

Systeme de filtration d'air comprimé et de séparation d'eau haute performance



Systeme de purification
d'air comprimé innovant

Gammes CF et X

Une gamme de filtres en laquelle vous pouvez avoir confiance



La fiabilité du système de filtration d'air comprimé est essentielle dans la prévention continue des problèmes pouvant être causés par l'infiltration de contaminants dans le système d'air comprimé. La contamination sous formes de poussière, d'huile ou d'eau peut entraîner:

- L'obturation et la corrosion des réservoirs sous pression
- L'endommagement des équipements de production, des moteurs et outils à air comprimé, des soupapes et des cylindres
- Le remplacement prématuré et non planifié du matériau déshydratant des dessiccateurs à adsorption
- La contamination du produit

La gamme de filtration CompAir propose différents produits et degrés de filtration pour vous assurer une tranquillité d'esprit quelle que soit la qualité de l'air requise. Elle a été conçue en mettant l'accent sur la fiabilité et l'efficacité.

Conçu et fabriqué pour offrir des performances exceptionnelles

La série de filtres à air comprimé avancés de CompAir réduit la contamination dans votre flux d'air afin de protéger vos processus critiques et vos équipements de valeur. Ces filtres sont rigoureusement testés et conçus avec des composants de qualité supérieure afin de garantir des années de performances fiables et un air de qualité constante.

Des solutions de filtration CompAir rentables

CompAir s'engage à fournir des produits économes en énergie, au-delà de la seule gamme de compresseurs. Les divers produits de traitement d'air sont idéalement conçus pour offrir aux utilisateurs d'air comprimé des performances adaptées avec des économies d'énergie optimales.

La référence en matière d'air de haute qualité

La série de filtres CompAir fournit un air propre et de haute qualité tel que défini par la norme ISO 8573.1:2010 et est certifiée par une tierce partie selon la norme ISO 12500-1.

La contamination de l'air comprimé peut mener à:

- ▼ Des processus de production inefficaces
- ▼ Des rebuts, des réparations et des produits endommagés
- ▼ Une efficacité de production réduite
- ▼ Une augmentation des coûts de fabrication

“ En garantissant la qualité de l'air et en réduisant au maximum la consommation d'énergie, les produits de purification CompAir réduisent le coût de possession total. En outre, avec un processus de fabrication plus efficace, la rentabilité est améliorée.

Purification d'air comprimé – le choix idéal !

Séparation d'eau – La gamme X des séparateurs d'eau

Les séparateurs d'eau de la gamme X permettent de supprimer la masse d'eau condensée et l'huile liquide. Ils sont utilisés pour protéger les filtres coalescents contre la contamination par des masses liquides.

0,5 – 200 m³/min*

Jusqu'à 80°C

Jusqu'à 16 bar



Filtration de l'air - Série haute température

Pour les températures plus élevées, les filtres sont disponibles dans les qualités standard pour couvrir les poussières, les usages généraux et la filtration à haute efficacité.

0,5 – 516 m³/min*

Jusqu'à 150°C

Pic: jusqu'à 210°C

Jusqu'à 12 bar

* Débit à 20°C, 7 bar



Filtration de l'air - Série CF

Les filtres de la série CF éliminent efficacement les aérosols d'eau et d'huile, les saletés atmosphériques et les particules solides, la rouille, le tartre et les micro-organismes.

0,5 - 516 m³/min*

Jusqu'à 80°C

Jusqu'à 16 bar



Filtration de l'air - Série haute pression

La forte résistance mécanique de ces filtres en fait la protection idéale d'un système d'air comprimé à haute pression.

1,8 – 41,6 m³/min

Jusqu'à 100°C

Jusqu'à 45 bar



Sans silicone et FDA - Séparateurs d'eau et CF série standard moulés sous pression

Économies d'énergie sans altérer les performances

Suppression efficace des “masses” liquides

Les séparateurs d'eau suppriment les “masses” liquides comme les condensats, l'eau et l'huile du flux d'air via une séparation directionnelle et centrifuge. Installé en amont du filtre coalescent, le séparateur d'eau constitue une protection supplémentaire contre la contamination par les “masses” liquides. CompAir propose une gamme complète de séparateurs X pouvant fonctionner sous différents débits, avec une pression différentielle réduite et des besoins de maintenance minimum.

Conception alliant qualité de l'air et efficacité énergétique

De nombreuses caractéristiques de conception uniques et brevetées permettent de réaliser des économies d'énergie sans altérer les performances, avec une pression différentielle minimum.

Les filtres à air comprimé de CompAir associent les boîtiers de filtres et les éléments de filtration afin que ceux-ci opèrent en symbiose pour optimiser l'efficacité énergétique et réduire les coûts de cycle de vie sans compromettre la qualité de l'air.

Les différents grades de filtration répondent aux exigences des applications en termes de qualité d'air.

Les entretiens annuels sont simples et non salissants : la cuve de boîtier est facile à saisir et l'utilisateur n'a pas besoin de manipuler l'élément contaminé.

L'indicateur de perte de charge surveille l'efficacité du filtre et indique le moment où le remplacement de l'élément filtrant est recommandé en raison d'une perte de charge trop élevée.



“ La série de filtres CompAir a fait l’objet d’innovations constantes et est devenue une technologie de pointe, offrant un équilibre parfait entre la qualité de l’air, l’efficacité énergétique et les faibles coûts de cycle de vie.

Superior Filtration Technology

- A** Double indicateur breveté (standard pour tous les filtres, à l’exception des filtres à charbon et des séparateurs d’eau) indiquant la perte de charge différentielle et l’efficacité de fonctionnement économique
- B** Insert d’écoulement lisse breveté dirigeant l’air dans l’élément filtrant afin de minimiser les turbulences et les pertes de charge
- C** Corps entièrement fabriqué en aluminium moulé sous pression adapté aux applications avec une pression de service maximale de 80 °C et de 17 bar eff
- D** Revêtement exclusif appliqué sur les surfaces intérieures et extérieures offrant une protection contre la corrosion dans les environnements industriels difficiles
- E** L’élément filtrant avec maillage en acier inoxydable résistant à une pression différentielle élevée tout en minimisant les restrictions à l’écoulement à travers l’élément
- F** Cuve de conception ergonomique avec élément filtrant sans contact simplifiant le remplacement de l’élément



- G** Étiquette indiquant le moment opportun pour remplacer l’élément filtrant (grade CF uniquement).
- H** Purge fiable des condensats Les filtres et séparateurs d’eau de qualité B et C sont équipés d’une purge interne à flotteur. Les filtres à particules (E) et à charbon actif (D) sont équipés d’un déchargement manuel
- I** Matériau filtrant profondément plissé réduisant la vitesse du flux d’air afin d’optimiser l’efficacité de la filtration et de minimiser les pertes de charge
- J** Couche de drainage haute efficacité améliorant les propriétés de drainage des liquides et améliorant la compatibilité chimique
- K** Couche de drainage haute efficacité visuel de la tête du filtre et de la cuve garantissant un assemblage précis des composants et permettant d’améliorer la sécurité

Options disponibles



Purgeur sans perte

Spécialement conçu pour réduire au minimum :
 - la consommation d’air grâce au contrôle capacitif ;
 - la maintenance grâce au kit de remplacement ;
 - l’espace pour l’installation sous le réservoir.
 Pression max.: 16 bar.



Sc-12m - déchargeur à flotteur

Ce type simple de purgeur automatique est utilisé pour évacuer le condensat des réservoirs d’air, des filtres, des sècheurs d’air, etc. Il est fourni avec un purgeur manuel de test et un embout de raccordement équipé d’un tube de compensation. Pression max.: 16 bar.



CTDV - vidange temporisée

Grâce à l’intégration d’une minuterie qui contrôle l’intervalle et la durée de fonctionnement, ce purgeur est largement utilisé dans l’industrie de l’air comprimé. Pression max.: 16 bar.



Vidange automatique des flotteurs

Standard pour les filtres de grades B et C ainsi que pour les séparateurs d’eau. Complété avec un purgeur manuel de test.



Purgeur manuel

1/2" purgeur manuel de vannes à bille.



CMNL - drains à commande magnétique

Maintenir la qualité et l'efficacité de l'air grâce à un entretien régulier

“ La principale raison de changer les éléments filtrants est de maintenir une qualité d'air spécifique, l'efficacité du système et une faible perte de charge. Ils doivent donc être remplacés tous les 12 mois.

Le remplacement annuel des cartouches filtrantes garantit

- La préservation de performances optimales
- Une qualité de l'air conforme aux normes internationales
- Une protection des équipements avals, des processus et du personnel
- Des coûts d'utilisation réduits
- Une productivité et une rentabilité accrues
- Votre tranquillité d'esprit

Caractéristiques techniques

Filtres - Série CF

	Modèle de séparateur	Grade	Taille de raccord	Débit		Pression maximale		Dimensions [mm]		Poids [kg]
				[m³/min]	[cfm]	[bar]	[psi]	[L]	[H]	
Moulage sous pression Corps	CF005	B, C, D, E	3/8"	0,5	18	17	250	76	225	0,55
	CF007	B, C, D, E	1/2"	0,7	24	17	250	76	225	0,55
	CF013	B, C, D, E	3/4"	1,3	44	17	250	98	280	1,07
	CF018	B, C, D, E	3/4"	1,8	65	17	250	98	280	1,09
	CF025	B, C, D, E	1"	2,5	88	17	250	129	319	2,06
	CF032	B, C, D, E	1"	3,2	112	17	250	129	319	2,06
	CF038	B, C, D, E	1"	3,8	135	17	250	129	319	2,06
	CF067	B, C, D, E	1 1/2"	6,7	235	17	250	129	409	2,36
	CF082	B, C, D, E	1 1/2"	8,2	288	17	250	129	409	2,36
	CF100	B, C, D, E	2"	10,0	353	17	250	170	518	5,2
	CF0133	B, C, D, E	2"	13,3	471	17	250	170	518	5,24
	CF0167	B, C, D, E	2"	16,7	589	17	250	170	518	5,26
	CF0200	B, C, D, E	3"	20,0	706	17	250	205	600	9,31
	CF0260	B, C, D, E	3"	26,0	918	17	250	205	700	10,69
	CF0305	B, C, D, E	3"	30,5	1077	17	250	205	700	10,69
CF0383	B, C, D, E	3"	38,3	1354	17	250	205	930	13,7	
CF0450	B, C, D, E	3"	45,0	1589	17	250	205	930	13,7	
Corps de bride	CF0128F	B, C, D, E	DN50	12,8	453	16	232	285	500	8
	CF0220F	B, C, D, E	DN65	22,0	777	16	232	285	690	11
	CF0350F	B, C, D, E	DN80	35,0	1236	16	232	340	880	16
	CF0466F	B, C, D, E	DN100	46,7	1648	16	232	485	1264	125
	CF0700F	B, C, D, E	DN125	70,0	2472	16	232	630	1274	196
	CF0950F	B, C, D, E	DN150	95,0	3355	16	232	630	1384	210
	CF1250F	B, C, D, E	DN150	125,0	4414	16	232	676	1434	264
	CF1550F	B, C, D, E	DN150	155,0	5474	16	232	724	1503	314
	CF1833F	B, C, D, E	DN200	183,3	6474	16	232	724	1503	320
	CF2366F	B, C, D, E	DN200	236,7	8358	16	232	885	1565	530
	CF3316F	B, C, D, E	DN250	331,7	11713	16	232	950	1573	670
	CF5166F	B, C, D, E	DN300	516,7	18246	16	232	1050	1702	1083

Séparateurs de condensats - Gamme X

	Modèle de séparateur	Taille de raccord	Débit		Pression maximale		Dimensions [mm]		Poids [kg]
			[m³/min]	[cfm]	[bar]	[psi]	[L]	[H]	
Moulage sous pression Corps	X005	3/8"	0,50	18	17	250	76	175	0,6
	X007	1/2"	0,66	23	17	250	76	175	0,6
	X018	3/4"	1,8	64	17	250	98	230	1,2
	X040	1"	4,0	141	17	250	129	268	2,2
	X085	1 1/2"	8,5	300	17	250	129	268	2,1
	X170	2"	17,0	600	17	250	170	467	5,1
	X380	3"	38,0	1342	17	250	205	548	20,0

Caractéristiques techniques

Séparateurs de condensats - Gamme X

Corps de bride	Modèle de séparateur	Taille de raccord	Débit		Pression maximale		Dimensions [mm]		Poids [kg]
			[m³/min]	[cfm]	[bar]	[psi]	[L]	[H]	
	X0400	DN100	40	1413	16	232	420	778	40
	X0500	DN125	50	1766	16	232	420	784	54
	X1100	DN150	110	3885	16	232	524	841	80
	X1750	DN175	125	4414	16	232	606	856	116
	X2000	DN200	200	7063	16	232	657	848	156

Filtres à air comprimé - Série CF haute température

Haute Températures	Modèle de séparateur	Grade	Taille de raccord	Débit		Pression maximale		Dimensions [mm]		Poids [kg]
				[m³/min]	[cfm]	[bar]	[psi]	[L]	[H]	
	CF005L-HT	B, C, E	3/8"	0,5	17	17	250	76	552	0,55
	CF007L-HT	B, C, E	1/2"	0,7	22	17	250	76	552	0,55
	CF013L-HT	B, C, E	3/4"	1,3	45	17	250	98	606	1,1
	CF018L-HT	B, C, E	3/4"	1,8	65	17	250	98	606	1,1
	CF025L-HT	B, C, E	1"	2,5	88	17	250	129	645	2,1
	CF032L-HT	B, C, E	1"	3,2	112	17	250	129	645	2,1
	CF038L-HT	B, C, E	1"	3,8	135	17	250	129	645	2,1
	CF067L-HT	B, C, E	1 1/2"	6,7	235	17	250	129	735	2,4
	CF082L-HT	B, C, E	1 1/2"	8,2	288	17	250	129	735	2,4
	CF100L-HT	B, C, E	2"	10,0	350	17	250	170	844	5,2
	CF0133L-HT	B, C, E	2"	13,3	471	17	250	170	844	5,2
	CF0167L-HT	B, C, E	2"	16,7	589	17	250	170	844	5,2
	CF0200L-HT	B, C, E	3"	20,0	706	17	250	205	1027	9,3
	CF0260L-HT	B, C, E	3"	26,0	918	17	250	205	1256	13,7
	CF0305L-HT	B, C, E	3"	30,5	1078	17	250	205	1256	13,7
	CF0383L-HT	B, C, E	3"	38,3	1354	17	250	205	1256	13,7
	CF0450L-HT	B, C, E	3"	45,0	1600	17	250	205	1256	13,7

Filtres à air comprimé - Série CF haute pression

Haute pression	Modèle de filtre	[SCFM]	Débit		Volume [l]	Connexion A [POUCE]	Dimensions [mm]		Poids [kg]
			[l/min]	[m³/h]			[L]	[H]	
	CF018L 3/8"E-HP	65	1833	110	0,5	3/8 BSPP	94	194	1,35
	CF018L 3/8"B-HP	65	1833	110	0,5	3/8 BSPP	94	194	1,35
	CF018L 3/8"C-HP	65	1833	110	0,5	3/8 BSPP	94	194	1,35
	CF018L 3/8"D-HP	65	1833	110	0,5	3/8 BSPP	94	194	1,35
	CF036L 1/2"E-HP	127	3583	215	0,5	1/2 BSPP	94	194	1,4
	CF036L 1/2"B-HP	127	3583	215	0,5	1/2 BSPP	94	194	1,4
	CF036L 1/2"C-HP	127	3583	215	0,5	1/2 BSPP	94	194	1,4
	CF036L 1/2"D-HP	127	3583	215	0,5	1/2 BSPP	94	194	1,4
	CF072L 3/4"E-HP	256	7250	435	0,7	3/4 BSPP	94	256	1,5
	CF072L 3/4"B-HP	256	7250	435	0,7	3/4 BSPP	94	256	1,5
	CF072L 3/4"C-HP	256	7250	435	0,7	3/4 BSPP	94	256	1,5
	CF072L 3/4"D-HP	256	7250	435	0,7	3/4 BSPP	94	256	1,5
	CF125L 1"E-HP	441	12500	750	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	CF125L 1"B-HP	441	12500	750	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	CF125L 1"C-HP	441	12500	750	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	CF125L 1"D-HP	441	12500	750	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	CF250L 1"E-HP	883	25000	1500	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	CF250L 1"B-HP	883	25000	1500	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	CF250L 1"C-HP	883	25000	1500	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	CF250L 1"D-HP	883	25000	1500	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	CF416L1 1/2"E-HP	1472	41667	2500	1,7	1 1/2 BSPP	120	358	3,3
	CF416L1 1/2"B-HP	1472	41667	2500	1,7	1 1/2 BSPP	120	358	3,3
	CF416L1 1/2"C-HP	1472	41667	2500	1,7	1 1/2 BSPP	120	358	3,3
	CF416L1 1/2"D-HP	1472	41667	2500	1,7	1 1/2 BSPP	120	358	3,3

Grade D - Filtration au charbon actif

Élimination de la vapeur d'huile et des odeurs d'hydrocarbure, ce qui donne une teneur résiduelle maximale en huile < 0,003 mg/m³ (< 0,003 ppm) à 21 °C (faire précéder d'un filtre de grade C)

Grade B - Protection universelle

Élimination des particules jusqu'à 0,1 micron, y compris l'eau liquide et l'huile en coalescence, ce qui donne une teneur résiduelle maximale en aérosol d'huile de 0,03 mg/m³ à 21 °C

Limites de fonctionnement :

Pression de service max. 17,2 bar eff
Température de service max. recommandée 80 °C (Grade B, C, E)

Grade C - Filtration par élimination à haute efficacité

Élimination des particules jusqu'à 0,01 micron, y compris l'eau et les aérosols d'huile, ce qui donne une teneur résiduelle maximale en huile de 0,01 mg/m³ à 21 °C (faire précéder d'un filtre de grade B)

Grade E - Filtration des poussières

Élimination de particules de poussière jusqu'à 1 micron

Température de service max. recommandée 50 °C (Grade D)
Température de service min. recommandée 1 °C

Pression réseau bar g	1	2	3	5	7	9	11	13	15	17
Facteur de correction	0,38	0,53	0,65	0,85	1,00	1,13	1,25	1,36	1,46	1,56

Pour utiliser un facteur de correction, multipliez la capacité du filtre par le facteur de correction pour obtenir le nouveau débit du filtre à la pression de service non standard. Par exemple, un filtre offrant un débit de 190 m³/h fonctionnant à 11 bar a un facteur de correction de 1,25. 1,25 x 190 = capacité de 237,5 m³/h à 11 bar.

Innovation et Excellence en Ingénierie

Fabricant leader mondial d'une large gamme de solutions d'air comprimé de classe internationale, CompAir s'attache à fournir une solution complète à ses partenaires industriels. Des dernières avancées en matière de technologies sans huile et lubrifiées à une gamme complète d'équipements en aval, de traitement de l'air et d'accessoires.

Un réseau étendu de revendeurs et distributeurs agréés CompAir présents sur tous les continents propose une expertise globale grâce à des services locaux afin de garantir l'accompagnement adapté à notre technologie avancée.

CompAir est à la pointe du développement de systèmes à air comprimé avec notamment les compresseurs les plus économes en énergie et les plus respectueux de l'environnement du marché. La société aide ainsi ses clients à atteindre, voire à surpasser, leurs objectifs en matière de durabilité.

Gamme de produits de compression d'air CompAir

Technologie de compresseurs Lubrifiés

- Vis rotative
 - > Vitesse fixe et variable
- Mobile de chantier

Non lubrifiés

- Vis à injection d'eau
 - > Vitesse fixe et variable
- Scroll
- Ultima®

Gamme complète de traitement

- Filtres
- Sécheurs par réfrigération
- Sécheurs à adsorption
- Gestion des condensats
- Générateurs d'hydrogène

Systèmes de contrôle moderne

- Contrôleur CompAir DELCOS
- Séquenceur SmartAir Master Plus
- iConn - Service Smart Compressor

Services à valeur ajoutée

- Audit professionnel des réseaux d'air
- Rapports de performance
- Détection des fuites

Support clients

- Solutions techniques personnalisées
- Centres de services locaux
- Disponibilité des pièces détachées et lubrifiants de marque CompAir

CompAir mène une politique d'amélioration continue de ses produits et se réserve, de ce fait, le droit d'en modifier les caractéristiques et les prix sans préavis. Tous les produits sont vendus selon les conditions générales de vente de la société.