

CASISTICA EDILIZIA



Un pacchetto completo di compressori per Bechtel

CompAir ha dimostrato le proprie ottime credenziali in Islanda grazie alle altissime prestazioni dei propri motocompressori ed elettrocompressori che hanno contribuito a ridurre di fino al 30% l'impatto sull'ambiente.

In base a una partnership esclusiva con il fornitore globale di soluzioni ingegneristiche Bechtel e lo specialista islandese HRV del settore, sono stati acquistati ben venti compressori per l'edificazione di una delle fonderie di alluminio più grandi del mondo, in Islanda.

Una soluzione completa per le apparecchiature

Incaricata della fornitura di una soluzione completa di processo per l'edificazione della Fornace di Alcoa Fjarðaál, del valore di oltre un miliardo di dollari, di proprietà del produttore globale leader per l'alluminio, Alcoa, la Bechtel si è rivolta a CompAir per i compressori necessari nelle fasi costruttive ed operative del progetto.

Panoramica



Cliente

Betchel



Sede

Fornace di Alcoa Fjarðaál, Fjarðabyggð, Islanda orientale



Applicazione

Edificazione e gestione di una fonderia per alluminio



Prodotto

Motocompressori ed elettrocompressori di vario tipo, compresi i nuovi modelli C180TS-9 TurboScrews



Vantaggio per il Cliente

Riduzione dell'impatto ambientale / Garanzia di una soluzione totale per apparecchiature e servizio da un singolo fornitore

È stata selezionata una linea di compressori, destinati a numerose operazioni, come la vibrazione del calcestruzzo per le pareti dei serbatoi e l'erogazione di potenza per il funzionamento delle macchine utensili. I modelli selezionati comprendono unità C50 mobili, C76 con generatori elettrici, unità C105-14 ad alta pressione e due rivoluzionari modelli della linea TurboScrew a vite C180TS-9 realizzati per il risparmio energetico. Bechtel ha inoltre installato un compressore L30 stazionario per alimentare la fornace a induzione per scivolatura catodica, un processo fondamentale all'interno della nuova fonderia.

CASISTICA EDILIZIA



Sommario dei vantaggi

- ▶ **Ampia gamma di compressori – Bechtel ha potuto selezionare la gamma ottimale di apparecchiature per soddisfare i diversi requisiti in termini di pressioni e volumi pneumatici**
- ▶ **Prodotti di attestata efficacia nel settore, per affidabilità di processo e produttività garantite**
- ▶ **I compressori C180TS-9 TurboScrews consentono di risparmiare oltre 10 litri di combustibile all'ora, con riduzione dell'impatto ambientale fino al 30%**
- ▶ **Pacchetto completo di apparecchiature e servizio da un'unica fonte, con installazione e manutenzione semplificate**
- ▶ **Assistenza tempestiva in ambito locale e programmata da MEST, per compressori di efficacia sempre ottimale e per minimizzare i fermi macchine**

Commentando sul progetto e l'acquisto dei compressori CompAir, Franz Weisbrod, il Responsabile regionale vendite dell'azienda ha affermato: "Collaboriamo con Bechtel per vari progetti impegnativi e davvero unici in tutto il mondo, dunque comprendiamo appieno le sue altissime aspettative in termini di assistenza e di servizio. Poiché offriamo una soluzione completa per tutte le esigenze pneumatiche, abbiamo potuto forgiare un esclusivo rapporto di partnership, con il tramite del nostro distributore MEST, per fornire le apparecchiature, il servizio e il supporto che servono a Bechtel per portare a termine il lavoro."

Environmental Commitment

Bechtel deve operare nel rispetto di rigorose scadenze, su terreni difficili e con fino a 1.600 addetti di cantiere, dunque non può permettersi di perdere di vista né la tempistica del programma triennale di costruzione, né l'impatto ambientale dei lavori sull'esclusivo panorama naturale dell'Islanda. Franz prosegue spiegando: "come per qualunque progetto di scala analoga, è imperativo ridurre l'impatto ambientale delle attività costruttive e operative, e questo è uno dei principali fattori alla base dell'acquisto di due dei nostri avanzatissimi compressori TurboScrew a vite C180TS-9. Anche se installate in esterni, in presenza di condizioni meteorologiche inclementi, queste unità sono riuscite comunque ad alimentare senza problemi ben 40 vibratorii per calcestruzzo, e hanno permesso di edificare un serbatoio cilindrico per bauxite in soli 10 giorni". Consumi energetici e rendimento sono stati due fattori

cruciali anche per l'elettricità necessaria ad alimentare l'impianto di produzione per l'alluminio. Il fabbisogno è stato soddisfatto da una vicina centrale idroelettrica, che ha dunque ridotto la necessità di combustibili fossili avvalendosi delle risorse naturali dell'Islanda.

Dati Tecnici

La nuova fornace per alluminio, caratterizzata dal basso livello di emissioni generate, si trova 6 km ad est di Reyðarfjörður, nel comune di Fjarðabyggð nella parte orientale dell'Islanda, dove le temperature scendono anche a 2 gradi sotto zero. Il progetto ha richiesto più di tre anni e la sua conclusione è prevista nel dicembre 2007. La produttività della struttura, dove secondo i programmi si lavoreranno fino a 346.000 tonnellate metriche di alluminio ogni anno, si affiderà soprattutto all'efficienza dei processi e dei macchinari. Per lo sviluppo del progetto, che ha richiesto 150.000 metri cubi di calcestruzzo e 26.000 tonnellate di acciaio, su una superficie di 2 km, verranno utilizzati 336 crogiuoli operanti a 365 Amp CC. Ognuno dei crogiuoli produrrà circa 2 tonnellate metriche di alluminio al giorno. Al termine dei lavori di costruzione, la fonderia verrà dotata di ulteriori strutture di supporto, compresa una linea di riduzione lunga oltre 1 km, un impianto destinato alla lavorazione del carbonio, un forno per fusione ed attracchi portuali forniti dalla municipalità di Fjarðabyggð.