

Fiabilité et efficacité sans compromis

Compresseurs à vis lubrifiées



Concept de compresseur haut
de gamme et garantie la plus
avantageuse du marché

L160 - L290
L160RS - L290RS

Compresseurs à vitesse fixe et à vitesse variable

Quand la fiabilité est primordiale

La série L de CompAir

Déjà bien réputée dans l'industrie pour sa qualité et sa fiabilité, CompAir développe en permanence sa série L pour atteindre des performances et une efficacité de pointe. La nouvelle gamme à haute capacité L160-L290 de compresseurs à vis lubrifiées comprend des modèles à vitesse fixe et à vitesse variable (RS). Ces compresseurs ont été spécialement conçus pour offrir performances et efficacité. En plus de l'élément de compression remarquablement efficace, différentes caractéristiques, telles que les ventilateurs radiaux à vitesse fixe et variable, ont été ajoutées afin d'améliorer encore l'efficacité et de réduire les coûts d'exploitation.

► **Plage de pression**
5 à 13 bar

► **Débit**
6 à 47 m³/min

► **Puissance moteur**
160 à 250 kW



Excelencia tecnológica

Un compresor no es una simple inversión económica, es un componente esencial que garantiza un suministro consistente de aire de alta calidad y a un precio razonable a fabricantes, procesadores y operarios. CompAir diseña y fabrica el elemento de compresión de tornillo internamente, ya que se trata del núcleo del compresor. Para ello, emplea lo último en tecnología CNC de mecanizado de rotores junto con la tecnología láser en línea. Como resultado, la fiabilidad y el rendimiento del compresor garantizan unos costes operativos reducidos durante toda la vida del equipo.

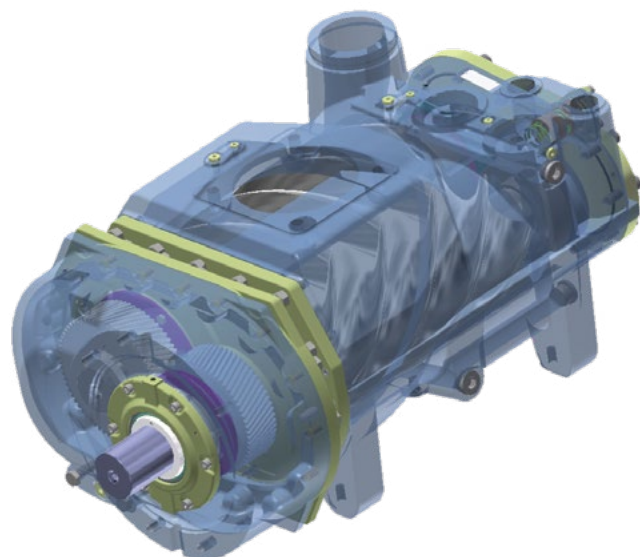




GERMAN 
ENGINEERING
DESIGN&MANUFACTURE

Un élément de compression particulièrement efficace

L'élément de compression à haut débit est doté d'une vitesse de rotation réduite, qui permet de limiter la consommation d'énergie. Par ailleurs, la conception innovante du joint d'arbre à sécurité intrinsèque, du filtre à huile intégré et de la vanne de réglage de l'huile permet de réduire au minimum le nombre de flexibles externes et de garantir ainsi les plus hauts niveaux de qualité et de fiabilité. **Grâce à la garantie gratuite ASSURE, le bloc de compression à vis est couvert 44.000 heures ou 10 ans (au premier atteint).**





Conçu pour des performances optimales

Refroidisseurs finaux à grande surface

Un refroidissement optimal du circuit d'air et d'huile est obtenu par l'acheminement dans les refroidisseurs d'un air le plus frais possible. Les refroidisseurs sont décalés et refroidis indépendamment par des ventilateurs radiaux et des chambres d'échappement distincts, ce qui garantit une température optimale de l'huile et une température de refoulement la plus basse possible. Cela entraîne une augmentation de la durée de vie des composants ainsi qu'une réduction des coûts de traitement de l'air en aval.

Filtre séparateur hautes performances

Grâce à la filtration à deux étages, l'air acheminé dans votre système est d'excellente qualité, ce qui réduit à la fois les chutes de pression et les coûts d'exploitation globaux.

Moteur électrique haute efficacité

Moteur électrique à haut rendement.

Ventilateurs radiaux commandés par thermostat

Ventilateurs haute efficacité, très silencieux et à poussée élevée montés sur les refroidisseurs d'air et d'huile.



Lubrification automatique du moteur

Les paliers reçoivent en permanence la dose appropriée de lubrifiant, ce qui offre une fiabilité incomparable et réduit les coûts de cycle de vie du moteur.



Accouplements Victaulic en Viton

Les raccords de tuyauterie robustes et de haute qualité garantissent des connexions étanches pour une propreté et une facilité d'entretien optimales de votre compresseur.

Autopurge sans perte

Installée sur le refroidisseur final d'air afin d'éliminer l'eau et de permettre ainsi une plus grande souplesse d'installation.



Restez connectés

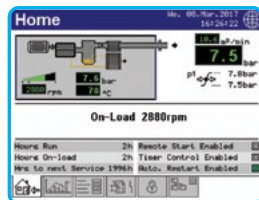
Les compresseurs à vis lubrifiées intègrent les avancées technologiques les plus récentes et garantissent une alimentation, en continu, d'un air comprimé de haute qualité.

DELCOs XL – Un contrôleur complet à écran tactile innovant

Le Delcos XL, avec son écran tactile haute résolution, est extrêmement convivial et simple d'utilisation. Toutes les fonctions sont clairement structurées en cinq menus principaux, visuellement intuitifs. Le Delcos XL propose de multiples langues. En permanence, il contrôle et surveille l'ensemble du compresseur pour protéger parfaitement votre investissement et aussi réduire les coûts de fonctionnement.

Caractéristiques et fonctions

- Page d'accueil – aperçu instantané de l'état du compresseur
- Horloge à temps réel – permet le pré-réglage des démarrages / arrêts du compresseur
- Seconde page de réglage de pression
- Commandes intégrées pour le refroidissement et le sécheur d'air

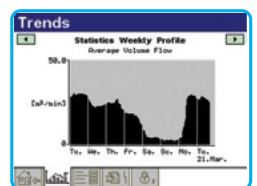
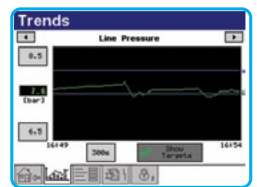


- Journal d'historique des défauts – pour une analyse approfondie
- Contrôle à distance via des entrées programmables
- Redémarrage automatique après coupure de courant
- Séquencement charge de base (SCB) en option
- Carte SD – pour enregistrer tous les détails de fonctionnement
- Compatible iConn

Graphiques de tendance

Grâce à l'affichage d'analyses détaillées du système sous forme de graphiques, les paramètres de fonctionnement peuvent être redéfinis avec précision afin d'en maximiser l'efficacité.

- Pression interne / du réseau
- Vitesse moteur (Vitesse variable)
- Heures en charge / Heures totales de fonctionnement et débit moyen
- Débit hebdomadaire moyen



Solution iConn Industry 4.0

La série L est dotée d'iConn en standard. iConn est le service de surveillance en temps réel intelligent et proactif qui fournit des données approfondies et en temps réel sur le système à nos utilisateurs d'air comprimé. Il permet une planification précise de la production et offre une tranquillité d'esprit totale dans la mesure où il fournit des informations et des statistiques qui tiennent les utilisateurs informés des performances tout en leur permettant de détecter les problèmes potentiels avant qu'ils n'aient des conséquences fâcheuses.

- Surveillance basée sur l'état
- Maintenance prédictive requise
- Optimisation du contrôle global de la production d'air
- Intégration de modèles de données externes

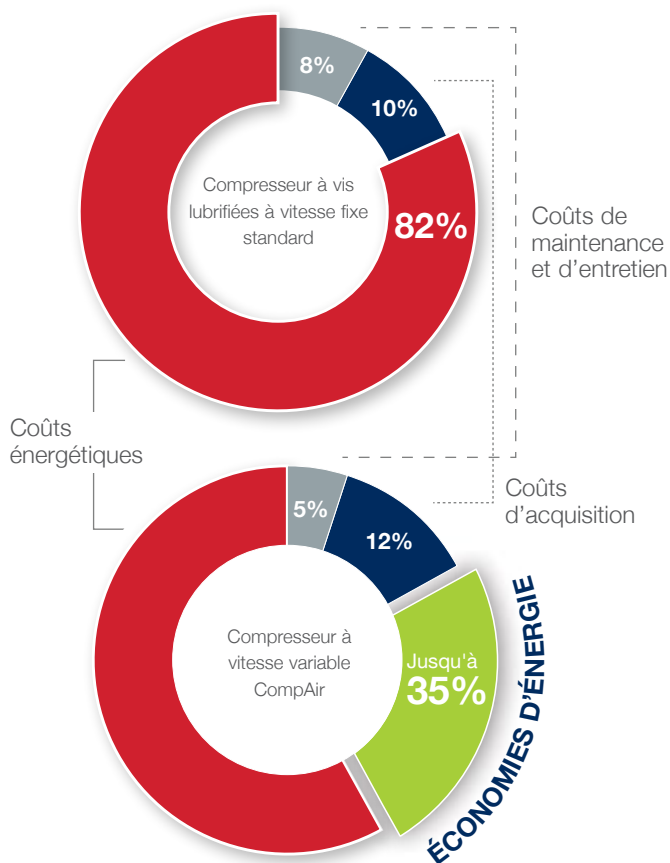


Compresseurs à vitesse variable

La réponse parfaite aux diverses demandes d'air

Les compresseurs à vitesse variable de CompAir peuvent gérer efficacement et en toute fiabilité les variations de la demande d'air que l'on trouve dans la plupart des réseaux d'air comprimé.

Le coût global d'acquisition et d'usage peut être considérablement réduit grâce à la technologie à vitesse variable.



Variateur testé et éprouvé

- Intégré à l'armoire électrique
- Protégé de la poussière par des filtres d'admission
- Excellente fiabilité du système optimisé de refroidissement
- Garantit une disponibilité élevée et une longue durée de vie

Ventilateur radial à vitesse variable

Cette gamme peut être équipée en option d'un ventilateur radial entraîné par variateur et installé sur le refroidisseur final d'huile.

- Optimise la régulation de la température d'huile
- Réduit les coûts énergétiques

Les caractéristiques sont pour vous autant d'avantages

Les produits de la série L-RS sont conçus pour obtenir la meilleure efficacité sur toute la plage de fonctionnement.

Large plage de régulation

L'absence de marche à vide permet des économies d'énergie substantielles.

Conception parfaite de l'élément de compression - entraînement - moteur

Haut rendement sur une large plage de débit.



SmartAir Master Plus : la gestion intelligente de votre air comprimé

La gestion de l'énergie est cruciale pour tous les utilisateurs d'air comprimé, car le facteur de coût le plus élevé d'un compresseur est l'énergie qu'il consomme. Sur une période de cinq ans, l'énergie représente près de 80 % des coûts totaux. Toutefois, ce pourcentage élevé de la consommation énergétique signifie que les économies potentiellement réalisables sont importantes. Les systèmes d'air comprimé sont généralement composés de plusieurs compresseurs qui alimentent un système de distribution commun. La capacité combinée de ces machines est généralement supérieure à la demande maximale du site. Avec le système de supervision et de contrôle SmartAir Master Plus de CompAir, l'exploitation - jusqu'à douze compresseurs, et des périphériques en aval - peut être optimisée de façon significative. Outre les économies d'énergie, le système de gestion d'air comprimé contribue également à réduire les immobilisations, optimiser les performances et l'entretien. Cette surveillance améliore la productivité des installations.

Un investissement rentable

- Contrôle et harmonise la production d'air (jusqu'à 12 compresseurs à vitesse fixe ou variable) en tenant compte du besoin instantané en air comprimé
- Réduit la consommation d'énergie en maintenant la pression du réseau dans la plage optimale la plus basse possible
- Equilibre les heures de production entre les différents compresseurs pour un entretien économique et une disponibilité accrue de l'installation

Caractéristiques de chaque compresseur

8.3 bar	↔	8.5 bar 8.1 bar	9.0 m ³ /min
Paramètres: compresseur 1			
Commande:		DELCOS 3100-LRS	
Priorité actuelle:		Norm	
Heures totales:		54206 h	
Heures de charge:		52025 h	
C1 85%	Flux volumique max. :	9.0 m ³ /min	
	Flux volumique actuel:	7.6 m ³ /min	
	Flux volumique min. :	3.0 m ³ /min	
Température final:		41 °C	
Pression finale compress. :		8.8 bar	
Press. réseau sur compr. :		8.5 bar	
< Précédent		Événements	
		Maintenance ON	

Visualisation de graphiques

8.3 bar	↔	8.5 bar 8.1 bar	8.9 m ³ /min
Pression réseau 1			
< Précédent		▶▶	

AirPlus

Comment offrir une plus forte valeur ajoutée

Récupération de chaleur

La chaleur générée pendant le processus de compression génère un coût pendant ce processus, puis à nouveau pendant son élimination par les ventilateurs. Au lieu d'être simplement éliminée, la chaleur peut être utilisée pour obtenir une eau de traitement chaude gratuite ou pour des systèmes de chauffage de l'eau via l'utilisation d'un échangeur de chaleur huile-eau haute efficacité installé en usine.

Ajoutez à votre système d'air comprimé une fonction de récupération de la chaleur

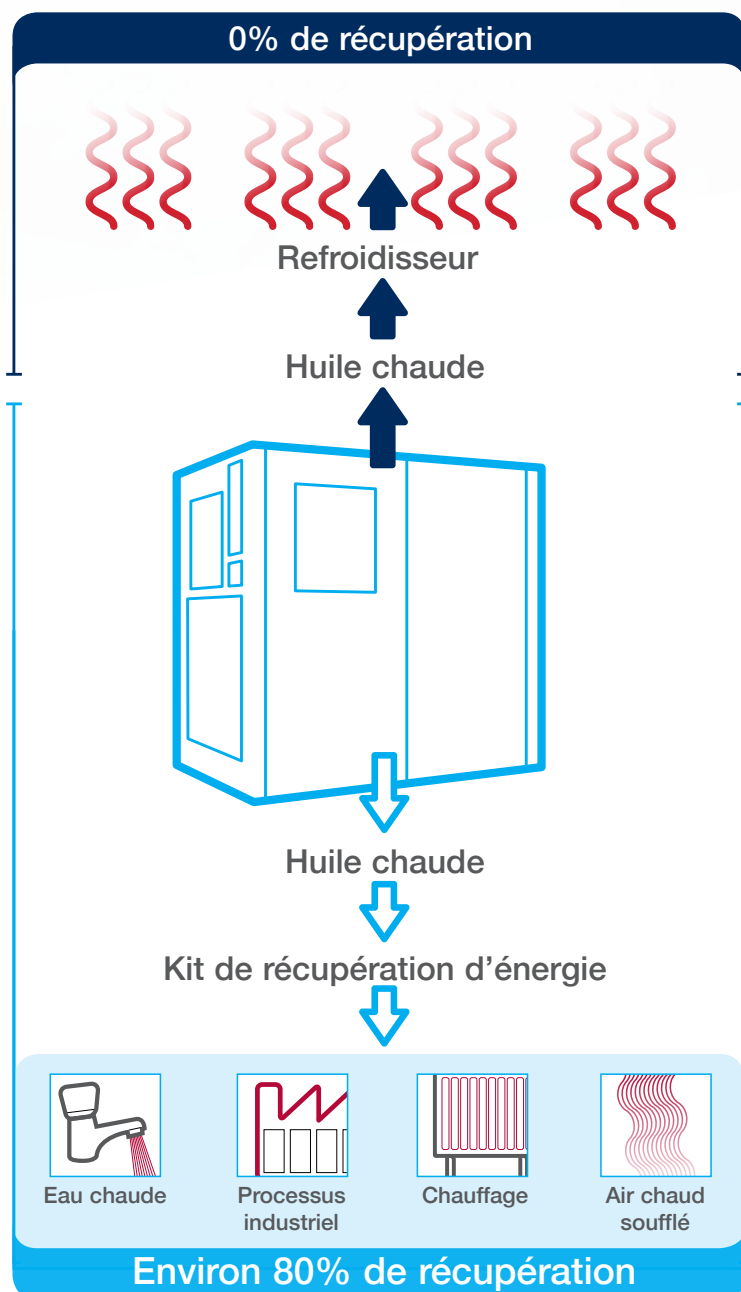
- Économies significatives
- Réduction des émissions de CO₂
- Faibles coûts d'investissement

Ventilateur radial entraîné par variateur

La possibilité de réguler la vitesse du ventilateur via un variateur de fréquence optimise l'efficacité. Tous les compresseurs à vitesse variable sont équipés en standard de ventilateurs radiaux entraînés par variateur et installés sur le refroidisseur d'huile. En option, les compresseurs à vitesse fixe peuvent être équipés en usine de tels ventilateurs.

Gestion Maître / Esclave

Les systèmes d'air comprimé sont généralement composés de plusieurs compresseurs qui alimentent un réseau d'air commun. L'ajout du module optionnel de gestion Maître / Esclave permet la commande centralisée jusqu'à quatre compresseurs, afin d'adapter la production d'air à la demande de l'installation.





Purification de l'air comprimé

Les systèmes et processus de production modernes exigent des niveaux croissants de qualité de l'air. Les produits de traitement de l'air **fabriqués par CompAir**, utilisent les dernières technologies et fournissent une solution économe en énergie aux coûts de cycle de vie les plus bas.

Le nouveau portefeuille d'équipements en aval signé CompAir, utilisant les toutes dernières technologies, offre une solution efficace sur le plan énergétique et à coût réduit pendant toute sa durée de vie. La gamme pour le traitement de l'air peut désormais bénéficier des niveaux de qualité, de performance et d'efficacité qui caractérisent déjà les compresseurs.

Nos investissements dans un site de production et des équipes d'assistance soulagent les utilisateurs de systèmes d'air comprimé qui n'ont plus à se soucier de la qualité de leur air comprimé, une qualité indispensable pour optimiser l'efficacité de la production et protéger leurs investissements.

- Séparateurs d'eau à effet cyclonique
- Filtres à air comprimé
- Système de purge de condensats
- Sécheur frigorifique
- Sécheurs d'air par adsorption sans chaleur
- Sécheurs d'air par adsorption à régénération par chaleur
- Générateur d'azote
- Contrôleurs multicompresseurs SmartAir Master Plus



La meilleure protection pour votre investissement

Les accords de service et de garantie CompAir Assure

Assurez jusqu'à 10 ans le bloc vis.



Vos avantages :

Tout pour vous assurer une tranquillité d'esprit

Coûts de possession plus faible

Les contrats de service et de garantie fournissent les solutions les plus rentables basées sur votre stratégie de maintenance personnalisée.

Des résultats de grande qualité

Des techniciens formés en usine vous permettent de vous concentrer sur votre activité principale pendant qu'ils s'occupent de votre système de compresseur.

Temps de Disponibilité accru

Les contrats de service permettent de réduire les temps d'arrêt non planifiés et les interruptions de production coûteuses.

Optimisation de la consommation en énergie

Un entretien et des inspections correctement effectués assurent un fonctionnement du système au maximum de son efficacité.

Tranquillité d'esprit

Un contrat de service garantit une garantie prolongée. Dépend de la durée.



Pièces détachées CompAir d'origine

Conservez une totale tranquillité d'esprit.

Les pièces et les lubrifiants CompAir d'origine garantissent que la fiabilité et l'efficacité de l'installation d'air comprimé soient toujours conformes aux normes les plus strictes. Ils se distinguent par les caractéristiques suivantes :

- Longue durée de vie, même dans les conditions les plus extrêmes
- Pertes minimales contribuant à des économies d'énergie
- Grande fiabilité améliorant la durée d'exploitation en usine
- Produits fabriqués avec les procédures d'assurance qualité les plus stricts

¹⁾ 10 ans/44 000 heures sur le bloc vis. Selon l'événement se produisant en premier. Sous réserve des conditions générales.



Série L de CompAir - Caractéristiques techniques

Vitesse fixe L160 – L290

Modèle de compresseur	Pression nominale [bar g]	Moteur d'entraînement [kW]	Débit d'air ¹⁾ [m ³ /min]	Niveau sonore ²⁾ [dB(A)]	Poids [kg]	Dimensions L x l x H [mm]
L160	7,5	160	32,04	76	4186	2907 x 2071 x 2193
	10	160	28,20	76	4186	2907 x 2071 x 2193
	13	160	23,91	76	4186	2907 x 2071 x 2193
L200	7,5	200	39,23	77	4415	2907 x 2071 x 2193
	10	200	34,85	77	4415	2907 x 2071 x 2193
	13	200	29,38	77	4415	2907 x 2071 x 2193
L250	7,5	250	42,03	78	4625	2907 x 2071 x 2193
	10	250	37,01	78	4625	2907 x 2071 x 2193
	13	250	32,64	78	4625	2907 x 2071 x 2193
L290	7,5	250	47,10	79	4650	2907 x 2071 x 2193
	10	250	41,53	79	4650	2907 x 2071 x 2193
	13	250	36,44	79	4650	2907 x 2071 x 2193

Vitesse variable L160RS – L290R

Modèle de compresseur	Pression nominale [bar g]	Moteur d'entraînement [kW]	Débit d'air ¹⁾ [m ³ /min]	Niveau sonore ²⁾ à 70 % de charge [dB(A)]	Poids [kg]	Dimensions L x l x H [mm]
L160RS	5 - 13	160	6,54 - 32,33	75	4378	2907 x 2071 x 2193
L200RS	5 - 13	200	5,99 - 39,44	77	4573	2907 x 2071 x 2193
L250RS	5 - 13	250	5,83 - 42,80	78	4669	2907 x 2071 x 2193
L290RS	5 - 13	250	5,87 - 47,02	79	4684	2907 x 2071 x 2193

Tous les modèles – existent également en version « refroidissement par eau ». Pour de plus amples renseignements sur leurs performances, merci de vous référer aux fiches techniques de ces compresseurs.

¹⁾ Données mesurées et établies conformément aux normes ISO 1217, édition 4, annexe C et annexe E et dans les conditions suivantes : Pression d'aspiration d'air 1 bar A, température d'entrée d'air 20 °C, humidité 0 % (sec).

²⁾ Mesures dans un champ libre et conformément à la norme ISO 2151, tolérance ± 3 dB (A).



Innovation et Excellence en Ingénierie



Fabricant leader mondial d'une large gamme de solutions d'air comprimé de classe internationale, CompAir s'attache à fournir une solution complète à ses partenaires industriels. Des dernières avancées en matière de technologies sans huile et lubrifiées à une gamme complète d'équipements en aval, de traitement de l'air et d'accessoires.



Un réseau étendu de revendeurs et distributeurs agréés CompAir présents sur tous les continents propose une expertise globale grâce à des services locaux afin de garantir l'accompagnement adapté à notre technologie avancée.

CompAir est à la pointe du développement de systèmes à air comprimé avec notamment les compresseurs les plus économes en énergie et les plus respectueux de l'environnement du marché. La société aide ainsi ses clients à atteindre, voire à surpasser, leurs objectifs en matière de durabilité.

Gamme de produits de compression d'air CompAir

Technologie de compresseurs Lubrifiés

- Vis rotative
 - > Vitesse fixe et variable
- Mobile de chantier

Non lubrifiés

- Vis à injection d'eau
 - > Vitesse fixe et variable
- Scroll
- Ultima®

Gamme complète de traitement

- Filtres
- Sécheurs par réfrigération
- Sécheurs à adsorption
- Gestion des condensats
- Générateurs d'hydrogène

Systèmes de contrôle moderne

- Contrôleur CompAir DELCOS
- Séquenceur SmartAir Master Plus
- iConn - Service Smart Compressor

Services à valeur ajoutée

- Audit professionnel des réseaux d'air
- Rapports de performance
- Détection des fuites

Support clients

- Solutions techniques personnalisées
- Centres de services locaux
- Disponibilité des pièces détachées et lubrifiants de marque CompAir

CompAir mène une politique d'amélioration continue de ses produits et se réserve, de ce fait, le droit d'en modifier les caractéristiques et les prix sans préavis. Tous les produits sont vendus selon les conditions générales de vente de la société.