



Effiziente Öl-/Wasser-Trenner



Verantwortungsvolle Vorort-Entsorgung von Druckluftkondensat

Herausragende Leistung und Effizienz

Wir helfen Ihnen, umweltkonform zu sein

Umweltvorschriften verbieten strengstens die Einleitung von ölhaltigen Abfällen und Chemikalien, einschließlich des Kondensats, das aus einem Druckluftsystem abgelassen wird. Diese Mischung aus Öl und Wasser wird als gefährlicher Industrieabfall eingestuft, und die Einleitung von unbehandeltem Druckluftkondensat in die Schmutzwasserkanalisation ist verboten.

Druckluftkondensat muss entweder aufgefangen oder vor der Entsorgung mit einem Öl-Wasser-Trenner aufbereitet werden. Öl-Wasser-Trenner entfernen Schmierstoffe aus dem Druckluftkondensat und sorgen so für eine umweltgerechte Entsorgung. Wenn man bedenkt, dass Druckluftkondensat zu ca. 95 % aus Wasser besteht, ist es finanziell sinnvoll, das Öl vor der Entsorgung vom Kondensat zu trennen. Die Entsorgung von unbehandeltem Kondensat ist kostspielig, da es nach Volumen berechnet wird.

Jeder Endanwender, der ein Druckluftsystem betreibt, sollte über ein System zur Kondensataufbereitung verfügen, nicht nur, um Gesetze und Vorschriften einzuhalten, sondern auch um ökologische Verantwortung zu übernehmen. CompAir-Öl-Wasser-Abscheider sind eine zuverlässige, effiziente, kostengünstige und umweltfreundliche Lösung für die Aufbereitung von Druckluftkondensat vor Ort.

Modularer Aufbau für mehr Leistung

Moderne industrielle Arbeitsumgebungen stellen eine Vielzahl von Herausforderungen für eine effektive und dauerhafte Öl-Wasser-Trennung, einschließlich Umgebungsfeuchtigkeit und extremer Temperaturen, verschiedener Kühlmitteltypen, übermäßiger Betriebsstunden, Gerätealter, Kompressorbelastung und Restöl.

Um diese Herausforderungen zu meistern, bieten CompAir-Abscheider verschiedene Größen an, um den Anforderungen der Kunden gerecht zu werden. Sie verfügen über Adsorptionsmedien, die die Schmierstoffe abziehen und dauerhaft adsorbieren.

Die Eigenschaften sind Ihre Vorteile

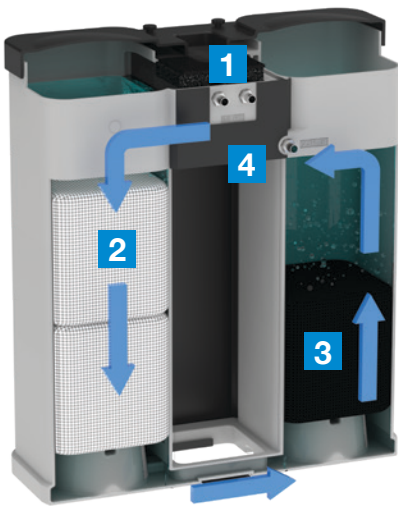
- ▶ **Vorfilter entfernt Verunreinigungen**
Keine Verschmutzung und Verstopfung
- ▶ **Erfüllt die Durchflussanforderungen des Kompressors**
Bis zu 60 m³/min
- ▶ **Entspricht den Umweltvorschriften**
Minimierte Kosten für die Flüssigkeitsentsorgung
- ▶ **Stromlinienförmiges Design**
Zuverlässiger Betrieb mit reduziertem Wartungsaufwand



Jedes Druckluftsystem sollte über eine Lösung für das anfallende Druckluftkondensat verfügen, nicht nur um die Gesetze und Vorschriften einzuhalten, sondern auch um ökologische Verantwortung zu übernehmen.



Wie es funktioniert



1. Ölhaltiges Wasser fließt durch den Diffusor
2. In der ersten Kammer fangen mehrere Polypropylen-Medien Öl auf
3. In der zweiten Kammer entfernen Kohlenstoffmedien die Ölrreste
4. Einleitfähiges Wasser verlässt den Abscheider



Die verantwortungsvolle Wahl

Durch die Minimierung der Kosten, die mit der Entsorgung von Flüssigkeiten verbunden sind, und das Fernhalten dieser Flüssigkeiten von der Umwelt, helfen CompAir Öl-Wasser-Trenner Ihnen, die Umweltvorschriften einzuhalten und Strafgebühren zu vermeiden. Der Abscheider ist außerdem so konstruiert, dass er mit minimaler Wartung oder Ausfall auskommt und verhindert das Risiko von Verunreinigung oder Überlauf

CompAir-Abscheider bieten Kondensatabflusswerte < 10 ppm bei Standardbedingungen.

Garantierte Adsorption einer Vielzahl von Kompressorenölen

Polypropylen- und Kohlenstoffmedien sind für eine Vielzahl von auf dem Markt erhältlichen Polyalphaolefin-Schmierstoffen und Mineralölen geeignet.

Mehrere Größenoptionen

CompAir-Öl-Wasser-Abscheider sind in 10 Standardgrößen erhältlich, die einen Volumenstrom von 2,5 bis 60 m³/min bewältigen. Die Medien sind für eine Lebensdauer von bis zu 6 Monaten bei 8.000 Betriebsstunden pro Jahr und bis zu 12 Monaten bei 4.000 Betriebsstunden pro Jahr ausgelegt. Jedes Modell verfügt über standardisierte, modulare Medienbeutel.

Technische Daten

Modell	Kapazität [m ³ /min]	Einlass-Anschluss Zoll (G)	Auslass-Anschluss Zoll (G)	Abmessungen [mm]			Gewicht [kg]
				Höhe	Breite	Tiefe	
CCS25	2,5	½	½	588	176	176	6,5
CCS35	3,5	½	½	588	176	176	7
CCS50	5	½	½	646	512	172	9,5
CCS100	10	2 x ½	½	813	705	260	17,5
CCS150	15	2 x ½	½	813	705	260	20
CCS200	20	2 x ½	½	813	705	260	22,5
CCS300	30	2 x ½	½	1042	952	351	44,5
CCS400	40	2 x ½	½	1042	952	351	50
CCS500	50	2 x ¾	¾	1240	1060	416	65
CCS600	60	2 x ¾	¾	1240	1060	416	78

Vertrauen Sie auf das Programm von CompAir zur Druckluftaufbereitung

Ein modernes Produktionssystem und -verfahren stellt immer höhere Anforderungen an die Luftqualität, und die Betreiber von Druckluftanlagen müssen sicherstellen, dass die Geräte zur Druckluftaufbereitung diese auch zu 100 % erfüllen.

Das neue Aufbereitungs-Programm, das von CompAir unter Verwendung der neuesten Technologie hergestellt wird, bietet energieeffiziente Lösungen zu niedrigsten Lebenszykluskosten. Dieses neue Portfolio bietet nun die gleichen Qualitäts-, Leistungs- und Effizienzstandards, wie die Kompressoren von CompAir.

CompAir's Investitionen in die Produktionsstätten, sowie der exzellente Kundensupport garantieren, dass Druckluftbetreiber sich keine Sorgen um die Druckluftqualität machen müssen. Die Qualität und Zuverlässigkeit sorgen für maximalen Investitionsschutz, und die herausragende Effizienz für niedrige Betriebskosten.

CompAir Produktübersicht

Führende Kompressortechnologie Ölgeschmiert

- Schraubenkompressoren
 - > ungerregelt und drehzahlgergelt
- Kolbenkompressoren
- Fahrbare Schraubenkompressoren

Ölfrei

- Wassereingespritzte Schraubenkompressoren
 - > ungerregelt und drehzahlgergelt
- Zweistufige Schraubenkompressoren
 - > ungerregelt und drehzahlgergelt
- Kolbenkompressoren
- High-speed Turbos – Quantima®
- Scroll

Komplettes Aufbereitungsprogramm

- Filter
- Kältetrockner
- Adsorptionstrockner
- HOC Trockner
- Stickstoff-Generator

Moderne Steuerungssysteme

- CompAir DELCOS Steuerungen
- SmartAir Master – Übergeordnete Mehrkompressorensteuerung
- Sicheres iConn Daten-Management

CompAir hat es sich zur Aufgabe gemacht, seine Produkte ständig zu verbessern, und wir behalten uns deshalb das Recht auf Änderung der technischen Daten und der Preise ohne vorherige Ankündigung vor. Sämtliche Produkte werden gemäß unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen angeboten und verkauft.

Zusatzleistungen

- Professionelle Druckluftanalyse
- Volumenstromüberwachung
- Leckageprüfung

Führender Kundenservice

- Kundenspezifisch entwickelte Druckluftstationen
- Gesicherte Ersatzteilversorgung
- Dichtes Service-Netz