

Soluzioni innovative per l'aria compressa

Per un Futuro Sostenibile



iConn



Efficienza. Innovazione. Connettività.

CompAir – Il Vostro Partner di Fiducia



Definizione di Standard nel Progresso Tecnologico

CompAir è all'avanguardia nella progettazione e nella produzione di compressori da oltre 200 anni ed è impegnata nella qualità, nell'innovazione e nella comprensione dei requisiti aziendali e operativi individuali dei clienti. Non solo soddisfa, ma supera gli obiettivi di qualità e produzione per le industrie di tutto il mondo.

Le esigenze dei nostri clienti ci guidano: sviluppiamo tecnologie e soluzioni innovative su misura che hanno un impatto diretto sulle loro attività, fornendo i risultati che contano per loro. Siamo il vostro partner, non solo un fornitore di apparecchiature. Affidatevi a CompAir per far funzionare i vostri sistemi in modo economico e con prestazioni ottimali, giorno dopo giorno.

Ottimizzare L'efficienza con la Fornitura da Un'unica Fonte

La collaborazione con un fornitore unico consente di ridurre i costi, snellire i processi amministrativi e migliorare l'efficienza operativa, contribuendo persino a promuovere l'innovazione e la crescita.

CompAir offre soluzioni innovative e mission-critical per l'aria compressa, grazie a un portafoglio completo di prodotti e servizi tecnologicamente avanzati che migliorano l'efficienza energetica e la produttività in ogni fase dei vostri processi, anche nelle condizioni più complesse. Le nostre garanzie personalizzate sono tra le più generose del mercato e coprono non solo il compressore d'aria, ma anche tutte le apparecchiature ausiliarie a valle.

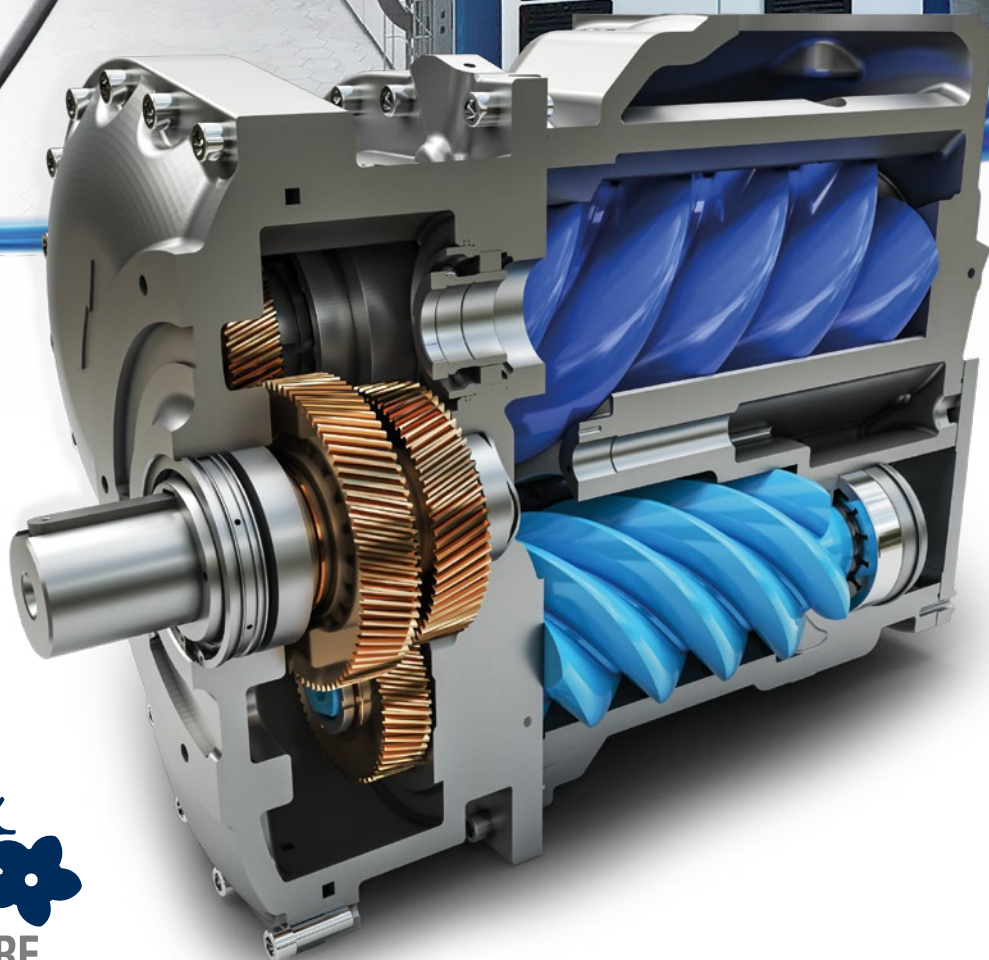




Feedback dei Clienti

Dopo un anno di funzionamento del nuovo sistema, Jaguar ha riferito che i risparmi energetici hanno superato i calcoli iniziali, con un periodo di ammortamento più rapido del previsto, inferiore ai due anni.

Jaguar, Inghilterra



GERMAN 
ENGINEERING
DESIGN&MANUFACTURE

Eccellenza Ingegneristica: il Potere di Innovare

Le tecnologie di compressione avanzate sono il cuore di ogni compressore CompAir. Per questo motivo è fondamentale mantenere la progettazione e la produzione all'interno dell'azienda, utilizzando i più recenti macchinari CNC e la tecnologia laser online per sviluppare i nostri aierend, il componente principale dei nostri compressori. Questa eccellenza ingegneristica garantisce ai nostri clienti aria costante, di alta qualità e a basso costo.

La progettazione e la produzione interna non si fermano però all'aria compressa. CompAir progetta, sviluppa e produce in tutto il mondo un'ampia gamma di tecnologie innovative e altamente efficienti per il trattamento dell'aria. Dagli scaricatori di condensa e dai filtri a una gamma di essiccatori, generatori di idrogeno e tecnologie di trattamento termico. Tecnologie che promuovono e migliorano l'efficienza dei nostri sistemi a vantaggio dei nostri clienti.

Spostare il Bilancio Energetico per un Futuro Sostenibile



effiDRIVE IES2
COMPLIANT

Con l'aumento senza precedenti dei costi energetici a livello mondiale, non c'è mai stato un momento migliore per rivedere e rivalutare l'efficienza dei sistemi di aria compressa. **Se il prezzo dell'energia è raddoppiato, ora può risparmiare il doppio con CompAir.**

La nostra continua innovazione offre una vasta gamma di compressori estremamente affidabili ed efficienti dal punto di vista energetico, accessori, soluzioni di gestione e trattamento dell'aria.

Tecnologie rivoluzionarie di compressori oil-free e oil-lubricated che offrono prestazioni ed efficienze ai vertici della categoria, con un ritorno sull'investimento tipicamente in meno di 12 mesi: questi sviluppi all'avanguardia di CompAir possono far risparmiare decine di migliaia di euro all'anno solo in termini di costi energetici.

I nuovissimi compressori della Serie D a velocità regolata, che già consentono di ottenere un risparmio energetico fino al 35% rispetto ai tradizionali compressori a velocità fissa, sono ora dotati di un sistema Power Drive "effiDrive" ad alta efficienza che supera i requisiti della classe IES2 EN61800-9 e assicura un elevato risparmio energetico in un'ampia gamma di portate.

A ciò si aggiunge lo sviluppo delle nostre apparecchiature a valle, come il rivoluzionario essiccatore refrigerato rigenerativo che fornisce aria di Classe 3 ISO. Questi essiccatori a refrigerazione rigenerativa PDP a -20°C sono la prima tecnologia di essiccazione che fornisce un punto di rugiada a -20°C (-4°F) a costi energetici inferiori del 70%.



Feedback dei Clienti

Avevamo bisogno di una nuova soluzione per l'aria compressa che ci permettesse di migliorare l'efficienza operativa, di ridurre i costi energetici del 25% e di adattarci allo spazio molto ristretto disponibile in loco.

Birrificio Einbecker, Germania

Un Approccio Più Verde

Con le emissioni di carbonio (CO₂) che causano l'effetto serra e accelerano le temperature globali, CompAir si impegna a fornire aria compressa per un futuro sostenibile in tutte le sue tecnologie.

L'installazione di un compressore ULTIMA raffreddato ad aria consente una riduzione annuale di 52 tonnellate di emissioni dirette di CO₂ rispetto a un compressore convenzionale. Ciò equivale a piantare 5.207 alberi! Anche la lubrificazione a olio offre risultati impressionanti, con un modello L200^e "FourCore" che riduce le emissioni di gas serra pari a 70.000 chilometri percorsi da un'autovettura in 12 mesi.

Misurare - Gestire - Migliorare

Ma non sempre un nuovo compressore è la soluzione. È possibile ottenere risparmi significativi adottando l'approccio "Misurare - Gestire - Migliorare". Il servizio di valutazione dell'aria di CompAir esamina tutti gli aspetti delle prestazioni di un sistema di aria compressa, compresi i dati di potenza e di flusso, la misurazione della pressione, il rilevamento delle perdite e il recupero del calore: una diagnostica potente che può influire seriamente sui vostri profitti.

La Connettività IIoT Aumenta la Sostenibilità

La tecnologia Industry 4.0 sta creando opportunità reali per gli utenti dell'aria compressa, con la manutenzione predittiva e l'analisi dei dati in tempo reale che consentono di migliorare notevolmente le prestazioni dei sistemi di aria compressa.

Queste informazioni non solo aiutano a evidenziare i problemi immediati, ma consentono anche agli operatori di prevedere i potenziali problemi futuri.

È dimostrato che i modelli di manutenzione predittiva basati su dati in tempo reale aiutano a ridurre i consumi e gli sprechi di energia, a migliorare l'efficienza dei processi e a limitare i rischi.

Sviluppi Tecnologici All'avanguardia

Ci impegniamo a migliorare le prestazioni e l'efficienza per i nostri clienti, riducendo al contempo l'impatto sull'ambiente.

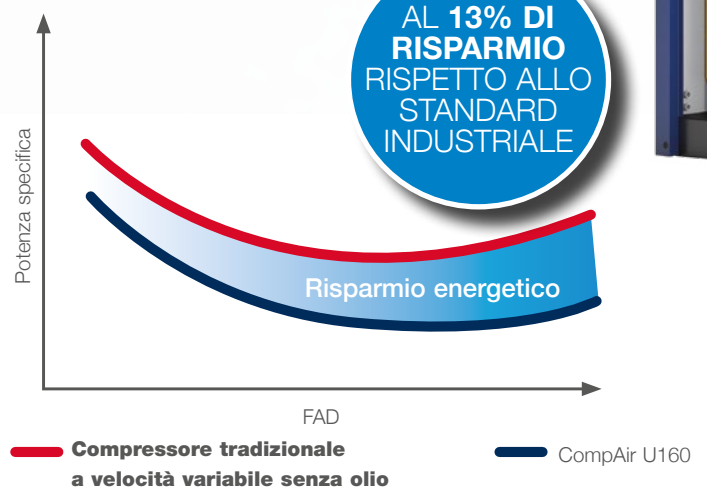
Definizione Degli Standard Più Elevati nel Progresso della Tecnologia Oil-Free

Prestazioni ed efficienza ai massimi livelli

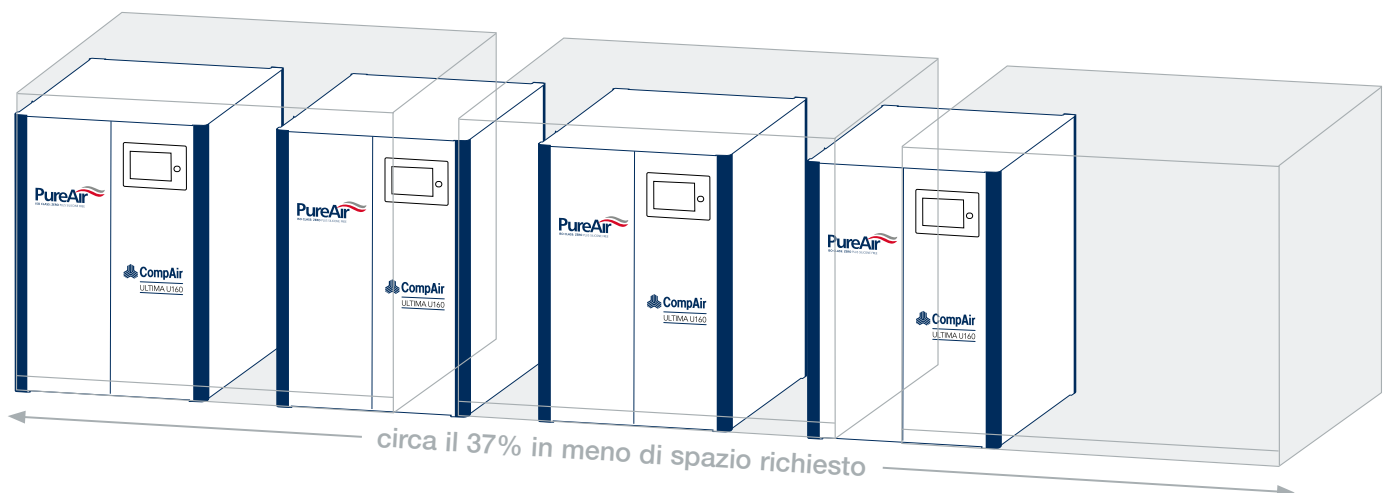
Indipendentemente dall'applicazione, CompAir ha la soluzione perfetta senza olio. Prendiamo ad esempio ULTIMA. L'esclusivo design della gamma di compressori ULTIMA garantisce un'efficienza eccezionale, con un risparmio energetico fino al 13% rispetto alle tecnologie oil-free tradizionali. Considerando che il costo più elevato nel ciclo di vita di un compressore è l'energia per il suo funzionamento, questi risparmi energetici hanno un impatto significativo.

Ultima ci ha permesso di combinare il massimo delle prestazioni con il massimo dell'efficienza e di ottenere un ingombro inferiore del 37% rispetto a un compressore bistadio oil-free convenzionale.

Efficienza - 160kW a 10 bar (g)



Ingombro Migliore della Categoria – 37% IN MENO di Spazio Richiesto





Feedback dei Clienti

Due nuovi compressori Ultima hanno aumentato l'efficienza energetica, con elevati livelli di purezza dell'aria grazie alla tecnologia oil-free, e un risparmio sui costi energetici di 58.000 sterline nel primo anno.

Accord Healthcare, Inghilterra

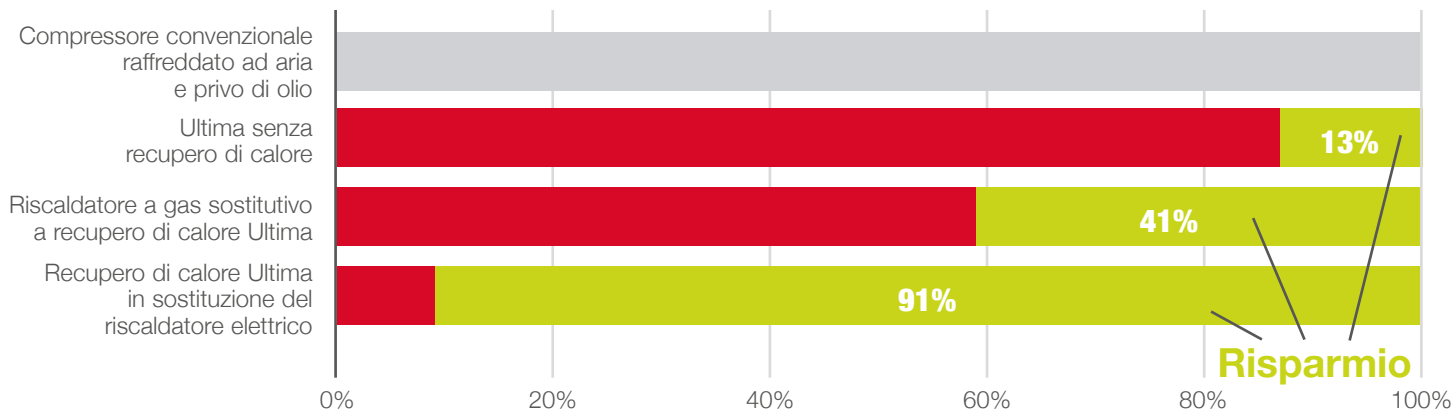


Ultima raffreddato ad aria

L'esclusivo design brevettato offre numerosi vantaggi agli utenti di aria compressa:

- **MASSIMI LIVELLI DI EFFICIENZA - 13% DI RISPARMIO POSSIBILE**
- **PRESTAZIONI OTTIMALI A QUALSIASI CARICO**
- **37% PIÙ PICCOLO - INGOMBRO MIGLIORE DELLA CATEGORIA**
- **IL COMPRESSORE PIÙ SILENZIOSO DELLA SUA CLASSE**
- **COMPLETAMENTE AGGIORNABILE DA 75kW A 160kW**
- **45% DI CONSUMO ENERGETICO IN MENO AL MINIMO**
- **100% DI RECUPERO DEL CALORE**
- **LIVELLI PIÙ ALTI DI QUALITÀ DELL'ARIA DI CLASSE 0**

Confronto dei Costi di Gestione Annuali



* Funzionamento @ 20m³/min 8 bar, 4.000 ore all'anno, prezzo dell'elettricità 30 ct/kWh, prezzo del gas 10 ct/kWh

Costi di gestione all'anno*

Le Migliori Tecnologie Lubrificate ad Olio Della Categoria



Quando si tratta di tecnologie lubrificate a olio, CompAir è un noto leader del settore per qualità e affidabilità con la sua potente ed efficiente gamma Serie L. Il nostro centro di eccellenza di Simmern, in Germania, ha ideato e progettato una nuova tecnologia brevettata che offre la migliore efficienza energetica della categoria.



Il nostro team di ingegneri applicativi ha sviluppato un modello a due stadi ad alta efficienza per compressori a velocità fissa e regolata, utilizzando la nuova tecnologia di un gruppo vite compatto a doppio stadio. La particolarità di questo design è che il gruppo di aspirazione ha un motore e quattro rotori situati in un'unica fusione semi-integrata. Questo differisce dai tradizionali compressori a due stadi, offrendo un pacchetto compatto con un elevato risparmio energetico. Queste macchine hanno le stesse dimensioni di una macchina a 1 stadio grazie alla nuova tecnologia airend.



effiDRIVE IES2
COMPLIANT



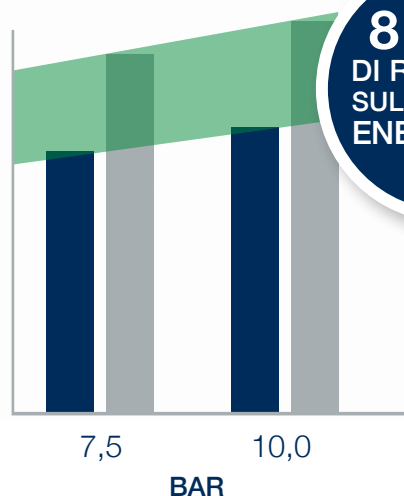
Feedback dei Clienti

L'installazione consentirà un risparmio di circa un milione di kilowattora di corrente all'anno, che coprirebbe il fabbisogno energetico annuale di circa 330 abitazioni.

Schaeffler KG, Herzogenaurach



Utilizzo Dell'energia
kW min/m³



8-10%
DI RISPARMIO
SUL CONSUMO
ENERGETICO

- Nuova Tecnologia CompAir FourCore
- Tecnologia Monostadio Comparabile

Tecnologia FourCore: la Potenza di 4!

- **AIREND A FOURCORE DI NUOVA GENERAZIONE**
 - Molto compatto, peso ridotto, massima efficienza
- **EFFICIENZA MIGLIORATA DELL'8-10% RISPETTO ALLO STADIO SINGOLO CONVENZIONALE**
 - Compressori a 2 stadi lubrificati ad olio con la migliore efficienza della categoria
 - Gamma di potenza 160-250kW
 - **I tempi di ammortamento possono essere inferiori a un anno**

• UNA DELLE IMPRONTI PIÙ PICCOLE NEL MERCATO DEI 2 STADI

- Stesse dimensioni di un compressore monostadio
- Fino al 20% più piccolo di un analogo 2 stadi
- Maggiore efficienza e prestazioni

• PROGETTAZIONE E PRODUZIONE INTERNA UNICA NEL SUO GENERE

- Tecnologia FourCore airend unica e ottimizzata, ultra-efficiente
- Tutti i vantaggi del compressore a 2 stadi

Assistenza e Servizio Post-Vendita

Siete in Mani Sicure

Le garanzie estese gratuite che coprono le soluzioni di aria compressa oil-free e oil-lubricated garantiscono la tranquillità dei nostri clienti. Alcune delle garanzie più generose del settore garantiscono un servizio di qualità con una manutenzione, un budget e un costo di proprietà corretti.



I Vostri Vantaggi: Tutto Questo si Traduce in Tranquillità

Costi di Gestione Ridotti

I contratti di assistenza e garanzia Assure offrono le soluzioni più convenienti in base alla vostra strategia di manutenzione personalizzata.

Risultati di Qualità

I tecnici addestrati in fabbrica vi permettono di concentrarvi sulla vostra attività principale mentre si occupano del vostro sistema di compressione.

Aumento dei Tempi di Attività

I contratti di assistenza e garanzia contribuiscono a ridurre i tempi di fermo non programmati e le costose interruzioni della produzione.

Uso Efficiente Dell'energia

La massima efficienza del sistema si ottiene con una manutenzione e un'ispezione corrette.

I contratti Assure Service garantiscono un'estensione della garanzia. Dipende dalla durata.

I ricambi e i lubrificanti originali CompAir garantiscono il mantenimento dell'affidabilità e dell'efficienza degli impianti di aria compressa ai massimi livelli. I ricambi e i lubrificanti CompAir si distinguono per:

- Lunga durata, anche nelle condizioni più difficili
- Perdite minime che contribuiscono al risparmio energetico
- L'elevata affidabilità migliora il tempo di attività dell'impianto
- Prodotti realizzati con i più severi sistemi di garanzia della qualità

Installazioni su Misura

La crescente complessità degli impianti di produzione e dei requisiti di sistema, insieme all'aumento dei costi energetici e delle imposte e tasse sulle emissioni di anidride carbonica, rende fondamentale la corretta valutazione e le specifiche delle soluzioni di aria compressa. Le prestazioni e l'efficienza dei sistemi di aria compressa influiscono sull'impatto ambientale della vostra attività e sui vostri profitti.





Soluzione iConn Industria 4.0

I nostri compressori e le apparecchiature a valle sono dotati di serie di iConn, il servizio di monitoraggio in tempo reale intelligente e proattivo che fornisce conoscenze approfondite e in tempo reale sul sistema ai nostri utenti di aria compressa. Consente un'accurata pianificazione della produzione e una protezione totale, generando informazioni e statistiche che tengono informati gli utenti sulle prestazioni, evidenziando potenziali problemi prima che diventino tali.

- ✓ Analisi remota avanzata
- ✓ Predittivo - valuta i dati storici
- ✓ Massimizza l'efficienza energetica
- ✓ Ottimizza le prestazioni del compressore
- ✓ Riduce i tempi di inattività
- ✓ Funziona come standard aperto
- ✓ Gratuito sui nuovi compressori - può essere installato in un secondo momento
- ✓ Manutenzione proattiva

iConn
inside



Innovazione ed eccellenza ingegneristica

Produttore leader di un'ampia gamma di soluzioni per l'aria compressa di livello mondiale, CompAir si dedica a fornire una soluzione completa ai suoi partner industriali. Dagli ultimi progressi nelle tecnologie oil-free e oil-lubricated a una gamma completa di apparecchiature a valle, trattamento dell'aria e accessori.

Grazie a una rete capillare di punti vendita e distributori in tutto il mondo, CompAir offre un servizio di assistenza davvero puntuale; la tecnologia avanzata di CompAir si integra con un servizio di assistenza globale in una soluzione completa.

CompAir da sempre è all'avanguardia nel settore dello sviluppo di impianti di aria compressa e ha prodotto i compressori più efficienti dal punto di vista energetico e con il più basso impatto ambientale disponibili oggi sul mercato, consentendo ai clienti di raggiungere e superare i loro obiettivi di sostenibilità.

Gamma di prodotti CompAir per la produzione di aria compressa

Tecnologia di compressione all'avanguardia

Compressori lubrificati

- Rotativi a vite
 - > A velocità fissa o variabile
- Portatili

Oil-Free

- A vite a iniezione d'acqua
 - > A velocità fissa o variabile
- A vite a due stadi
 - > A velocità fissa o variabile
- Scroll
- Ultima®

Gamma completa di prodotti per il trattamento dell'aria

- Filtri
- Essiccatori a ciclo frigorifero
- Essiccatori ad adsorbimento
- Gestione della condensa
- Generatori di azoto

Sistemi di controllo all'avanguardia

- Unità di controllo CompAir DELCOS
- Sequenziatore SmartAir Master
- iConn - Servizio Smart del compressore

Servizi a valore aggiunto

- Rilevazioni professionali dei consumi di aria compressa
- Report sulle prestazioni
- Individuazione delle perdite

Servizio di assistenza Clienti Leader nel settore

- Soluzioni progettate su misura per l'utente
- Centri di assistenza locali
- Disponibilità immediata di ricambi e lubrificanti originali CompAir

