



Costruiamo la qualità

Compressori mobili
per cantieri



Compressori mobili per cantieri

Soluzioni dettagliate e concetti di macchine uniche

I compressori portatili di CompAir dimostrano la loro affidabilità nelle condizioni di cantiere più difficili e offrono risparmi significativi grazie all'efficienza energetica e alla bassa manutenzione.

I nostri sviluppatori sanno cosa è importante: un'alimentazione affidabile per ogni applicazione, in ogni tempo, per ogni utensile – e migliore è l'utensile, più efficiente e quindi più economico è il lavoro.

6 gamme di prodotti, 41 tipi – numerose possibilità di applicazione e vantaggi:



Pressioni d'esercizio
da 5 a 24 bar



Portate d'aria
da 1 a 27 m³/min



Potenze del motore
da 15,5 a 224 kW



Basso consumo
di carburante



Costi operativi
molto bassi

AirPlus

AirPlus – diverse opzioni
per diverse applicazioni



La garanzia Mobile 5 offre
una protezione fino a 5 anni



Kit di manutenzione originali **per una
manutenzione a basso costo**



Compressore TurboScrew con
tecnologia bi-turbo unica



I motori diesel sono conformi alla
norma europea sulle emissioni Stage 5



Sviluppo e produzione in-house
di blocchi di compressori a vite



FPM – Flexible Power Management

Per maggiori informazioni, cliccate qui:



Compressori mobili per cantieri

Fare clic qui:

Invia una richiesta





Kit di manutenzione originali CompAir

I kit di servizio originali CompAir forniscono una **soluzione semplice e conveniente** per la manutenzione preventiva e la riparazione dei compressori mobili CompAir. Ogni kit di servizio è fatto su misura per le esigenze del compressore. Contengono una serie di pezzi di ricambio originali CompAir per aiutare a mantenere le frequenze di manutenzione e ridurre i tempi di inattività per la manutenzione e la riparazione.

Vantaggi:



Tutte le parti – **un unico kit**



Prolunga la vita di servizio



Ordinazione semplice: tutti i componenti in un unico kit di manutenzione



Conforme **agli standard attuali**



Riduzione dei costi



Disponibile nella **nostra rete di distribuzione**



Limita i tempi di inattività



Comodi kit per facilitare la manutenzione e la logistica

Per maggiori informazioni, cliccate qui:



[Kit di manutenzione originali](#)

Fare clic qui:

[Invia una richiesta](#)



Compressori mobili per cantieri

Potente ed efficiente

Indipendentemente dal compressore di cui avete bisogno al momento, CompAir ha sempre una soluzione economica per voi.



I motori diesel sono conformi all'ultima norma europea sulle emissioni (UE) 2016/1628 Fase 5



Gamma DLT 0101
C14-12 a C14
da 1,0 a 1,4 m³/min

I modelli da C14-12 a C14 sono una potente alternativa agli utensili elettrici. Sono piccoli, compatti e

leggeri, pesano solo 165 kg con una portata da 1,0 a 1,4 m³/min a 7-12 bar. Questa soluzione è ideale per una vasta gamma di lavori di riparazione e installazione. (Motore: benzina HONDA)



Gamma DLT 0207
C15-14 a C30
da 1,5 a 2,9 m³/min



La nuova gamma di motori Yanmar Stage 5 fornisce la potenza necessaria per tutti i modelli della famiglia di compressori DLT0207. Questi motori regolati meccanicamente offrono prestazioni ottimali senza la necessità di un filtro antiparticolato diesel (DPF), ma sono in grado di soddisfare e superare l'attuale

legislazione europea per i motori diesel off-road. La camera di combustione migliorata e il sistema di iniezione del carburante si traducono in un prodotto di alta qualità di cui ci si fida in tutto il mondo in molte applicazioni di costruzione. Il motore YANMAR ultra-silenzioso abbassa il livello di rumore complessivo. La valvola dell'olio termostatica è disponibile come standard.



**Gamma DLT 0409-R1
C30-12 – C50**
da 3,5 a 5,0 m³/min



Grazie ai filtri antiparticolato diesel, i motori diesel Yanmar a 4 cilindri raffreddati ad acqua di questa gamma CompAir di grande successo sono conformi alla norma europea sulle emissioni Stage 5. Questi compressori sono ideali per le applicazioni urbane in cui sono

richieste massime emissioni di gas e di rumore. Il peso compreso tra 750 kg e 810 kg, regolabile in altezza senza freno o con freno, lo rende il compressore ideale per una vasta gamma di applicazioni. Questi compressori compatti e leggeri sono disponibili con diversi telai e altre opzioni. Alcuni tipi sono dotati di FPM (Flexible Power Management).



**Gamma DLT 0705-R1
C55-14 a C76**
da 5,5 a 7,6 m³/min



Questa nuova gamma di compressori si distingue per il suo basso consumo di carburante, ridotto del 10% rispetto alla gamma precedente. Dotati di filtro antiparticolato diesel (DPF) e di gestione flessibile della potenza (FPM), questi moderni compressori sono costruiti in conformità con l'ultimo standard di

emissioni Stage 5. Con un'ampia gamma di pressione fino a 14 bar, questa gamma di compressori compatti è estremamente versatile e soddisfa i requisiti di molte applicazioni. Due filtri dell'aria separati, uno per il motore e uno per il compressore, garantiscono una lunga durata. Tutti i punti di servizio sono posizionati strategicamente per un facile accesso. FPM Esempio: da 6,0 a 7,6 m³/min alla stessa pressione di 12 bar.



**Gamma DLT 1304
C85-14 a C140-9**
da 8,6 a 13,3 m³/min



Questa nuova gamma è stata progettata per le condizioni difficili nei cantieri. Questa gamma non ha rivali in termini di affidabilità, prestazioni e longevità. Grazie alla presenza di 2 batterie, il rendimento

ottimale è garantito anche durante gli inverni più rigidi. I motori Deutz TCD4.1 ad alta efficienza sono dotati di iniezione elettronica del carburante secondo la norma europea sulle emissioni Stage 5. FPM Esempio: C85 Portata d'aria variabile da 8,6 a 10,8 m³/min alla stessa pressione di 14 bar. Dotato di FPM (Flexible Power Management).

Gamma DLT 2703, C200TS-24 – C270TS-9

Più efficienza con TurboScrew

FINO A
24
BAR



Gamma DLT 2703
C200TS-24 a C270TS-9
da 20,0 a 27,0 m³/min

LOW
EMISSION
ZONE

I compressori TurboScrew, con la loro esclusiva tecnologia bi-turbo, offrono un'efficienza del carburante senza pari, un peso ridotto di 3.500 kg e prestazioni conformi alla direttiva europea (UE) 2016/1628 Stage 5 sulle emissioni e la protezione ambientale.

I nuovi compressori TurboScrew sono dotati del sistema SCRT® (Selective Catalytic Reduction Technology), che è in grado di eliminare praticamente tutte le emissioni di ossido di azoto dallo scarico del diesel.

Tecnologia TurboScrew

Il sistema di compressione TurboScrew di CompAir offre un approccio innovativo al risparmio di carburante. Il sistema di compressione TurboScrew di CompAir offre un approccio innovativo al risparmio di carburante: il compressore è azionato da un motore Cummins a due turbo, uno dei quali pre-comprime l'aria all'ingresso del blocco vite.



TURBOSCREW

Per maggiori informazioni, cliccate qui:






C200TS-24 – C270TS-9

Fare clic qui:

Invia una richiesta



Dati tecnici		 LOW EMISSION ZONE	 LOW EMISSION ZONE	 LOW EMISSION ZONE																							
Gamma	DLT 0101			DLT 0207					DLT0409-R1				DLT 0705-R1														
Tipo	C14-12	C14-10	C14	C20	C15-14	C20-12	C25	C25-10	C30	C35-10	C38	C42	C50	C30-12 FPM	C35-14 FPM	C38-10 FPM	C42-10 FPM	C55-14	C60-12	C65-10	C65 HS ¹⁾	C76					
Flexible Power Management										Flexible Power Management				Flexible Power Management													
Portata d'aria operativa ²⁾ m ³ /min	1,0	1,2	1,4	2,0	1,5	1,8	2,5	2,3	2,9	3,5	3,8	4,2	5,0	3,8-3,0	4,2-3,5	4,0-3,8	5,0-4,2	5,5-6,5	6,0-7,6	6,5-7,6	6,5	7,6					
Pressione di lavoro bar	12	10	7	5-7	5-13,5	5-12	5-7	5-10	5-6	5-10	5-7	5-7	5-7	5-12	5-14	5-10	5-10	5-14	5-12	5-10	5-7	5-7					
Connessioni dell'aria compressa	1 x 3/4"			2 x 3/4"					2 x 3/4"				3 x 3/4" + (1 x 1 1/2" opzionale)														
Motore	Honda GX 630			Yanmar 3TNV76					Yanmar 4TNV88C				Yanmar 4TNV98CT														
Potenza del motore installato kW	15,5			16,5					18,9				35,0				53,7										
Velocità del motore a vuoto/sotto carico 1/min	2200-2900			1800-2600		2000-3000		2000-3000		1800-3000		1800-3000		1500-2800		1500-2550		1500-2200		1500-2200		1500-2350		1500-2500		1500-2500	
Serbaioio del carburante l	20			32					60				140														
Peso operativo ³⁾⁴⁾																											
- spostabile manualmente kg	165			-					-				-														
- regolabile in altezza con freno kg	-			636					850				850				1240										
- regolabile in altezza senza freno kg	-			600					765				765				-										
Dimensioni L x L x A mm	890x635x670			2859-3192x1456x1250					3167-3935 x 1490 x 1337				3620-3965x1700x1440														
Livello di pressione acustica ⁵⁾ dB(A) LPA	69			69					69				69														

Dati tecnici	 LOW EMISSION ZONE	 LOW EMISSION ZONE	 FINO A 24 BAR																
Gamma	DLT 1304								DLT 2703							DLT 2703 HP			
Tipo	C85-14	C95-12	C100-10	C110-9	C105-14	C115-12	C130-10	C140-9	C200 TS-14	C210 TS-12	C220 TS-10	C230 TS-9	C240 TS-14	C250 TS-12	C260 TS-10	C270 TS-9	C200 TS-24	C210 TS-21	C230 TS-17
Flexible Power Management	Flexible Power Management																		
Portata d'aria operativa ²⁾ m ³ /min	8,6	9,4	10,0	10,8	10,5	11,5	13	13,3	20	21	22	23	24	25	26	27	20	21	
Portata d'aria FPM ³⁾ m ³ /min	8,6-10,8	9,4-10,8	10,0-10,8	10,8	10,5-13,3	11,5-13,3	13-13,3	13,3											
Pressione di lavoro bar	5-14	5-12	5-10	5-8,6	5-14	5-12	5-10	5-8,6	6-14	6-12	6-10	6-8,6	6-14	6-12	6-10	6-8,6	14-24	14-21	14-17
Connessioni dell'aria compressa	2 x 3/4" e 1 x 2"								3 x 3/4" e 1 x 2"							1 x 2"			
Motore	Deutz TCD 4.1 L4								GD-M2 (Cummins QSB6.7 + SCRT)							GD-M2 (Cummins QSB6.7 + SCRT)			
Potenza del motore installato kW	90				105				180				224			224			
Velocità del motore a vuoto/sotto carico 1/min	1300-1850	1300-2000	1300-2100	1300-2300	1300-1750	1300-1900	1300-2050	1300-2200	1200-2400							1200-2400			
Serbaioio del carburante l	175								350							350			
Peso operativo ³⁾⁴⁾																			
- regolabile in altezza con freno kg	2075				2160				3300				3340			3360			
Dimensioni L x L x A mm	4447-4671 x 1820 x 1884								5179-5405 x 1960 x 2636							5179-5405 x 1960 x 2636			
Livello di pressione acustica ⁵⁾ dB(A) LPA	70								71							71			

¹⁾ Uso in alta montagna SA fino a 3000 m sul livello del mare

²⁾ Secondo ISO 1217 Ed. 4 2009 Allegato D

³⁾ Peso operativo con equipaggiamento operativo, senza opzioni

⁴⁾ Tutti i modelli sono disponibili su pattini e su telaio

⁵⁾ Livello di pressione sonora secondo PNEUROP PN8NTC2.2 a 7 m

Per maggiori informazioni, cliccate qui:



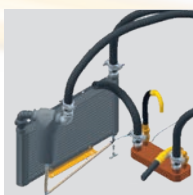
Utensili pneumatici

A completamento della gamma dei motocompressori offriamo una serie di moderni utensili ad aria compressa, che include vari tipi di martelli, demolitori, picconatori e talpe posatubi.

Per maggiori informazioni richiedete la brochure dedicata agli utensili pneumatici.



AirPlus – Diverse opzioni per diverse applicazioni



Post-refrigeratore integrato

Con separazione automatica della condensa: riduce il contenuto di acqua nell'aria compressa. Uno scambiatore di calore aggiuntivo utilizza l'olio del compressore per riscaldare l'aria compressa e proteggere gli attrezzi dal gelo.



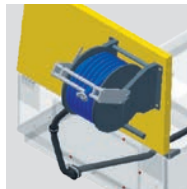
Oliatore integrato

Per una lubrificazione ottimale degli utensili pneumatici.



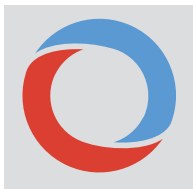
Combinazione di microfiltri integrati

(oltre al post-refrigeratore summenzionato) Trattamento dell'aria con microfiltri in conformità alle norme ISO 8573.1, compresa la ZTV-ING 90, con un contenuto di olio residuo inferiore a 0,01 ppm.



Avvolgitubo

Con 20 m di tubo leggero indipendente, protegge il tubo dell'aria e consente una rapida messa a punto degli utensili.



Valvola di regolazione della temperatura dell'olio del compressore

Garantisce il funzionamento del compressore in condizioni di sicurezza anche con temperature ambiente ridotte. Evita il congelamento degli utensili ad aria compressa. **Di serie sui modelli a partire dal C15-14.**



Colore della vernice e logo personalizzabili in base alle esigenze del cliente

Per identificare visivamente il macchinario e facilitarne il ritrovamento in caso di smarrimento o furto.

Schema di tutte le opzioni di trattamento aria disponibili



Applicazioni	Post-refrigeratore con separazione automatica della condensa	Combinazione di microfiltri integrati (ZTV-SIB 90)	Oliatore per utensili
Demolitori	-	-	+
Sabbatura	+	✓	-
Sabbatura criogenica	+	✓	-
Trivellazioni	✓	-	+
Verniciatura a spruzzo	+	+	-
Operazioni di scavo	-	-	+
Soffiatura di cavi	+	✓	-
Spruzzatura calcestruzzo	+	✓	-

+ raccomandato ✓ a seconda del produttore e dell'applicazione - non necessario

AirPlus – Diverse opzioni per diverse applicazioni

† Opzionale ✓ Di serie - Non disponibile

Tipo	Qualità aria compressa			Attrezzatura compressore					Generatore integrato			Accessori motore			
	Post-refrigeratore	Filtrazione	Oliatore	Portautensili	Avvolgitubo	Fondo chiuso recupero olio	Valvola termostatica olio	Avviamento / arresto a distanza	7 kVA a 110V 50Hz	9 kVA / 16 A max. a 230 / 400V 50Hz	15 kVA / 16 A max. a 230 / 400V 50 Hz	Filtro antiparticolato diesel montato in fabbrica	Filtro del carburante con separatore dell'acqua	Parascintille	Valvola Chalwyn
DLT 0101															
C14-12	†	-	†	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C14-10	†	-	†	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C14	†	-	†	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DLT 0207															
C15-14	†	-	†	†	†	✓	✓	-	†	†	-	-	✓	†	†
C20	†	-	†	†	†	✓	✓	-	†	†	-	-	✓	†	†
C20-12	†	-	†	†	†	✓	✓	-	†	†	-	-	✓	†	†
C25	†	-	†	†	†	✓	✓	-	†	†	-	-	✓	†	†
C25-10	†	-	†	†	†	✓	✓	-	†	†	-	-	✓	†	†
C30	†	-	†	†	†	✓	✓	-	†	†	-	-	✓	†	†
DLT 0409-R1															
C30-12 FPM	†	†	†	†	†	†	✓	-	†	†	†	✓	✓	†	†
C35-10	†	†	†	†	†	†	✓	-	†	†	†	✓	✓	†	†
C35-14 FPM	†	†	†	†	†	†	✓	-	†	†	†	✓	✓	†	†
C38	†	†	†	†	†	†	✓	-	†	†	†	✓	✓	†	†
C38-10 FPM	†	†	†	†	†	†	✓	-	†	†	†	✓	✓	†	†
C42	†	†	†	†	†	†	✓	-	†	†	†	✓	✓	†	†
C42-10 FPM	†	†	†	†	†	†	✓	-	†	†	†	✓	✓	†	†
C50	†	†	†	†	†	†	✓	-	†	†	†	✓	✓	†	†
DLT0705-R1															
C55-14	†	†	†	†	†	†	✓	†	†	†	†	✓	✓	†	†
C60-12	†	†	†	†	†	†	✓	†	†	†	†	✓	✓	†	†
C65-10	†	†	†	†	†	†	✓	†	†	†	†	✓	✓	†	†
C76	†	†	†	†	†	†	✓	†	†	†	†	✓	✓	†	†
DLT 1304															
C85-14	†	†	†	-	-	-	✓	†	†	†	†	✓	✓	-	†
C95-12	†	†	†	-	-	-	✓	†	†	†	†	✓	✓	-	†
C100-10	†	†	†	-	-	-	✓	†	†	†	†	✓	✓	-	†
C110-9	†	†	†	-	-	-	✓	†	†	†	†	✓	✓	-	†
C105-14	†	†	†	-	-	-	✓	†	†	†	†	✓	✓	-	†
C115-12	†	†	†	-	-	-	✓	†	†	†	†	✓	✓	-	†
C130-10	†	†	†	-	-	-	✓	†	†	†	†	✓	✓	-	†
C140-9	†	†	†	-	-	-	✓	†	†	†	†	✓	✓	-	†
DLT 2703															
C200TS-14	†	†	-	-	-	-	✓	†	-	-	-	✓	✓	†	†
C210TS-12	†	†	-	-	-	-	✓	†	-	-	-	✓	✓	†	†
C220TS-10	†	†	-	-	-	-	✓	†	-	-	-	✓	✓	†	†
C230TS-9	†	†	-	-	-	-	✓	†	-	-	-	✓	✓	†	†
C240TS-14	†	†	-	-	-	-	✓	†	-	-	-	✓	✓	†	†
C250TS-12	†	†	-	-	-	-	✓	†	-	-	-	✓	✓	†	†
C260TS-10	†	†	-	-	-	-	✓	†	-	-	-	✓	✓	†	†
C270TS-9	†	†	-	-	-	-	✓	†	-	-	-	✓	✓	†	†
C200TS-24	-	-	-	-	-	-	✓	†	-	-	-	✓	✓	†	†
C210TS-21	-	-	-	-	-	-	✓	†	-	-	-	✓	✓	†	†
C230TS-17	-	-	-	-	-	-	✓	†	-	-	-	✓	✓	†	†

- Generatore Integrato**

- Generatore sincrono a controllo elettronico
- Grado di protezione IP 54

- Kit avviamento a freddo**

- Disponibile su alcuni modelli



Una presenza globale Un vero servizio locale

Eccellendo nell'ingegneria da oltre 200 anni, il marchio CompAir offre una vasta gamma di compressori e accessori altamente affidabili e ad alta efficienza energetica per tutte le applicazioni. Una vasta rete di rivenditori e distributori autorizzati CompAir in tutti i continenti offre una competenza globale attraverso un servizio locale per garantire il giusto supporto alla nostra tecnologia avanzata.

Compressori portatili (UE e non UE)

C14-12 a C270TS-9
Da 1 a 27 m³/min da 7 a 24 bar

Air Plus offre molte varianti e opzioni:

- Refrigerante finale
- Riscaldatore
- Filtrazione senza olio (< 0,001 ppm)
- Generatore integrato
- Contenitore di ritenzione
- Mulinello
- Attrezzatura di raffineria
- Lubrificatore di linea
- Colori personalizzati
- Altre opzioni su richiesta

Utensili pneumatici:

- Trapani a martello
- Rompigiaccio
- Martelli pneumatici
- Perforatori
- Gamma o versione standard
- Antivibrazione

Servizi

- Assistenza e consulenza tecnica
- Intervento dei nostri tecnici
- Rete globale di assistenza CompAir
- Grande rete di distributori
- Affidabilità dei pezzi di ricambio
- Contratto di manutenzione
- Estensione della garanzia
- Seminari e formazione

