

Gamma di torri a carbone attivo

Fornitura d'aria di alta qualità e senza olio

Fornire “aria senza olio” da compressori oil-free e compressori lubrificati a olio

Prodotta da CompAir, la torre a carbone attivo elimina tutti i vapori d'olio e gli odori di idrocarburi dalle vostre attività. Sono disponibili in due configurazioni: estrusione in alluminio e serbatoio fabbricato, vengono forniti con post-filtro per utilizzo generale e garantiscono una manutenzione semplice.

Nelle applicazioni critiche come la produzione alimentare e farmaceutica, in cui è di fondamentale importanza un contenuto di olio ISO8573-1 aria Classe 1 o superiore, questa tecnologia di adsorbimento al carbone attivo aiuta a ottenere “aria tecnicamente priva d'olio” ossia con contenuto di olio in ISO8573-1 aria Classe 0, della massima qualità.

Le unità in alluminio estruso sono fino al modello CFT58L e sono leggere (CFT5 può essere montato a parete). Sia la versione in alluminio estruso che serbatoio fabbricato, possono essere utilizzate in impianti aria compressa o al punto di utilizzo. I fattori correttivi in tabella permettono il corretto dimensionamento delle unità, per garantire una qualità dell'aria in uscita costante per 12 mesi di funzionamento continuo.

Questa torre a carbone attivo, elaborata dagli esperti CompAir, è una soluzione economica, che soddisfa le vostre esigenze in materia di aria compressa priva d'olio.



I vantaggi delle torri a carbone attivo CFT sono tutti per voi:

Qualità dell'aria senza eguali garantita

La torre a carbone attivo di CompAir offre un'aria di Classe 0, “un'aria tecnicamente priva d'olio” se utilizzata con filtro ad alta efficienza infatti il contenuto di olio rimanente è di 0,003 mg/m³.

Nessuna cartuccia costosa

L'esclusiva filtrazione a carbone attivo sfuso è molto più efficiente in termini di spesa rispetto alla soluzione con cartucce per un minore costo totale di proprietà (TCO). Aiuta a proteggere l'ambiente evitando di accumulare cartucce come rifiuti.

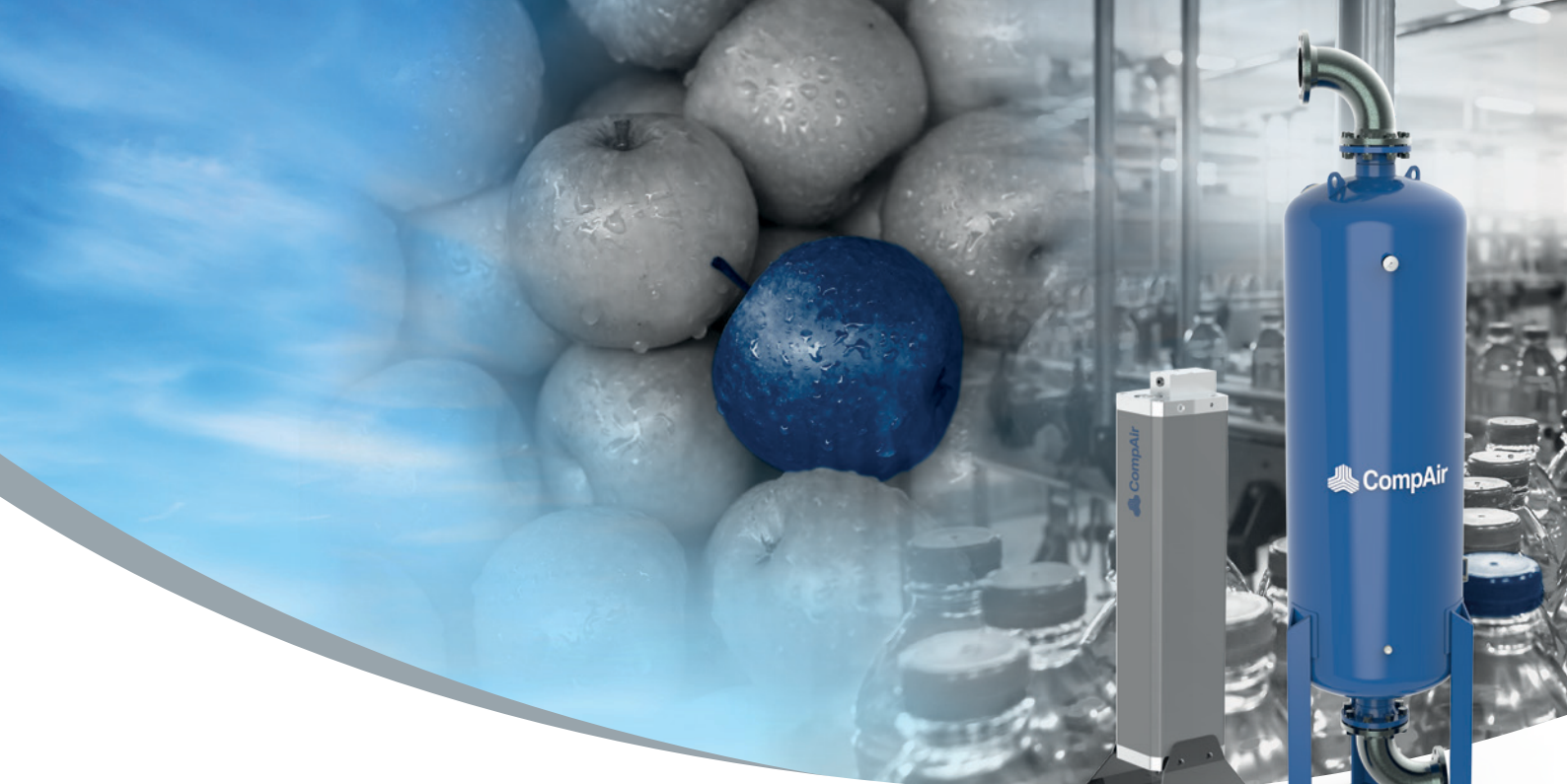
Applicazione flessibile

La torre a carbone attivo può essere utilizzata con compressori oil-free e compressori lubrificati a olio, sia al punto di utilizzo che come componente dell'impianto.



Il contenuto olio max. rimanente di 0,003 mg/m³ fornisce una qualità dell'aria di Classe 0 se l'aria viene pre-trattata con filtri standard ad alta efficienza.





Dati tecnici

Modello	Codice articolo [CCN]	Capacità di flusso		Punto di rugiada [bar g]	Dimensioni [mm]			Collegamento di ingresso/uscita pollici ["]	Peso [kg]
		[m³/h]	[m³/min]		[A]	[B]	[C]		
CFT5L	47745953001	30	0,50	14	749	212	143	3/8"	8
CFT12L	47745954001	75	1,25	14	890	267	255	3/4"	20
CFT18L	47745955001	110	1,83	14	1090	267	255	3/4"	24
CFT25L	47745956001	150	2,50	14	1440	267	255	1"	32
CFT30L	47745957001	180	3,00	14	1640	267	255	1"	35
CFT58L	47745958001	350	5,83	14	1660	447	255	1-1/2"	70
CFT100L	47745959001	600	10,00	15	2113	391	391	2"	115
CFT166L	47745960001	1000	16,67	15	2148	436	436	2"	157
CFT260L	47745961001	1560	26,00	15	2463	483	483	3"	222
CFT383L	47745962001	2300	38,33	15	2693	595	595	3"	379
CFT466L	47745963001	2800	46,67	13	2879	721	721	DN100 PN40	456
CFT950L	47745964001	5700	95,00	13	3455	855	855	DN150 PN40	900

Fattori di correzione ICT

°C/bar g	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
25°C	0,63	0,75	0,88	0,88	1	1	1	1,14	1,14	1,14	1,25	1,25
30°C	0,63	0,75	0,88	0,88	1	1	1	1,14	1,14	1,14	1,25	1,25
35°C	0,63	0,75	0,88	0,88	1	1	1	1,14	1,14	1,14	1,25	1,25
40°C	0,55	0,66	0,77	0,77	0,88	0,88	0,88	1	1	1	1,11	1,11
45°C	0,45	0,54	0,63	0,63	0,72	0,72	0,72	0,81	0,81	0,81	0,9	0,9
50°C	0,32	0,39	0,45	0,45	0,52	0,52	0,52	0,58	0,58	0,58	0,65	0,65

Calcolo per flusso d'aria torre a carbone attivo corretta
 = Flusso d'aria nominale della torre a carbone attivo x Fattore di correzione