



CompAir

by Gardner Denver

02

PL



TURBOSCREW

Wyjątkowa technologia
o najlepszej sprawności
w swojej klasie

Sprężarka o wyjątkowych zaletach
zgodna z normą Stage V



Utrzymaj Twoją siłę roboczą
w ruchu



C200TS-24 - C270TS-9

Lider wydajności

C200TS-24 - C270TS-9
DLT 2703

Zakres ciśnienia 9 do 24 bar

Wydajność 20 do 27 m³/min

Moc silnika 180 do 224 kW

Utrzymaj Twoją sprężarkę roboczą w ruchu

Sprężarki przewoźne CompAir

Współczesne projekty budowlane wymagają najwyższej precyzji, co sprawia, że wykorzystywane sprężarki muszą pracować wydajnie i bezawaryjnie. CompAir oferuje szeroką paletę sprężarek przewoźnych, których wysoka jakość zapewnia niezawodność w trudnych warunkach pracy.

Typosereg C sprężarek przewoźnych CompAir jest stale rozwijany gwarantując wysoką sprawność energetyczną, niską emisję zanieczyszczeń oraz wiele innowacji ułatwiających codzienną obsługę i czynności konserwacyjne.

Sprężarki TurboScrew, oparte na unikalnej technologii bi-turbo, cechują się najlepszą w swojej klasie sprawnością silników Diesla, najniższą masą wynoszącą 3500 kg, a także zgodnością z normą Stage V, dzięki czemu są gotowe na przyszłe wyzwania.

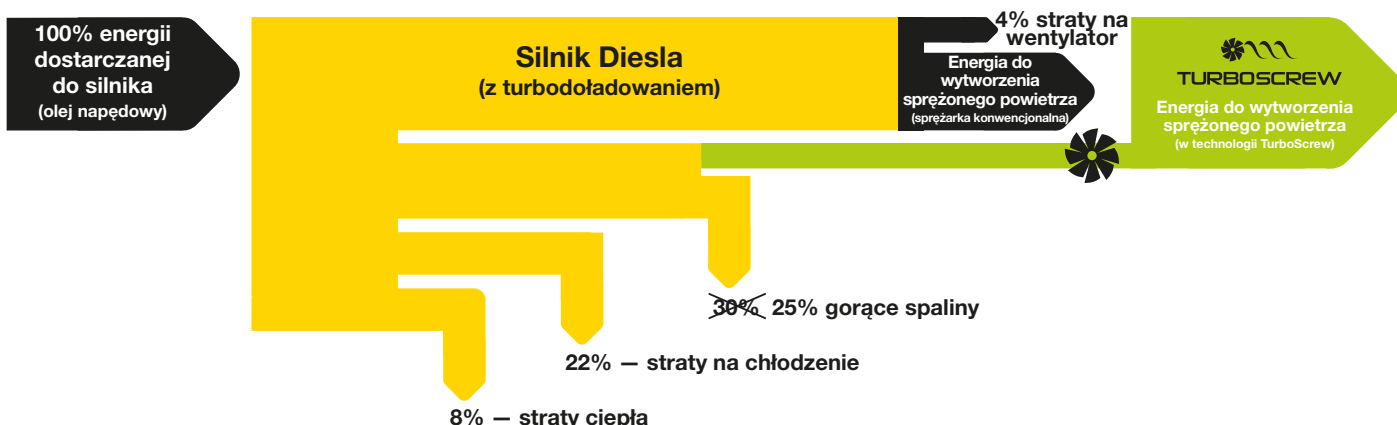
TurboScrew – oczywisty wybór

Opatentowana przez CompAir technologia Bi-Turbo jest radykalnie nowym podejściem w dziedzinie oszczędności energii. Stopień sprężający CompAir jest napędzany turbodoładowanym silnikiem firmy Cummins, który posiada dodatkowy układ turbosprężarki służący do wstępnego sprężania powietrza przed wejściem do stopnia śrubowego. Dzięki zastosowaniu technologii TurboScrew silnik

dostarcza do sprężarki około 14% więcej energii niż w przypadku rozwiązań konwencjonalnych.

W standardowych warunkach pracy na budowie, gdy pobór sprężonego powietrza zmienia się między biegiem jałowym, częściowym i pełnym obciążeniem, sprężarka TurboScrew zużywa do 30% mniej paliwa od konwencjonalnych sprężarek dostępnych na rynku.

Energooszczędna technologia Bi-Turbo



się
nu

Zgodność z normą Stage V

“

Zużycie paliwa
mniejsze o 30% obniża
nawet o 20% łączne
koszty użytkowania

”

Oszczędności paliwa

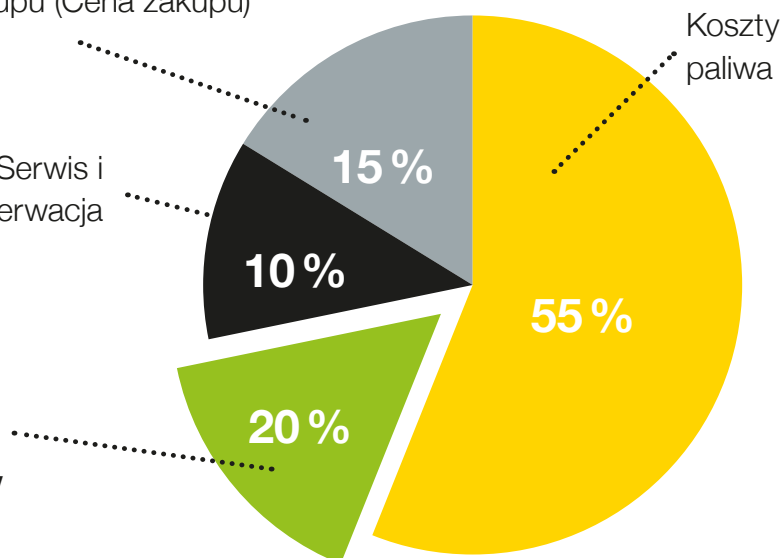
Przy standardowych warunkach użytkowania i przepracowaniu 10.000 godzin można uzyskać oszczędność paliwa do 30% w porównaniu ze standardowymi sprężarkami tej klasy. Stanowi to do 20% łącznych kosztów eksploatacji w okresie użytkowania.

Oszczędność paliwa w
przypadku sprężarek
TurboScrew = 20%
kosztów eksploatacji w
okresie użytkowania

Koszty zakupu (Cena zakupu)

Serwis i
konserwacja

Koszty
paliwa

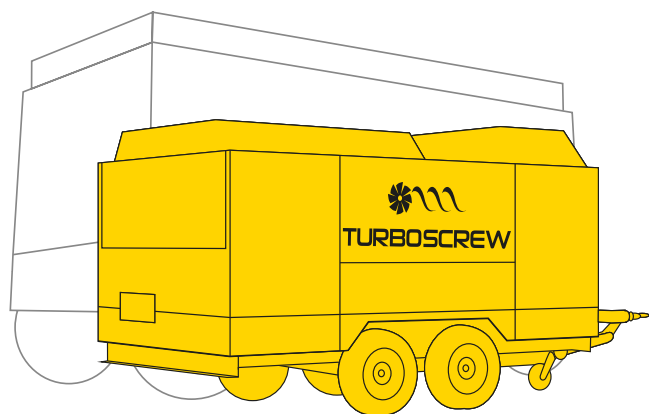


**Wyjątkowe
cechy**

**wszystostronna
swoim rozmiarom**

Zalety technologii TurboScrew

Małe gabaryty i najniższa masa w tej klasie



Całkowita masa sprężarki TurboScrew jest nawet o 2000 kg mniejsza niż masa porównywalnych sprężarek, a w dodatku ma ona bardzo kompaktowe wymiary. Dzięki temu sprężarka ta może być holowana przez pojazd o dopuszczalnej masie przyczepy do 3500 kg. Lekka i zwarta konstrukcja umożliwia dotarcie do trudno dostępnych miejsc.

Niezawodny silnik Cummins QSB 6.7

Wytrzymały chłodzony wodą, 6-cylindrowy turbodoładowany silnik QSB 6.7 firmy Cummins, wyposażony w dodatkową turbosprężarkę do wstępnego sprężania powietrza po stronie wlotowej sprężarki. Silnik stanowi napęd zespołu sprężarki śrubowej CompAir i turbiny zasilanej gazami z układu wydechowego silnika.

Szeroki zakres regulacji

Dzięki szerokiemu zakresowi obrotów silnika od 1200 do 2400 obr/min i precyzyjnej regulacji sprężarki TurboScrew dopasowują się do zmiennego zapotrzebowania oszczędzając dodatkowo energię.

Łagodny rozruch

Wydłuża żywotność dzięki małemu obciążeniu silnika i sprężarki podczas fazy rozruchu umożliwiając im osiągnięcie temperatury roboczej.

TurboSave

Zapewnia smarowanie układu turbodoładowania podczas rozruchu i wybiegu chroniąc go przed awarią.

Lampa ostrzegawcza

Poziomy oleju napędowego i AdBlue są wyświetlane na sterowniku, tak że natychmiast dostarczane są informacje o poziomach płynów

Instalacja elektryczna 24 V

Zapewnia bezproblemowy rozruch w niskich temperaturach.

Podnoszone boczne klapy obudowy

Ułatwiają dostęp do podzespołów podczas prac konserwacyjnych.

Skręcane stalowe panele obudowy

Standardowo cynkowane, malowane proszkowo stalowe panele obudowy zapewniają najlepszą ochronę przed korozją. Tania i szybka wymiana w przypadku uszkodzenia.

Prosty w obsłudze sterownik sprężarki

Intuicyjna obsługa, informacje o parametrach pracy, automatyczne ustawianie czasu rozruchu i wybiegu oraz elektroniczny monitoring silnika, sprężarki i układu SCRT®.



GERMAN
ENGINEERING
DESIGN&MANUFACTURE

dzięki

CompAir

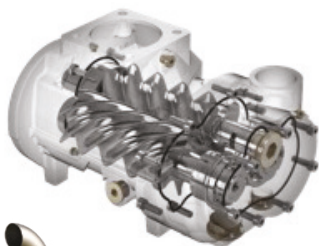
TURBOCREW

LOW
EMISSION
ZONE

Może być holowana przez duży samochód typu SUV

Najwyższa sprawność stopnia sprężającego

Sercem sprężarki jest wysoce zaawansowany element sprężający o wysokiej sprawności. Firma CompAir sama zajmuje się jego projektowaniem i produkcją, wykorzystując przy tym najnowocześniejsze maszyny skrawające CNC oraz obsługiwaną online technologią laserową. Dzięki nowej rozszerzonej gwarancji MOBILE 5 stopień sprężający jest objęty ochroną do **pięciu lat lub 10000 godzin pracy**.*



*Obowiązują warunki

Studium przypadku



Głębokie zagęszczanie — ekstremalna praca dla wszystkich sprężarek

Głębokie zagęszczanie należy do najtrudniejszych prac dla każdej sprężarki. Sprężone powietrze jest sprawdzonym narzędziem w przypadku głębokiego zagęszczania. Głębokie zagęszczanie poprawia właściwości gruntu przez zwiększenie jego nośności (wytrzymałość na ścinanie, wytrzymałość na ściskanie) i/lub zmniejszenie wskaźników podatności (moduł sztywności, stosunek odkształcenia poprzecznego do wzdłużnego) w jednej lub większej liczbie warstw luźno ułożonych kamieni.

Zastosowano trzy sprężarki C 210 TS-12. Horst Komaritzan, pracujący na miejscu konsultant techniczny firmy CompAir, stwierdza: „W stosunku do porównywalnych sprężarek innych dostawców uzyskuje się miesięczną oszczędność paliwa na maszynę rzędu 3000 litrów oleju napędowego”.

Stage V

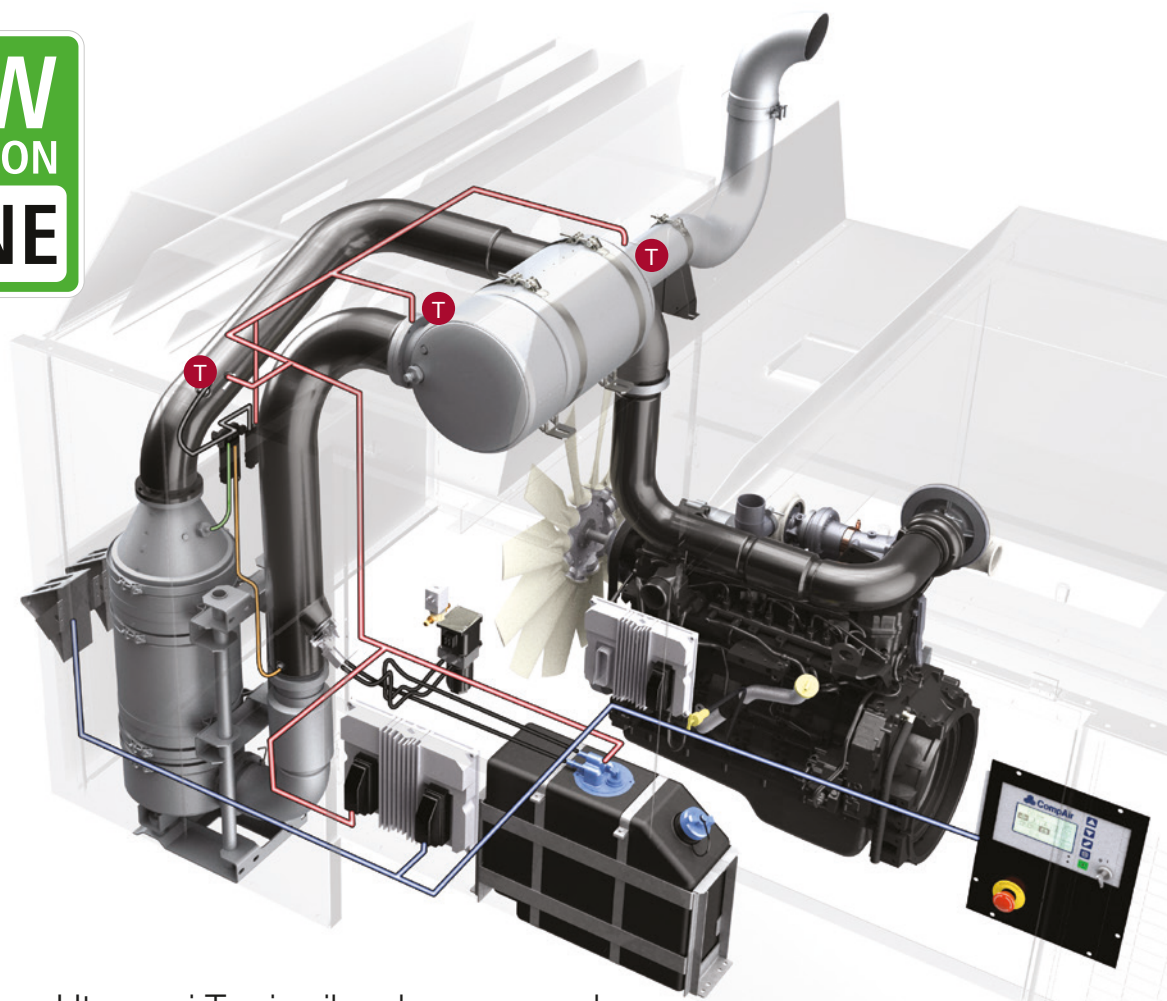
Czysta praca

Europejskie i światowe dyrektywy i normy dotyczące emisji spalin z nieporuszających się po drogach maszyn jezdnych o silnikach wysokoprężnych stają się coraz bardziej rygorystyczne, jednak w tej dziedzinie CompAir zdecydowanie pozostaje na czele.

Konstrukcja TurboScrew jest zgodna z najnowszą normą emisji Stage 5, ponieważ zastosowano w niej nowatorski układ oczyszczania spalin obejmujący filtry cząstek stałych

(DPF) zaprojektowane i opracowane przez naszych inżynierów tak, aby przekraczały ustalone wymagania.

Ale to nie wszystko, gdy chodzi o TurboScrew. Wyjątkowa technologia bi-turbo oferuje oszczędności oleju napędowego sięgające 30% w stosunku do konwencjonalnych sprężarek tej klasy.



CompAir — Utrzymaj Twoją siłę roboczą w ruchu

Gotowe na przyszłość

Układ SCRT® firmy CompAir

Opracowany przez CompAir w ramach partnerskiej współpracy modułowy system SCRT® (technologia selektywnej redukcji katalitycznej) niemal całkowicie usuwa z gazów spalinowych silników wysokoprężnych nie tylko cząsteczki sadzy, ale także zanieczyszczenia gazowe w postaci tlenków azotu (NOx). W rezultacie ilość szkodliwych dla środowiska tlenków azotu emitowanych przez silniki wysokoprężne można zmniejszyć o ponad 90%. Układ oczyszczania spalin CompAir ma duży pozytywny wpływ na środowisko jako całość.

Zastosowanie rewolucyjnego filtra ze spiekanego metalu (SMF™) sprawia, że okresy między czyszczeniami są nawet trzykrotnie dłuższe niż w przypadku zastosowania w tym procesie filtra ceramicznego. Filtry SMF™, za które partner firmy CompAir otrzymał niemiecką nagrodę środowiskową, są niewiarygodnie niezawodne, prawie nie wymagają konserwacji i cechują się fantastycznie długą żywotnością. Ponadto czyszczenie nie wiąże się z żadnymi kosztami, ponieważ użytkownik lub operator jest w stanie zrobić to sam, co ogranicza przestoje i umożliwia szybki serwis.

Studium przypadku



Rozwiązanie TurboScrew stosowane z powodzeniem od czterech lat i coraz powszechniejsze!

Specjalizująca się w ochronie przed korozją grupa Krebs Unternehmensgruppe działa w kilku lokalizacjach na północy Niemiec i wzdłuż wybrzeża Bałtyku. Ze względu na brak połączeń z siecią prądu wysokiego napięcia firma musi polegać na sprężarkach napędzanych silnikami wysokoprężnymi.

W 2015 grupa zakupiła 8 sprężarek C250TS-12 TurboScrew, które wykorzystywane są do piaskowania i powlekania dużych fundamentów jednopalowych o średnicy przekraczającej 9 metrów.

Po czterech latach i ponad 13 000 godzin pracy firma Krebs Unternehmensgruppe jest bardzo zadowolona z niezawodnej pracy sprężarek i oszczędności energii sięgającej ponad 25% w stosunku do tradycyjnej technologii. Inwestycja bardzo szybko się zwróciła dzięki oszczędności paliwa.

Rozwiązania sprężarek dostosowywane do Twoich zastosowań

Firma CompAir oferuje szereg opcji i akcesoriów umożliwiających klientom konfigurowanie sprężarek odpowiednio do specyficznych wymogów w danych zastosowaniach.

Typowe zastosowania sprężarek TurboScrew

- Odwierty pod studnie
- Odwierty geotermalne
- Remonty statków
- Bariery przeciwolejuwe
- Remonty budynków
- Remonty mostów
- Lance pneumatyczne
- Piaskowanie / czyszczenie suchym lodem
- Badania gruntu
- Prace ziemne ... i wiele innych

Oryginalne części zamienne CompAir

Oryginalne oleje i części zmienne CompAir gwarantują najwyższy poziom niezawodności i wydajności. Części zamienne i oleje CompAir charakteryzuje:

- Długa żywotność nawet podczas eksploatacji w najtrudniejszych warunkach
- Minimalny poziom strat, co przekłada się na oszczędność energii
- Wysoka niezawodność, sprzyjająca dłuższemu czasowi sprawnego działania

AirPlus

Opcje dostępne dla tego asortymentu

- Zaczep oczkowy: do samochodów osobowych, 76 mm, DIN 40 mm
- Adapter 13/7 do podłączenia oświetlenia
- Zimny rozruch nawet w temperaturze otoczenia do -25 °C
- Malowanie i naklejki zgodnie z życzeniem klienta
- Wersja bez podwozia
- Wersja na ramie z otworami na widły wózka

Modele o ciśnieniu do 14 bar

- Osuszacz z podgrzewaczem powietrza
- Filtracja zgodnie z ZTV-ING Część 3 rozdz. 4



ość

Lider sprawności



Stać wydajność sprężarek przewoźnych

Kupując sprężarkę przewoźną CompAir serii C, możesz liczyć na jej niezawodność. Wyjątkowa ochrona gwarancyjna Mobile 5 zapewnia utrzymanie wydajności na pierwotnym poziomie przez okres nawet 5 lat. Już podstawowy zakres gwarancji obejmuje główne komponenty sprężarki oraz system sterowania¹.

Autoryzowany personel będzie przeprowadzać okresowe czynności serwisowe zgodnie z harmonogramem firmy CompAir. Dzięki temu możesz korzystać z kompleksowej ochrony przez okres nawet 5 lat (maks. 10 000 godzin eksploatacji).

Gwarancja Mobile 5 firmy CompAir — wydajność i niezawodność bez ustępstw

¹ Obowiązują warunki i wyłączenia.

Studium przypadku



Pracując w niebezpiecznych warunkach

„Realizacja projektu tej skali w dostępnym czasie była prawdziwym wyzwaniem” — mówi Cay Grunau z firmy Hydrotechnik. „Wbicie monopala o długości 55 metrów i masie 315 ton na głębokość około 30 metrów w dno morza trwało ponad sześć godzin. Oznaczało to konieczność ciągłej pracy sprężarek CompAir przez około 20 godzin, jednak dzięki niskiemu zużyciu paliwa przez te zespoły udało nam się w tym projekcie zaoszczędzić około 2000 litrów paliwa w porównaniu z ilością paliwa, jakiej wymagałyby podobne sprężarki”.

Dane techniczne

Dane techniczne - C200TS-24 do C270TS-9

Typ		C200TS-14	C210TS-12	C220TS-10	C230TS-9	C240TS-14	C250TS-12	C260TS-10	C270TS-9	C200TS-24	C210TS-21	C230TS-17		
Parametry robocze														
Wydajność ¹⁾	m ³ /min	20	21	22	23	24	25	26	27	20	21	23		
Ciśnienie robocze	bar	14	12	10	9	14	12	10	9	24	21	17		
Silnik		GD-M2												
Moc silnika	kW	180					224							
Minimalne obroty silnika	1/min	1200						2400						
Maksymalne obroty silnika	1/min	2400												
Ciążar roboczy²⁾														
Regulowany hak holowniczy sprężarki przewoźnej z hamulcem	kg	3300					3340							
Wersja na płozach	kg	3545					3585							
Wersja na ramie	kg	3385					3425							
Objętości płynów														
Olej silnikowy	l	17						350						
Zbiornik paliwa	l	350						38						
Zbiornik Adblue	l	38						70						
Olej sprężarki	l	65					70				55			
Wymiary i przyłącza														
Długość	mm	5198 - 5424												
Szerokość	mm	1960												
Wysokość	mm	2636												
Przyłącza sprężonego powietrza		3 x 3/4" i 1 x 2"									1 x 2"			
Poziom hałasu														
Poziom hałas ³⁾	dB(A) LPA	71												

¹⁾ Zgodnie z ISO 1217 Ed. 4 2009 Załącznik D

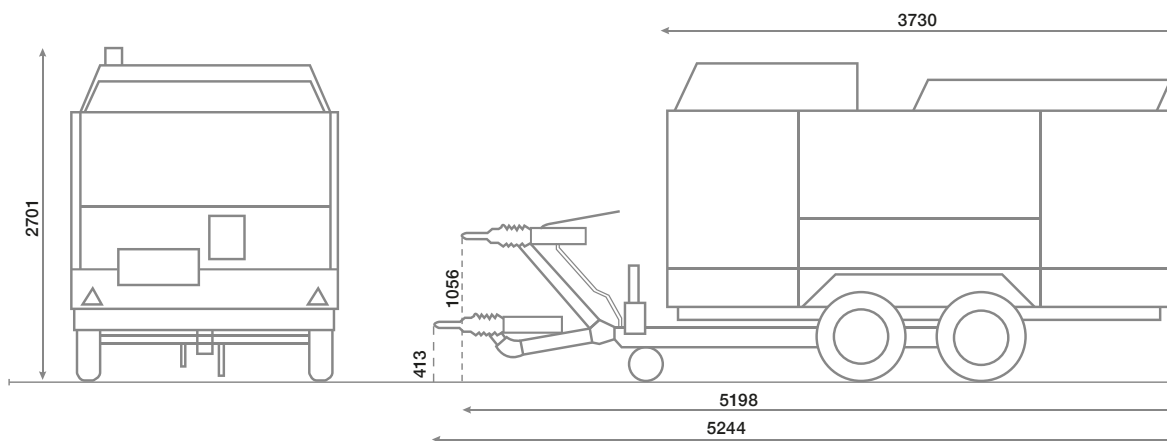
²⁾ Ciężar roboczy z paliwem, bez opcji

³⁾ Poziom hałas zgodnie z PNEUROP PN8NTC2.2 w odległości 7 m

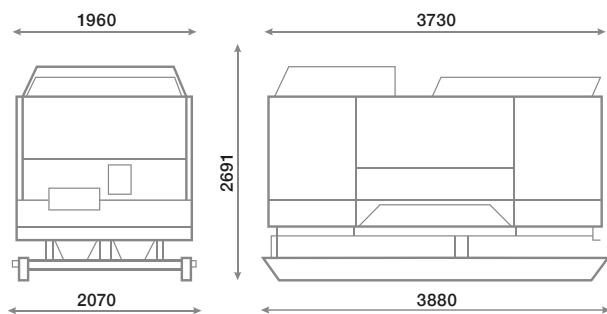


Rysunki techniczne

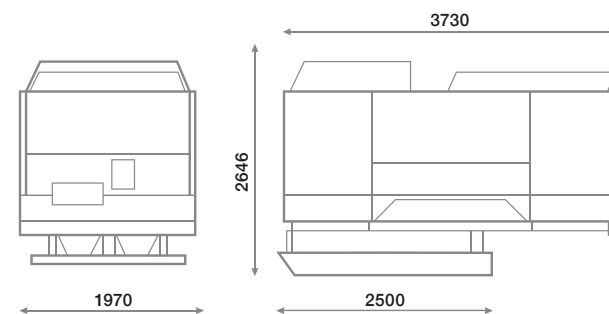
[mm]



Wersja na płozach



Wersja na ramie



CompAir — Utrzymaj Twoją siłę roboczą w ruchu

Globalne doświadczenie – lokalne wsparcie

Ponad 200 lat doświadczenia procentuje: sprężarki oraz urządzenia do uzdatniania sprężonego powietrza pod marką CompAir słyną na całym świecie ze swej niezawodności i energooszczędności. Gęsta sieć oddziałów i dystrybutorów sprężarek CompAir, obejmująca wszystkie kontynenty, zapewnia dostęp do najnowszych rozwiązań w dziedzinie sprężania gazów w połączeniu z lokalnym doradztwem i wsparciem technicznym.



Sprężarki przemożne (wersje UE i poza EU)

C10-12 - C270TS-9

1 do 27 m³/min od 7 do 24 bar

Program Air Plus oferuje wiele wariantów i opcji:

- Chłodnica końcowa
- Filtry dokładne
- Wbudowany generator
- Rama bezwyciekowa
- Bęben na wąż
- Zawór przeciążeniowy silnika
- Pochłaniacz iskier z wydechu
- Filtr cząstek stałych
- Malowanie na kolor wybrany przez klienta

Młoty pneumatyczne:

- Młoty pneumatyczne do prac poziomych
- Wiertarki pneumatyczne
- Lekkie młoty pneumatyczne
- Ciężkie młoty pneumatyczne

Młoty pneumatyczne z tłumieniem drgań:

- Wiertarki pneumatyczne
- Lekkie młoty pneumatyczne
- Ciężkie młoty pneumatyczne

Osprzęt:

- Duży wybór grotów: szpic, dłuto, łopatka
- Naolejacz
- Separatory wody z naolejaczem lub bez
- Węże powietrza

Usługi

- Wsparcie i doradztwo techniczne
- Oddziały serwisowe na całym świecie
- Pewne dostawy części zamiennych
- Indywidualne rozwiązania dla klienta
- Seminaria i szkolenia