

C15-14, C20, C20-12, C25, C25-10, C30

DLT 0207 con motore UE Stage V

CompAir



Pressioni d'esercizio

da 7 a 13,5 bar



Portate d'aria

da 1,5 a 2,9 m³/min



Potenze del motore

16,5/18,9 kW



Peso

600 kg



Secondo la fase di emissione V dell'UE



Applicazioni

- ▶ Strumenti per l'estrazione e la frantumazione
- ▶ Lavori di scoppio
- ▶ Perforazione
- ▶ Dissodamento del terreno (lance ad aria compressa)
- ▶ Infissione di pali
- ▶ Martelli perforatori
- ▶ Spruzzatura di vernice
- ▶ Sabbatura
- ▶ Funzionamento combinato di aria compressa e generatore

GERMAN
ENGINEERING
& DESIGN

Caratteristiche

Yanmar 3TNV76 con stadio gas di scarico UE V
Stadio compressore ad alta efficienza di propria produzione tedesca
Programma Mobile 5: fino a 5 anni di garanzia sul pacchetto, ad eccezione del motore
Riduzione del carico sul motore grazie all'avviamento a vuoto
Pompa elettrica di alimentazione del carburante
Fogli singoli avvitati
Cofano incernierato con due robuste molle a gas
Robusta protezione in plastica
Filtrazione dell'aria compressa opzionale
Prefiltro carburante standard con separatore d'acqua
Filtro aria all'avanguardia per motore e compressore con elemento di sicurezza
Il filtro dell'olio è avvitato sul blocco del compressore
Dimensioni compatte
Interruttore principale elettrico all'interno dell'alloggiamento del compressore
Occhio centrale della gru
Valvola di controllo della temperatura dell'olio standard
Serbatoio trasparente

Vantaggi

- ▶ Investimento a prova di futuro con tecnologia all'avanguardia ed economica
- ▶ Basso consumo di energia, basso fabbisogno energetico, basso fabbisogno di carburante
- ▶ Sicurezza operativa con garanzia
- ▶ Prolunga la vita utile grazie al basso carico del motore durante l'avviamento e garantisce il raggiungimento della temperatura di esercizio quando il compressore è a basso carico
- ▶ Comportamento ottimale all'avviamento e nessuna necessità di adescamento dopo la sostituzione del filtro
- ▶ Sostituzione rapida ed economica in caso di danni. Lastre di rivestimento verniciate a polvere elettrostatica di serie. La migliore protezione contro la corrosione
- ▶ Buona accessibilità per la manutenzione
- ▶ Protegge il pannello di controllo e gli elementi di sicurezza del traffico
- ▶ Tecnicamente privo di olio secondo ZTV-ING Parte 3 Paragrafo 4
- ▶ Lunga durata del motore grazie all'efficace separazione delle particelle di acqua e sporco
- ▶ Lunga durata del filtro, lunghi intervalli di manutenzione ed elevata affidabilità operativa
- ▶ Sostituzione del filtro facile e veloce
- ▶ Facilità di manovra, ingombro ridotto
- ▶ Protezione contro gli abusi
- ▶ Facile da spostare e caricare con la gru
- ▶ Riduce il congelamento degli utensili collegati a basse temperature
- ▶ Progettato per il funzionamento su un solo turno. Il livello di riempimento e la contaminazione possono essere facilmente rilevati

Portable-Control 1

▶ Con display digitale e tastiera a membrana

- Il contatore delle ore di funzionamento non può essere manipolato

▶ Luci del display

- Pre-riscaldamento
- Operazione
- Spegnimento automatico in caso di guasto

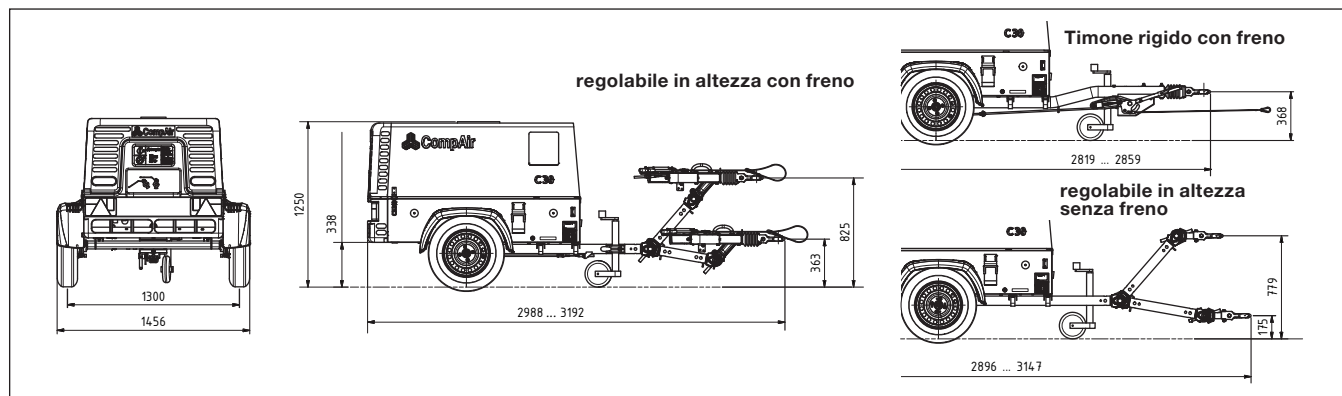
▶ Spegnimento automatico in caso di guasto:

- Temperatura eccessiva del compressore
- Pressione dell'olio motore troppo bassa
- Temperatura del motore troppo alta
- Tensione di carica della batteria troppo bassa
- Sotto la velocità minima
- Mancanza di acqua di raffreddamento
- Carenza di carburante



▶ Avvio tramite interruttore rotante

- Per escludere le perdite di tempo dovute allo smarrimento delle chiavi di accensione



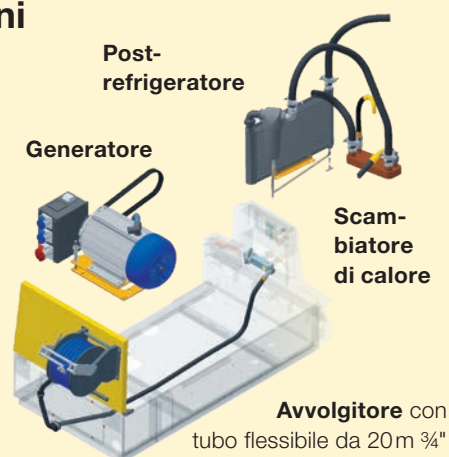
Dati tecnici

Gamma		DLT0207					
Tipo		C20	C15-14	C20-12	C25	C25-10	C30
Portata d'aria operativa ¹⁾	m ³ /min	2,0	1,5	1,8	2,5	2,3	3,0
Pressione di lavoro	bar	7	14	12	7	10	6
Motore		Yanmar 3TNV76-MCP		Yanmar 3TNV76-UDCP			
Standard di emissione		Fase di emissione UE V					
Cilindri		3					
Sistema di raffreddamento		Raffreddamento ad acqua					
Potenza del motore installato	kW	16,5			18,9		
Velocità del motore a vuoto/sotto carico	1/min	1800-2600		1800-3000			
Serbatoio del carburante	l	32					
Peso operativo ^{2) 3)}							
- regolabile in altezza con/senza freno	kg	636/600					
- Timone rigido con/senza freno	kg	609/580					
Dimensioni LxLxA regolabile in altezza con freno	mm	2988-3192 x 1456 x 1250					
Timone rigido con freno	mm	2859 x 1456 x 1250					
Connessioni dell'aria compressa		2 x 3/4"					
Livello di pressione acustica ⁴⁾	dB(A) LPA	69					

¹⁾ Secondo ISO 1217 Ed. 4 2009 Allegato D ²⁾ Peso operativo con equipaggiamento operativo, senza opzioni ³⁾ Tutti i modelli sono disponibili su pattini e su telaio
⁴⁾ Livello di pressione sonora secondo PNEUROPN8NTC2.2 a 7 m

AirPlus – Diverse opzioni per diverse applicazioni

- ▶ **Post-refrigeratore e scambiatore di calore integrati** con separazione automatica della condensa e con/senza riscaldamento successivo dell'aria compressa
- ▶ **Valvola Chalwyn**
- ▶ **Avvolgitore** con tubo flessibile da 20m 3/4"
- ▶ **Generatore** (non con C15-14) consente il funzionamento aggiuntivo dei dispositivi elettrici (è possibile solo il funzionamento del generatore o del compressore)
- ▶ **Telaio di montaggio** per l'installazione su autocarro
- ▶ **Telaio a slitta** per l'installazione fissa in cantiere
- ▶ **Diverse versioni di telaio**, tutte sotto i 700 kg
- ▶ **Scelta di occhioni di timone** NATO, DIN 40 mm, testa a sfera 50 mm ecc. per auto e camion
- ▶ **Fondo sigillato** per utilizzo in zone con protezione delle acque (superficiali)
- ▶ **Colore del cliente**



Per maggiori informazioni, cliccate qui:

Fare clic qui:

[Compressori mobili per cantieri](#)

[Invia una richiesta](#)

www.compair.it