

## CASISTICA

LAVORAZIONE  
ALIMENTARE

# Grazie a CompAir il menu della Société Marie da oggi offre anche il risparmio energetico

Da quando ha installato i compressori a velocità fissa e variabile di CompAir nel suo stabilimento di Sablé sur Sarthe, in Francia, l'azienda alimentare Société Marie risparmia ogni anno circa 10.500 euro di energia elettrica, che le hanno permesso di recuperare il capitale investito in meno di due anni.

### Panoramica

#### ▶ Client

Société Marie

#### ▶ Sede

Sablé sur Sarthe, Francia

#### ▶ Applicazione

Lavorazione alimentare

#### ▶ Prodotti

Compressori L50 e L55RS con recupero di calore

#### ▶ Vantaggi per il cliente

Consumo energetico annuale ridotto del 25%

## Particolari Dell'applicazione

Parte del gruppo LDC, con un organico di 12.000 dipendenti, la Société Marie produce piatti pronti, freschi e surgelati, tra cui un'ampia scelta di alimenti dietetici.

Nello stabilimento di Sablé sur Sarthe l'aria compressa viene usata per l'intero processo produttivo, dal controllo delle valvole

dell'acqua calda fino al confezionamento finale, per un totale di oltre 10.000 tonnellate di prodotti l'anno.

I compressori dello stabilimento, in funzione da 20 anni, non erano più in grado di garantire l'efficienza auspicata, e questo ha spinto la Société Marie a rinnovare il suo parco macchine.

## Controllo di qualità dell'aria

Un controllo condotto da CompAir ha evidenziato che installando due compressori nuovi, tra cui un'unità a velocità variabile, insieme a un sistema di recupero del calore, la Société Marie avrebbe potuto ottenere considerevoli risparmi energetici.

## CASISTICA

LAVORAZIONE  
ALIMENTARE



Stéphane Lemiale, responsabile della manutenzione presso la Société Marie, commenta: “Lavoriamo con CompAir da 20 anni, e ci fidiamo completamente della loro competenza. Considerando i risultati della loro verifica, abbiamo deciso di installare un compressore CompAir L50 a velocità fissa e un L55RS a velocità variabile, insieme agli scambiatori di calore consigliati.

“La tecnologia a velocità variabile del modello L55RS permette di produrre in ogni momento il volume d’aria corrispondente alle nostre esigenze. Questo riduce i tempi di funzionamento a vuoto e i costi associati.

“In più, il compressore L50 eroga aria compressa di alta qualità in modo assolutamente affidabile”.

## Recupero di calore

Di solito, quasi tutta l’energia usata per alimentare un compressore viene convertita in calore e quindi sprecata.

Collaborando con il distributore locale R-Hydrau, CompAir è riuscita a sviluppare un sistema per recuperare il calore prodotto durante il processo di compressione.

Stéphane Lemiale aggiunge: “Con gli scambiatori di calore possiamo recuperare e trasferire il calore generato durante la compressione al nostro impianto idrico. L’acqua calda può servire per numerosi processi utili al nostro stabilimento, ad esempio a scopo di disinfezione, per rispondere ai severi requisiti igienici cui dobbiamo sottostare”.

## Vantaggi (in breve)

- ▶ Elevata efficienza energetica – un risparmio di circa 10.500 euro sui consumi annuali di energia elettrica
- ▶ Il sistema di recupero del calore riduce il consumo di gas del 15%
- ▶ Periodo di ammortamento di due anni: rapido ritorno degli investimenti
- ▶ Erogazione continua di aria compressa di alta qualità

## Risparmio energetico

Da quando ha installato i nuovi compressori, la Société Marie ha ridotto del 25% il consumo energetico annuo per la produzione dell’aria compressa passando da 600.000 kWh a 450.000 kWh, con un risparmio di circa 10.500 euro l’anno.

Inoltre, il nuovo sistema di recupero del calore ha ridotto il consumo di gas del 15% con un ulteriore risparmio di 8.000 euro l’anno.

Stéphane Lemiale conclude: “Grazie agli incentivi statali, siamo riusciti a investire in nuove attrezzature CompAir più efficienti dal punto di vista energetico.

“La tecnologia a velocità variabile e il sistema di recupero del calore ci hanno permesso di recuperare l’investimento iniziale in meno di due anni”.



“La tecnologia a velocità variabile e il sistema di recupero del calore ci hanno permesso di recuperare l’investimento iniziale in meno di due anni”

**Stéphane Lemiale,**  
responsabile della manutenzione alla Société Marie