

FALLSTUDIE

LEBENSMITTEL
& GETRÄNKE



CompAir verhilft einem führenden Hersteller von Lebensmitteln und Getränken zu maximaler Zuverlässigkeit und Energieeffizienz

Als die Leistung und Effizienz der veralteten Druckluftkompressoren eines Kunden abnahmen und dafür immer mehr Wartungsarbeiten und Reparaturen nötig wurden, wandte sich das Unternehmen an CompAir für eine Lösung.

Anwendungsdetails

Der Kunde ist ein führender Hersteller von Lebensmitteln und Getränken, der seine Produkte in weltweit über 200 Ländern und Gebieten vertreibt. Er verwendet hochmoderne Anlagen und Technologien, um maximale Effizienz zu erzielen und Ausfallzeiten möglichst gering zu halten.

Druckluft spielt eine entscheidende Rolle für den Produktionsprozess des Kunden. Die entsprechenden Druckluftkompressoren werden hauptsächlich zum Verpacken der Produkte verwendet, um diese an Kunden auf der ganzen Welt zu liefern. Nach über 100.000 Betriebsstunden zeigten die Kompressoren des Kunden immer deutlichere Abnutzungserscheinungen.

Überblick

- ▶ **Kunde**
Führender Hersteller von Lebensmitteln und Getränken
- ▶ **Standort**
Queensland, Australien
- ▶ **Anwendung**
Lebensmittel und Getränke
- ▶ **Produkt**
Ölgeschmierter CompAir L132-Kompressor mit Drehzahlregelung und Kältetrockner der FHS-Serie
- ▶ **Vorteile für den Kunden**
Energieeinsparungen sowie deutlich bessere Ergebnisse auf der Produktionslinie

Spürbare Auswirkungen von veralteten Anlagen

Aufgrund sinkender Leistung, erhöhten Reparatur- und Wartungsbedarfs sowie einiger Vorfälle mit ungeplanter Ausfallzeit stiegen die Kosten für die Produktion und der strenge Produktionsplan des Kunden konnte nicht eingehalten werden.

FALLSTUDIE

LEBENSMITTEL
& GETRÄNKE



Die veralteten Anlagen wirkten sich auch negativ auf den Energieverbrauch der Produktionsstätte aus und verursachten entsprechende Kosten für den Kunden.

Neben den Kosten und Problemen durch die veralteten Anlagen hatte der Kunde auch Schwierigkeiten damit, die richtigen Ressourcen für die Reparatur- und Wartungsarbeiten zu finden, damit der effiziente Betrieb der Anlagen sichergestellt ist. Aus diesem Grund wollte der Kunde nicht nur seine Kompressoren aktualisieren, sondern auch einen Anbieter auswählen, der die erforderlichen Reparatur- und Wartungsarbeiten bereitstellen kann. Und deshalb wandte sich das Unternehmen an die Experten von CompAir.

Lösung auf Grundlage von hochmoderner Technologie

Nach der Begutachtung verschiedener Kompressoren entschied sich der Kunde für die ölgeschmierten Schraubenkompressoren der L-Serie von CompAir. Der L132RS mit Drehzahlregelung verfügt über einen hochwertigen, hocheffizienten energiesparenden IE4-Elektromotor mit 132 kW und erfüllt den variablen Druckluftbedarf des Kundenwerks.

Dank hochwertiger Komponenten wie einem leistungsstarken Abscheiderfilter, einem großflächigen Nachkühler und einem thermostatgeregelten Motorlüfter liefert der L132RS die erforderliche Leistung für den Produktionsprozess des Kunden. Der CompAir L132RS ist nicht nur auf Leistung

getrimmt, sondern glänzt auch durch hohe Zuverlässigkeit und einfachen Zugang für minimale Ausfallszeiten und vereinfachte Wartung – und all das in einem kompakten Paket.

Der Kunde entschied sich auch für die Nachrüstung eines Wärmetauschers, um überschüssige Wärme in Energie umzuwandeln, und eine SmartAir Master-Steuerung, um ein vollständiges, intelligentes Steuerungs- und Managementsystem zu nutzen. Dadurch ist die Anlage noch effizienter – und der Kunde spart noch mehr Energiekosten.





Das CompAir-Team arbeitete eng mit dem Kunden und den Auftragnehmern für die Rohrleitungen und Infrastruktur zusammen und konnte die alten Anlagen sicher entfernen. Anschließend wurden der neue Kompressor sowie alle mechanischen Rohre und Anschlüsse installiert, wobei der Produktionsablauf und -plan des Kunden nur minimal gestört wurde. Das Team stellte sicher, dass die bereitgestellten Anlagen und Zubehörteile den höchsten Qualitätsstandards entsprechen. Der Kompressor wurde Ende 2019 installiert und in Betrieb genommen.

Das Endergebnis

Der Kunde profitierte sofort von den Vorteilen der hochmodernen Technologie, und zwar nicht nur in Form von Energieeinsparungen, sondern auch durch deutlich bessere Ergebnisse auf der Produktionslinie. Der Kunde profitiert außerdem von der Zuverlässigkeit, die nur ein Anbieter liefern kann, der erstklassigen Vertrieb und Service für die gesamte Produktlebensdauer bereitstellt.

Der Kunde bestellte seitdem zwei weitere L132, sowohl mit fester als auch geregelter Drehzahl, die im Jahr 2020 installiert und in Betrieb genommen werden, und wählte CompAir als Anbieter für langfristige Wartungsarbeiten und Reparaturen seiner Anlagen.

Premiumlösungen von den Experten für Druckluftlösungen und -services

Als führender weltweiter Anbieter von erstklassigen Schrauben-, Kolben-, Zentrifugal- und fahrbaren Kompressoren verfügt CompAir über die richtige Lösung für jede Druckluftanforderung. Unsere führenden Druckluftlösungen verschaffen Kunden auf der ganzen Welt die erforderliche Qualität, Zuverlässigkeit, Wertigkeit und Leistung für einen optimalen Betrieb.

Besuchen Sie direkt unsere Website, um mehr darüber zu erfahren, wie unsere Lösungen und Services Ihnen Vorteile verschaffen können!