

Jusqu'à
13%

d'économies d'énergie
par rapport à
la technologie
traditionnelle
sans huile

Efficacité ultime sans huile et qualité de l'air

Optimisé pour les usines de fabrication

Le premier compresseur sans huile
à deux étages qui :

- Ne nécessite pas de boîte de vitesses
- Est entièrement évolutif
- Offre une efficacité exceptionnelle



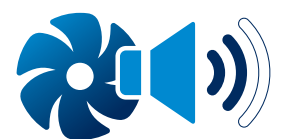
**MEILLEUR
DE SA CATÉGORIE**

Ultima™ est à la hauteur à tous les niveaux

La conception unique utilise des culasses à vis sans fin à basse et haute pression, chacune étant entraînée individuellement par un moteur synchrone à vitesse variable et à aimant permanent.

- Des niveaux d'efficacité exceptionnels par rapport à la technologie traditionnelle sans huile
- Un encombrement réduit de 37 % par rapport à un compresseur classique à deux étages sans huile

**LE COMPRESSEUR
LE PLUS
SILENCIEUX
DU MARCHÉ**



**100 ANS D'EXPERTISE EN MATIÈRE DE
COMPRESSEURS SANS HUILE**

Industrie 4.0

Ultima™ - La réalité

▶ LES NIVEAUX D'EFFICACITÉ LES PLUS ÉLEVÉS

- Jusqu'à 13 % d'économies par rapport à la norme du secteur

▶ SEULEMENT UN COMPRESSEUR À 2 ÉTAGES SANS HUILE ET SANS BOÎTE DE VITESSES

▶ VITESSE VARIABLE

- Pour répondre à l'évolution de la demande des usines

▶ LA MEILLEURE EMPREINTE AU SOL DE SA CATEGORIE

- Jusqu'à 37 % plus petit que la norme de l'industrie

▶ LES MODÈLES REFROIDIS PAR AIR ET PAR EAU SONT TOUS LES DEUX CONCUS POUR LA RÉCUPÉRATION DE CHALEUR

- Récupération à 100 % de toute la chaleur produite par le compresseur
- Le premier compresseur refroidi par air qui peut être utilisé pour la récupération de chaleur

▶ LE PREMIER ET LE SEUL COMPRESSEUR ENTIÈREMENT ÉVOLUTIF

- Si votre demande augmente, Ultima™ peut être mis à niveau
- Immédiatement disponible, pas de délai de livraison, pas de temps d'arrêt pour l'installation
- Beaucoup moins cher qu'un investissement pour un compresseur nouveau/supplémentaire



Aperçu des avantages d'iConn

La surveillance proactive en temps réel avec iConn pour votre installation d'air comprimé, offre de nombreux avantages :

- ✓ Données d'exploitation en temps réel disponibles 24 heures sur 24
- ✓ La maintenance à la demande prolonge le cycle de vie des compresseurs et optimise les coûts
- ✓ La performance maximale du compresseur réduit la consommation d'énergie
- ✓ La surveillance et les alertes prédictives et préventives permettent d'éviter des temps d'arrêt coûteux
- ✓ L'usure des composants de l'air comprimé est identifiée précocement
- ✓ Réduire les coûts d'exploitation dus à une chute de pression accrue dans les filtres et les séparateurs par une maintenance tardive
- ✓ Identifier les économies potentielles en mesurant les coûts et l'efficacité
- ✓ Planification optimisée de la maintenance

Gestion sécurisée
des données iConn