



De l'air comprimé vert pour un avenir durable

L'importance de vos systèmes d'air comprimé
pour une production plus verte

La protection du climat nous concerne tous !

Voici les faits que vous devez connaître

1 La Terre : Nous agissons pour protéger la planète dans le cadre du pacte Green Deal

Depuis fin 2019, avec le « Green Deal », l'Union européenne veut faire du développement durable et de la protection du climat des éléments centraux à tous les niveaux politiques en Europe. L'objectif est que l'UE atteigne la neutralité en matière de gaz à effet de serre d'ici 2050. L'étape la plus importante est de réduire les émissions de gaz à effet de serre de 55 % d'ici 2030 par rapport à 1990.

2 L'Europe : Nous ne pouvons y arriver qu'ensemble

L'année 2030 n'est plus très loin. Une raison suffisante pour que l'UE exerce une pression accrue sur la protection du climat. Des limites de réduction du CO₂ ont notamment été définies. Les États membres doivent ainsi être incités à réduire activement leurs émissions au lieu de les compenser par le reboisement.

3 Paris : 196 Etats d'accord

Depuis la conclusion de l'accord de Paris sur le climat, un chiffre est au centre de tous les débats et efforts : 2 °C. Il est non seulement impératif d'éviter cette augmentation de la température mondiale, mais aussi de la réduire à 1,5 °C. Pour tous les signataires, cela signifie économiser, économiser les émissions de CO₂. La manière d'y parvenir a été soumise par les pays participants à l'ONU sous la forme d'un plan d'action pour leur pays.



Nous nous joignons à vous !

Vous êtes avec nous ?

Avec la bonne solution d'air comprimé, vous protégez activement le climat

Environ 10 % et dans certains cas jusqu'à 40 % ¹⁾ : La production et le traitement de l'air comprimé peuvent à eux seuls représenter cette part considérable des coûts énergétiques totaux si vous dirigez une entreprise industrielle basée en Europe ! En chiffres : Vous pouvez également consommer environ 10 TWh d'électricité et émettre un volume considérable de 4,3 millions de tonnes de CO₂.

Saviez-vous également que les coûts énergétiques représentent environ 80 % du coût total de possession des technologies de compression ? Par conséquent : De nouveaux investissements dans des technologies respectueuses de l'environnement lors de la mise à niveau d'équipements d'air comprimé existants peuvent réduire énormément votre coût total de possession et vos émissions de CO₂.

¹⁾ https://pwemag.co.uk/news/fullstory.php/aid/4276/The_hidden_value_of_compressed_air_heat_recovery.html

Choisir un compresseur dans huile ou lubrifié

Cela dépend de l'application

Ne soyez pas aveuglé (seulement) par l'efficacité

La question la plus importante ne doit pas être : Quelle est l'efficacité de votre système d'air comprimé ? Ce qui est vraiment pertinent est : De quelle quantité d'air comprimé avez-vous réellement besoin ? Les compresseurs efficaces sont tou-

jours respectueux de l'environnement. Mais vous ne pouvez protéger votre budget et l'environnement que si vous choisissez le bon modèle pour votre production d'air comprimé.

Il faut préciser la quantité d'air utilisée, le moment où elle est nécessaire et la qualité de l'air requise. Une fois que tout cela est clair, vous êtes libre de choisir parmi des technologies de premier ordre – lubrifiées ou non.



Pour plus d'informations, cliquez ici :



ULTIMA

ULTIMA:

La nouvelle définition de l'efficacité sans huile

Le compresseur **ULTIMA** sans huile est équipé de deux moteurs à aimant permanent qui remplacent le réducteur classique. Ces moteurs à vitesse régulée atteignent des vitesses allant jusqu'à 22 000 tr/min et des rendements plus élevés que les moteurs IE4. Les étages du compres-

seur peuvent donc fonctionner à des vitesses différentes en fonction de la demande.

ULTIMA fonctionne sans huile, le refroidissement des composants étant assuré par un circuit d'eau fermé.


Quel est l'intérêt ?


* Les calculs comparatifs avec un compresseur sans contrôle de vitesse ont montré que l'installation d'un compresseur **ULTIMA** refroidi par air correspond à une réduction


indirecte des émissions de CO₂ de 52 tonnes.

Comparable à la quantité de CO₂ absorbée par 5 207 arbres !

ULTIMA U75 à U160

 4 à 10 bar

 6,7 à 23,6 m³/min

 75 à 160 kW

Compresseurs à vis à deux étages, sans huile avec régulation de vitesse

Cliquez ici :

Soumettre une demande



Compresseurs ULTIMA :
Un équilibre de CO₂ qui
porte vraiment ses fruits

**1 ULTIMA =
5 207 arbres***



Dans ces industries, notre gamme complète de solutions d'air comprimé sans huile vous aide à fonctionner sans huile et à contribuer au développement durable :


Qu'il s'agisse de composants électroniques, d'aliments et de boissons ou de médicaments, il existe de nombreux cadres qui définissent des directives claires et strictes en fonction des exigences de production, comme par exemple :


- Protocole de bonnes pratiques de fabrication (BPF)
- Pharmacopée européenne
- Diverses directives de la Food and Drug Administration (FDA) des États-Unis.
- Conseil international de l'harmonisation
- Exigences techniques pour les produits pharmaceutiques à usage humain (ICH3)
- Directive européenne sur l'hygiène alimentaire 852/2004


Ces compresseurs à spirale, à vis et à piston complètent le portefeuille de CompAir en matière de technologies d'air comprimé sans huile et avec moins d'huile



S04 à S15D Scroll

 8 à 10 bar


 0,35 à 1,77 m³/min


 4 à 15 kW


Compresseurs Scroll 100 % exempts d'huile, Simplex ou duplex, pour les petits volumes d'air



D15H (RS) à D37H (RS)

 5 à 10 bar


 0,32 à 6,87 m³/min


 15 à 37 kW


Compresseurs à vis mono-étagés, 100 % exempts d'huile, à injection d'eau ; régulation de vitesse en option



D37 (RS) à D160 (RS)

 4 à 10 bar

 3,2 à 23,52 m³/min


 37 à 160 kW


Compresseurs à vis à deux étages, sans huile ; régulation de vitesse en option



DX200 (RS) à DX355e (RS)

 7 à 10 bar

 11,6 à 53,3 m³/min

 200 à 355 kW

Compresseurs à vis à deux étages, sans huile ; régulation de vitesse en option

La durabilité, même si ce n'est pas propre ?

Les environnements de production industrielle peuvent parfois être sales et poussiéreux, notamment dans des secteurs tels que le génie civil, la gestion des déchets, l'exploitation minière et les mines à ciel ouvert ou le recyclage.

Ici, les compresseurs lubrifiés fonctionnent non seulement de manière fiable, mais augmentent également la rentabilité.



La durabilité est également importante dans ces industries – avec la bonne solution d'air comprimé

Le meilleur exemple : **FourCore**. Grâce à cette technologie, vous pouvez, en tant qu'entreprise soucieuse de l'environnement, utiliser un compresseur lubrifié qui a été optimisé en termes de durabilité tout au long de son cycle de vie.

Mais ce n'est pas tout : **FourCore** a le même encombrement qu'une unité à un étage. En outre, par rapport aux compresseurs classiques à deux étages de 200 kW, cette technologie nécessite jusqu'à 22 % de matériaux en moins. Les consommables sont réduits d'environ 19 %.



Pour plus d'informations, cliquez ici :



L110FC (RS) à L290FC (RS)

5 à 10 bar

9,1 à 48 m³/min

110 à 250 kW

Compresseurs à vis à deux étages, lubrifiés; régulation de vitesse en option

Cliquez ici :

[Soumettre une demande](#)



Les gammes suivantes complètent le portefeuille de produits de CompAir en matière de compresseurs à vis lubrifiés :



L02 à L22 (RS)

10 à 13 bar

0,18 à 3,65 m³/min

2 à 22 kW

Compresseurs à vis mono-étagés, lubrifiés; régulation de vitesse en option; également disponible en tant que **AirStation** réservoir et sécheur inclus



L23 (RS) à L29 (RS)

7,5 à 13 bar

0,92 à 5,52 m³/min

22 à 30 kW

Compresseurs à vis à un étage, lubrifiés; régulation de vitesse en option



L30 (RS) à L132 (RS)

5 à 13 bar

1,33 à 24,5 m³/min

30 à 132 kW

Compresseurs à vis à un étage, lubrifiés; régulation de vitesse en option



L160 (RS) à L290 (RS)

5 à 13 bar

6 à 47 m³/min

160 à 250 kW

Compresseurs à vis à un étage, lubrifiés; régulation de vitesse en option

Traitement de l'air comprimé

Air pur – Environnement propre !

Le traitement CompAir est synonyme d'air comprimé propre et de haute qualité, conformément à la norme ISO 8573.1:2010 – certifié par une tierce partie selon la norme ISO 12500-1 et également produit de manière économe en énergie avec de faibles émissions.

**Ne laisse passer
que ce qui est
autorisé à passer**

Le traitement de l'air
comprimé par CompAir

Filtration, séchage et gestion des condensats

Les systèmes et processus de production modernes nécessitent un air comprimé d'une pureté toujours plus grande. Les systèmes de traitement de l'air comprimé de CompAir utilisent les dernières technologies pour fournir des solutions à haut rendement énergétique avec des coûts de cycle de vie minimaux.

L'intégration d'une solution de récupération de chaleur et de commandes de niveau supérieur permet de maximiser l'efficacité. Des systèmes de filtration et de séchage adaptés assurent la protection permanente des équipements de production.

Les générateurs d'azote CompAir offrent de nombreux avantages par rapport à l'approvisionnement auprès de fournisseurs externes, tels qu'une plus grande flexibilité, des coûts réduits et moins de temps d'arrêt.



Des consommables de haute qualité, tels que des éléments filtrants à longue durée de vie, garantissent une faible usure des composants et une pression différentielle constamment basse.



CompAir conçoit et fabrique des produits et des composants soigneusement adaptés, la fabrication en interne de l'ensemble de la gamme de traitements assurant une synergie totale des produits. Cela garantit également une efficacité maximale avec une consommation d'énergie minimale.

Pour plus d'informations, cliquez ici :



La gamme complète de traitement de l'air comprimé de CompAir propose des composants pour presque toutes les applications et tous les profils d'exigences :



Filtration

- Séparateur cyclonique
- Filtre fileté
- Filtre à brides

Élimine l'eau, les particules de saleté et les aérosols



Sécheurs de réfrigérant

PDP :
+ 3 °C

Classe ISO :
4

Technologie :
Circuit du réfrigérateur

Compresseurs :
Sans huile / CC



Sécheurs de congélation

PDP :
-20 °C

Classe ISO :
3

Technologie :
Circuit du réfrigérateur

Compresseurs :
Sans huile / CC



Sécheurs à air chaud

PDP :
-40 °C / -70 °C

Classe ISO :
2 / 1

Technologie : Adsorption
par variation de pression

Compresseurs :
Sans huile / CC

Cliquez ici :

Soumettre une demande



Elec50 – sans émissions, efficace, fiable

La construction de demain

Cette gamme de CompAir apporte au chantier les avantages des compresseurs à vis à entraînement électrique



Caractéristiques et avantages



Pressions de service
5 à 12 bar



Nouveau **contrôleur DELCOS** et **iConn** pour le suivi GPS



La garantie Mobile 5 est une **protection sur une période pouvant atteindre 5 ans**



Débits d'air
3,5 m³/min à 12 bar
5,0 m³/min jusqu'à 7 bar



AirPlus – De nombreuses options pour de nombreuses applications



Ingénierie allemande, conception et fabrication



Puissances des moteurs
30 kW



Kits d'entretien pour une **maintenance rentable**



Protection de la santé des travailleurs



Poids transversal (non freiné) : < 750 kg – peut être **remorqué par une voiture de tourisme**



60 % de composants principaux connus garantissent un **bon approvisionnement en pièces de rechange**



Pour les chantiers **urbains** ou les applications **intérieures**



FPM – Flexible Power Management avec 16A à 63A



Jusqu'à 46 % d'économies sur les coûts énergétiques et **36 % d'économies sur les coûts de maintenance et d'entretien par rapport à un véhicule diesel équivalent.**



Plug & Play sur le **réseau électrique public**



Compresseurs à vis à vitesse réglée



La gamme de compresseurs portables CompAir a prouvé sa fiabilité et son efficacité dans les environnements les plus difficiles. Les nouveaux compresseurs **Elec50** combinent ces caractéristiques avec les avantages d'un entraînement électrique sans émissions, extrêmement silencieux et économique :

ZERO
EMISSIONS
ELECTRIC
DRIVEN

L'**Elec50** est idéal pour une utilisation dans les zones de protection environnementale ou sonore, par exemple dans les tunnels, les excavations étroites et à l'intérieur des bâtiments. Partout où une alimentation électrique est disponible, le compresseur peut être raccordé au réseau électrique public.

Par rapport à un équivalent diesel, l'**Elec50** offre un potentiel **d'économies de 46 % en termes de coûts énergétiques** et de **36 % en termes de coûts de maintenance et d'entretien.**



Elec50 (DLT0501)

-  5 à 12 bar
-  3,5 à 12 bar
5,0 jusqu'à 7 bar
-  30 kW

Compresseur à vis lubrifiées à un étage, à entraînement électrique et à vitesse variable

Pour plus d'informations, cliquez ici :



Video Elec50

Applications

- Outils d'abattage et de démolition
- Travaux de soufflage
- Forage
- Fusées de terre
- Peinture au pistolet/pulvérisation
- Sablage et projection de glace carbonique
- Zones de protection de l'environnement ou du bruit
- Applications urbaines ou intérieures telles que les tunnels, les fosses d'excavation étroites ou les bâtiments



Cliquez ici :

Soumettre une demande



Contrats de service, maintenance proactive,
pièces de rechange d'origine

Sécurité accrue pour l'industrie et l'environnement

Une stratégie intelligente de maintenance des systèmes permet d'éviter les interruptions de production non programmées ainsi que l'usure inutile et l'utilisation accrue de matériaux pour la maintenance. En outre, l'efficacité optimale du système diminue la consommation d'énergie et réduit non seulement l'impact environnemental mais aussi les coûts d'exploitation.

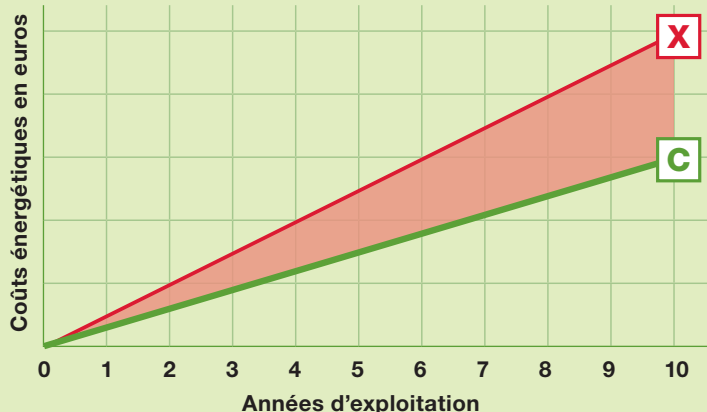
Comparaison des coûts énergétiques



Compresseur entretenu avec des pièces de rechange d'origine CompAir, 110 kW, lubrifié à l'huile



Compresseur entretenu avec des pièces de rechange d'autres fabricants, 110 kW, lubrifié à l'huile



Un système d'air comprimé est plus que la somme de ses parties :

Assure contrats de service

Une bonne stratégie de surveillance des équipements avec iConn et une maintenance proactive sont essentielles pour éviter les interruptions de production imprévues et non planifiées. Nos contrats de

service Assure garantissent une alimentation en air comprimé toujours efficace en maintenant les filtres, les consommables et les lubrifiants en parfait état et les commandes réglées pour des performances optimales.



Pour plus d'informations, cliquez ici :



Pensez à l'avenir :

Connectivité IoT et maintenance proactive

La connectivité IoT et la maintenance prédictive font désormais partie intégrante de la maintenance industrielle. Utilisez les données de votre compresseur pour améliorer ses performances et réduire la charge de travail de votre personnel de maintenance.

Utilisez les outils les plus récents pour enregistrer votre consommation d'énergie et améliorer l'efficacité de vos processus. L'outil de surveillance **iConn** affiche les paramètres détaillés de vos systèmes d'air comprimé – à tout moment et en tout lieu. La surveillance n'a jamais été aussi simple.



Pour plus d'informations, cliquez ici :



N'économisez pas au mauvais endroit :

Pièces de rechange d'origine

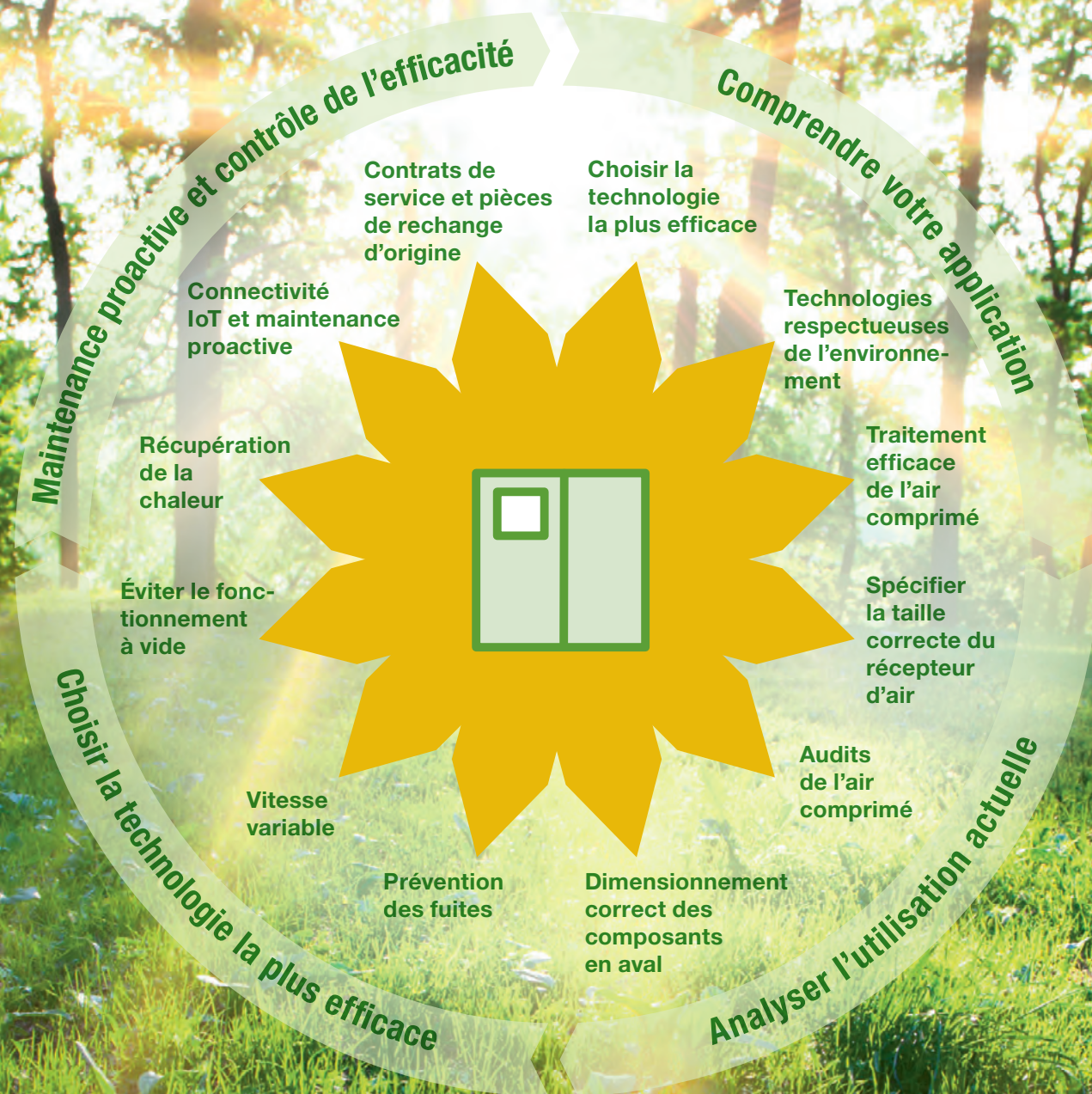
Faire des économies en achetant des pièces de rechange moins chères est une réduction des coûts au mauvais endroit. Un prix moins élevé au départ peut souvent devenir plus cher par la suite. Acheter des pièces de rechange d'origine à un prix équitable est

toujours payant, car le risque de coûts liés à des réparations fréquentes ou à des interruptions de production est minimisé et l'efficacité du système est maintenue en permanence. Ceux qui utilisent des pièces de rechange d'origine assurent un rapport prix/performance optimal.



Pour plus d'informations, cliquez ici :





Savoir comment économiser l'énergie

Utilisez votre technologie d'air comprimé comme une source d'énergie durable

Choisissez intelligemment.
Et efficacement :

La bonne technologie pour votre application

Pour faire le bon choix de compresseur, vous devez non seulement connaître vos besoins en air comprimé, mais aussi des paramètres tels que la pression de service, le débit volumique et la qualité d'air comprimé requise selon la norme ISO 8573-1:2010.



Celui qui réduit, agit dans le respect de l'environnement :

Technologies respectueuses de l'environnement

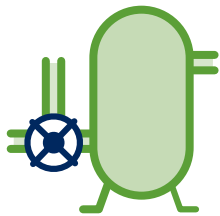
Les compresseurs d'air de la série DH, 100 % sans huile, disposent d'un système de purification de l'eau très efficace qui permet de générer une eau d'injection de qualité particulièrement élevée grâce à une filtration par osmose inverse. La lubrification, l'étanchéité et le refroidissement sont ainsi facilités. Autre atout : l'utilisation d'une pompe à perméat réduit la consommation d'eau au minimum.

Le package complet :

Préparation efficace de l'air comprimé

Parce que les équipements en aval contribuent de manière importante à la qualité et à l'efficacité du système global, réduisant ainsi l'impact environnemental, il ne doit y avoir aucun compromis dans la sélection de ces composants. Les nouvelles solutions de traitement de l'air comprimé de CompAir sont conçues et fabriquées en interne. Vous pouvez être sûr que leur qualité est contrôlée selon les normes les plus strictes.





L'économie commence par le bon choix :

Spécifier la taille correcte du récepteur d'air

La taille du réservoir d'air a un impact direct sur la fiabilité et l'efficacité énergétique. Il faut donc s'assurer que les réservoirs d'air sont correctement dimensionnés pour l'application. En règle générale, plus le système de commande du compresseur est adapté à la demande (systèmes à vitesse contrôlée), plus le réservoir d'air comprimé peut être petit. Les systèmes commandés par la charge/le ralenti nécessitent des volumes de réservoir plus importants afin de réduire les opérations de commutation des entraînements du compresseur. Cela réduit l'usure et améliore l'efficacité énergétique.



Regardez de plus près et plus souvent :

Audits de l'air comprimé

Lors de l'achat d'un nouveau compresseur ou de la décision de moderniser un système existant, il convient de procéder à un audit énergétique. Il n'y a pas de moyen plus facile de découvrir l'inefficacité d'un système !

Dimensionnez et choisissez les bons composants :

Dimensionnement correct des composants en aval

Lors du choix des filtres, l'efficacité de séparation validée (ISO12500-1) n'est pas le seul critère important. Il faut également obtenir une résistance à l'écoulement aussi faible que possible. Elle affecte directement les besoins énergétiques de votre compresseur. Autre élément important : la pression de la ligne. Plus la pression de fonctionnement est élevée, plus l'impact sur votre facture d'électricité est important. Conseil : il est judicieux d'optimiser tous les composants du réseau à la pression différentielle la plus basse. Dans le cas des éléments filtrants, la pression différentielle augmente avec la durée de vie ; un remplacement précoce est utile.



Ne laissez pas l'énergie s'échapper :

Prévention des fuites

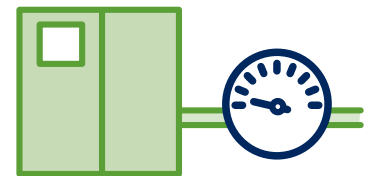
Les fuites peuvent constituer un gaspillage d'énergie extrêmement important - pour vous et pour l'environnement. Il est préférable de vérifier régulièrement que les vannes d'arrêt du système ne sont pas ouvertes. Il est également intéressant d'examiner les vannes de condensation manuelles et la recherche de raccords, tuyaux ou brides défectueux permet d'éviter les fuites et donc de réduire indirectement les émissions de CO₂.



Restez flexible :

Vitesse variable

Si la durabilité et la sensibilisation à l'environnement figurent parmi vos priorités, les compresseurs à vitesse variable constituent la solution la plus efficace. Il s'agit d'un système d'entraînement qui adapte en permanence la vitesse du moteur à la demande d'air comprimé. De cette façon, vos besoins en air comprimé peuvent être adaptés individuellement.



Ainsi, les coûts ne sont pas gaspillés :

Éviter le fonctionnement à vide

S'il y a une chose qui peut vraiment coûter de l'argent et gaspiller de l'énergie, rendant ainsi un compresseur peu écologique, c'est bien le fonctionnement à vide ou le ralenti, lorsqu'un compresseur fonctionne mais ne produit pas d'air. Vérifiez si le fonctionnement au ralenti et les démarrages et arrêts réguliers qui en découlent sont vraiment nécessaires. Un meilleur contrôle ou une technologie à vitesse variable pourrait vous aider à réduire les coûts.

Cliquez ici :

[Soumettre une demande](#)



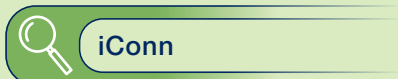


Un système d'air comprimé aura la performance de l'addition de ses pièces et services d'origine :



L'impact le plus important pour vous est celui des coûts d'exploitation et de la consommation d'énergie. Les contrats de service Assure garantissent une longue durée de vie avec un fonctionnement optimal grâce à des contrôles réguliers des pièces d'origine telles que les filtres et les fluides et des paramètres de contrôle.

Pour plus d'informations, cliquez ici :



Pour plus d'informations, cliquez ici :



La récupération de la chaleur excédentaire de votre compresseur vous permet de faire des économies et de réduire votre empreinte carbone.



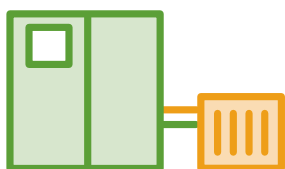
Ne gaspillez rien :

Récupération de la chaleur

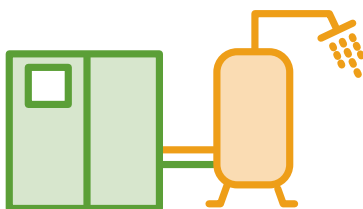
Saviez-vous qu'environ 70 % à 94 % de l'énergie consommée par les compresseurs d'air peut être rendue utilisable à l'aide de systèmes de récupération de chaleur ?

Cela peut contribuer à réduire vos coûts d'exploitation en achetant moins d'énergie, voire dans certains cas aucune énergie supplé-

mentaire. Vous contribuez ainsi à réduire davantage les émissions de CO₂ de votre entreprise et à améliorer votre empreinte carbone.



Chauffage des locaux



Eau chaude



Chaleur industrielle & production de vapeur

Pour plus d'informations, cliquez ici :



Récupération de chaleur

Pour plus d'informations, cliquez ici :



Vidéo sur la récupération de chaleur

Récupération de chaleur avec les compresseurs ULTIMA sans huile

La gamme de compresseurs ULTIMA offre différentes options de récupération de la chaleur pour répondre aux besoins individuels des clients.

Calculez vos économies



Calculateur d'économies d'énergie





C'est votre tour maintenant !

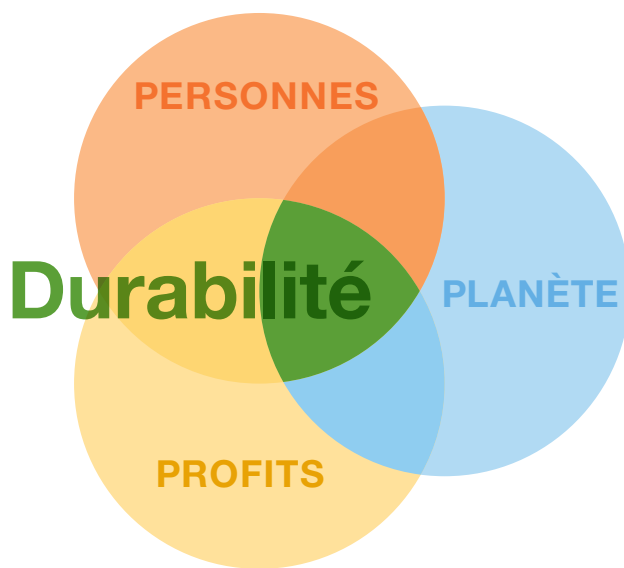
Prenez une décision avant-gardiste en ce qui concerne votre système d'air comprimé. Le climat, notre environnement, les générations futures et votre budget vous en remercieront.



Cliquez ici :

[Soumettre une demande](#)





Tenez-vous au courant :



www.compair.fr

www.linkedin.com/company/compair