

FALLBEISPIEL

LEBENSMITTEL UND GETRÄNKE

Société des Eaux Minérales de Luchon senkt Kosten mit ölfreiem Kompressor

900 m³ Druckluft/Stunde. Das ist für die Produktion von 50 Mio. Flaschen Mineralwasser pro Jahr erforderlich. Und dank eines ölfreien Kompressors vom Typ D110 RS von CompAir hat das Abfüllwerk der Société des Eaux Minérales de Luchon jetzt eine kostengünstigere und zuverlässigere Druckluftversorgung.

Die ölfreie Druckluft von CompAir ist konstruktionsbedingt absolut sicher, was Produktrückrufkosten vermeidet, und dem Kunden bessere Prozesssicherheit gewährt. Die Betriebskosten wurden durch die Installation eines Kompressors als Ersatz für zwei Geräte ebenfalls gesenkt.

Übersicht

- ▶ **Kunde**
Société des Eaux Minérales de Luchon
- ▶ **Einsatzort**
Luchon, Frankreich
- ▶ **Anwendung**
Produktion und Abfüllung von Mineralwasser und aromatisierten Getränken
- ▶ **Produkt**
CompAir D110 RS ölfreier Schraubenkompressor
- ▶ **Kundenvorteil**
verringerte Betriebskosten / optimierte Energieeffizienz

Anwendungsdetails

Les Eaux de Luchon befindet sich am Fuße der Pyrenäen, der Quelle seines erstklassigen Mineralwassers. Die Reinheit des Wassers wird streng überwacht. Darum muss die im gesamten Werk verwendete Druckluft von Les Eaux de Luchon immer absolut rein und ölfrei sein. Außerdem muss die Druckluftversorgung energieeffizient sein, um die Betriebskosten zu senken.

Energieeffizienz

Das Unternehmen hatte zwei Kolbenkompressoren mit fester Drehzahl bei der Ersteröffnung des Werks 1994 installiert. Die steigenden Energiekosten machten ihren Betrieb jedoch bald unrentabel. Zur Gewährleistung einer kontinuierlichen Druckluftversorgung mussten beide Geräte unter Vollast und gleichzeitig betrieben werden, sonst war das gesamte Werk ohne Druckluft und einige Produktionsstellen infolgedessen nicht betriebsfähig. Der Kunde genoss hervorragenden Service von der örtlichen CompAir Vertretung Air Comprimé und entschied sich daher für die Leistungsfähigkeit und einfachere

FALLBEISPIEL

LEBENSMITTEL UND GETRÄNKE



Wartung des ölfreien Kompressors vom Typ D110 RS von CompAir.

Einfacher Betrieb

Eingriffe durch den Bediener sind selten, da eine elektronische Steuerung die Druckluftproduktion entsprechend dem Werksbedarf regelt. Dies geschieht in Echtzeit über Messwerte vom Druckfühler, der auf ein Hundertstel bar genau ist und somit optimale Leistung bei minimalem Energieverbrauch sicherstellt.

Hervorragender Kundendienst

Der Standort des Werks fern von anderen Industriegebieten kann den Service problematisch und teuer werden lassen. Air Comprimé jedoch stellt ein Technikerteam vor Ort, das volle Wartung und Unterstützung bietet. Der Werkswartungsleiter, Serge Manent, sagte: "Bei den alten Kolbenkompressoren mussten wir das Kolbenspiel regelmäßig abhängig von der Betriebsdauer und den Leerlaufzeiten überprüfen. Die einfache Wartung des CompAir Geräts entlastet das Werk in dieser Hinsicht."

Vorteile auf einen Blick

- ▶ Kompressor mit Drehzahlregelung passt Energiezufuhr an Druckluftbedarf an – optimale Energieeffizienz
- ▶ Garantiert ölfreie Druckluft – Produktionsqualität wird nicht gefährdet, das vermeidet Nacharbeitskosten oder Produktrückrufe
- ▶ Problemloser Betrieb von 0 °C bis 40°C – ideal für wechselnde saisonale Lufttemperaturen
- ▶ Konstante Druckluftversorgung bis zu 900 m³/h – stellt Produktivität aller Stationen gleichzeitig sicher
- ▶ Hält einen Druck von 8,5 bar – ununterbrochene Versorgung bei richtigem Druck stellt Zuverlässigkeit sicher
- ▶ Ein Gerät ersetzt zwei Kompressoren – verringert Service- und Wartungskosten
- ▶ Luftkühlssystem – preiswerter und einfacher zu installieren als Kühlwassersysteme
- ▶ Vereinfachte Wartung und 5-Jahres- Garantie – verringert Betriebskosten

Technische Daten

Die 110-kW Anlage besteht aus einem ölfreien Schraubenkompressor, der die Luft in zwei Stufen verdichtet, um ein Überhitzen zu vermeiden. Kontaktfreie und verschleißfreie Dichtungen verhindern, dass Lagerschmiermittel in die Verdichtungskammer eindringen kann, wodurch vollständig ölfreie Luft gewährleistet wird. Die Drehzahl des Kompressors wird durch Verringerung der Grundfrequenz von 50 Hz geregelt, die vom Stromnetz generiert wird. Ein getrennter Kältetrockner raffiniert die Luftqualität, bevor sie die Produktionsbereiche erreicht und ein Luftkühlungssystem stellt sicher, dass nur ungewärmte Umgebungsluft über die Kühler geführt wird. Dadurch kann das Werk bei hohen Temperaturen absolut zuverlässig arbeiten.



"Bei den alten Kolbenkompressoren mussten wir das Kolbenspiel regelmäßig abhängig von der Betriebsdauer und den Leerlaufzeiten überprüfen. Die einfache Wartung des CompAir Geräts entlastet das Werk in dieser Hinsicht."