



# Séparateur huile/eau



Élimination responsable du condensat de l'air comprimé

# Performances inégalées et efficacité

## CompAir vous apporte des solutions pour vous mettre en conformité

La réglementation environnementale interdit strictement le rejet de déchets huileux et de produits chimiques, y compris le condensat évacué d'un système d'air comprimé. Ce mélange d'huile et d'eau est classé comme un déchet industriel dangereux, et le rejet de condensats de compresseurs non traités dans des égouts est interdit.

Le condensat du compresseur doit être soit recueilli, soit traité avant d'être éliminé à l'aide d'un séparateur huile-eau. Les séparateurs huile-eau éliminent les lubrifiants du condensat d'air comprimé, ce qui garantit une élimination écologique. Étant donné que le condensat de compresseur est constitué d'environ 95 % d'eau, il est financièrement judicieux de séparer l'huile du condensat avant de l'éliminer. L'élimination du condensat non traité est coûteuse car elle est facturée au volume.

Chaque utilisateur final qui exploite un système d'air comprimé devrait disposer d'un programme de gestion des déchets de condensats, non seulement pour respecter les lois et les règlements, mais aussi pour pratiquer la responsabilité environnementale et écologique. Les séparateurs huile-eau de CompAir sont une solution fiable, efficace, rentable et écologique pour l'évacuation sur site du condensat des compresseurs d'air.

## Une conception modulaire pour des performances accrues

Les environnements de travail industriels modernes présentent une multitude de défis pour une la séparation huile-eau, y compris l'humidité ambiante et les températures extrêmes, les différents types de réfrigérants, les heures de fonctionnement excessives, l'âge des équipements, la charge des compresseurs et l'huile résiduelle.

Pour relever ces défis, les séparateurs CompAir offrent différentes tailles pour répondre aux besoins des clients. Ils sont équipés d'un média d'adsorption qui retire et adsorbe en permanence les lubrifiants.

## De nombreux bénéfices

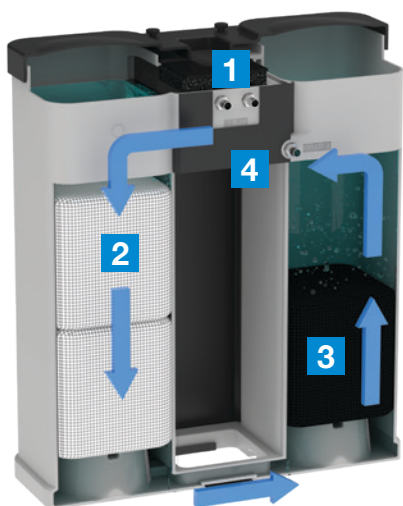
- ▶ **Le pré-filtre élimine les contaminants**  
Pas d'encrassement ni de colmatage
- ▶ **Répond aux exigences de débit du compresseur**  
Jusqu'à 60 m<sup>3</sup>/min
- ▶ **Respecte la réglementation environnementale**  
Minimiser les coûts d'élimination des fluides
- ▶ **Une conception simplifiée**  
Un fonctionnement fiable avec une maintenance réduite



Chaque système d'air comprimé devrait disposer d'un programme de gestion des déchets de condensats, non seulement pour respecter les lois et les règlements, mais aussi pour pratiquer la responsabilité environnementale et écologique.



## Comment cela fonctionne-t-il ?



1. L'eau huileuse s'écoule à travers le diffuseur
2. Première chambre, plusieurs supports en polypropylène capturent l'huile
3. Deuxième chambre, le milieu carboné élimine davantage le pétrole
4. Séparateur de sortie d'eau propre

## Le choix responsable

En minimisant les coûts liés à l'élimination des fluides et en les maintenant hors de l'environnement, les séparateurs huile-eau de CompAir vous aident à respecter la réglementation environnementale et éviter des amendes coûteuses. Le séparateur est également conçu pour fonctionner avec un minimum d'entretien ou de temps d'arrêt, ce qui évite tout désordre ou débordement.

Les séparateurs CompAir assurent des niveaux d'évacuation du condensat < 10 ppm dans des conditions standard.

## Adsorption garantie d'une variété de liquides de refroidissement

Le polypropylène et les supports en carbone sont efficaces sur une grande variété de lubrifiants à base de polyalphaoléfinés et d'huiles minérales disponibles sur le marché.

## Plusieurs options de dimensionnement

Les séparateurs huile-eau CompAir sont disponibles en 10 tailles standard, pour un débit d'air de 2,5 à 60 m<sup>3</sup>/min. Le média est conçu pour durer jusqu'à 6 mois à 8 000 heures/an de fonctionnement et jusqu'à 12 mois à 4 000 heures/an. Chaque modèle est équipé de cartouches de média standardisés et modulaires.



## Données techniques

Modèle	Capacité [m <sup>3</sup> /min]	Connexion à l'entrée Pouce (BSPP)	Connexion aux points de vente Pouce (BSPP)	Dimensions [mm]			Poids [kg]
				Hauteur	Largeur	Profondeur	
CCS25	2,5	½	½	588	176	176	6,5
CCS35	3,5	½	½	588	176	176	7
CCS50	5	½	½	646	512	172	9,5
CCS100	10	2 x ½	½	813	705	260	17,5
CCS150	15	2 x ½	½	813	705	260	20
CCS200	20	2 x ½	½	813	705	260	22,5
CCS300	30	2 x ½	½	1042	952	351	44,5
CCS400	40	2 x ½	½	1042	952	351	50
CCS500	50	2 x ¾	¾	1240	1060	416	65
CCS600	60	2 x ¾	¾	1240	1060	416	78

## Faites confiance aux équipements de traitement de l'air CompAir

Un système et un processus de production modernes exigent des niveaux croissants de qualité de l'air, et les opérateurs d'air comprimé doivent s'assurer que l'équipement en aval fournit également un rendement de 100 %.

La nouvelle gamme de traitement d'air fabriqué par CompAir à l'aide de la technologie la plus récente offre une solution efficace sur le plan énergétique au coût du cycle de vie le plus bas. Les mêmes normes de qualité, de performance et d'efficacité que celles des compresseurs peuvent désormais être appliquées à la gamme de traitement de l'air.

L'investissement dans un site de fabrication, en plus des équipes d'assistance, permet aux opérateurs d'air comprimé de ne pas avoir à se soucier de la qualité de leur air comprimé - une qualité qui est essentielle pour assurer une efficacité de production maximale et la protection des investissements.

## Gamme de produits à air comprimé CompAir

### Technologie de compresseurs

#### Lubrifiés

- Vis rotative
  - > Vitesse fixe et variable
- Piston
- Mobile de chantier

#### Non lubrifiés

- Vis à injection d'eau
  - > Vitesse fixe et variable
- Vis à deux étages
- Compression centrifuge haute vitesse
  - Quantima®
- Scroll

### Gamme complète de traitement

- Filtres
- Sécheurs par réfrigération
- Sécheurs à adsorption
- Gestion des condensats
- Générateurs d'hydrogène

### Systèmes de contrôle moderne

- Contrôleur CompAir DELCOS
- Séquenceur SmartAir Master
- Gestion sécurisée des données iConn

CompAir mène une politique d'amélioration continue de ses produits et se réserve, de ce fait, le droit d'en modifier les caractéristiques et les prix sans préavis. Tous les produits sont vendus selon les conditions générales de vente de la société.

### Services à valeur ajoutée

- Audit professionnel des réseaux d'air
- Rapports de performance
- Détection des fuites

### Support clients

- Solutions techniques personnalisées
- Centres de services locaux
- Disponibilité des pièces détachées et lubrifiants de marque CompAir