

Fiabilidad líder en el sector, versatilidad inigualable

Compresores de aire industriales de paletas rotativas, para los entornos más exigentes



Diseño de compresor superior y garantía líder en el sector



De 1,1 a 22kW
Velocidad fija y variable

Robusta y fiable - diseñada para seguir funcionando y funcionando...



Con sede en Redditch y "Made in Britain", Hydrovane de CompAir ha tomado el mundo por asalto, - un líder global con más de 40 años de experiencia en el campo. Creados por primera vez en la década de 1960, los compresores de paletas rotativas "Hydrovane" siguen siendo famosos por una calidad que simplemente dura y dura. Esto les ha proporcionado una reputación de fiabilidad y durabilidad en la mente de aquellos que necesitan aire comprimido constante y de alta calidad.

Los compresores Hydrovane de CompAir se han diseñado teniendo en cuenta las necesidades de los clientes; incluso en las operaciones más exigentes o pesadas, soportan un uso continuo e intensivo. A lo largo de los años, su diseño se ha adaptado y modificado continuamente para mantenerse al día de los últimos avances en tecnología de aire comprimido. Sin embargo, esto se ha logrado sin comprometer la sencillez y versatilidad que confieren a los compresores Hydrovane la calidad y fiabilidad que los sitúan muy por delante de sus competidores.



"Un compresor Hydrovane de 60 años de antigüedad todavía en funcionamiento diario en la Universidad de Manchester - uno de los aproximadamente 70 Hydrovanes utilizados en todo el centro, que ha estado a la vanguardia del desarrollo de la ingeniería desde su apertura. Un viajero experimentado, el compresor estuvo previamente estacionado en un astillero de servicio de barcos de la U en Alemania después de la Segunda Guerra Mundial, antes de ser donado a un profesor de la universidad cuando ésta abrió sus puertas en 1967."



“Diseñadas pensando en las necesidades del cliente; incluso en las operaciones más exigentes o pesadas, soportan sin problemas un uso continuo e intensivo.

Hydrovane de CompAir - El compresor adecuado para su industria

Conocidos por su fiabilidad y versatilidad líderes en el sector, los compresores Hydrovane se han convertido en los favoritos del mercado, apreciados por su diseño duradero y su rendimiento rentable. Se han instalado más de tres cuartos de millón de compresores Hydrovane en todo el mundo, lo que refuerza su posición como tecnología de aire comprimido probada y fiable.

Su versatilidad sigue siendo inigualable, con un concepto de diseño único que utiliza un bastidor base estándar que facilita la adición de cuatro paneles acoplables que permiten que el compresor “abierto” se convierta en una unidad cerrada. Esto contribuye a reducir los niveles de ruido hasta 62 dB(A) y a mejorar la estética de su sistema. Igualmente, la incorporación a la gama de los modelos de velocidad regulada permite una flexibilidad total a la hora de ajustar la demanda de aire a las necesidades de su empresa.

Construidas para durar - Tecnología experta de paletas rotativas

La gama Hydrovane de compresores de aire de CompAir utiliza el innovador principio de paletas rotativas para producir aire comprimido. Este método de producción de aire comprimido se comercializó por primera vez en 1952 y está ampliamente considerado como una de las tecnologías más eficaces y sencillas. Entonces, ¿Cómo funciona el principio de paletas rotativas?

1. Estas tecnologías funcionan con un rotor que tiene una serie de ranuras
2. Estas ranuras alojan paletas deslizantes que se desplazan sobre una película de aceite
3. El rotor gira dentro de un estator cilíndrico
4. Al girar el rotor, la fuerza centrífuga extiende los álabes desde sus ranuras, lo que crea celdas de compresión individuales
5. La rotación hace que el volumen de las celdas disminuya, lo que, a su vez, aumenta la presión del aire y lo comprime



Las características son sus ventajas

¡Fiabilidad, fiabilidad, fiabilidad...!

Los compresores Hydrovane pueden durar más de 100.000 horas, ¡lo que equivale a 8 horas de funcionamiento cada día laborable durante 40 años! ¿Cómo es posible? Al utilizar sólo una pieza móvil importante para comprimir el aire, los compresores Hydrovane tienen menos elementos internos que puedan averiarse, lo que reduce considerablemente los tiempos de inactividad y los costes de mantenimiento. Además, debido a la lenta velocidad de rotación de la tecnología de paletas, se reduce la tensión en el sistema interno, aumentando significativamente la vida útil del elemento de compresión. Estas características innovadoras permiten que los sistemas Hydrovane actúen de forma constante y fiable en su mejor momento.

Bajo nivel de ruido

Los bajos niveles de ruido de estos compresores, que no causan molestias, permiten situarlos cerca del punto de uso. Esto les permite funcionar a la perfección dentro de su sistema de aire comprimido sin necesidad de complicadas y costosas tuberías ni de almacenar los compresores.

Alta calidad del aire

Los compresores Hydrovane garantizan una buena calidad del aire gracias a sus bajas temperaturas de funcionamiento. Esto, una vez más, es gracias a su baja velocidad de rotación, que permite una buena transferencia de calor. Las bajas temperaturas de funcionamiento, junto con el innovador refrigerador posterior integral de Hydrovane, garantizan la eliminación del vapor de agua. Esto reduce el riesgo de contaminación y daños en el equipo, al tiempo que maximiza la calidad del aire.

Una gama de compresores de paletas - desde...

Estilo abierto - Velocidad fija

Estas soluciones abiertas de velocidad fija son pequeñas y compactas, ideales para aplicaciones industriales ligeras y de taller, para cuando las salidas de aire comprimido deben estar situadas cerca del punto de uso.

Modelos de 1 - 7 kW

Montaje en base o en receptor

- 50 Hz
- 1,1 - 7 kW
- 10 bar
- 0 - 1,04 m³/min
- 4 - 37 cfm





Un compresor rotativo de paletas para el siglo XXI que conserva las características que le han granjeado una reputación de calidad y fiabilidad en todo el mundo.



Cerrado - Velocidad fija y regulada (RS)

Tomando componentes que han sido desarrollados específicamente pensando en el ahorro de energía, los diseñadores e ingenieros de CompAir han desarrollado un compresor de paletas rotativas para el siglo XXI, conservando al mismo tiempo las características que han contribuido a forjar la reputación de calidad y fiabilidad de Hydrovane en todo el mundo.

Aunque todos los compresores de paletas rotativas Hydrovane de CompAir están diseñados y fabricados teniendo en cuenta los más altos niveles de eficiencia, si busca lo último en tecnología de ahorro energético, le ofrecemos nuestras máquinas de 7 a 22 kW con la opción de velocidad regulada (RS). Las máquinas RS optimizan la eficiencia energética cuando funcionan por debajo de la capacidad de carga máxima. Esto puede proporcionar beneficios de hasta un 50% de ahorro de energía en comparación con el modelo estándar equivalente de velocidad fija.

Modelos de 4 a 22 kW

Totalmente cerradas

- 50 Hz
- 4 - 22 kW
- 7 - 10 bar
- 0,5 - 3,5 m³/min
- 20 - 125 cfm





...a las soluciones completas de aire comprimido

Los compresores Hydrovane de CompAir también están disponibles como paquetes integrados, lo que favorece un sistema más rentable. Estas soluciones incluyen los sistemas Hypac de Hydrovane totalmente equipados con secadores frigoríficos o de membrana integrados, sistema de filtración y opción de depósito.

Los expertos distribuidores autorizados de CompAir pueden asesorarle sobre la mejor solución para las necesidades exactas de su industria y aplicación. Nuestras innovadoras soluciones de paquete pueden entregarse como un paquete construido en fábrica o suministrado como un kit para su montaje local.

Hypac 4-22kW ER - Velocidad fija y regulada (RS)

Paletas rotativas integradas con receptor

Soluciones expertas con receptor.

- 50 Hz
- 4 - 22 kW
- 10 bar
- 0,5 - 3,5 m³/min
- 20 - 125 cfm



Hypac 4-22kW ED - Velocidad fija y regulada (RS)

Rotativa integrada con secador

Sistemas de aire comprimido totalmente cerrados con secador frigorífico integrado.

- Modelo con secador frigorífico integrado
- 50 Hz
- 4 - 22 kW
- 7 - 10 bar
- 0,5 - 3,5 m³/min
- 20 - 125 cfm





Hypac 4-22kW ERD - Velocidad fija y regulada (RS) & Serie 5 SE ACA 1.1-4kW

Rotativa integrada con depósito, secador y filtros

Es posible ahorrar aún más con nuestra oferta más completa para una comodidad óptima. Esta solución está totalmente empaquetada con depósito integrados, secadores frigoríficos y filtración, ofreciendo la mejor solución para sus necesidades de aire comprimido.

- Paquete completo
- Secador frigorífico integrado o secador de membrana
- Receptor integrado
- Paquete de filtrado
- 50 Hz
- 1,1 - 22 kW
- 6 - 10 bar
- 0,14 - 3,5 m³/min
- 4 - 125 cfm



iConn de CompAir

iConn aprovecha las ventajas tecnológicas de IIoT v I4.0 para ofrecer una supervisión inteligente y proactiva en tiempo real, promocionando un conocimiento profundo de la salud operativa y el rendimiento de su compresor. Esto permite una protección total y una planificación precisa de la producción mediante la generación de estadísticas y conocimiento exhaustivo. iConn detecta posibles incidencias antes de que se conviertan en un problema promoviendo tiempos de respuesta inmediata que minimizan el tiempo de inactividad de la máquina. Nuestra gama de modelos HV11-22, están equipados de serie con nuestra solución iConn Industria 4.0.

Controlador electrónico Hydrovane Pro: en el corazón del rendimiento de su compresor

Hydrovane Pro le permite controlar por completo su sistema de aire comprimido con funciones innovadoras como:

- Control temporizado
- Segundo ajuste de presión
- Pantalla de estado
- Reloj en tiempo real
- Registro de errores
- Entradas digitales
- Salidas de grupo de fallos
- MODBUS RTU
- Flash programable
- Capacidad de secuenciador

Todos los compresores Hydrovane by CompAir, tanto de velocidad fija como regulada en la gama de modelos de 4 a 22 kW, están equipados con el controlador electrónico Hydrovane Pro como estándar de la empresa. Con una electrónica eficiente y fácil de usar, nuestro sistema de control inteligente ayuda a proteger su inversión con una supervisión operativa inigualable.



¿Cómo puede ayudarle la tecnología de velocidad regulada (RS) a ahorrar energía y reducir los costes de mantenimiento?

La reducción del consumo de energía y, en última instancia, de los costes energéticos es una prioridad cada vez mayor para todas las empresas de todos los sectores del mercado a escala mundial. Para ayudar a conseguir este objetivo, Hydrovane ofrece una amplia gama de compresores de velocidad regulada.

Reduzca sus costes con Hydrovane

Los compresores Hydrovane eliminan el estrés de la producción de aire comprimido manteniendo su diseño sencillo en lugar de complicarlo en exceso. Con esta tecnología fiable y duradera, puede experimentar un ahorro energético de hasta el 50%. Además, los modelos de velocidad regulada pueden hacer frente de forma fiable y eficaz a las variaciones de la demanda de aire. Al utilizar únicamente la energía que necesita para crear el aire comprimido que precisa, un compresor Hydrovane de velocidad regulada permite reducir el coste de propiedad gracias a la disminución de los gastos energéticos.





El uso de los kits de mantenimiento como parte del programa de mantenimiento recomendado evitará costosas averías, garantizando un suministro continuo de aire comprimido de alta calidad.



Protección garantizada con nuestro... Garantía Assure 10: tranquilidad total

Nuestra garantía Assure 10 asegura hasta 44.000 horas de funcionamiento, hasta 6 años en el compresor y 10 años en el bloque compresor especialmente desarrollado. Como la ampliación de la garantía es gratuita, puede estar tranquilo y disfrutar de una total tranquilidad. ¡Le tenemos cubierto!¹⁾

Las ventajas:

- ¡Es **GRATIS!**
- Calidad garantizada
- Presupuestación precisa del mantenimiento
- Maximiza la vida útil del compresor
- Calendario de servicio adecuado
- Ingenieros formados y cualificados

¹⁾ 10 años/44.000 horas en el airend.

*Lo que suceda primero, Sujeto a los Términos y Condiciones.

Asistencia de ventas y posventa en la que puede confiar

El mantenimiento regular es la clave para una vida útil larga, fiable y sin problemas de los compresores. Nuestra red de distribuidores autorizados e ingenieros de servicio altamente cualificados y formados en fábrica están disponibles las 24 horas del día para suministrar y mantener la gama Hydrovane de CompAir.

- Estudios energéticos **GRATUITOS**
- Kits de servicio - Recambios originales OEM
- Lubricantes - Aprobados para uso con paletas
- Ingenieros de servicio formados en fábrica

Cuide su Hydrovane y le durará toda la vida.

Tratamiento del aire comprimido

Las soluciones de tratamiento de aire comprimido diseñadas y fabricadas por CompAir, protegen sus sistemas y procesos y ofrecen una solución energéticamente eficiente, rentable y respetuosa con el medio ambiente.

En el aire comprimido pueden aparecer y aparecen sustancias no deseadas, procedentes del aire ambiente inducido y generado por el proceso, como suciedad, polvo, agua, aceite y otros microcontaminantes. Instalando el sistema de tratamiento de aire adecuado para su aplicación, se evitarán por completo la humedad y los contaminantes que perjudican la eficacia de su producción y aplicación y aumentan los costes.



Especificaciones técnicas

HV01 - HV04

Modelo	Potencia del motor [kW]	Tensión/fase [50Hz]	Tipo de arranque	Configuración	Receptor Capacidad [litros]	FAD máximo m³/min [cfm] [10 bar]	Dimensiones [mm]			Ruido [dB(A)]	Calidad del aire [mg/m³]					
							Longitud	Anchura	Altura							
HV01	1,1	240V 1Ph 400V 3Ph	DOL	Montado en la base	N/A	0,12 (4,3)	673	313	366	62	<3					
HV02	2,2	240V 1Ph 400V 3Ph				0,23 (8,0)				69						
HV01	1,1	240V 1Ph 400V 3Ph				Receptor montado				100		0,12 (4,3)	966	386	784	62
HV02	2,2	240V 1Ph 400V 3Ph										0,23 (8,0)				69
HV04	4	400v 3Ph		200	0,57 (20,1)		1390	462	998			73				

HR05PR - HR07PR

Modelo	Potencia del motor [kW]	Tensión/fase [50Hz]	Tipo de arranque	Configuración	Receptor Capacidad [litros]	FAD máximo m³/min [cfm] [10 bar]	Dimensiones [mm]			Ruido [dB(A)]	Calidad del aire [mg/m³]
							Longitud	Anchura	Altura		
HR05PR	5,5	400v 3Ph	SD	Receptor montado	200	0,77 (27,02)	760	1332	1068	73	<3
HR07PR	7,5					1,04 (37,0)				73	

HR04E - HR07E - Velocidad fija

Modelo	Potencia del motor [kW]	Tensión/fase [50Hz]	Tipo de arranque	FAD máximo m³/min [cfm]		Dimensiones [mm]			Ruido [dB(A)]	Calidad del aire [mg/m³]
				[7 bar]	[10 bar]	Longitud	Anchura	Altura		
HR04E	4	400V 3Ph	SD	0,68 (24,0)	0,57 (20,1)	680	630	1055	66	<3
HR05E	5,5	400V 3Ph		0,91 (32,1)	0,71 (25,1)				67	
HR07E	7,5	400V 3Ph		1,25 (44,1)	1,00 (35,0)				67	

HR07E RS - Velocidad regulada

Modelo	Potencia del motor [kW]	Tensión/fase [50Hz]	Tipo de arranque	FAD máximo m³/min [cfm]		Dimensiones [mm]			Ruido [dB(A)]	Calidad del aire [mg/m³]
				[8 bar]	[10 bar]	Longitud	Anchura	Altura		
HR07E RS	7,5	400V 3Ph	SD	1,06 (37,4)	0,97 (34,3)	680	630	1055	70	<3

HV11 - HV22 - Velocidad fija cerrada

Modelo	Potencia del motor [kW]	Tensión/fase [50Hz]	Tipo de arranque	FAD máximo m³/min [cfm]		Dimensiones [mm]			Ruido [dB(A)]	Calidad del aire [mg/m³]
				[8 bar]	[10 bar]	Longitud	Anchura	Altura		
HV11	11	400V 3Ph	SD	1,62 (57,6)	1,41 (49,8)	850	700	1550	69	<3
HV15	15			2,21 (78,1)	2,01 (71,0)				70	
HV18	18			2,94 (104)	2,55 (90,0)				71	
HV22	22			3,60 (127,0)	3,12 (110)				71	

HV11 - HV22 - Velocidad regulada cerrada

Modelo	Potencia del motor [kW]	Tensión/fase [50Hz]	Tipo de arranque	FAD máximo m³/min [cfm]			Dimensiones [mm]			Ruido [dB(A)]	Calidad del aire [mg/m³]
				[6 bar]	[8 bar]	[10 bar]	Longitud	Anchura	Altura		
HV11RS	11	400V 3Ph	SD	1,74 (61,4)	1,56 (55,1)	1,37 (48,4)	850	700	1550	69	<3
HV15RS	15			2,29 (80,9)	2,03 (71,7)	1,72 (60,7)				70	
HV18RS	18			2,96 (104,5)	2,75 (96,8)	2,51 (88,6)				71	
HV22RS	22			3,53 (124,5)	3,22 (113,7)	3,07 (108,4)				71	

Hypac 50Hz Encerrado - Receptor integrado

Modelo	Potencia del motor	Tensión/fase	Tipo de arranque	Configuración	Receptor Capacidad	FAD máximo m³/min [cfm]			Calidad del aire	Presión Punto de rocío	Ambiente Temp Mín - Máx
	[kW]					[50Hz]	[litros]	[6 bar]			
HR04ER	4	400V 3Ph	SD	Receptor integrado	260	685	1146	1165	<3	8	0 - 40
HR05ER	5,5										
HR07ER / HR07ER RS	7,5										
HV11ACER / HV11ACER-RS	11				272	1187	1355	1550	<2		
HV15ACER / HV15ACER-RS	15										
HV18ACER / HV18ACER-RS	18										
HV22ACER / HV22ACER-RS	22										

Hypac 50Hz Encerrado - Secador frigorífico integrado

Modelo	Potencia del motor	Tensión/fase	Tipo de arranque	Configuración	Receptor Capacidad	FAD máximo m³/min [cfm]			Calidad del aire	Presión Punto de rocío	Ambiente Temp Mín - Máx
	[kW]					[50Hz]	[litros]	[6 bar]			
HR04ED	4	400V 3Ph	SD	Refrigerante integrado Secadora	N/A	968	630	1078	<1	3	0 - 40
HR05ED	5,5										
HR07ED / HR07ED-RS	7,5										
HV11ACED / HV11ACED-RS	11				N/A	825	1215	1550			
HV15ACED / HV15ACED-RS	15										
HV18ACED / HV18ACED-RS	18										
HV22ACED / HV22ACED-RS	22										

Solución de aire 50 Hz Encerrado - El paquete completo

Modelo	Potencia del motor	Tensión/fase	Tipo de arranque	Configuración	Receptor Capacidad	FAD máximo m³/min [cfm]			Calidad del aire	Presión Punto de rocío	Ambiente Temp Mín - Máx
	[kW]					[50Hz]	[litros]	[6 bar]			
HV01RM	1,1	400V 3Ph	DOL	Receptor Montado + Secador de membrana	100	966	421	784	<1	30° por debajo de la temperatura ambiente	0 - 40
HV02RM	2,2										
HV04RM	4										
HR04AERD	4	400V 3Ph	SD	Secador y receptor de refrigerante integrados	260	968	1146	1165	<1	3	
HR05AERD	5,5										
HR07AERD / HR07AERD-RS	7,5										
HV11AERD / HV11AERD-RS	11				272	1187	1355	1550			
HV15AERD / HV15AERD-RS	15										
HV18AERD / HV18AERD-RS	18										
HV22AERD / HV22AERD-RS	22										

Innovación y Excelencia en Ingeniería



Líder mundial en la fabricación de una amplia gama de soluciones de aire comprimido de primera clase, CompAir se dedica a proporcionar una solución completa a nuestros socios industriales. Desde los últimos avances en tecnologías exentas de aceite y lubricadas con aceite hasta una completa gama de equipos posteriores, tratamiento del aire y accesorios.



Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con capacidad de asistencia técnica local. De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología.

CompAir se ha mantenido en todo momento a la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido. El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. De esta manera, ayudamos a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos de sostenibilidad.

Gama de productos de aire comprimido de CompAir

Tecnología avanzada de compresión Lubricados

- Rotativos de tornillo
 - > Velocidad fija y variable
- Portátiles

Exentos de aceite

- De tornillo con inyección de agua
 - > Velocidad fija y variable
- De tornillo y dos etapas
 - > Velocidad fija y variable
- Scroll
- Ultima®

Gama completa de tratamiento del aire

- Filtros
- Secadores frigoríficos
- Secadores de adsorción
- Gestión de condensados

Sistemas de control innovadores

- Controladores CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master Plus
- iConn - Servicio de compresores inteligentes

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

Servicios de valor añadido

- Auditorías Energéticas profesionales
- Informe de rendimiento
- Detección de fugas

Servicio de soporte al cliente de máxima calidad

- Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de repuestos y lubricantes originales CompAir