

Gamme de colonnes CFT à charbon actif

Fournit un air de haute qualité exempt d'huile

Fournit un « air exempt d'huile » lorsqu'elle est utilisée avec des compresseurs lubrifiés et sans huile

La colonne à charbon actif fabriquée par CompAir élimine toutes les vapeurs d'huile et les odeurs d'hydrocarbures qui émanent de vos opérations. Deux configurations sont disponibles : en aluminium extrudé ou avec réservoir mécano-soudé. Elles sont équipées d'un filtre à poussière en aval et sont faciles à entretenir.

La technologie d'adsorption par charbon permet d'atteindre un air d'une qualité optimale, « techniquement exempt d'huile », notamment dans les secteurs sensibles tels que la production agroalimentaire ou pharmaceutique où la norme ISO8573-1 (classe 1 ou +) est essentielle.

Les unités en aluminium extrudé sont disponibles jusqu'au modèle CFT58L et sont légères (les CFT5 peuvent être fixées au mur). Tout comme les unités avec réservoir, elles peuvent être utilisées dans les systèmes à air comprimé ou sur le lieu d'application. Un dimensionnement adapté et des facteurs de correction garantissent une qualité de l'air en sortie constante pendant 12 mois d'exploitation continue.

Cette colonne à charbon actif est une solution rentable et adaptable selon vos exigences en matière d'air comprimé exempt d'huile, élaborée par des experts de CompAir.



Les avantages de la colonne CFT à charbon actif :

Garantie de la qualité de l'air incomparable

L'utilisation d'une colonne à charbon CompAir vous garantit une qualité d'air de classe 1 ou de classe supérieure lorsqu'elle est utilisée avec un filtre CF. La teneur en huile résiduelle maximale de 0,003 mg/m³ correspond à une qualité d'air de classe 0.

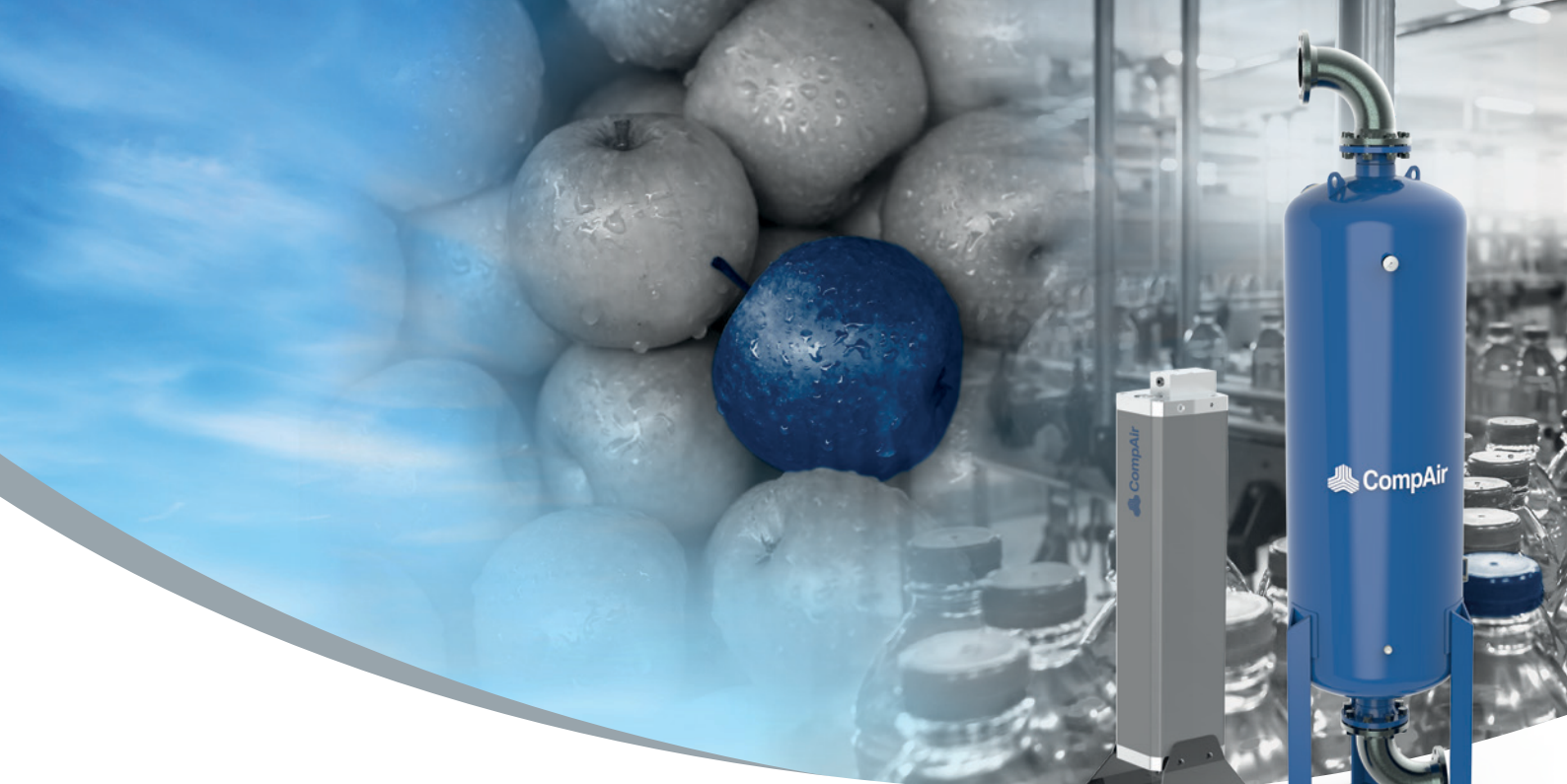
Aucun frais de cartouche

Un unique filtre à charbon actif en grains est bien plus rentable que des cartouches et son coût total de possession (CTP) est moindre. Participe à la protection de l'environnement en évitant les déchets de cartouche.

Application par flexible

La colonne à charbon peut être utilisée avec des compresseurs lubrifiés ou sans huile, aussi bien sur le lieu d'application qu'en tant que composant d'un système d'air.

“ La teneur en huile résiduelle maximale de 0,003 mg/m³ est supérieure aux exigences de la classe 1. Lors d'une utilisation avec des filtres de série CF, elle correspond en réalité à une qualité d'air de classe 0. ”



Caractéristiques techniques

Modèle	Code article (NCF)	Débit nominal		Point de rosée [bar eff]	Dimensions [mm]			Connexion entrée/sortie Pouces ["]	Poids [kg]
		[m³/h]	[m³/min]		[A]	[B]	[C]		
CFT5L	47745953001	30	0,50	14	749	212	143	3/8"	8
CFT12L	47745954001	75	1,25	14	890	267	255	3/4"	20
CFT18L	47745955001	110	1,83	14	1090	267	255	3/4"	24
CFT25L	47745956001	150	2,50	14	1440	267	255	1"	32
CFT30L	47745957001	180	3,00	14	1640	267	255	1"	35
CFT58L	47745958001	350	5,83	14	1660	447	255	1-1/2"	70
CFT100L	47745959001	600	10,00	15	2113	391	391	2"	115
CFT166L	47745960001	1000	16,67	15	2148	436	436	2"	157
CFT260L	47745961001	1560	26,00	15	2463	483	483	3"	222
CFT383L	47745962001	2300	38,33	15	2693	595	595	3"	379
CFT466L	47745963001	2800	46,67	13	2879	721	721	DN100 PN40	456
CFT950L	47745964001	5700	95,00	13	3455	855	855	DN150 PN40	900

Facteur de correction ICT

°C/bar eff	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
25°C	0,63	0,75	0,88	0,88	1	1	1	1,14	1,14	1,14	1,25	1,25
30°C	0,63	0,75	0,88	0,88	1	1	1	1,14	1,14	1,14	1,25	1,25
35°C	0,63	0,75	0,88	0,88	1	1	1	1,14	1,14	1,14	1,25	1,25
40°C	0,55	0,66	0,77	0,77	0,88	0,88	0,88	1	1	1	1,11	1,11
45°C	0,45	0,54	0,63	0,63	0,72	0,72	0,72	0,81	0,81	0,81	0,9	0,9
50°C	0,32	0,39	0,45	0,45	0,52	0,52	0,52	0,58	0,58	0,58	0,65	0,65

Calcul pour un débit d'air correct de la colonne à charbon actif
 = débit d'air nominal de la colonne à charbon actif x facteur de correction