

Hasta un
13%
de ahorro de energía
en comparación
con la tecnología
tradicional exento
de aceite

Lo último en eficiencia sin lubricación y en calidad del aire

Optimizado para las plantas
de producción

El primer compresor de 2 etapas que:

- No requiere de una caja de engranajes
- Se adapta a la demanda de aire
- Ofrece una eficiencia excepcional



**EL MEJOR
DE LA CLASE**

Ultima™ ofrece en todos los niveles

Este diseño único utiliza módulos de compresión de tornillo seco de baja y alta presión. Cada módulo es impulsado individualmente por un motor síncrono de imanes permanentes y velocidad variable.

- Niveles de eficiencia excepcionales en comparación con la tecnología tradicional exento de aceite
- Una huella un 37% más pequeña que la de un compresor convencional de dos etapas exento de aceite



**100 AÑOS DE EXPERIENCIA EN COMPRESORES
EXENTOS DE ACEITE**

Industria 4.0

Ultima™ - El verdadero negocio

▶ LOS NIVELES MÁS ALTOS DE EFICIENCIA

- Hasta un 13% de ahorro en comparación con el estándar de la industria

▶ COMPRESOR ÚNICO DE DOS ETAPAS EXENTO DE ACEITE Y SIN CAJA DE ENGRANAJES.

▶ VELOCIDAD VARIABLE

- Para satisfacer los cambios de demanda en fábrica

▶ LA MEJOR HUELLA DE SU CLASE

- Hasta un 37% más pequeño que el estándar de la industria

▶ AMBOS MODELOS, REFRIGERADO POR AGUA O POR AIRE, APLICABLES PARA RECUPERACIÓN DE CALOR

- 100% de recuperación de todo el calor generado por el compresor
- El primer compresor refrigerado por aire que puede ser usado para procesar la recuperación de calor

▶ EL PRIMER Y ÚNICO COMPRESOR QUE ES TOTALMENTE ADAPTABLE A LA DEMANDA

- Si su demanda aumenta, Ultima™ puede adaptarse
- Disponible de inmediato, sin tiempo de entrega, sin tiempo de inactividad de la instalación
- Mucho más barato que una inversión para un compresor nuevo/adicional



Servicio de compresores iConn 4.0

Resumen de los beneficios de iConn

La monitorización proactiva en tiempo real con iConn para su instalación de aire comprimido, ofrece muchos beneficios:

- ✓ Datos operativos en tiempo real disponibles las 24 horas del día
- ✓ El mantenimiento a demanda extiende el ciclo de vida del compresor y optimiza los costes
- ✓ El máximo rendimiento del compresor reduce el consumo de energía
- ✓ La monitorización de las alertas predictivas y preventivas evitan costosos períodos de inactividad
- ✓ El desgaste de los componentes del aire comprimido se identifica con anterioridad.
- ✓ Reducir los costes de operación causados por el aumento de la caída de presión en los filtros y separadores a través de un mantenimiento tardío
- ✓ Identificar los posibles ahorros midiendo los costes y la eficiencia
- ✓ Planificación optimizada del mantenimiento

Gestión segura de datos de iConn