

Affidabilità ed efficienza senza compromessi

Compressori rotativi a vite lubrificati



Compressori dal design imbattibile
e garanzia leader del settore

L160 - L290
L160RS - L290RS
Velocità fissa e modulata

Maestri dell'affidabilità

Serie L di CompAir

Molto conosciuta nel settore per qualità e affidabilità, CompAir continua a sviluppare i modelli della serie L raggiungendo massimi livelli di prestazioni ed efficienza. La nuova gamma L160-L290 di compressori a vite lubrificati ad alta capacità comprende modelli a velocità fissa e modulata (RS). La progettazione di questi compressori si è concentrata principalmente sulle prestazioni e sull'efficienza. Oltre all'elemento compressore ad alto rendimento, sono state aggiunte diverse funzioni, come le ventole radiali a velocità fissa e modulata, con lo scopo di ottimizzare ulteriormente i livelli di rendimento, riducendo al riducendo al contempo i costi di esercizio.

► **Campo di pressione**
da 5 a 13 bar

► **Portata volumetrica**
da 6 a 47 m³/min

► **Potenza motore**
da 160 a 250 kW



Eccellenza nella progettazione

I compressori non sono solo un investimento finanziario, ma un componente fondamentale per garantire che aziende e operatori ricevano costantemente aria di alta qualità a basso costo. L'elemento di compressione a vite è il cuore del compressore, quindi CompAir mantiene progettazione e produzione al suo interno, utilizzando rettificatrici a controllo numerico di ultima generazione, abbinate all'uso del laser in linea. L'affidabilità e le prestazioni che ne risultano assicurano costi di esercizio contenuti per l'intera durata del compressore.



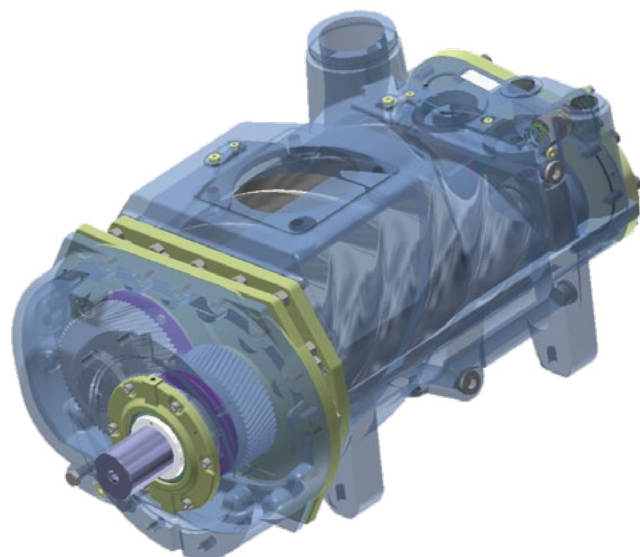


GERMAN 
ENGINEERING
DESIGN&MANUFACTURE

Elemento compressore a elevato rendimento

La bassa velocità di rotazione dell'elemento di compressione ad alto rendimento consente di ridurre i costi energetici. Inoltre, l'innovativo design della guarnizione dell'albero a prova di guasto, il filtro dell'olio integrato e la valvola di regolazione dell'olio riducono al minimo il numero di tubi flessibili esterni per garantire massimi livelli di qualità e affidabilità. **Garanzia Compair Assure sul gruppo vite 10 anni o 44.000 ore ***

* a seconda della scadenza che si verifica per prima



Filosofia progettuale

Progettati per offrire prestazioni ottimali

Progettati per offrire prestazioni ottimali

Aspirando dall'esterno l'aria più fredda sui refrigeratori, è possibile ottenere il raffreddamento ottimale del circuito dell'aria e dell'olio. I refrigeratori vengono separati gli uni dagli altri e raffreddati in modo indipendente da ventole radiali e camere di scarico distinte, garantendo una temperatura dell'olio ottimale e la temperatura minima possibile di mandata dell'aria. Ciò comporta un più lungo ciclo di vita dei componenti e costi di esercizio più bassi per il trattamento dell'aria a valle.

Filtro separatore ad alte prestazioni

La filtrazione a due stadi assicura una fornitura di aria di altissima qualità al sistema di trattamento, garantendo minori cadute di pressione e costi di esercizio del sistema ridotti.

Motore elettrico ad alto rendimento

Motore elettrico ad alta efficienza.

Ventole radiali a comando termostatico

Ventole con rendimento e spinta elevati, a fronte di bassi livelli di rumorosità, sono montate sui refrigeratori sia dell'aria sia dell'olio.



Lubrificazione automatica del motore

L'apporto corretto e costante di lubrificante sui cuscinetti assicura costi di esercizio del motore ridotti e livelli di affidabilità ineguagliabili.



Giunti Viton Victaulic

I tubi e i raccordi compatti di alta qualità assicurano collegamenti senza perdite, mantenendo il compressore pulito e semplificandone la manutenzione.

Scarico automatico a perdita zero

Montato sul post-refrigeratore dell'aria per rimuovere l'acqua libera, per una maggiore flessibilità delle opzioni di installazione.



Rimanete in contatto

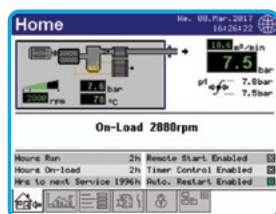
I compressori rotativi a vite lubrificati CompAir integrano i più recenti progressi tecnologici e garantiscono un'erogazione continua di aria compressa di alta qualità.

Delcos XL - Innovativo pannello di controllo del compressore con touch screen

Il touch screen ad alta risoluzione del Delcos XL è estremamente chiaro e facile da utilizzare. Tutte le funzioni sono organizzate in cinque menu principali e risultano visivamente intuitive. Il sistema di controllo multilingue del Delcos XL garantisce un funzionamento affidabile e protegge il vostro investimento grazie al monitoraggio continuo dei parametri operativi, caratteristica essenziale per la riduzione dei costi di esercizio.

Caratteristiche e funzioni

- Home page – panoramica istantanea dello stato del compressore
- Orologio in tempo reale – consente di preimpostare l'avvio / arresto del compressore
- Impostazione di un secondo range di pressione
- Gestione integrata di sistemi di raffreddamento ed essiccatori esterni

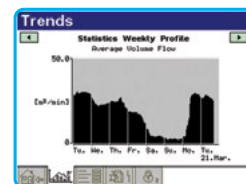
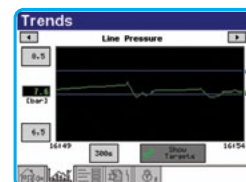


- Registro cronologia dei guasti – per analisi approfondite
- Comando a distanza tramite ingressi programmabili
- Riavvio automatico dopo un'interruzione dell'alimentazione
- Sequenziamento carico base (SCB) opzionale
- Scheda SD – memorizza tutti gli andamenti di funzionamento
- Abilitato per iConn



Diagrammi di andamento

Grazie alla possibilità di visualizzare analisi di sistema dettagliate sotto forma di grafici e diagrammi di andamento, i parametri operativi possono essere impostati in maniera specifica per massimizzare l'efficienza.



- Pressione di linea
- Velocità motore (versioni a velocità variabile)
- Ore a carico / ore di funzionamento totali e portata volumetrica media
- Portata volumetrica media settimanale

Soluzione iConn Industry 4.0

La serie L integra iConn come dotazione standard. iConn è il servizio di monitoraggio intelligente, proattivo e in tempo reale che offre agli utenti di aria compressa informazioni approfondite e in tempo reale sul sistema. iConn consente di pianificare accuratamente la produzione e di proteggere il sistema fornendo agli utenti informazioni e statistiche sulle prestazioni e segnalando loro potenziali problemi prima che questi si verifichino.

- Monitoraggio basato sulle condizioni operative
- Manutenzione predittiva richiesta
- Ottimizzazione del controllo completo della produzione di aria
- Integrazione di modelli di dati esterni

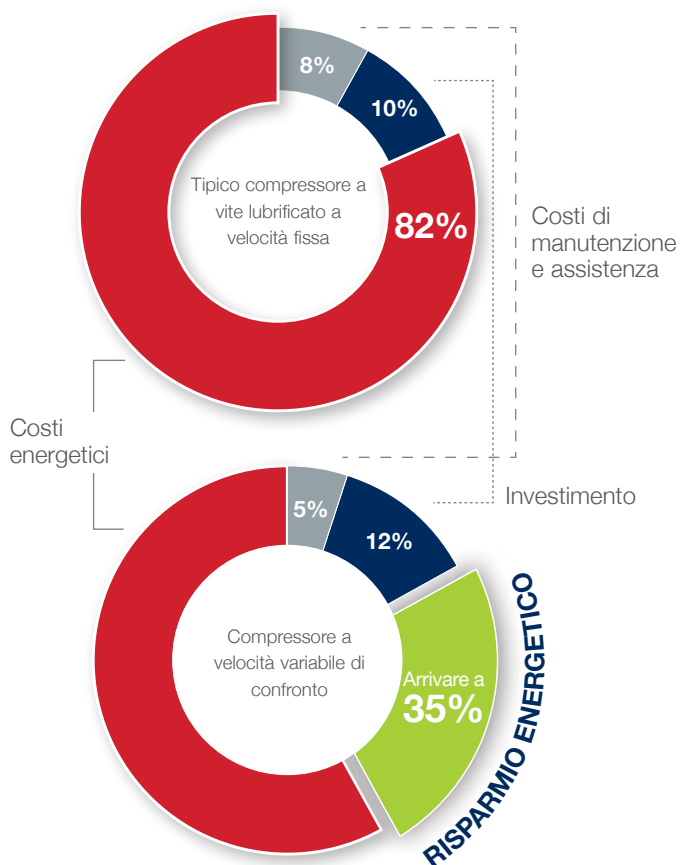


Compressori a velocità variabile

La risposta perfetta per ogni esigenza

I compressori a velocità variabile di CompAir sono in grado di gestire in modo efficiente e affidabile le variazioni nella richiesta d'aria tipiche della maggior parte degli impianti ad aria compressa.

Con la tecnologia a velocità variabile, il costo di proprietà annuo può essere significativamente ridotto.



Inverter collaudato e di comprovata efficienza

- Integrazione nell'armadio elettrico
- Protezione dalla polvere tramite filtri di aspirazione sostituibili
- Massima affidabilità grazie al sistema di raffreddamento ottimale
- Elevata disponibilità e lunga durata

Ventola radiale a velocità modulata

Questa gamma può essere dotata di ventola radiale azionata con inverter sul post-refrigeratore dell'olio come optional.

- Consente di ottimizzare la regolazione della temperatura dell'olio
- Permette di risparmiare sui costi energetici

Tutti i vantaggi dei modelli RS di CompAir

I prodotti della serie L-RS sono progettati per ottenere la massima efficienza sull'intera gamma operativa.

Ampio intervallo di regolazione

Senza cicli si ottengono risparmi energetici importanti.

Design motore-trasmissione-elemento compressore perfetto

Elevata efficienza in un ampio range di portate.



Sistema di gestione della sala compressori Smart Air Master Plus

La gestione dell'energia è fondamentale per tutti gli utenti di aria compressa, poiché il fattore di costo maggiore per un compressore è l'energia per il suo funzionamento. In un periodo di cinque anni, l'energia rappresenta circa l'80% dei costi totali. Tuttavia una alta percentuale di consumo energetico significa anche una grande possibilità potenziale di risparmio. I sistemi ad aria compressa sono normalmente costituiti da vari compressori che erogano aria a un sistema di distribuzione comune. Di norma la capacità combinata di tali macchine è superiore alla richiesta massima dell'impianto in cui operano. Con il sequenziatore SmartAir Master Plus che risponde in modo immediato alla domanda d'aria, è possibile massimizzare l'efficienza di sale compressori fino ad un massimo di 12 macchine, compresi i sistemi di trattamento a valle. Oltre ad offrire risparmi energetici, il sistema di gestione dell'aria compressa contribuisce anche a ridurre i tempi di fermo, a ottimizzare le prestazioni, la manutenzione e il monitoraggio e, in ultima analisi, aumenta la produttività dell'impianto.



Un investimento redditizio

- Armonizzazione del carico di lavoro di un massimo di 12 compressori a velocità fissa o variabile
- Eliminazione degli sprechi energetici attraverso la limitazione della pressione di rete al range più ridotto possibile
- Equalizzazione delle ore di funzionamento per una manutenzione più economica e tempi di fermo macchina ridotti

Caratteristiche di ciascun compressore

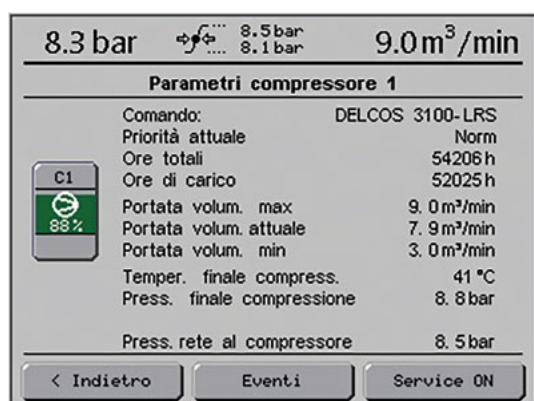


Grafico dell'andamento



AirPlus

Funzionalità aggiuntive disponibili

Recupero del calore

Il calore generato durante la compressione rappresenta non solo un costo implicito di tale processo, ma anche un ulteriore costo quando deve essere eliminato tramite le ventole di raffreddamento. Invece di incorrere in ulteriori spese di raffreddamento, quel calore può essere utilizzato per ottenere gratuitamente acqua di processo calda o impianti di riscaldamento ad acqua calda. Questo è possibile con l'impiego di scambiatori di calore olio-acqua ad elevata efficienza installati in fabbrica.

Aggiornate il vostro impianto ad aria compressa con il sistema di recupero del calore

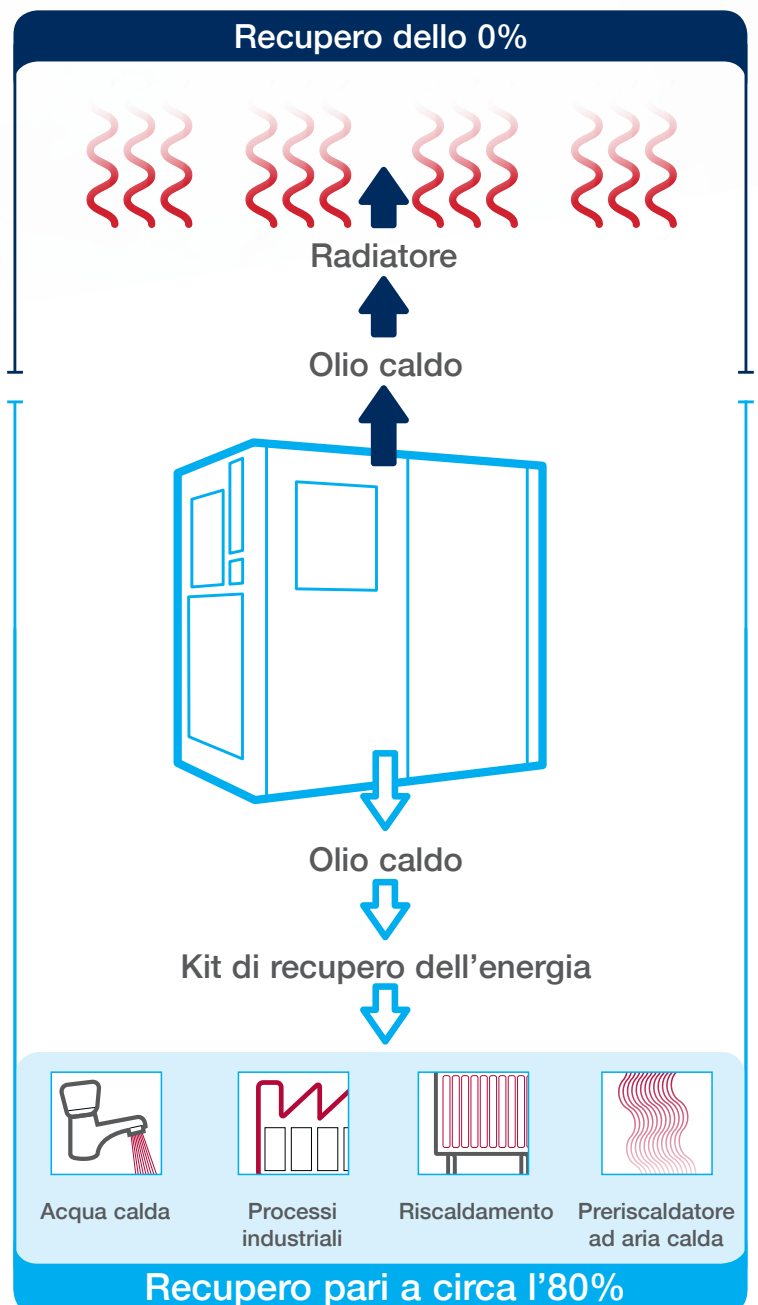
- Risparmi significativi
- Emissioni di CO₂ inferiori
- Minori costi di investimento

Ventola radiale azionata con inverter

La possibilità di variare la velocità della ventola tramite un inverter di frequenza consente livelli di rendimento ottimali. Tutti i compressori a velocità modulata sono dotati di ventole radiali azionate con inverter, montate di serie sul refrigeratore dell'olio. Per i compressori a velocità fissa, tali valvole sono disponibili come optional installato in fabbrica.

Sequenziamento carico base

Gli impianti di aria compressa sono normalmente costituiti da vari compressori che erogano aria a un sistema di distribuzione comune. L'aggiunta del modulo di sequenziamento carico base opzionale consente di controllare centralmente fino a quattro compressori, adattando l'erogazione alla richiesta dell'impianto.





Purificazione dell'aria compressa

I moderni sistemi e processi di produzione richiedono livelli crescenti di qualità dell'aria. I prodotti per il trattamento dell'aria **fabbricati da CompAir** utilizzano la tecnologia più avanzata e offrono una soluzione efficiente dal punto di vista energetico, con il minor costo del ciclo di vita.

Il nuovo portafoglio downstream prodotto da CompAir, utilizza la tecnologia più recente per fornire soluzioni efficienti dal punto di vista energetico e con costi di esercizio complessivi ridotti al minimo. Ora anche la gamma di prodotti per il trattamento dell'aria può usufruire degli stessi standard di qualità, prestazioni ed efficienza forniti dai compressori.

Gli investimenti nei siti di produzione, assieme ai team di supporto, garantiscono che gli operatori addetti all'aria compressa non debbano preoccuparsi della qualità della loro aria compressa, elemento fondamentale per garantire la massima efficienza nella produzione e la protezione degli investimenti.

- Separatore d'acqua a ciclone
- Filtri per aria compressa
- Sistema di scarico della condensa
- Essiccatore a ciclo frigorifero per aria compressa
- Essiccatori con rigenerazione a freddo
- Essiccatori con rigenerazione ad espansione
- Generatore di azoto
- Controller per compressori multipli SmartAir Master Plus



La migliore protezione dell'investimento possibile

I contratti di assistenza e garanzia CompAir Assure

Copertura air end per un massimo di 10 anni.



I suoi benefici:

Tutto contribuisce alla vostra tranquillità assoluta

Minor costo totale di proprietà

Servizio e garanzia forniscono le soluzioni più convenienti in base alla vostra strategia di manutenzione personalizzata.

Risultati di qualità

I tecnici addestrati in fabbrica vi permettono di concentrarvi sul vostro core business, mentre loro si prendono cura del vostro sistema di compressione.

Tempi di operatività prolungati

I contratti di assistenza aiutano a ridurre i tempi di fermo imprevisti e le costose interruzioni di produzione.

Efficienza energetica

La massima efficienza del sistema si ottiene attraverso attività di ispezione e manutenzione eseguite in maniera appropriata.

Tranquillità assoluta

Un contratto di assistenza assicura una garanzia estesa. Dipende dalla durata.



Parti di ricambio originali CompAir

Tranquillità totale.

I ricambi e lubrificanti originali CompAir assicurano la massima affidabilità ed efficienza degli impianti d'aria compressa. Le parti di ricambio e i lubrificanti CompAir sono contraddistinti dalle seguenti caratteristiche:

- Lunga durata, anche nelle condizioni più difficili
- Elevata affidabilità che massimizza l'operatività dell'impianto
- Perdite minime con conseguente risparmio di energia
- Prodotti costruiti nel più severo rispetto dei sistemi di certificazione della qualità



¹⁾ 10 anni/44.000 ore sul lato aria.
A seconda di quale dei due si raggiunga prima.
Soggetto a Termini e Condizioni.

CompAir serie L - Dati tecnici

L160 – L290 a velocità fissa

Modello compressore	Pressione nominale [bar g]	Motore [kW]	Resa aria libera ¹⁾ [m ³ /min]	Livello di rumorosità ²⁾ [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensioni L x P x H [mm]
L160	7,5	160	32,04	76	4186	2907 x 2071 x 2193
	10	160	28,20	76	4186	2907 x 2071 x 2193
	13	160	23,91	76	4186	2907 x 2071 x 2193
L200	7,5	200	39,23	77	4415	2907 x 2071 x 2193
	10	200	34,85	77	4415	2907 x 2071 x 2193
	13	200	29,38	77	4415	2907 x 2071 x 2193
L250	7,5	250	42,03	78	4625	2907 x 2071 x 2193
	10	250	37,01	78	4625	2907 x 2071 x 2193
	13	250	32,64	78	4625	2907 x 2071 x 2193
L290	7,5	250	47,10	79	4650	2907 x 2071 x 2193
	10	250	41,53	79	4650	2907 x 2071 x 2193
	13	250	36,44	79	4650	2907 x 2071 x 2193

L160RS – L290RS a velocità modulata

Modello compressore	Pressione nominale [bar g]	Motore [kW]	Resa aria libera ¹⁾ [m ³ /min]	Livello di rumorosità ²⁾ con carico al 70% [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensioni L x P x H [mm]
L160RS	5 - 13	160	6,54 - 32,33	75	4378	2907 x 2071 x 2193
L200RS	5 - 13	200	5,99 - 39,44	77	4573	2907 x 2071 x 2193
L250RS	5 - 13	250	5,83 - 42,80	78	4669	2907 x 2071 x 2193
L290RS	5 - 13	250	5,87 - 47,02	79	4684	2907 x 2071 x 2193

Tutti i modelli sono anche disponibili nelle versioni **RAFFREDDATE AD ACQUA**, per le specifiche tecniche fare riferimento ai fogli tecnici informativi.

¹⁾ Dati misurati e dichiarati in conformità con ISO 1217, edizione 4, allegato C e E, alle seguenti condizioni:
Pressione aria di aspirazione 1 bar A, temperatura aria di aspirazione 20 °C, umidità 0 % (a secco).

²⁾ Misurata all'aperto in conformità con ISO 2151, tolleranza di ± 3 dB(A).



Innovazione ed eccellenza ingegneristica

Produttore leader di un'ampia gamma di soluzioni per l'aria compressa di livello mondiale, CompAir si dedica a fornire una soluzione completa ai suoi partner industriali. Dagli ultimi progressi nelle tecnologie oil-free e oil-lubricated a una gamma completa di apparecchiature a valle, trattamento dell'aria e accessori.



Grazie a una rete capillare di punti vendita e distributori in tutto il mondo, CompAir offre un servizio di assistenza davvero puntuale; la tecnologia avanzata di CompAir si integra con un servizio di assistenza globale in una soluzione completa.

CompAir da sempre è all'avanguardia nel settore dello sviluppo di impianti di aria compressa e ha prodotto i compressori più efficienti dal punto di vista energetico e con il più basso impatto ambientale disponibili oggi sul mercato, consentendo ai clienti di raggiungere e superare i loro obiettivi di sostenibilità.

Gamma di prodotti CompAir per la produzione di aria compressa

Tecnologia di compressione all'avanguardia

Compressori lubrificati

- Rotativi a vite
 - > A velocità fissa o variabile
- Portatili

Oil-Free

- A vite a iniezione d'acqua
 - > A velocità fissa o variabile
- A vite a due stadi
 - > A velocità fissa o variabile
- Scroll
- Ultima®

Gamma completa di prodotti per il trattamento dell'aria

- Filtri
- Essiccatori a ciclo frigorifero
- Essiccatori ad adsorbimento
- Gestione della condensa
- Generatori di azoto

Sistemi di controllo all'avanguardia

- Unità di controllo CompAir DELCOS
- Sequenziatore SmartAir Master Plus
- iConn - Servizio Smart del compressore

Nell'ottica di un continuo miglioramento dei propri prodotti, CompAir si riserva il diritto di modificare caratteristiche e prezzi senza obbligo di informarne la clientela. Tutti i prodotti sono soggetti alle condizioni di vendita della società.

Servizi a valore aggiunto

- Rilevazioni professionali dei consumi di aria compressa
- Report sulle prestazioni
- Rilevamento delle perdite

Servizio di assistenza Clienti Leader nel settore

- Soluzioni progettate su misura per l'utente
- Centri di assistenza locali
- Disponibilità immediata di ricambi e lubrificanti originali CompAir