

Des Solutions D'air Comprimé Révolutionnaires

Pour un Avenir Durable



iConn



Efficacité. Innovation. Connectivité.



CompAir – Votre Partenaire de Confiance



Fixer des Normes en Matière de Progrès Technologique

CompAir est à l'avant-garde de la conception et de la fabrication de compresseurs depuis plus de 200 ans et s'engage à assurer la qualité, l'innovation et la compréhension des besoins commerciaux et opérationnels individuels de ses clients. Non seulement nous atteignons, mais nous dépassons les objectifs de qualité et de production des industries du monde entier.

Les besoins de nos clients nous motivent - nous développons des technologies et élaborons des solutions innovantes qui ont un impact direct sur leurs activités et leur permettent d'obtenir les résultats qui comptent pour eux. Nous sommes votre partenaire, pas seulement un fournisseur d'équipements. Faites confiance à CompAir pour que vos systèmes fonctionnent de manière rentable et avec des performances optimales jour après jour.

Optimiser L'efficacité Grâce à une Source D'approvisionnement Unique

Travailler avec un fournisseur unique permet de réduire les coûts, de rationaliser les processus administratifs et d'améliorer l'efficacité opérationnelle, tout en favorisant l'innovation et la croissance.

CompAir fournit des solutions d'air comprimé innovantes et essentielles à partir d'un portefeuille complet de produits et de services technologiquement avancés qui améliorent l'efficacité énergétique et la productivité à chaque étape de vos processus, même dans les conditions les plus complexes. Nos garanties sur mesure sont parmi les plus généreuses du marché et couvrent non seulement le compresseur d'air, mais aussi tous les équipements auxiliaires en aval.

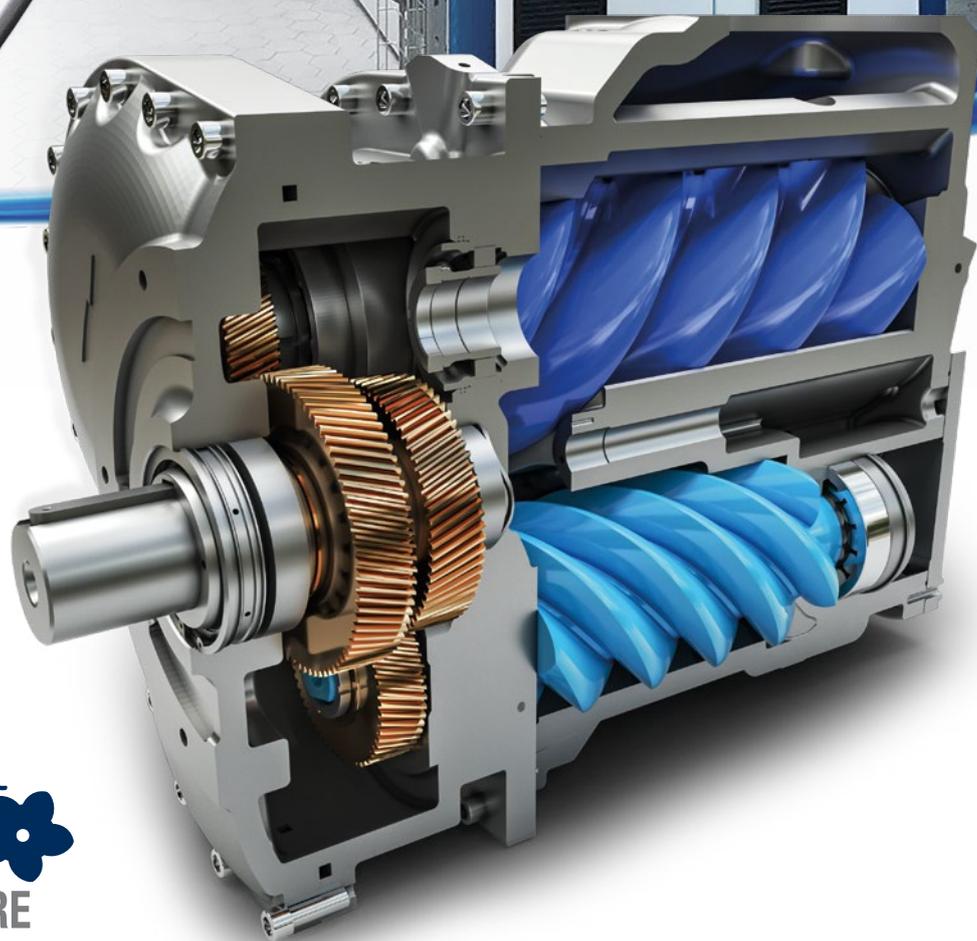




Commentaires des Clients

Après un an de fonctionnement du nouveau système, Jaguar a indiqué que les économies d'énergie ont dépassé les calculs initiaux, ce qui se traduit par un délai de récupération plus rapide que prévu de moins de deux ans.

Jaguar, Angleterre



GERMAN 
ENGINEERING
DESIGN&MANUFACTURE

L'excellence en Ingénierie - Le Pouvoir D'innover

Les technologies de compression avancées sont au cœur de chaque compresseur CompAir. Il est donc essentiel que nous gardions la conception et la fabrication en interne, en utilisant les dernières machines CNC et la technologie laser en ligne pour développer nos blocs de compression - le composant principal de nos compresseurs. Cette excellence en matière d'ingénierie garantit à nos clients un air constant, de haute qualité et à faible coût.

La conception et la fabrication en interne ne s'arrêtent pas au bloc vis, cependant. CompAir conçoit, développe et fabrique également une large gamme de technologies de traitement de l'air innovantes et hautement efficaces dans le monde entier. Des purgeurs de condensats et filtres à un portefeuille de sécheurs, générateurs d'hydrogène et technologies de traitement thermique. Des technologies qui favorisent et améliorent l'efficacité de nos systèmes au profit de nos clients.



Modifier L'équilibre Énergétique pour un Avenir Durable



effiDRIVE IES2
COMPLIANT

Avec la hausse mondiale sans précédent des coûts énergétiques, il n'y a jamais eu de meilleur moment pour examiner et réévaluer l'efficacité des systèmes d'air comprimé. **Si le prix de l'énergie a doublé, vous pouvez désormais économiser deux fois plus avec CompAir.** Notre innovation permanente nous permet de proposer une gamme étendue de compresseurs, d'accessoires, de solutions de gestion et de traitement de l'air extrêmement fiables et économes en énergie.

Des technologies révolutionnaires de compresseurs sans huile et lubrifiés à l'huile qui offrent les meilleures performances et efficacités de leur catégorie, avec un retour sur investissement généralement inférieur à 12 mois - ces développements de pointe de CompAir peuvent permettre d'économiser des dizaines de milliers de dollars par an rien qu'en coûts énergétiques.

Les tout nouveaux compresseurs à vitesse régulée de la série D permettent déjà de réaliser jusqu'à 35 % d'économies d'énergie par rapport à la vitesse fixe traditionnelle et sont désormais dotés d'un système d'entraînement à haut rendement "effiDrive" qui dépasse les exigences de la classe IES2 EN61800-9 et garantit des économies d'énergie élevées sur une large plage de débits.

Ajoutez à cela le développement de nos propres équipements en aval, tels que le sécheur réfrigéré régénératif sub-congélation révolutionnaire fournissant de l'air de classe ISO 3. Ces sécheurs frigorifiques régénératifs PDP à -20°C sont la première technologie de séchage qui fournit un point de rosée sous pression de -20°C (-4°F) à des coûts énergétiques inférieurs de 70%.



Commentaires des Clients

“ Nous avons besoin d’une nouvelle solution d’air comprimé pour améliorer notre efficacité opérationnelle, réduire nos coûts énergétiques de 25 % et nous adapter à l’espace très restreint disponible sur le site.

Brasserie Einbecker, Allemagne



Une Approche Plus Verte

Les émissions de carbone (CO₂) étant à l’origine de l’effet de serre et de l’accélération des températures mondiales, CompAir s’engage à fournir de l’air comprimé pour un avenir durable dans toutes ses technologies.

L’installation d’un compresseur à refroidissement par air ULTIMA permet une réduction annuelle de 52 tonnes d’émissions directes de CO₂ par rapport à un compresseur conventionnel. C’est l’équivalent de la plantation de 5 207 arbres ! Nos technologies de vis lubrifiées donnent également des résultats impressionnants : un modèle L200° **“FourCore”** réduit les émissions de gaz à effet de serre d’un montant équivalent à 70 000 miles parcourus par une voiture particulière en 12 mois.

Mesurer - Gérer - Améliorer

Mais un nouveau compresseur n’est pas toujours la solution. Des économies importantes peuvent être réalisées en adoptant une approche **“Mesurer - Gérer - Améliorer”**. Le service d’évaluation de l’air de CompAir examine tous les aspects des performances d’un système d’air comprimé, y compris les données relatives à la puissance et au débit, la mesure de la pression, la détection des fuites et la récupération de chaleur - des diagnostics puissants qui peuvent avoir un impact important sur vos résultats.

La Connectivité IIoT Accroît la Durabilité

La technologie de l’industrie 4.0 crée de réelles opportunités pour les utilisateurs d’air comprimé, grâce à la maintenance prédictive et à l’analyse et la compréhension des données en temps réel qui permettent d’améliorer considérablement les performances des systèmes d’air comprimé.

Ces informations contribuent non seulement à mettre en évidence les problèmes immédiats, mais permettent également aux opérateurs de prévoir les problèmes futurs potentiels.

Il est prouvé que les modèles de maintenance prédictive basés sur des données en temps réel contribuent à réduire la consommation et le gaspillage d’énergie, à améliorer l’efficacité des processus et à limiter les risques.

Des Développements Technologiques Révolutionnaires

Nous nous efforçons d’améliorer les performances et l’efficacité pour nos clients, tout en réduisant l’impact sur l’environnement.

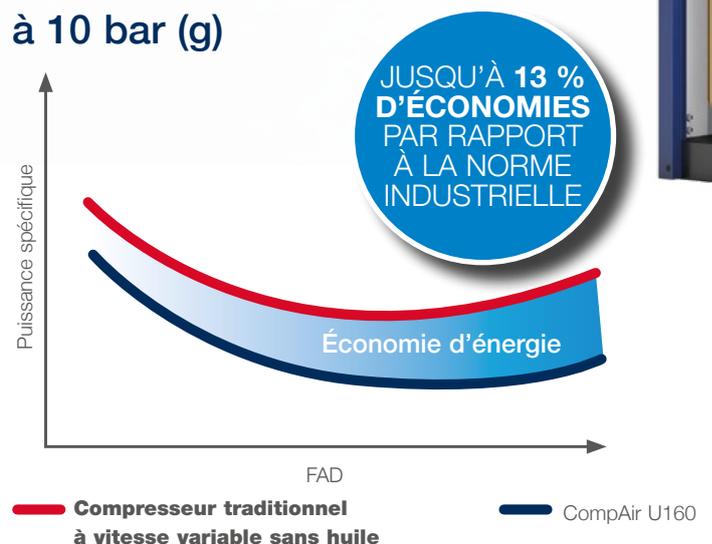
Définir les Normes Ultimes en Matière D'avancement de la Technologie Sans Huile

La Performance et L'efficacité Ultimes

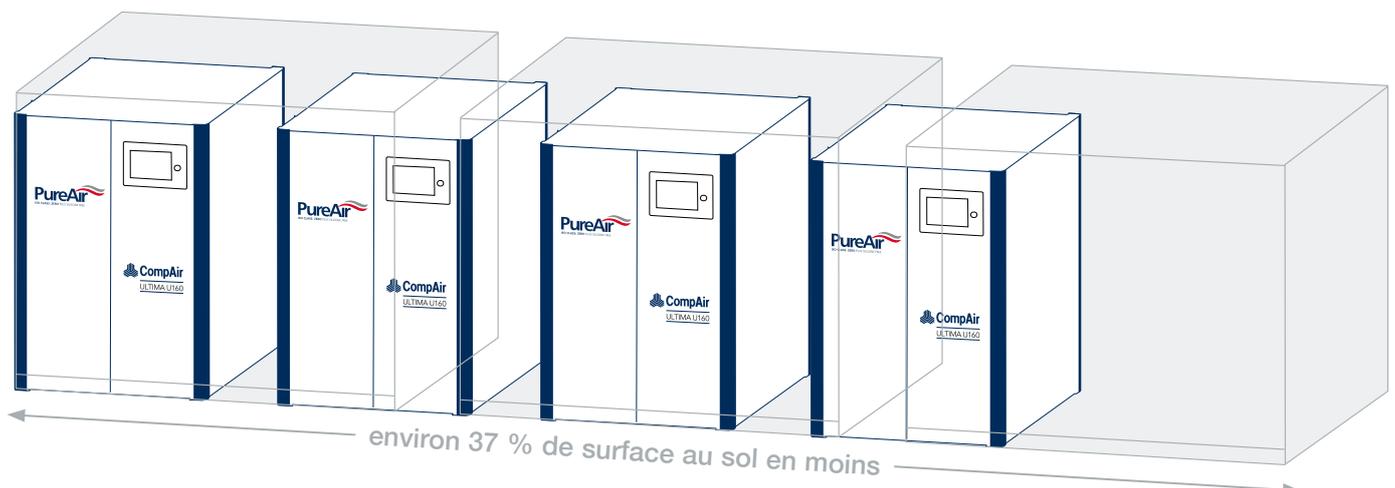
Quelle que soit l'application, CompAir a la solution sans huile parfaite. Prenez ULTIMA, par exemple. La conception unique de la gamme de compresseurs ULTIMA offre un rendement exceptionnel avec des économies d'énergie pouvant atteindre 13 % par rapport aux technologies traditionnelles sans huile. Si l'on considère que le coût le plus élevé du cycle de vie d'un compresseur est l'énergie nécessaire à son fonctionnement, ces économies d'énergie ont un impact significatif.

Ultima nous a permis de combiner les meilleures performances avec le meilleur rendement, tout en offrant un encombrement inférieur de 37 % à celui d'un compresseur conventionnel à deux étages sans huile.

Rendement - 160kW à 10 bar (g)



Meilleur Encombrement de sa Catégorie - 37 % MOINS D'espace Requis





Commentaires des Clients

Deux nouveaux compresseurs Ultima ont permis d'accroître l'efficacité énergétique, avec des niveaux élevés de pureté de l'air grâce à la technologie sans huile, et une économie de coûts énergétiques de 58 000 £ la première année.

Accord Healthcare, Angleterre

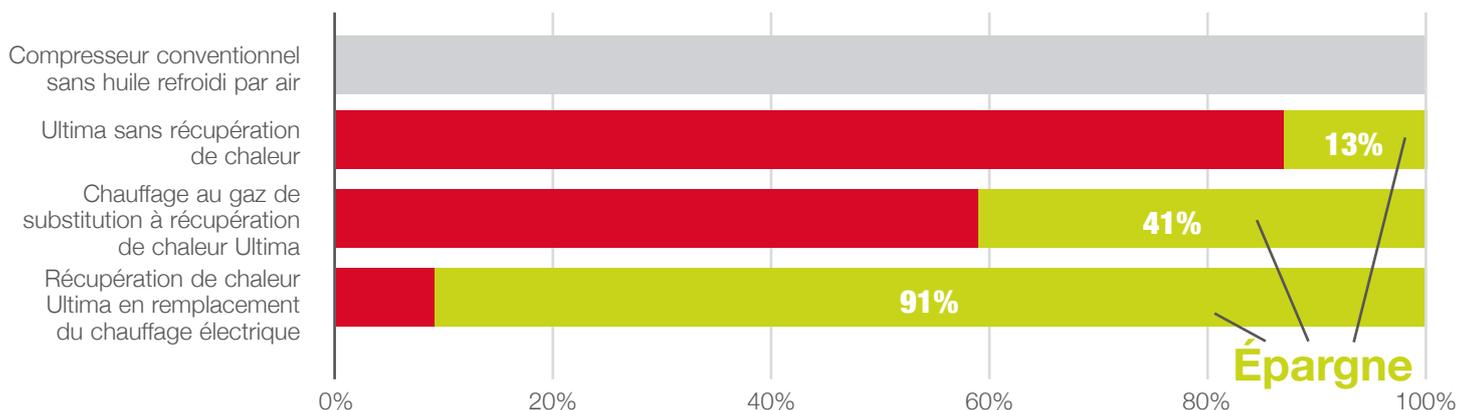


Ultima Refroidissement par air

La conception unique et brevetée offre de nombreux avantages pour les d'air comprimé :

- **LES PLUS HAUTS NIVEAUX D'EFFICACITÉ**
- 13% D'ÉCONOMIES POSSIBLES
- **DES PERFORMANCES OPTIMALES QUELLE QUE SOIT LA CHARGE**
- **37 % PLUS PETIT – LA MEILLEURE EMPREINTE DE SA CATÉGORIE**
- **LE COMPRESSEUR LE PLUS SILENCIEUX DE SA CATÉGORIE**
- **ENTIÈREMENT MODULABLE DE 75KW À 160KW**
- **45 % DE CONSOMMATION D'ÉNERGIE EN MOINS AU RALENTI**
- **RÉCUPÉRATION DE LA CHALEUR À 100 %**
- **LES PLUS HAUTS NIVEAUX DE LA CLASSE 0 AIR DE QUALITÉ**

Comparaison des Coûts de Fonctionnement Annuels



* Fonctionnement à 20m³ /min 8 bar, 4.000 heures par an, prix de l'électricité 30 ct/kWh, prix du gaz 10 ct/kWh

Coûts d'exploitation par an*

Les Meilleures Technologies Lubrifiées de la Catégorie



En matière de technologies lubrifiées, CompAir est un leader reconnu de l'industrie pour sa qualité et sa fiabilité avec sa gamme puissante et efficace de la série L. Notre centre d'excellence de Simmern, en Allemagne, a conçu et mis au point une nouvelle technologie brevetée qui offre la meilleure efficacité énergétique de sa catégorie.



Notre équipe d'ingénieurs d'application a mis au point un modèle à deux étages à haut rendement pour les compresseurs à vitesse fixe et régulée en utilisant la nouvelle technologie d'un bloc compresseur compact à deux étages. Ce qui est unique dans cette conception, c'est que le bloc compresseur a un moteur et quatre rotors situés dans une seule pièce semi-intégrée. Cela diffère des compresseurs traditionnels à deux étages, offrant un ensemble compact avec des économies d'énergie élevées. Ces machines ont la même taille qu'une machine à un étage grâce à la nouvelle technologie du bloc compresseur.



effiDRIVE IES2
COMPLIANT



Commentaires des Clients

L'installation permettra d'économiser environ un million de kilowattheures de courant par an, ce qui couvrirait les besoins énergétiques annuels d'environ 330 foyers.

Schaeffler KG, Herzogenaurach



Utilisation de L'énergie
kW min/m³



**8-10 %
D'ÉCONOMIES
SUR LA
CONSOMMATION
D'ÉNERGIE**

- Nouvelle Technologie CompAir FourCore
- Technologie Comparable à un Seul Étage

Technologie FourCore - la Puissance de 4 !

- **LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE BLOCS VIS FOURCORE**
 - Très compact, poids très faible, efficacité maximale
- **EFFICACITÉ AMÉLIORÉE DE 8 À 10 % PAR RAPPORT À UN ÉTAGE UNIQUE CONVENTIONNEL**
 - Les meilleurs compresseurs à deux étages lubrifiés à l'huile de leur catégorie
 - Gamme de puissance 160-250kW
 - **Le temps de retour sur investissement peut être inférieur à un an**

• L'UNE DES PLUS PETITES EMPREINTES SUR LE MARCHÉ DES 2 ÉTAPES

- Même taille qu'un compresseur à un étage
- Jusqu'à 20% de réduction par rapport à un système comparable à deux étages
- Une efficacité et une performance accrues

• CONCEPTION ET FABRICATION UNIQUES EN INTERNE

- Technologie FourCore unique et optimisée, ultra-efficace, pour le bloc d'alimentation
- Tous les avantages du compresseur à 2 étages

Assistance et Service Après-Vente

Vous Êtes en de Bonnes Mains

Des garanties étendues gratuites couvrant les solutions d'air comprimé sans huile et lubrifiées à l'huile assurent la tranquillité d'esprit de nos clients. Des garanties parmi les plus généreuses du secteur garantissent un service de qualité avec une maintenance, une budgétisation et un coût de possession corrects.



Vos Avantages : La Tranquillité D'esprit, ça S'additionne

Coût de Propriété Réduit

Les accords de service et de garantie Assure fournissent les solutions les plus rentables en fonction de votre stratégie de maintenance personnalisée.

Résultats de Qualité

Les techniciens formés en usine vous permettent de vous concentrer sur votre activité principale pendant qu'ils s'occupent de votre système de compresseur.

Augmentation du Temps de Fonctionnement

Les accords de service et de garantie permettent de réduire les temps d'arrêt non planifiés et les interruptions de production coûteuses.

Utilisation Efficace de L'énergie

L'efficacité maximale du système est atteinte grâce à une maintenance et une inspection correctement effectuées.

Les accords Assure Service assurent une garantie étendue. Dépend de la durée.

Les pièces détachées et les lubrifiants d'origine CompAir garantissent le maintien de la fiabilité et de l'efficacité des installations d'air comprimé aux normes les plus élevées. Les pièces de rechange et les lubrifiants CompAir se distinguent par :

- Longue durée de vie, même dans les conditions les plus difficiles
- Pertes minimales contribuant aux économies d'énergie
- La haute fiabilité améliore le temps de fonctionnement de l'usine
- Produits fabriqués selon les systèmes d'assurance qualité les plus stricts

Installations Sur Mesure

La complexité croissante des installations de production et des exigences des systèmes, ainsi que l'augmentation des coûts énergétiques et des taxes sur le carbone et les émissions, rendent vitales l'évaluation et la spécification correctes des solutions d'air comprimé. Les performances et l'efficacité des systèmes d'air comprimé influent sur l'impact environnemental de votre entreprise et sur vos résultats financiers.





Solution iConn pour L'industrie 4.0

Nos compresseurs et nos équipements en aval sont équipés de iConn en standard. iConn est le service de surveillance en temps réel intelligent et proactif qui fournit des connaissances approfondies et en temps réel sur le système à nos utilisateurs d'air comprimé. Il permet une planification précise de la production et une protection totale de la tranquillité d'esprit, en générant des informations et des statistiques qui tiennent les utilisateurs informés des performances tout en mettant en évidence les problèmes potentiels avant qu'ils ne deviennent un problème.

- ✓ Analyse avancée à distance
- ✓ Prédicatif - évalue les données historiques
- ✓ Maximise l'efficacité énergétique
- ✓ Optimise les performances du compresseur
- ✓ Réduit les temps d'arrêt
- ✓ Fonctionne comme une norme ouverte
- ✓ Gratuit sur les nouveaux compresseurs - peut être installé ultérieurement
- ✓ Maintenance proactive



Innovation et Excellence en Ingénierie

Fabricant leader mondial d'une large gamme de solutions d'air comprimé de classe internationale, CompAir s'attache à fournir une solution complète à ses partenaires industriels. Des dernières avancées en matière de technologies sans huile et à lubrification par huile à une gamme complète d'équipements en aval, de traitement de l'air et d'accessoires.



Un réseau étendu de revendeurs et distributeurs agréés CompAir présents sur tous les continents propose une expertise globale grâce à des services locaux afin de garantir l'accompagnement adapté à notre technologie avancée.

CompAir est à la pointe du développement de systèmes à air comprimé avec notamment les compresseurs les plus économes en énergie et les plus respectueux de l'environnement du marché. La société aide ainsi ses clients à atteindre, voire à surpasser, leurs objectifs en matière de durabilité.

Gamme de produits de compression d'air CompAir

Technologie de compresseurs Lubrifiés

- Vis rotative
 - > Vitesse fixe et variable
- Mobile de chantier

Non lubrifiés

- Vis à injection d'eau
 - > Vitesse fixe et variable
- Scroll
- Ultima®

Gamme complète de traitement

- Filtres
- Sécheurs par réfrigération
- Sécheurs à adsorption
- Gestion des condensats
- Générateurs d'hydrogène

Systèmes de contrôle moderne

- Contrôleur CompAir DELCOS
- Séquenceur SmartAir Master
- iConn - Service Smart Compressor

Services à valeur ajoutée

- Audit professionnel des réseaux d'air
- Rapports de performance
- Détection des fuites

Support clients

- Solutions techniques personnalisées
- Centres de services locaux
- Disponibilité des pièces détachées et lubrifiants de marque CompAir