Verfügung stehen
- Außergewöhnliches Preis-Leistungs-Verhältnis
- Kompakte Abmessungen erleichtern die Handhabung und Installation

CompAir Öl-/Wasser-Trenner

	CSEP020	CSEP045
Max. Kompressorleistung	2 m³/min	4,5 m³/min
Max. Öl-Adsorption	1,5 Liter	3,5 Liter
Filterelement	1	1
Kohlenstoffatom	1	1
Anschluss Einlass	½" BSP, 10mm Schlauchnippeladapter	½" BSP, 10mm Schlauchnippeladapter
Anschluss des Auslasses	½" BSP, 14mm Schlauchnippeladapter	½" BSP, 14mm Schlauchnippeladapter
TEST Ventil	Ja	Ja
Material des Gehäuses	PP	PP
Probeflasche enthalten	Ja	Ja
Zielwert für Ölrückstände	<5ppm	<5ppm
Schlauchanschlüsse für Einlass und Auslass	Inklusive	Inklusive
Abtrennung von		
Mineralischen Schmierstoffen	Ja	Ja
Synthetischen Schmiermitteln	Ja	Ja
Stabilen Emulsionen	Ja	Ja
Polyglykol	Ja	Ja



* Abbildung mit optionaler Halterung, die separat erhältlich ist.