



# Construyendo con calidad

Compresores portátiles



## Compresores portátiles

# Soluciones detalladas y diseños únicos de máquinas

Los compresores portátiles CompAir demuestran su fiabilidad en las condiciones más exigentes y ofrecen un importante ahorro de costes gracias a la eficiencia energética y un bajo mantenimiento.

Nuestros desarrolladores saben lo que importa: un suministro de energía fiable para cada aplicación, en todas las condiciones meteorológicas, para cada herramienta. Y cuanto mejor sea la herramienta, más eficiente y, por tanto, más económico será el trabajo.

### 6 gamas, 41 tipos: numerosas opciones de aplicación y muchas ventajas:



Rangos de presión  
**5 a 24 bar**



Caudales  
**1 a 27 m<sup>3</sup>/min**



Salidas del motor  
**15,5 a 224 kW**



**Bajo** consumo  
de combustible



**Costes mínimos**  
del ciclo de vida

**AirPlus**

**AirPlus** – Numerosas opciones para todo tipo de aplicaciones



Garantía Mobile 5 **hasta 5 años de protección** para su inversión



Kits de servicio originales para un **mantenimiento rentable**



Compresor TurboScrew con **tecnología bi-turbo única**



Motores diésel según la **normativa europea sobre gases de escape**



Diseño y fabricación **propios de las etapas del compresor**



**FPM** – Flexible Power Management

Para más información, haga clic aquí:



[Compresores portátiles](#)

Haga clic aquí:

[Enviar una solicitud](#)





## Kits de servicio originales CompAir

Los kits de servicio originales CompAir son la **solución sencilla y rentable** para el mantenimiento preventivo o la reparación de los compresores portátiles CompAir. Cada kit de servicio contiene piezas de repuesto originales de CompAir y está adaptado a los requisitos del modelo correspondiente. El tiempo de inactividad para el mantenimiento, así como el tiempo dedicado a las reparaciones, pueden reducirse al mínimo.

### Sus beneficios:

 Todas las piezas – **un solo paquete**

 **Mayor vida útil**

 **Pedido sencillo: todas las piezas en un kit de mantenimiento**

 Cumplir con las **normas vigentes**

 **Reducir los costes**

 Disponible a través de la **red mundial** de atención al cliente de CompAir

 **Evite el tiempo de inactividad**

 **Kits prácticos para facilitar mantenimiento y planificación logística**

Para más información, haga clic aquí:

Haga clic aquí:

 [Kits de servicio originales](#)

[Enviar una solicitud](#) 



Compresores portátiles

# Potente y eficiente

No importa qué compresor necesite,  
CompAir tiene una solución económica para usted.



Todos los motores diésel están preparados para el futuro de acuerdo con el Reglamento (UE) 2016/1628 Fase V



**Serie DLT 0101**  
**C14-12 – C14**  
**1,0 – 1,4 m<sup>3</sup>/min**

C14-12 – C14, la potente alternativa a las herramientas eléctricas.

Compresor compacto – sólo 165 kg de peso operativo, con un caudal de 1,0 – 1,4 m<sup>3</sup> / min a 7 – 12 bar. Ideal para una amplia gama de trabajos de reparación e instalación.



**Serie DLT 0207**  
**C15-14 – C30**  
**1,5 – 2,9 m<sup>3</sup>/min**



Los nuevos motores Yanmar Fase V impulsan todos los modelos de la familia de compresores DLT0207. Los motores con control mecánico ofrecen un rendimiento óptimo y no requieren un filtro de partículas diésel (DPF) para cumplir la legislación actual de la UE sobre motores diésel para maquinaria de construcción.

La cámara de combustión mejorada y la inyección de combustible optimizada dan como resultado un producto de alta calidad que se utiliza en numerosas aplicaciones de la industria de la construcción en todo el mundo. El reducido nivel de ruido del motor garantiza un bajo nivel de ruido. La integración de la válvula termostática de aceite como equipamiento de serie mejora la fiabilidad y la seguridad de funcionamiento en todas las condiciones de operación.

**Serie DLT 0409-R1**  
**C30-12 – C50**  
**3,5 – 5,0 m<sup>3</sup>/min**



Gracias al filtro de partículas diésel, los motores diésel Yanmar de 4 cilindros refrigerados por agua de esta exitosa gama CompAir son extremadamente silenciosos y cumplen la norma de emisiones EU Fase V. Los compresores son idóneos para aplicaciones urbanas en las que se exige un bajo nivel de

emisiones de gases de escape y de ruido. Su bajo peso de funcionamiento, inferior a 750 kg o 810 kg (no regulable en altura ni con freno), está predestinado para su uso en flotas de alquiler. Estos compresores compactos y ligeros están disponibles opcionalmente con generador incorporado y/o refrigerador posterior, así como con diversos chasis. Algunos tipos están equipados con FPM (Flexible Power Management).



**Serie DLT 0705-R1**  
**C55-14 – C76**  
**5,5 – 7,6 m<sup>3</sup>/min**



Esta serie de compresores se caracteriza por su bajo consumo de gasóleo, que es un 10% inferior al de los modelos anteriores. Equipados con filtros de partículas diésel y FPM (Flexible Power Management), los modernos compresores cumplen la norma de emisiones EU Fase V. Las variantes de presión de hasta

14 bar hacen que esta serie compacta sea extremadamente versátil y cumpla los requisitos de numerosas aplicaciones. El espacio de almacenamiento de herramientas bajo el capó ofrece espacio para dos martillos, hierros de punta u otras herramientas de aire comprimido. Los filtros de aire separados para el motor y el compresor garantizan una larga vida útil. Todos los puntos de mantenimiento son fácilmente accesibles.



**Serie DLT 1304**  
**C85-14 – C140-9**  
**8,6 – 13,3 m<sup>3</sup>/min**



Ya sea en la construcción de carreteras, en la ingeniería civil o en la renovación – diseñada para las condiciones más duras de las obras, esta serie impresiona por su fiabilidad, la calidad del aire comprimido y la facilidad de servicio, y cuenta con un equipamiento estándar comparativamente superior a la media. La fuente de alimentación

de 24 voltios garantiza las mejores características de arranque incluso a bajas temperaturas. La longevidad se ve incrementada adicionalmente por las desconexiones automáticas de seguridad. Equipada con un motor diésel Deutz TCD4.1 L4 de bajo consumo con inyección electrónica y filtro de partículas diésel, la unidad de tracción cumple con la norma de emisiones de la fase V de la UE. Equipado con FPM (Flexible Power Management).



Serie DLT 2703, C200TS-24 – C270TS-9

# Más eficiencia con TurboScrew

HASTA  
**24**  
BAR



**Serie DLT 2703**  
**C200TS-24 – C270TS-9**  
**20,0 – 27,0 m<sup>3</sup>/min**

**LOW**  
**EMISSION**  
**ZONE**

Los compresores TurboScrew, con su exclusiva tecnología biturbo, se caracterizan por un excelente ahorro de combustible, un peso muy reducido de 3.500 kg y un rendimiento muy respetuoso con el medio ambiente según el Reglamento (UE) 2016/1628 Fase V.

Los nuevos compresores TurboScrew están equipados con un sistema SCRT® (tecnología de reducción catalítica selectiva) aprobado que elimina prácticamente todas las partículas de hollín y los óxidos de nitrógeno de los gases de escape diésel.

## Tecnología TurboScrew

El sistema patentado TurboScrew es la contribución activa de CompAir al ahorro de energía y a la protección del medio ambiente. El compresor de tornillo CompAir es accionado por un motor diesel Cummins turboalimentado. Éste dispone de un turbocompresor adicional para precomprimir el aire comprimido antes de que entre en el compresor de tornillo CompAir.



**TURBOSCREW**

Para más información, haga clic aquí:



**C200TS-24 – C270TS-9**

Haga clic aquí:

**Enviar una solicitud**



Datos técnicos				 <b>LOW EMISSION ZONE</b>						 <b>LOW EMISSION ZONE</b>						 <b>LOW EMISSION ZONE</b>						
Serie	DLT 0101			DLT 0207						DLT0409-R1						DLT 0705-R1						
Tipo	C14-12	C14-10	C14	C20	C15-14	C20-12	C25	C25-10	C30	C35-10	C38	C42	C50	C30-12 FPM	C35-14 FPM	C38-10 FPM	C42-10 FPM	C55-14	C60-12	C65-10	C65 HS <sup>1)</sup>	C76
Flexible Power Management										Flexible Power Management						Flexible Power Management						
Flujo de volumen a la sobrepresión de servicio <sup>2)</sup> m <sup>3</sup> /min	1,0	1,2	1,4	2,0	1,5	1,8	2,5	2,3	2,9	3,5	3,8	4,2	5,0	3,8-3,0	4,2-3,5	4,0-3,8	5,0-4,2	5,5-6,5	6,0-7,6	6,5-7,6	6,5	7,6
Sobrepresión de servicio bar	12	10	7	5-7	5-13,5	5-12	5-7	5-10	5-6	5-10	5-7	5-7	5-7	5-12	5-14	5-10	5-10	5-14	5-12	5-10	5-7	5-7
Conexiones de aire comprimido	1 x 3/4"			2 x 3/4"						2 x 3/4"						3 x 3/4" + (1 x 1 1/2" opcional)						
Motor	Honda GX 630			Yanmar 3TNV76						Yanmar 4TNV88C						Yanmar 4TNV98CT						
Potencia de motor instalada kW	15,5			16,5			18,9			35,0						53,7						
Velocidad en vacío/a plena carga 1/min	2200-2900			1800-2600	2000-3000	2000-3000	1800-3000	2000-3000	1800-3000	1500-2800			1500-2550			1500-2200	1500-2200	1500-2350	1500-2500	1500-2500		
Capacidad del tanque l	20			32						60						140						
Peso operativo <sup>3)</sup>																						
- móvil manualmente kg	165			-						-						-						
- altura regulable con freno kg	-			636						850	850	850	880	850	880	850	880	1240				
- altura regulable sin freno kg	-			600						765	765	765	-	765	-	765	-	-				
Dimensiones L x A x H mm	890x635x670			2859-3192x1456x1250						3167-3935 x 1490 x 1337						3620-3965x1700x1440						
Nivel de presión sonora <sup>5)</sup> dB(A) LPA	69			69						69						69						

Datos técnicos	 <b>LOW EMISSION ZONE</b>								 <b>LOW EMISSION ZONE</b>								 <b>HASTA 24 BAR</b>					
Serie	DLT 1304								DLT 2703								DLT 2703 HP					
Tipo	C85-14	C95-12	C100-10	C110-9	C105-14	C115-12	C130-10	C140-9	C200 TS-14	C210 TS-12	C220 TS-10	C230 TS-9	C240 TS-14	C250 TS-12	C260 TS-10	C270 TS-9	C200 TS-24	C210 TS-21	C230 TS-17			
Flexible Power Management	Flexible Power Management																					
Flujo de volumen a la sobrepresión de servicio <sup>2)</sup> m <sup>3</sup> /min	8,6	9,4	10,0	10,8	10,5	11,5	13	13,3	20	21	22	23	24	25	26	27	20	21				
Flujo de volumen FPM <sup>3)</sup> m <sup>3</sup> /min	8,6-10,8	9,4-10,8	10,0-10,8	10,8	10,5-13,3	11,5-13,3	13-13,3	13,3														
Sobrepresión de servicio bar	5-14	5-12	5-10	5-8,6	5-14	5-12	5-10	5-8,6	6-14	6-12	6-10	6-8,6	6-14	6-12	6-10	6-8,6	14-24	14-21	14-17			
Conexiones de aire comprimido	2 x 3/4" y 1 x 2"								3 x 3/4" y 1 x 2"								1 x 2"					
Motor	Deutz TCD 4.1 L4								GD-M2 (Cummins QSB6.7 + SCRT)								GD-M2 (Cummins QSB6.7 + SCRT)					
Potencia de motor instalada kW	90				105				180				224				224					
Velocidad en vacío/a plena carga 1/min	1300-1850	1300-2000	1300-2100	1300-2300	1300-1750	1300-1900	1300-2050	1300-2200	1200-2400								1200-2400					
Capacidad del tanque l	175								350								350					
Peso operativo <sup>3)</sup>																						
- altura regulable con freno kg	2075				2160				3300				3340				3360					
Dimensiones L x A x H mm	4447-4671 x 1820 x 1884								5179-5405 x 1960 x 2636								5179-5405 x 1960 x 2636					
Nivel de presión sonora <sup>5)</sup> dB(A) LPA	70								71								71					

<sup>1)</sup> Con reserva de potencia para uso en altitud hasta 3.000 m s.n.m.

<sup>2)</sup> Según la norma ISO 1217 Ed. 4 2009 Anexo D

<sup>3)</sup> Peso operativo con materiales de explotación, sin opciones

<sup>4)</sup> Todos los modelos están disponibles con carrocería y bastidores

<sup>5)</sup> Nivel de presión sonora según PNEUROP PN8NTC2.2 a 7 m

Para más información, haga clic aquí:

 **Compresores portátiles**

## Herramientas de aire comprimido

Para complementar nuestros compresores portátiles, ofrecemos una gama de herramientas de aire comprimido modernas, que incluyen diversos martillos, picadores y rompedores.

Para más información, por favor solicite su catálogo de herramientas para aire comprimido.



## AirPlus – Numerosas opciones para todo tipo de aplicaciones



### Postenfriador Integrado

Con separación automática de agua. Reduce el contenido de agua del aire comprimido. Un intercambiador de calor adicional utiliza el aceite del compresor para calentar el aire comprimido y proteger así las herramientas contra el riesgo de congelación.



### Engrasador Integrado

Para la lubricación optimizada de las herramientas neumáticas.



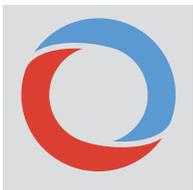
### Combinación de Microfiltros Integrados

(además del postenfriador mencionado anteriormente). Tratamiento del aire con microfiltros para garantizar el cumplimiento de las especificaciones ISO 8573.1, incluida la norma ZTV-ING 90, con un contenido residual de aceite inferior a 0,01 ppm.



### Carrete Para Manguera

Incluye 20 m de manguera ligera autoportante. Protege la manguera de aire y permite reducir el tiempo de puesta en funcionamiento de las herramientas.



### Válvula Reguladora de Temperatura de Aceite del Compresor

Garantiza el funcionamiento seguro del compresor a bajas temperaturas ambiente. Previene la congelación de las herramientas neumáticas. **De serie a partir del modelo C15-14.**



### Color de Pintura Especial y Rotulación Según las Especificaciones del Cliente

Facilita la identificación visual y ayuda a la localización del equipo en caso de pérdida o robo.

## Esquema de todas las opciones disponibles de tratamiento del aire



Aplicaciones	Postenfriador con separación automática de condensado	Combinación de microfiltros integrados (ZTV-SIB 90)	Engrasador de herramientas
Rompedores	-	-	+
Arenado	+	✓	-
Limpieza criogénica	+	✓	-
Perforaciones	✓	-	+
Pintura a pistola	+	+	-
Limpieza de tuberías	-	-	+
Instalación de fibra óptica con aire comprimido	+	✓	-
Proyección de hormigón	+	✓	-

+ Recomendado ✓ Depende del fabricante y de la aplicación - No necesario

## AirPlus – Numerosas opciones para todo tipo de aplicaciones

† Opcional    ✓ De serie    – No disponible

Tipo	Calidad de aire comprimido			Equipamiento del compresor					Generador eléctrico integrado			Accesorios del motor			
	Postenfriador	Filtrado	Engrasador	Caja de herramientas	Manguera (carrete)	Encapsulado inferior	Válvula termostática de aceite	Arranque/paño remoto	7 kVA a 110V y 50Hz	9 kVA/16 A max. a 230/400V 50Hz	15 kVA/20 A max. a 230/400V 50 Hz	Filtro de partículas diésel montado en fábrica	Filtro de gasóleo con separador de agua	Amortiguador de chispas	Válvula Chalwyn
<b>DLT 0101</b>															
C14-12	†	–	†	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
C14-10	†	–	†	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
C14	†	–	†	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
<b>DLT 0207</b>															
C15-14	†	–	†	†	†	✓	✓	–	†	†	–	–	✓	†	†
C20	†	–	†	†	†	✓	✓	–	†	†	–	–	✓	†	†
C20-12	†	–	†	†	†	✓	✓	–	†	†	–	–	✓	†	†
C25	†	–	†	†	†	✓	✓	–	†	†	–	–	✓	†	†
C25-10	†	–	†	†	†	✓	✓	–	†	†	–	–	✓	†	†
C30	†	–	†	†	†	✓	✓	–	†	†	–	–	✓	†	†
<b>DLT 0409-R1</b>															
C30-12 FPM	†	†	†	†	†	†	✓	–	†	†	†	✓	✓	†	†
C35-10	†	†	†	†	†	†	✓	–	†	†	†	✓	✓	†	†
C35-14 FPM	†	†	†	†	†	†	✓	–	†	†	†	✓	✓	†	†
C38	†	†	†	†	†	†	✓	–	†	†	†	✓	✓	†	†
C38-10 FPM	†	†	†	†	†	†	✓	–	†	†	†	✓	✓	†	†
C42	†	†	†	†	†	†	✓	–	†	†	†	✓	✓	†	†
C42-10 FPM	†	†	†	†	†	†	✓	–	†	†	†	✓	✓	†	†
C50	†	†	†	†	†	†	✓	–	†	†	†	✓	✓	†	†
<b>DLT0705-R1</b>															
C55-14	†	†	†	†	†	†	✓	†	†	†	†	✓	✓	†	†
C60-12	†	†	†	†	†	†	✓	†	†	†	†	✓	✓	†	†
C65-10	†	†	†	†	†	†	✓	†	†	†	†	✓	✓	†	†
C76	†	†	†	†	†	†	✓	†	†	†	†	✓	✓	†	†
<b>DLT 1304</b>															
C85-14	†	†	†	–	–	–	✓	†	†	†	†	✓	✓	–	†
C95-12	†	†	†	–	–	–	✓	†	†	†	†	✓	✓	–	†
C100-10	†	†	†	–	–	–	✓	†	†	†	†	✓	✓	–	†
C110-9	†	†	†	–	–	–	✓	†	†	†	†	✓	✓	–	†
C105-14	†	†	†	–	–	–	✓	†	†	†	†	✓	✓	–	†
C115-12	†	†	†	–	–	–	✓	†	†	†	†	✓	✓	–	†
C130-10	†	†	†	–	–	–	✓	†	†	†	†	✓	✓	–	†
C140-9	†	†	†	–	–	–	✓	†	†	†	†	✓	✓	–	†
<b>DLT 2703</b>															
C200TS-14	†	†	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C210TS-12	†	†	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C220TS-10	†	†	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C230TS-9	†	†	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C240TS-14	†	†	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C250TS-12	†	†	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C260TS-10	†	†	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C270TS-9	†	†	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C200TS-24	–	–	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C210TS-21	–	–	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C230TS-17	–	–	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†

- **Generador Eléctrico Integrado**

- Generador síncrono con control electrónico
- Protección IP 54

- **Kit de arranque en frío**

- Disponible para algunos modelos



# Experiencia mundial – servicio local

Con más de 200 años de excelencia técnica, la marca CompAir ofrece una amplia gama de compresores y accesorios de alta fiabilidad y eficiencia energética adaptados a todo tipo de aplicaciones. Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con auténtica capacidad de asistencia técnica local. De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología.

## Compresores portátiles (Gama para UE y fuera de la UE)

C14-12 – C270TS-9  
1 a 27 m<sup>3</sup>/min de 7 a 24 bar

## Air Plus ofrece numerosas variantes y opciones:

- Postenfriador
- Filtros ultrafinos
- Generador eléctrico incorporado
- Caja inferior con doble pared
- Carrete para manguera
- Válvula Chalwyn
- Amortiguador de chispas del escape
- Filtro de partículas de gases de escape
- Colores del cliente

## Herramientas:

- Martillos buriladores (de picar a mano)
- Brocas para roca
- Martillos de picar
- Rompedores

## Herramientas de vibración amortiguada:

- Brocas para roca
- Martillos de picar
- Rompedores

## Accesorios:

- Amplia selección de cinceles en punta, cinceles planos y picas
- Lubricador en línea
- Separador de agua con o sin engrasador
- Mangueras neumáticas

## Servicios:

- Soporte técnico y asesoramiento
- Red mundial de servicios
- Suministro fiable de repuestos
- Soluciones personalizadas
- Seminarios y formación

