

CASO DE ESTUDIO

PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS



CompAir le hace ahorrar energía al Menú de Marie

A partir de la instalación de los compresores de velocidades fija y variable de CompAir en sus plantas de Sablé sur Sarthe, Francia, la empresa de procesamiento de alimentos Société Marie ha visto un ahorro anual de aproximadamente 10.500 EUR en el consumo eléctrico, y ha amortizado la inversión en menos de dos años.

Descripción general

▶ Cliente

Société Marie

▶ Ubicación

Sablé sur Sarthe, Francia

▶ Aplicación

Procesado de alimentos

▶ Productos

Compresores L50 y L55RS con recuperación de calor

▶ Beneficios para el cliente

Reducción de un 25% en el consumo anual de electricidad

Detalles Del Caso

Société Marie, integrante del Grupo LDC y con 12.000 empleados, fabrica comida precocinada, tanto fresca como congelada, incluida una exitosa gama de productos dirigidos al consumidor que presta atención a su peso. En la planta de Sablé sur Sarthe de la empresa, el aire comprimido se utiliza en todo el proceso de fabricación, desde el control de las válvulas de agua caliente hasta el envasado del producto final, lo que ayuda a producir más de 10.000 toneladas de comida

cada año. Las unidades existentes en la planta, con una antigüedad de 20 años, ya no ofrecían un suministro de aire suficiente, por lo que Marie decidió revisar su sistema de compresores.

Auditoría de calidad del aire

Una auditoría de la calidad del aire llevada a cabo por CompAir señaló que, mediante la instalación de dos nuevos compresores, incluida una unidad de velocidad variable, así

CASO DE ESTUDIO

PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS



como un sistema de recuperación de calor, Marie podría beneficiarse de grandes ahorros de energía. Stéphane Lemiale, gerente de mantenimiento de Société Marie, seal : "Hemos trabajado con CompAir durante 20 años y nos fiamos de su experiencia. En función de los resultados de la auditoria de la calidad del aire, elegimos instalar un compresor L50 de velocidad fija y un compresor L55RS de velocidad variable de CompAir, además de intercambiadores de calor".

"La tecnología de velocidad variable del L55RS hace que en todo momento se genere el volumen de aire correcto según nuestras necesidades. Esto reduce el funcionamiento sin carga y los costes asociados". "Además, el L50 ofrece un suministro fiable de aire de alta calidad".

Recuperación de calor

Normalmente, casi toda la energía que consume un compresor se convierte en calor y se pierde. Al trabajar aunadamente con el distribuidor local, R-Hydrau, CompAir logr  crear un sistema para recuperar el calor producido durante el proceso de compresión.

El Sr. Lemiale añade: "Con el uso de intercambiadores de calor, podemos recuperar y transferir a nuestro suministro de agua el calor generado durante la compresión. Esta agua caliente luego se puede utilizar en muchos de los procesos de la fábrica, como por ejemplo, en la higiene, a fin de cumplir con nuestros estrictos requisitos".

Beneficios a simple vista

- ▶ Alta eficiencia energética: ahorros aproximados de 10.500 EUR en el consumo eléctrico anual
- ▶ El sistema de recuperación de calor reduce el consumo de gas natural en un 15%
- ▶ Retorno rápido de la inversión: periodo de amortización de dos años
- ▶ Suministro continuo de aire de gran calidad

Ahorro de energía

Desde la instalación de los nuevos compresores, Société Marie ha reducido su consumo eléctrico anual relacionado con la producción de aire comprimido en un 25%, de 600.000 kWh a 450.000 kWh, lo que representa un ahorro aproximado de 10.500 EUR al año.

Además, el nuevo sistema de recuperación de calor ha reducido el consumo anual de gas natural de la empresa en un 15%, lo que representa un ahorro aproximado de 8.000 EUR al año.

El Sr. Lemiale concluye: "Gracias a los incentivos del Gobierno, hemos podido invertir en nuevos equipos de CompAir con mayor eficiencia energética".

"A través del uso de tecnología de velocidad variable y un sistema de recuperación del calor, hemos logrado una amortización de la inversión en menos de dos años".



"A través del uso de tecnología de velocidad variable y un sistema de recuperación del calor, hemos logrado una amortización de la inversión en menos de dos años"

Stéphane Lemiale
gerente de mantenimiento, Société Marie