



La fiabilité mobile

Compresseurs mobiles
de chantier



Compresseurs mobiles de chantier

Des solutions détaillées et des concepts de machines uniques

Les compresseurs portables de CompAir prouvent leur fiabilité dans les conditions de chantier les plus difficiles et permettent de réaliser d'importantes économies grâce à leur efficacité énergétique et à leur faible maintenance.

Nos développeurs savent ce qui est important : un approvisionnement en énergie fiable pour chaque application, par tous les temps, pour chaque outil – et plus l'outil est performant, plus le travail est efficace et donc plus économique.

6 gammes de produits, 41 types – de nombreuses possibilités d'application et d'avantages :



Pressions de service
5 à 24 bar



Débits d'air
1 à 27 m³/min



Puissances des moteurs
15,5 à 224 kW



Faible consommation
de carburant



Coûts **d'exploitation**
très réduits

AirPlus

AirPlus – De nombreuses options
pour de nombreuses applications



La garantie Mobile 5 est une **protection**
sur une période pouvant atteindre 5 ans



Kits de maintenance d'origine **pour**
une maintenance peu coûteuse



Compresseur TurboScrew avec
technologie bi-turbo unique



Les moteurs diesel conforment à la norme
européenne d'émission Stage 5



Développement et fabrication en interne des blocs de compression à vis



FPM – Flexible Power Management

Pour plus d'informations, cliquez ici :



[Compresseurs mobiles de chantier](#)

Cliquez ici :

[Soumettre une demande](#)





Kits de maintenance d'origine CompAir

Les kits de maintenance CompAir d'origine constituent une **solution simple** et **économique** pour la maintenance préventive et la réparation des compresseurs mobiles CompAir. Chaque kit de maintenance est adapté aux besoins du compresseur. Ils contiennent un ensemble de pièces de rechange d'origine CompAir qui permettent de maintenir les fréquences de maintenance et réduire les temps d'immobilisation liés aux maintenances et aux réparations.

Avantages :



Toutes les pièces – **un seul kit**



Allonge la durée de vie



Commande simple – toutes les pièces dans un seul kit de service



Conforme **aux normes en vigueur**



Réduction des coûts



Disponible dans **notre réseau de distribution**



Limite les temps d'immobilisation



Praticité des kits pour une maintenance et une logistique plus simples

Pour plus d'informations, cliquez ici :



[Kits de maintenance d'origine](#)

Cliquez ici :

[Soumettre une demande](#)



Compresseurs mobiles de chantier

Puissant et efficace

Peu importe le compresseur dont vous avez besoin pour le moment, CompAir a toujours une solution économique pour vous.



Les moteurs diesel sont conformes à la dernière norme européenne d'émission (EU) 2016/1628 Stage 5



Gamme DLT 0101
C14-12 à C14
1,0 à 1,4 m³/min

Les modèles C14-12 à C14 sont une alternative performante aux outils électriques. Ils sont petits,

compacts et légers, et pèsent 165 kg seulement pour un débit de 1,0 à 1,4 m³/min à 7–12 bar. Cette solution est idéale pour un vaste éventail de travaux de réparation et d'installation.
(Moteur : essence HONDA)



Gamme DLT 0207
C15-14 à C30
1,5 à 2,9 m³/min

La nouvelle gamme de moteurs Yanmar Stage 5 fournit la puissance nécessaire à tous les modèles de la famille de compresseurs DLT0207. Ces moteurs à régulation mécanique offrent des performances optimales sans avoir recours à un filtre à particules diesel (DFP), tout en étant capables de respecter et de dépasser



ser la législation européenne actuelle sur les moteurs diesel hors route. L'amélioration de chambre de combustion et du système d'injection de carburant permet d'obtenir un produit de haute qualité, qui bénéficie de la confiance du monde entier dans de nombreuses applications de construction. Le moteur YANMAR très silencieux permet d'abaisser le niveau sonore global. La soupape thermostatique d'huile disponible de série.



Gamme DLT 0409-R1
C30-12 à C50
3,5 à 5,0 m³/min



Grâce aux filtres à particules diesel, les moteurs diesel Yanmar 4 cylindres à refroidissement par eau, silencieux de cette gamme CompAir très réussie, sont conformes à la norme d'émission européenne de la Stage 5. Ces compresseurs sont idéaux pour les applications ur-

baines où les exigences les plus élevées avec une faible émission gazeuse et sonore. Le poids entre 750 kg à 810 kg réglable en hauteur sans frein ou avec frein, en fait le compresseur idéal pour de nombreuses applications. Ces compresseurs compacts et légers sont disponibles avec des châssis différents et d'autres options. Certains types sont équipés de FPM (Flexible Power Management).



Gamme DLT 0705-R1
C55-14 à C76
5,5 à 7,6 m³/min



Cette nouvelle gamme de compresseurs se distingue par sa faible consommation de carburant, réduite de 10 % par rapport à la gamme précédente. Équipés d'un filtre à particules diesel (DPF) et FPM (Flexible Power Management), ces compresseurs modernes sont construits conformément à la dernière norme d'émissions Stage 5. Grâce à une large plage de pres-

sion allant jusqu'à 14 bar, cette gamme de compresseurs compacts est extrêmement polyvalente et répond aux exigences de nombreuses applications. La présence de deux filtres à air séparés, un pour le moteur et l'autre pour le compresseur, garantissent une longue durée de vie. Tous les points de révision sont positionnés de manière stratégique pour faciliter l'accès. FPM Exemple : C60 – Débit d'air variable de 6,0 à 7,6 m³/min pour la même pression de 12 bar.



Gamme DLT 1304
C85-14 à C140-9
8,6 à 13,3 m³/min



Cette nouvelle gamme a été conçue pour des conditions rudes sur les chantiers de construction. Cette gamme est inégalée en terme de fiabilité, de performance et de longévité. Grâce à la présence de 2 batteries, une performance opti-

male est garantie même pendant les hivers les plus rigoureux. Les moteurs à haut rendement Deutz TCD4.1 sont équipés d'injection de carburant électronique conforme à la norme d'émission européen Stage 5. FPM Exemple : C85 Débit d'air variable de 8,6 à 10,8 m³/min pour la même pression de 14 bar. Équipé de FPM (Flexible Power Management).

Gamme DLT 2703, C200TS-24 à C270TS-9

Plus d'efficacité avec TurboScrew

JUSQU'À
24
BAR



Gamme DLT 2703
C200TS-24 à C270TS-9
20,0 à 27,0 m³/min

LOW
EMISSION
ZONE

Les compresseurs TurboScrew, avec leur technologie bi-turbo unique, offrent un rendement de consommation de gasoil inégalé, un poids réduit de 3500 kg et des performances conformes à la directive européenne (EU) 2016/1628 Stage 5 relatives aux émissions et à la préservation de l'environnement.

Les nouveaux compresseurs TurboScrew sont dotés du système SCRT® (Selective Catalytic Reduction Technology) capable d'éliminer quasiment toutes les émissions d'oxyde d'azote des gaz d'échappement diesel.

Technologie TurboScrew

Le système de compression TurboScrew de CompAir propose une approche innovante pour l'économie de carburant. Le système de compression TurboScrew de CompAir propose une approche innovante pour l'économie de carburant : le compresseur est entraîné par un moteur Cummins à 2 turbos dont l'un pré-comprime l'air à l'aspiration du bloc vis.



TURBOSCREW

Pour plus d'informations, cliquez ici :




C200TS-24 – C270TS-9

Cliquez ici :

Soumettre une demande



Caractéristiques techniques		 LOW EMISSION ZONE	 LOW EMISSION ZONE	 LOW EMISSION ZONE																									
Gamme	DLT 0101			DLT 0207					DLT0409-R1				DLT 0705-R1																
Type	C14-12	C14-10	C14	C20	C15-14	C20-12	C25	C25-10	C30	C35-10	C38	C42	C50	C30-12 FPM	C35-14 FPM	C38-10 FPM	C42-10 FPM	C55-14	C60-12	C65-10	C65 HS ¹⁾	C76							
Flexible Power Management													Flexible Power Management																
Débit d'air de service ²⁾ m ³ /min	1,0	1,2	1,4	2,0	1,5	1,8	2,5	2,3	2,9	3,5	3,8	4,2	5,0	3,8-3,0	4,2-3,5	4,0-3,8	5,0-4,2	5,5-6,5	6,0-7,6	6,5-7,6	6,5	7,6							
Pression de service bar	12	10	7	5-7	5-13,5	5-12	5-7	5-10	5-6	5-10	5-7	5-7	5-7	5-12	5-14	5-10	5-10	5-14	5-12	5-10	5-7	5-7							
Raccordements à l'air comprimé	1 x 3/4"			2 x 3/4"					2 x 3/4"				3 x 3/4" + (1 x 1 1/2" optionnel)																
Moteur	Honda GX 630			Yanmar 3TNV76					Yanmar 4TNV88C				Yanmar 4TNV98CT																
Puissance moteur installée kW	15,5			16,5					18,9				35,0				53,7												
Vitesse moteur à vide/en charge 1/min	2200-2900			1800-2600		2000-3000		2000-3000		1800-3000		1800-3000		1500-2800				1500-2550		1500-2200		1500-2200		1500-2350		1500-2500		1500-2500	
Réservoir de carburant l	20			32					60				140																
Poids en service ³⁾⁴⁾																													
- déplaçable manuellement kg	165			-					-				-																
- réglable en hauteur avec frein kg	-			636					850				850				1240												
- réglable en hauteur sans frein kg	-			600					765				765				-												
Dimensions long. x larg. x haut. mm	890x635x670			2859-3192x1456x1250					3167-3935 x 1490 x 1337				3620-3965x1700x1440																
Niv. de pression acoust. ⁵⁾ dB(A) LPA	69			69					69				69																

Caractéristiques techniques	 LOW EMISSION ZONE	 LOW EMISSION ZONE	 JUSQU'À 24 BAR																			
Gamme	DLT 1304								DLT 2703							DLT 2703 HP						
Type	C85-14	C95-12	C100-10	C110-9	C105-14	C115-12	C130-10	C140-9	C200 TS-14	C210 TS-12	C220 TS-10	C230 TS-9	C240 TS-14	C250 TS-12	C260 TS-10	C270 TS-9	C200 TS-24	C210 TS-21	C230 TS-17			
Flexible Power Management	Flexible Power Management																					
Débit d'air de service ²⁾ m ³ /min	8,6	9,4	10,0	10,8	10,5	11,5	13	13,3	20	21	22	23	24	25	26	27	20	21				
Débit d'air FPM ³⁾ m ³ /min	8,6-10,8	9,4-10,8	10,0-10,8	10,8	10,5-13,3	11,5-13,3	13-13,3	13,3														
Pression de service bar	5-14	5-12	5-10	5-8,6	5-14	5-12	5-10	5-8,6	6-14	6-12	6-10	6-8,6	6-14	6-12	6-10	6-8,6	14-24	14-21	14-17			
Raccordements à l'air comprimé	2 x 3/4" et 1 x 2"								3 x 3/4" et 1 x 2"							1 x 2"						
Moteur	Deutz TCD 4.1 L4								GD-M2 (Cummins QSB6.7 + SCRT)							GD-M2 (Cummins QSB6.7 + SCRT)						
Puissance moteur installée kW	90				105				180			224				224						
Vitesse moteur à vide/en charge 1/min	1300-1850	1300-2000	1300-2100	1300-2300	1300-1750	1300-1900	1300-2050	1300-2200	1200-2400							1200-2400						
Réservoir de carburant l	175								350							350						
Poids en service ³⁾⁴⁾																						
- réglable en hauteur avec frein kg	2075				2160				3300			3340				3360						
Dimensions long. x larg. x haut. mm	4447-4671 x 1820 x 1884								5179-5405 x 1960 x 2636							5179-5405 x 1960 x 2636						
Niv. de pression acoust. ⁵⁾ dB(A) LPA	70								71							71						

¹⁾ Utilisation en haute montagne HS jusqu'à 3000 m au-dessus du niveau de la mer

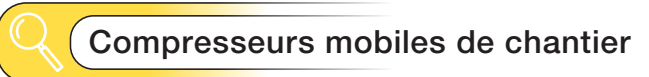
²⁾ Selon ISO 1217 Ed. 4 2009 Annexe D

³⁾ Poids de service avec du matériel d'exploitation, sans options

⁴⁾ Tous les modèles sont disponibles sur patins et sur châssis

⁵⁾ Niveau de pression sonore conf. à la norme PNEUROP PN8NTC2.2 à 7 m

Pour plus d'informations, cliquez ici :



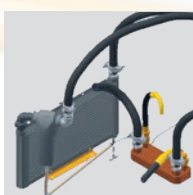
Outillage pneumatique

En complément de nos compresseurs mobiles, nous proposons également une large gamme d'outillages pneumatiques notamment : marteaux, perforateur...

Pour de plus amples renseignements référez-vous à la documentation spécifique « Outillage pneumatique ».



AirPlus – De nombreuses options pour de nombreuses applications



Réfrigérant final

Intégré avec séparation automatique des condensats. Réduit la teneur en eau de l'air comprimé. Un échangeur de chaleur supplémentaire utilise l'huile du compresseur pour chauffer l'air comprimé qui protège les outils du gel.



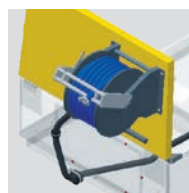
Graisseur Intégré

Pour la lubrification optimale des outils pneumatiques.



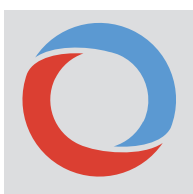
Ensemble de micro-filtres intégrés

(en plus du réfrigérant final indiqué plus haut) Traitement d'air par micro-filtres, conformément aux normes ISO 8573.1, notamment ZTV-ING 90, qui stipule une teneur résiduelle en huile inférieure à 0,01 ppm.



Enrouleur

De 20 m de tuyau autoporteur léger ; protège le tuyau de l'usure prématurée et permet une intervention rapide sur le chantier.



Vanne de régulation de la température de l'huile du compresseur

Pour un fonctionnement en toute sécurité en milieu très froid. Protège les outils d'air comprimé du gel. **De série à partir du modèle C15-14.**



Couleur de peinture spéciale et étiquetage en fonction des spécifications du client

Permet une identification rapide sur le chantier et facilite la traçabilité en cas de perte ou de vol.

Représentation schématique de toutes les options de traitement de l'air disponibles



Applications	Réfrigérant final avec séparation automatique des condensats	Ensemble de micro-filtres intégrés (ZTV-SIB 90)	Graisseur d'outils
Broyage/Concassage	-	-	+
Sablage	+	✓	-
Soufflage de glace	+	✓	-
Travaux de forage	✓	-	+
Pistolets à peinture	+	+	-
Tunneliers	-	-	+
Soufflage de câble	+	✓	-
Projection de béton	+	✓	-

+ recommandé ✓ selon le fabricant et l'application - non requis

AirPlus – De nombreuses options pour de nombreuses applications

† En option ✓ De série – Non disponible

Type	Qualité d'air comprimé			Compresseur					Générateur intégré			Accessoires moteur			
	Réfrigérant final	Filtrage	Graissage	Boite à outils	Enrouleur	Logement inférieur	Vane thermostatique	Marche / arrêt déporté	7 kVA à 110V 50Hz	9 kVA / 16 A max. à 230/400V 50Hz	15 kVA / 20 A max. à 230/400V 50 Hz	Filtre à particules diesel monté en usine	Filtre à carburant avec séparateur de condensats	Pare-étincelles	Soupape Chalwyn
DLT 0101															
C14-12	†	–	†	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
C14-10	†	–	†	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
C14	†	–	†	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
DLT 0207															
C15-14	†	–	†	†	†	✓	✓	–	†	†	–	–	✓	†	†
C20	†	–	†	†	†	✓	✓	–	†	†	–	–	✓	†	†
C20-12	†	–	†	†	†	✓	✓	–	†	†	–	–	✓	†	†
C25	†	–	†	†	†	✓	✓	–	†	†	–	–	✓	†	†
C25-10	†	–	†	†	†	✓	✓	–	†	†	–	–	✓	†	†
C30	†	–	†	†	†	✓	✓	–	†	†	–	–	✓	†	†
DLT 0409-R1															
C30-12 FPM	†	†	†	†	†	†	✓	–	†	†	†	✓	✓	†	†
C35-10	†	†	†	†	†	†	✓	–	†	†	†	✓	✓	†	†
C35-14 FPM	†	†	†	†	†	†	✓	–	†	†	†	✓	✓	†	†
C38	†	†	†	†	†	†	✓	–	†	†	†	✓	✓	†	†
C38-10 FPM	†	†	†	†	†	†	✓	–	†	†	†	✓	✓	†	†
C42	†	†	†	†	†	†	✓	–	†	†	†	✓	✓	†	†
C42-10 FPM	†	†	†	†	†	†	✓	–	†	†	†	✓	✓	†	†
C50	†	†	†	†	†	†	✓	–	†	†	†	✓	✓	†	†
DLT0705-R1															
C55-14	†	†	†	†	†	†	✓	†	†	†	†	✓	✓	†	†
C60-12	†	†	†	†	†	†	✓	†	†	†	†	✓	✓	†	†
C65-10	†	†	†	†	†	†	✓	†	†	†	†	✓	✓	†	†
C76	†	†	†	†	†	†	✓	†	†	†	†	✓	✓	†	†
DLT 1304															
C85-14	†	†	†	–	–	–	✓	†	†	†	†	✓	✓	–	†
C95-12	†	†	†	–	–	–	✓	†	†	†	†	✓	✓	–	†
C100-10	†	†	†	–	–	–	✓	†	†	†	†	✓	✓	–	†
C110-9	†	†	†	–	–	–	✓	†	†	†	†	✓	✓	–	†
C105-14	†	†	†	–	–	–	✓	†	†	†	†	✓	✓	–	†
C115-12	†	†	†	–	–	–	✓	†	†	†	†	✓	✓	–	†
C130-10	†	†	†	–	–	–	✓	†	†	†	†	✓	✓	–	†
C140-9	†	†	†	–	–	–	✓	†	†	†	†	✓	✓	–	†
DLT 2703															
C200TS-14	†	†	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C210TS-12	†	†	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C220TS-10	†	†	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C230TS-9	†	†	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C240TS-14	†	†	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C250TS-12	†	†	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C260TS-10	†	†	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C270TS-9	†	†	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C200TS-24	–	–	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C210TS-21	–	–	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C230TS-17	–	–	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†

- **Générateur Intégré**

- Générateur synchrone contrôlé électroniquement
- Protection IP 54

- **Kit de démarrage à froid**

- Disponible sur plusieurs modèles



Une présence mondiale – un véritable service de proximité

Excellent depuis plus de 200 ans dans le domaine de l'ingénierie, la marque CompAir offre une gamme étendue de compresseurs et d'accessoires hautement fiables et économes en énergie adaptés à toutes les applications. Un réseau étendu de revendeurs et distributeurs agréés CompAir présents sur tous les continents propose une expertise globale grâce à des services locaux afin de garantir l'accompagnement adapté à notre technologie avancée.

Compresseurs portables (UE et hors UE)

C14-12 à C270TS-9

1 à 27 m³/min de 7 à 24 bar

Air Plus propose de nombreuses variantes et options :

- Réfrigérant final
- Réchauffeur
- Filtration sans huile (< 0.001 ppm)
- Génératrice intégré
- Bac de rétention
- Enrouleur
- Equipement raffinerie
- Graisseur de ligne
- Couleurs personnalisées
- Autres options sur demande

Outillage pneumatiques :

- Marteaux-burineurs
- Brise béton
- Marteaux-piqueurs
- Perforateurs
- Gamme standard ou version
- Anti-vibration

Services

- Assistance et conseils techniques
- Intervention par nos techniciens
- Réseau mondial de service CompAir
- Grand réseau de distributeurs
- Fiabilité des pièces de rechange
- Contrat de maintenance
- Extension de garantie
- Séminaires et formations

