



CompAir

by Gardner Denver

Effiziente Systeme zur Wärmerückgewinnung

Verringern Sie Ihre CO₂-Emissionen und sparen Sie bares Geld

Nutzen Sie überschüssige Wärme zu Ihrem Vorteil

Ca. 10 % des gesamten Stromverbrauchs in der Industrie entfallen auf Druckluftsysteme. Gemäß der Thermodynamik werden rund 95 % dieser Energie in Wärme umgewandelt und durch die vom Motor und Kühlsystem abgeleitete Wärme ungenutzt in die Atmosphäre abgegeben. Die meiste Energie geht dabei über den Ölkühler verloren. Durch die Rückführung des heißen Öls an einen Öl-Wasser-Wärmetauscher wird die Wärme an Wasser übertragen und dieses auf eine für viele Anwendungen ausreichende Temperatur erhitzt.

Zweifellos eine lohnende Investition

Die bei der Verdichtung entstehende Wärme wird als Teil des Prozesses bezahlt und verursacht bei der Kühlung weitere Kosten. Anstatt die Wärme nur einfach abzuleiten, kann sie z.B. für die Heiz- und Brauchwasser oder Produktionsprozesse genutzt werden.

Die innovativen Wärmerückgewinnungssysteme von CompAir bieten die Möglichkeit, Energie und Geld zu sparen und zudem die Umwelt zu schonen.

Werten Sie Ihr Druckluftsystem auf!

- ▼ Erhebliche Kosteneinsparungen
- ▼ Geringere CO₂-Emissionen
- ▼ Integriertes werksinstalliertes System
- ▼ Nachrüstätze für installierte Systeme einschließlich aller Leitungen und Anschlüsse erhältlich
- ▼ Geringe Investitionskosten



Hocheffizienter
Plattenwärmetauscher

“

Bis zu 94% der Abwärme des Kompressors stehen zur Rückgewinnung bereit.

”

Das Wärmerückgewinnungsprinzip

Das Grundprinzip besteht darin, die Wärme an ein Medium zu übertragen und dorthin zu transportieren, wo sie genutzt werden kann.

Bei einem geschlossenen luftgekühlten Kompressor kann die erwärmte Kühlluft über einen Warmluftkanal in benachbarte Bereiche geleitet werden, um dort die Raumtemperatur zu erhöhen.

Wenn Wasser erwärmt werden soll, wird das Öl im Ölkühler als Übertragungsmedium verwendet. Dieses liefert ca. 72% der Primärenergie, die zum Heizen von Wasser benötigt wird.

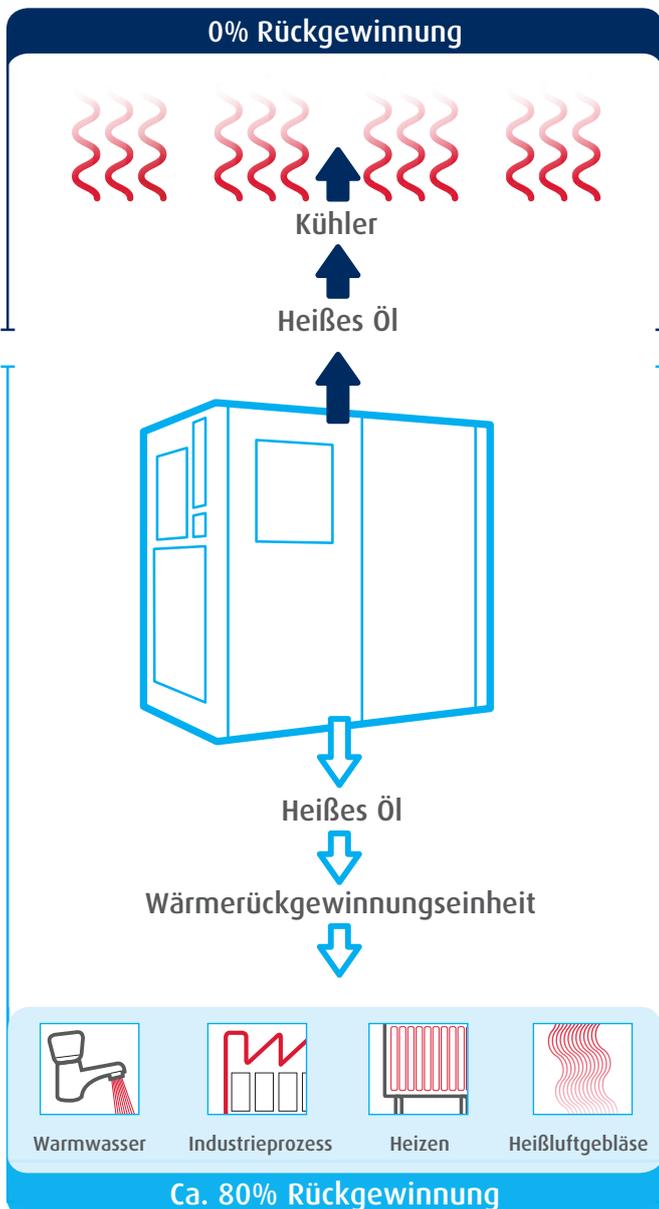
Maximale Effizienz

Jedes Grad, um das Wasser erwärmt wird, kostet Geld. Das im Kompressor integrierte Wärmerückgewinnungssystem ermöglicht signifikante Energie- und Kosteneinsparungen.

Lösungen zum Vorheizen des Wassers für Heizungssysteme, Brauchwasserversorgung oder industrielle Prozesse, wie z.B. für die Dampferzeugung amortisieren sich bereits nach kurzer Zeit.



Scannen Sie den QR-Code, um sich das Video zur Wärmerückgewinnung anzusehen und auf unseren Energiesparrechner zuzugreifen.



Leistungsdaten

Die Leistungsdaten basieren auf einer Einlasstemperatur von 25°C.

Modell	L15		L18		L22		L23		L26		L29		L30		L37		L45	
Wasserdurchfluss l/h	531	235	648	287	760	335	695	278	786	314	854	340	1218	486	1518	607	1770	708
Auslasstemperatur °C	45	70	45	70	45	70	45	75	45	75	45	75	45	75	45	75	45	75
Energieeinsparung kW	12,3	12,3	15,0	15,0	17,5	17,5	16,1	16,1	18,2	18,2	19,7	19,7	28,2	28,2	35,2	35,2	41,0	41,0

Modell	L55		L75		L90		L110		L132		L160		L200		L250		L290	
Wasserdurchfluss l/h	2064	822	2796	1116	3499	1410	4266	1704	4782	1914	6029	2430	7539	3038	8195	3303	9423	3798
Auslasstemperatur °C	45	75	45	75	45	75	45	75	45	75	45	75	45	75	45	75	45	75
Energieeinsparung kW	47,8	47,8	64,8	64,8	80,6	80,6	98,5	98,5	110,8	110,8	138,9	138,9	173,7	173,7	188,8	188,8	217,1	217,1

Wärmerückgewinnungssysteme für weitere Produktreihen und Modelle auf Anfrage erhältlich.

Die obenstehende Tabelle enthält Beispiele für Einsparungen in Kilowatt bei den angegebenen Wassertemperaturanstiegen. Die tatsächlichen Ergebnisse sind von den Bedingungen am Einsatzort abhängig. Das Wärmerückgewinnungssystem von CompAir bietet Einsparungen über ein breites Spektrum von Einlass- und Auslasstemperaturen hinweg. Bitte wenden Sie sich wegen anderer Temperaturen an Ihren CompAir-Repräsentanten.



CompAir reduziert Energiekosten in Bäckerei

Druckluft wird rund um die Uhr für sämtliche Produktionsprozesse eingesetzt, um zur Herstellung von über zwei Millionen Brotprodukten pro Woche beizutragen. Nur drei Monate nach der Installation von zwei L110-Kompressoren mit fester Drehzahl und eines drehzahlgeregelten L132RS-Kompressors in Kombination mit einem Wärmerückgewinnungssystem von CompAir ist ein führender Lieferant von Brotbackwaren auf dem Weg, jährliche Einsparungen im Bereich von € 235.000 bei einer Amortisation in weniger als zwei Jahren zu erzielen.



Scannen Sie den QR-Code, um mehr zu erfahren.

CompAir hat es sich zur Politik gemacht, seine Produkte ständig zu verbessern. Wir behalten uns deshalb das Recht auf Änderung der technischen Daten und der Preise ohne vorherige Ankündigung vor. Sämtliche Produkte werden gemäß unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen angeboten und verkauft.

CompAir für Ihre Branche

CompAir ist eine Marke von Gardner Denver, einem weltweit vertretenen Hersteller von Kompressoren, Pumpen, Gebläsen und weiterer Ausrüstung für den Flüssigkeitsumschlag. CompAir ist ein führender Anbieter von Druckluft- und Gaslösungen, der wirtschaftliche Hochleistungskompressoren einschließlich von Schraubenverdichtern, ölfreien Kompressoren, Turbokompressoren, Kolbenkompressoren und fahrbaren Einheiten sowie eine Reihe von Zubehörprodukten für ein breites Spektrum an Industriesegmente liefert. Über ein weltumspannendes Netzwerk von Vertriebsunternehmen und Händlern kombiniert das Unternehmen globales Know-how mit lokaler Verfügbarkeit.



www.compair.com sales@compair.com