

RETOUR D'EXPÉRIENCE

AGROALIMENTAIRE

CompAir aide l'un des leaders de l'industrie agroalimentaire à optimiser la fiabilité et le rendement énergétique de sa production

Lorsque le parc vieillissant de compresseurs d'air d'un client a commencé à montrer des signes de faiblesses en termes de performances et de rendement, en nécessitant par ailleurs une maintenance et un entretien accrus, la société a fait appel à CompAir pour disposer d'une solution.

Détails de l'application

Distribuant ses produits dans plus de 200 pays et territoires à travers le monde, notre client, l'un des leaders de l'industrie agroalimentaire, s'appuie sur des équipements et des technologies de pointe pour optimiser le rendement de sa production et minimiser les temps d'arrêt.

Les compresseurs d'air jouent un rôle essentiel dans les processus de production du client. Le parc de compresseurs d'air du client est principalement utilisé pour le conditionnement. Il permet à l'entreprise d'emballer ses produits pour les distribuer aux clients du monde entier. Excédant les 100 000 heures d'utilisation, le parc existant de compresseurs du client commençait à montrer des signes d'usure croissants.

Vue d'ensemble

- ▶ **Client**
Entreprise leader de l'industrie agroalimentaire
- ▶ **Site**
Queensland, Australie
- ▶ **Application**
Agroalimentaire
- ▶ **Produit**
Compresseur d'air à vis lubrifié à vitesse régulée L132 et sècheurs frigorifiques de la série FHS de CompAir
- ▶ **Avantage pour le client**
Des économies d'énergie vérifiables et une nette augmentation des performances sur la ligne de production

L'impact d'un parc d'équipements vieillissant

Des baisses de performances, des exigences accrues en matière d'entretien et de maintenance, ainsi que plusieurs incidents liés à des temps d'arrêt imprévus ont entraîné une augmentation

RETOUR D'EXPÉRIENCE

AGROALIMENTAIRE

des coûts de production et une interruption du calendrier de production strict du client. Le parc d'équipements vieillissant a également eu un impact sur la consommation d'énergie de l'usine de production, avec une répercussion supplémentaire sur le chiffre d'affaires de l'entreprise.

Outre les coûts et les problèmes supplémentaires engendrés par le vieillissement de ses équipements, le client éprouvait également des difficultés à obtenir le niveau de service et d'assistance nécessaire pour garantir leur bon fonctionnement. Le client désirait donc non seulement mettre à niveau son parc de compresseurs existant, mais il souhaitait également sélectionner un fournisseur capable d'offrir le niveau de service et d'assistance requis. C'est la raison pour laquelle l'entreprise a sollicité l'expertise de CompAir.

Une solution faisant appel à des technologies de pointe

Après avoir évalué un certain nombre de compresseurs, le client a opté pour les compresseurs rotatifs à vis lubrifiés à l'huile de la série L de CompAir. Équipé d'un moteur électrique IE4 de 132 kW à très haut rendement énergétique et de haute qualité, le compresseur L132RS (à régulation de vitesse) est conçu pour gérer efficacement les différentes demandes d'air comprimé au sein de l'usine du client.

Intégrant des composants de qualité, tels qu'un filtre séparateur hautes performances, un refroidisseur final à grande surface et un ventilateur à commande

thermostatique, le compresseur L132RS a fourni les niveaux de performances requis par le processus de production du client. Les compresseurs L132RS de CompAir sont également conçus pour minimiser les temps d'arrêt et simplifier la maintenance en offrant une fiabilité élevée et une grande accessibilité, tout en bénéficiant d'un encombrement réduit.

Le client a également choisi de moderniser un échangeur de chaleur afin de capter l'excès de chaleur pour le convertir en énergie. Un système SmartAir Master a par ailleurs été installé pour disposer d'une solution





complète et intelligente de commande et de gestion de l'air comprimé. Cette configuration a permis d'optimiser encore davantage le rendement énergétique de l'unité et de réaliser des économies d'énergie supplémentaires.

En travaillant en étroite collaboration avec le client, ainsi qu'avec les entreprises sous-traitantes responsables de la gestion des canalisations et des infrastructures, l'équipe d'experts de CompAir a été en mesure de déposer l'équipement existant et d'installer le nouveau compresseur en toute sécurité, ainsi que l'ensemble des nouvelles tuyauteries et raccords mécaniques nécessaires, en perturbant le moins possible les processus et le calendrier de production du client. L'équipe a veillé à ce que l'installation et les pièces auxiliaires fournies respectent les normes de qualité les plus strictes. Le compresseur a été installé et mis en service à la fin de l'année 2019.

Le résultat final

Le client a immédiatement bénéficié des avantages offerts par les technologies de pointe les plus récentes, non seulement en réalisant des économies d'énergie, mais également en constatant une nette augmentation des performances de sa ligne de production. Il a également obtenu l'assurance de pouvoir compter sur un fournisseur capable de

garantir un service après-vente et une assistance de classe internationale tout au long de la vie du compresseur.

Le client a depuis commandé deux autres compresseurs L132, tous deux à vitesse fixe et à vitesse variable, dont l'installation et la mise en service sont prévues en 2020. Il a en outre confié à CompAir l'assistance et l'entretien de ses équipements à long terme.

Des solutions de pointe conçues par les experts des services et des systèmes d'air comprimé

En tant que fournisseur de premier plan de compresseurs à vis, à piston, centrifuges et portables de classe internationale, CompAir propose la solution adaptée afin de répondre à tous vos besoins en air comprimé. Nos solutions d'air comprimé de premier ordre permettent à nos clients du monde entier de bénéficier de la qualité, de la fiabilité, des avantages et des niveaux de performances requis pour tirer pleinement profit de leurs opérations.

Visitez notre site Web dès aujourd'hui pour en savoir plus sur notre gamme de solutions et de services !