

Secador frigorífico

Reducción de la huella de carbono.

Bajo coste total de propiedad.

Pequeña huella de carbono.



Tratamiento de aire comprimido
de bajo consumo energético

Serie CD

Secadores frigoríficos sin ciclos

Eficiencia energética optimizada para un futuro sostenible.



Máxima eficiencia en el tratamiento del aire

Para CompAir, la calidad y la eficiencia son igual de importantes tanto en el tratamiento como en la generación de aire comprimido. Al igual que sucede con los compresores CompAir, los secadores frigoríficos de la serie CD también ofrecen un alto rendimiento constante con una eficiencia óptima para múltiples aplicaciones industriales de aire comprimido. Las normativas de la UE están ampliando constantemente los límites para mejorar la sostenibilidad y reducir la huella global de CO₂. Estos nuevos secadores de CompAir van un paso por delante - apoyando la sostenibilidad con refrigerantes de bajo GWP (R513A) para los mercados ISO Clase 4 (+3°C PDP).

Protección de la inversión mediante la calidad del aire comprimido

Los procesos y sistemas de producción modernos exigen la utilización de aire comprimido de primera calidad, de acuerdo con lo que se indica en las 6 clases descritas en la norma internacional ISO 8573-1:2010. Estas clases solo se consiguen mediante la filtración, la separación del agua y el secado. Los usuarios de la industria alimentaria y farmacéutica deben respetar unas directrices muy estrictas con respecto a la calidad del aire comprimido, así como la legislación local pertinente. También es posible que en otros sectores haya que seguir determinadas recomendaciones específicas en lo relativo a la calidad del aire comprimido utilizado para garantizar la protección y eficiencia tanto del equipo de procesamiento como del producto terminado.

Clases de calidad de aire comprimido conforme a la norma ISO 8573-1:2010

Clase ISO 8573-1: 2010	Partículas sólidas				Agua		Aceite
	Número máximo de partículas por m ³			Concentración en masa	Punto de rocío de presión de vapor	Líquido	Aceite total (aerosol, líquido y vapor)
	0,1 - 0.5 µm	0,5 - 1 µm	1 - 5 µm	[mg/m ³]	[°C]	[g/m ³]	[mg/m ³]
0	Conforme a la especificación del usuario o proveedor del equipo y más estricta que la Clase 1						
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10	—	≤ -70	—	0,01
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100	—	≤ -40	—	0,1
3	—	≤ 90.000	≤ 1.000	—	≤ -20	—	1
4	—	—	≤ 10.000	—	≤ +3	—	5
5	—	—	≤ 100.000	—	≤ +7	—	—
6	—	—	—	≤ 5	≤ +10	—	—



El uso de refrigerantes R513A, respetuosos con el medio ambiente y con el potencial de calentamiento global más bajo, contribuye a reducir las emisiones de gases de efecto invernadero.

Un rendimiento del capital invertido y una fiabilidad del trabajo sorprendentes

El uso de aire comprimido seco y limpio garantiza unos altos niveles de fiabilidad y el cumplimiento de todas las normas de calidad pertinentes, pero, además, puede reducir los costes de producción. CompAir ofrece una amplia gama de soluciones de secado basadas en la tecnología de refrigeración más moderna.

Características y ventajas:

- **Alta fiabilidad** – la solución enchufable funciona de cero a 100% de carga
- **Eficiencia energética** – 10% menos de consumo de energía y 27% de reducción de la caída de presión
- **Alta sostenibilidad** – hasta un 32% de reducción de la huella de CO₂
- **Huella más pequeña** – 40% más pequeña que máquinas comparables
- **Monitorización remota iConn habilitada que añade fiabilidad y total tranquilidad**
 - Sin tiempos de inactividad imprevistos
 - Eficiencia optimizada
 - Cubierta por la garantía Assure

Ahorre energía con nuestros secadores frigoríficos

Normalmente, los operadores suelen centrarse principalmente en la calidad del aire comprimido y el coste de adquisición, y no se suelen tener tanto en cuenta las diferencias en los costes de explotación de los secadores frigoríficos. Los secadores frigoríficos CompAir se caracterizan por su eficiencia energética, que contribuye a reducir los costes de funcionamiento gracias a la tecnología patentada de su intercambiador de calor.

- Intercambiador de calor de primera calidad con una reducida pérdida de presión
- Innovador y completo panel de control multifunción
- Modo anticongelante: desconecta el secador para evitar la formación de hielo
- Costes de explotación reducidos
- Visualización de alarmas con historial de alarmas
- Separación eficaz del condensado
- Fácil de instalar, utilizar y mantener
- Acceso simplificado a la unidad para mayor facilidad de mantenimiento



Aire limpio, seco, fiable y eficiente

Los secadores frigoríficos de la serie CD de CompAir ofrecen una solución completa y rentable para numerosas aplicaciones en toda una variedad de sectores, como los de automoción, fabricación, petroquímica, petróleo y gas, limpieza en seco y procesamiento ligero.

Diseño de máxima eficiencia

La filtración en varias etapas facilita la eliminación de contaminantes residuales. Los secadores frigoríficos CompAir permiten disponer de aire limpio y seco para reducir así la corrosión del sistema de distribución de aire, los daños en las herramientas neumáticas y el riesgo de contaminación del proceso de producción. El diseño de los secadores CompAir CD garantiza un punto de rocío constante con cualquier nivel de carga y proporciona aire seco continuo que cumple con los requisitos más exigentes de las normas ISO 7183.

Bajo coste de propiedad

Los secadores frigoríficos CompAir ofrecen la mejor combinación de alta eficiencia, baja caída de presión y tamaño compacto para reducir el consumo de energía y el tiempo de instalación, además de facilitar el mantenimiento.

Opciones

- Drenaje sin pérdidas
- Refrigeración por agua de mar
- Distintas tensiones
- Conexiones de aire ANSI/NPT
- Control remoto
- Distintos gases

Características que aportan ventajas

Condensación refrigerada por aire (de serie)

Versiones refrigeradas por agua y agua marina opcionales a partir de CD100F.

Conexiones Victaulic (opcionales)

Facilitan la rápida conexión de las canalizaciones.

Diseño fiable

Compresores scroll con materiales resistentes a la corrosión. Incluyen menos piezas móviles, incorporan un sistema completo de instrumentación y supervisión que aporta gran fiabilidad y están protegidos por cajas eléctricas IP42.

Necesidad de espacio reducido

30% inferior a la de los modelos anteriores.



“ Los secadores frigoríficos CompAir ofrecen la mejor combinación de alta eficiencia, baja caída de presión y tamaño compacto

Innovador panel de control

Incluye todas las funciones necesarias para controlar y supervisar la unidad:

- Modo anticongelante: desconecta el secador para evitar la formación de hielo
- Visualización de alarmas: punto de rocío, temperatura alta/baja, temperatura ambiente alta
- Encendido/apagado a distancia (opcional)
- Historial de alarmas
- Gestión de drenaje de condensado

Nuevos intercambiadores de calor

Diseñados y desarrollados en nuestros laboratorios para ofrecer niveles máximos de rendimiento con la menor caída de presión. La adopción del nuevo intercambiador de calor CompAir ha permitido eliminar los colectores de entrada y salida.

Drenaje inteligente (De CD216F)

El sensor está instalado directamente en el separador de humedad y el panel de control principal gestiona la lógica de control.

Diseñados específicamente para las aplicaciones más exigentes

La gama de secadores frigoríficos CD se adapta a todo tipo de aplicaciones. Consta de unidades que requieren poco espacio y ofrecen soluciones completas y económicas para aplicaciones que abarcan desde la limpieza en seco hasta talleres de reparación de chapa o tareas ligeras de procesamiento y fabricación. Las unidades de alta capacidad están diseñadas para aplicaciones industriales, de automoción y petroquímicas a gran escala.

Eficiencia sobresaliente gracias a los intercambiadores de calor diseñados a medida y a la placa de control patentada

La serie CD de secadores frigoríficos se ha diseñado para ofrecer niveles máximos de eficiencia y fiabilidad. Todos los modelos disponen de un intercambiador de calor de alta eficiencia equipado con separador de condensado integrado. Los intercambiadores de calor, totalmente diseñados y desarrollados en nuestros laboratorios, alcanzan los niveles más altos de rendimiento que demanda el mercado, además de una caída de presión muy baja.

Gracias a nuestra solución patentada, la placa de control programable ajusta la velocidad del ventilador en función de la carga para garantizar un alto nivel de rendimiento constante en cualquier condición de trabajo.

Todas las unidades incluyen una amplia variedad de ajustes y salidas de alarma: temperatura de punto de rocío alta, alarma anticongelante, sonda de fallos, etc.

Todos los modelos de la serie CD incorporan un descargador de condensado electrónico y programable que permite garantizar la eficiencia en cualquier condición.



Diseño fiable



Modelo CD1460F

Compresor scroll

Los modelos CD130-CD3840F incluyen un compresor frigorífico scroll. Esta clase de compresores, fabricados con materiales resistentes a la corrosión, ofrecen un elevado rendimiento de forma rentable y prolongada. Incluyen menos piezas móviles, incorporan un sistema completo de instrumentación y supervisión que aporta gran fiabilidad y están protegidos por cajas eléctricas IP42.

Como resultado, son la inversión óptima para resolver necesidades de alto volumen con fiabilidad.

Cada unidad admite control avanzado por microprocesador con menús de varios niveles, protección por contraseña y alarmas.

Modelo CD9F, CD130F, CD3200F



Drenaje sin pérdidas

El potente drenaje electrónico sin pérdidas es estándar y elimina la necesidad de preajustar la unidad. Utiliza software avanzado y una interfaz de transductor especial para medir la presencia de condensado y su eliminación solo cuando esta es necesaria. La supervisión continua garantiza una descarga rápida y eficaz del condensado sin afectar al volumen de aire comprimido.

Factores de corrección

Factores de corrección para la presión de trabajo														
bar	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
FC1	0,7	0,78	0,85	0,93	1	1,06	1,11	1,15	1,18	1,2	1,22	1,24	1,25	1,26

Factores de corrección para la temperatura del aire de entrada							
°C	30	35	40	45	50	55	60
FC2	1,2	1	0,85	0,71	0,58	0,49	0,42

Factores de corrección para la temperatura del punto de rocío								
°C	3	4	5	6	7	8	9	10
FC3	1	1,04	1,09	1,14	1,18	1,25	1,3	1,33

Factores de corrección para la temperatura ambiente (refrigeración por aire)							
°C	25	30	35	40	42	45	50*
FC4	1	0,96	0,92	0,88	0,85	0,8	0,7

*Modelos hasta e incluyendo CD160F

Factores de corrección para la temperatura de entrada de agua (versión con refrigeración por agua)								
°C	15	20	25	29.4	30	35	38	40
FC4	1,08	1,06	1,03	1	0,99	0,95	0,91	0,88

Cálculo para el flujo de aire del secador correcto = Flujo de aire del secador nominal x FC1 x FC2 x FC3

Secador frigorífico CompAir - Especificaciones técnicas

Secadores CompAir de 0,42 a 383,33 m³/min

Modelo	Caudal de aire	Potencia absorbida	Alimentación eléctrica	Punto de rocío	Presión máx.	Conexión de aire	Refrigerante	Dimensiones	Peso
	[3°C]							[A x F x A]	
	[m³/min]							[mm]	
CD4F	0,42	0,12	230/1/50	4	16	3/8"	R513A	305 x 360 x 408	19
CD7F	0,70	0,14	230/1/50	4	16	1/2"	R513A	390 x 432 x 441	26
CD9F	0,90	0,17	230/1/50	4	16	1/2"	R513A	390 x 432 x 441	28
CD12F	1,20	0,17	230/1/50	4	16	1/2"	R513A	390 x 432 x 441	28
CD18F	1,80	0,41	230/1/50	4	16	3/4"	R513A	420 x 516 x 551	36
CD24F	2,40	0,5	230/1/50	4	16	3/4"	R513A	420 x 516 x 551	42
CD30F	3,00	0,5	230/1/50	4	16	3/4"	R513A	420 x 516 x 551	44
CD37F	3,75	0,7	230/1/50	4	16	1"	R513A	500 x 679 x 980	48
CD43F	4,33	0,81	230/1/50	4	16	1"	R513A	500 x 679 x 980	49
CD50F	5,00	0,61	230/1/50	4	16	1 - 1/2"	R513A	500 x 718 x 980	79
CD60F	6,00	0,74	230/1/50	4	16	1 - 1/2"	R513A	500 x 718 x 980	79
CD80F	8,00	0,81	230/1/50	4	16	1 - 1/2"	R513A	500 x 718 x 980	85
CD100F	10,00	1,26	230/1/50	4	16	2"	R513A	720 x 750 x 1360	134
CD130F	13,00	1,67	400/3/50	4	13	2"	R513A	720 x 750 x 1361	164
CD160F	15,83	2,03	400/3/50	4	13	2"	R513A	720 x 750 x 1362	168
CD216F	21,67	2,24	400/3/50	4	14	3"	R513A	806 x 1012 x 1539	234
CD250F	25,00	2,58	400/3/50	4	14	3"	R513A	806 x 1012 x 1539	234
CD300F	30,00	3,1	400/3/50	4	14	3"	R513A	806 x 1012 x 1539	234
CD375F	37,50	3,65	400/3/50	4	14	3"	R513A	806 x 1012 x 1539	290
CD430F	43,33	4,22	400/3/50	4	14	3"	R513A	806 x 1012 x 1539	290
CDA533F	53,33	6,38	400/3/50	4	14	DN150 PN16	R513A	880 x 1819 x 1796	417
CDA700F	70,00	5,96	400/3/50	4	14	DN150 PN16	R513A	880 x 1819 x 1796	465
CDA800F	80,00	6,81	400/3/50	4	14	DN150 PN16	R513A	880 x 1819 x 1796	465
CD900F	90,00	9,81	400/3/50	4	13	DN150 PN16	R513A	1510 x 1500 x 1555	780
CD1000F	100,00	10,9	400/3/50	4	13	DN150 PN16	R513A	1510 x 1500 x 1555	780
CD1460F	146,67	13,2	400/3/50	4	13	DN200 PN16	R513A	2270 x 1590 x 1570	1058
CD1600F	160,00	13,56	400/3/50	4	13	DN200 PN16	R513A	2270 x 1590 x 1570	1128
CD1920F	191,67	16,24	400/3/50	4	13	DN200 PN16	R513A	2270 x 1590 x 1570	1205
CD2920F	293,33	26,4	400/3/50	4	13	2 x DN200 PN16	R513A	4600 x 1590 x 1570	2116
CD3200F	320,00	27,12	400/3/50	4	13	2 x DN200 PN16	R513A	4600 x 1590 x 1570	2256
CD3840F	383,33	32,48	400/3/50	4	13	2 x DN200 PN16	R513A	4600 x 1590 x 1570	2410

Refrigerado por agua de 10,00 m³/min a 383,33 m³/min

Modelo	Caudal de aire	Potencia absorbida	Alimentación eléctrica	Punto de rocío	Presión máx.	Conexión de aire	Refrigerante	Dimensiones	Peso
	[3°C]							[A x F x A]	
	[m³/min]							[mm]	
CD100FW	10,00	0,96	230/1/50	4	16	2"	R513A	752 x 750 x 1273	143
CD130FW	13,00	1,55	400/3/50	4	13	2"	R513A	752 x 750 x 1273	168
CD160FW	15,83	1,89	400/3/50	4	13	2"	R513A	752 x 750 x 1273	168
CD216FW	21,67	2,04	400/3/50	4	14	3"	R513A	806 x 1012 x 1422	265
CD250FW	25,00	2,36	400/3/50	4	14	3"	R513A	806 x 1012 x 1422	265
CD300FW	30,00	2,83	400/3/50	4	14	3"	R513A	806 x 1012 x 1422	265
CD375FW	37,50	3,38	400/3/50	4	14	3"	R513A	806 x 1012 x 1422	375
CD430FW	43,33	3,90	400/3/50	4	14	3"	R513A	806 x 1012 x 1422	375
CDA533FW	53,33	5,7	400/3/50	4	14	DN150 PN16	R513A	880 x 1819 x 1796	460
CDA700FW	70,00	5,38	400/3/50	4	14	DN150 PN16	R513A	880 x 1819 x 1796	486
CDA800FW	80,00	6,15	400/3/50	4	14	DN150 PN16	R513A	880 x 1819 x 1796	486
CD900FW	90,00	8,98	400/3/50	4	13	DN150 PN16	R513A	1510 x 1500 x 1437	740
CD1000FW	100,00	9,973	400/3/50	4	13	DN150 PN16	R513A	1510 x 1500 x 1437	740
CD1460FW	146,67	12,14	400/3/50	4	13	DN200 PN16	R513A	2270 x 1590 x 1440	1010
CD1600FW	160,00	12,43	400/3/50	4	13	DN200 PN16	R513A	2270 x 1590 x 1440	1060
CD1920FW	191,67	14,9	400/3/50	4	13	DN200 PN16	R513A	2270 x 1590 x 1440	1117
CD2920FW	293,33	24,28	400/3/50	4	13	2 x DN200 PN16	R513A	4600 x 1590 x 1570	2020
CD3200FW	320,00	24,86	400/3/50	4	13	2 x DN200 PN16	R513A	4600 x 1590 x 1570	2120
CD3840FW	383,33	29,8	400/3/50	4	13	2 x DN200 PN16	R513A	4600 x 1590 x 1570	2234

Innovación y Excelencia en Ingeniería



Líder mundial en la fabricación de una amplia gama de soluciones de aire comprimido de primera clase, CompAir se dedica a proporcionar una solución completa a nuestros socios industriales. Desde los últimos avances en tecnologías exentas de aceite y lubricadas con aceite hasta una completa gama de equipos posteriores, tratamiento del aire y accesorios.



Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con capacidad de asistencia técnica local. De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología.

CompAir se ha mantenido en todo momento a la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido. El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. De esta manera, ayudamos a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos de sostenibilidad.

Gama de productos de aire comprimido de CompAir

Tecnología avanzada de compresión Lubricados

- Rotativos de tornillo
 - > Velocidad fija y variable
- Portátiles
- Compresores rotativos de paletas

Exentos de aceite

- De tornillo con inyección de agua
 - > Velocidad fija y variable
- De tornillo y dos etapas
 - > Velocidad fija y variable
- Scroll
- Ultima®

Gama completa de tratamiento del aire

- Filtros
- Secadores frigoríficos
- Secadores de adsorción
- Gestión de condensados

Sistemas de control innovadores

- Controladores CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master Plus
- iConn - Servicio de compresores inteligentes

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

Servicios de valor añadido

- Auditorías Energéticas profesionales
- Informe de rendimiento
- Detección de fugas

Servicio de soporte al cliente de máxima calidad

- Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de repuestos y lubricantes originales CompAir