

## Fiabilité et efficacité sans compromis

Compresseurs à vis lubrifiées



Concept de compresseur haut de gamme  
et garantie la plus avantageuse du marché

**La série L**  
**7 - 11 kW**  
Vitesse fixe et vitesse variable

# Excellent - Meilleur - Rendement optimal

## La **série L** de CompAir

Bien connue dans l'industrie pour sa qualité et sa fiabilité, CompAir développe et étoffe en permanence la série L pour atteindre des performances optimales, un rendement et une flexibilité maximum. La large gamme de compresseurs à vis de 7 à 11 kW comprend des modèles à vitesse fixe ou variable, des modèles électroniques à haut rendement et est disponible en version « tout en un » incluant un réservoir et un sécheur par réfrigération.

## Gamme **E**

Vitesse fixe et vitesse variable

### ▶ **Plage de pressions**

5 à 13 bar

### ▶ **Débit**

0,41 à 1,87 m<sup>3</sup>/min

### ▶ **Puissance moteur**

7,5 à 11 kW



## Gamme **standard**

Vitesse fixe et vitesse variable

### ▶ **Plage de pressions**

5 à 13 bar

### ▶ **Débit**

0,43 à 1,59 m<sup>3</sup>/min

### ▶ **Puissance moteur**

7,5 à 11 kW



“

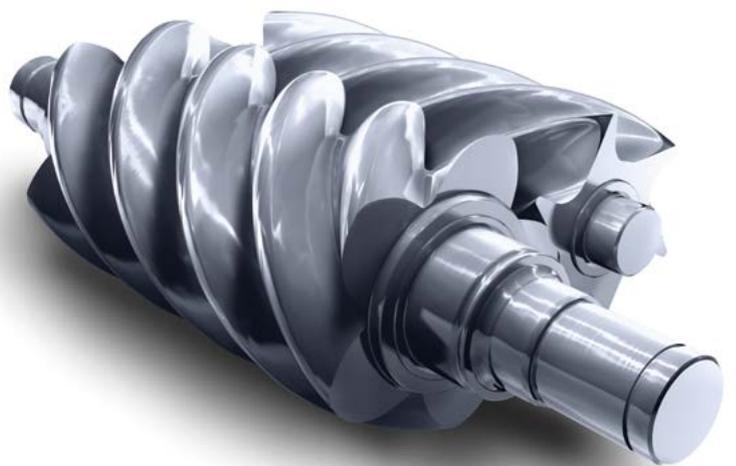
Connue pour sa fiabilité, son efficacité sans cesse améliorée et sa flexibilité inégalée en termes de garantie.

## Excellence technique

Les compresseurs ne représentent pas seulement un investissement financier; il s'agit d'un élément essentiel fournissant aux fabricants, aux exploitants et aux utilisateurs un air constant de haute qualité et à prix réduit. L'élément de compression à vis constitue le cœur du compresseur, dont CompAir assure la conception et la fabrication en interne dans ses usines. Ceci à l'aide des dernières nouveautés dans le domaine de l'usinage à commande numérique couplées à la technologie laser.

Nos éléments de compression de qualité supérieure sont couverts par la nouvelle garantie de 10 ans et jusqu'à 44 000 heures de service. (au premier atteint)

Les sécheurs aussi sont conçus et fabriqués dans notre usine – les échangeurs de chaleur et le panneau de contrôle breveté apportant la meilleure combinaison possible : haute performance, faible baisse de pression et empreinte au sol réduite.



Conformément à la nouvelle garantie Assure, qui est totalement gratuite, les éléments de compression **sont garantis 10 ans et jusqu'à 44 000 heures de fonctionnement.**

# Le produit approprié à chaque demande

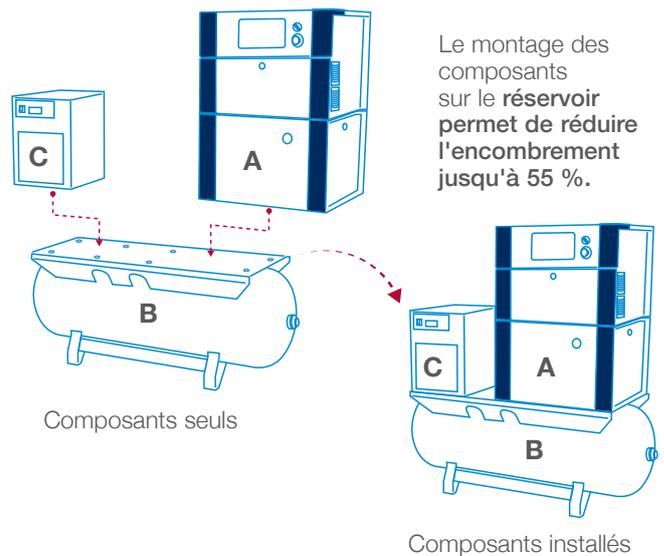
## Gamme standard L07 à L11, RS Vitesse fixe et vitesse variable

En fonction des besoins de chaque client, les compresseurs peuvent être combinés à diverses options pour offrir une flexibilité maximum. Les versions combinées incluant un réservoir et/ou un sécheur permettent un gain d'espace, idéal lorsque l'espace au sol est limité.

- Compresseur sur châssis
- Solution complète avec compresseur, sécheur et réservoir

Les compresseurs autonomes sont compacts, avec un encombrement unique de 0,4 m<sup>2</sup> seulement. Dans la combinaison sécheur/réservoir, l'espace au sol peut être optimisé et son installation est très simple.

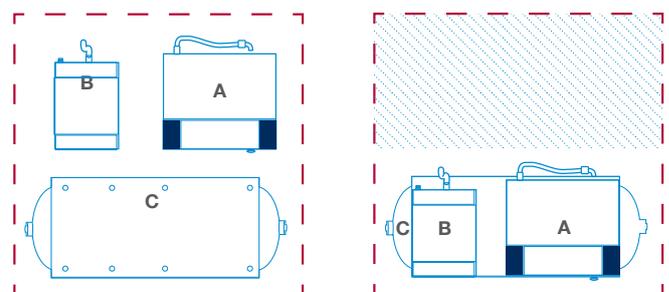
### ENCOMBREMENT RÉDUIT



## Production maison de l'élément de compression

Les éléments de compression de haute qualité utilisent des techniques de fabrication de pointe. Ils sont conçus dans une optique de fiabilité et d'efficacité. Les rotors sont vérifiés et mesurés avec soin et précision à l'aide d'un système de contrôle informatique. Les éléments de compression permettent d'obtenir une courbe de consommation d'énergie spécifique plate, permettant ainsi de les utiliser de manière efficace dans une large plage de tr/min.

### VUE DE DESSUS



Espace au sol minimum requis

$A + B + C = 1,25 \text{ m}^2$  (L07 - L11)     $A + B + C = 3,9 \text{ m}^2$

“ Cette gamme de compresseurs à vis peut être utilisée à des températures ambiantes jusqu'à 46 °C. Le système de ventilation de taille généreuse garantit un refroidissement optimal et de faibles températures de l'air de sortie.



## Le nouveau contrôleur innovant C-PRO 2.0 garantit un fonctionnement fiable et protège votre investissement par une surveillance constante des paramètres sensibles.

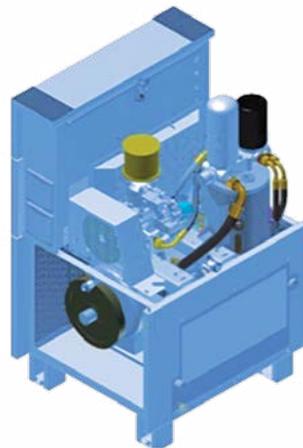
Le contrôleur C-PRO 2.0 est conçu pour faire une interface transparente et complète avec les versions à vitesse variable comme l'état du variateur ou des réglages spécifiques de la pression. Il n'est pas utile d'être un expert en vitesse variable : tous les réglages sont simples et intuitifs. Ceci pour adapter votre production d'air à la demande du réseau pour réaliser d'importantes économies d'énergie.

- 3 entrées analogiques
- Ecran en Multi-langues
- Possibilité de commander jusqu'à 8 autres compresseurs
- Standard Modbus
- 15 derniers défauts en mémoire
- Surveillance constante

## Moteurs à **hauts rendements** :

La gamme est dotée de moteurs électriques fiables et à haut rendement.

- Moteur de classe 2 (IE3) en standard.
- IP 55
- Fonctionne jusqu'à 46°C en température ambiante



Tension automatique de la courroie

## Maintenance **aisée**

Les compresseurs sont conçus pour garantir un accès facile aux points d'entretien. Les panneaux peuvent être facilement retirés et le nombre limité de pièces mobiles permet de réduire les coûts d'entretien.

Le système de tension automatique de la courroie en assure la longévité, réduit les opérations de maintenance et réduit le niveau sonore.

# Rendement optimal

## – Fabriqué en Allemagne

**GERMAN**  
**ENGINEERING**  
DESIGN & MANUFACTURE

### Gamme E de compresseurs à haut rendement, à vitesse fixe et vitesse variable

La gamme E de la série L est conçue et fabriquée dans le Centre d'excellence de Simmern, en Allemagne. Le composant le plus important d'un compresseur, l'élément de compression, est également fabriqué sur ce site. L'équipe d'ingénierie développe des éléments de compression répondant parfaitement aux exigences du compresseur et offrant des niveaux de performances et de rendement optimaux. Les équipes d'ingénierie et de fabrication sont fières de proposer cette gamme, reconnue sur le marché non seulement pour son efficacité mais également pour la flexibilité qu'elle apporte. Les compresseurs sont disponibles montés sur un réservoir et avec un sécheur, offrant ainsi une solution compacte et d'encombrement minimum.



### Un concept basé sur la fiabilité et la flexibilité

#### ▶ **Élément de compression totalement intégré**

Ce concept avancé d'élément de compression hautement efficace fonctionne à des vitesses de rotation basses, ce qui permet de réduire la consommation d'énergie. Ce concept intégré innovant, comprenant le séparateur d'huile, le filtre à huile et la vanne thermostatique, limite le nombre total de composants supplémentaires nécessaires comme les tuyauteries. Ceci améliore grandement la fiabilité de l'ensemble.

#### ▶ **Refroidisseur air/huile combiné**

Doté d'une dérivation pour une montée en température rapide de l'huile, afin de limiter l'usure, d'éliminer les condensats dans le bloc de compression et d'offrir une température réduite au refoulement d'air comprimé.

#### ▶ **Moteur électrique à haut rendement**

Les compresseurs sont équipés d'un moteur électrique IE3 à faible consommation d'énergie.

#### ▶ **Système de tension automatique de courroie**

Le système sans maintenance permet une tension de courroie précise et prolonge la durée de vie des courroies.

#### ▶ **Immédiatement prêt à l'emploi**

Le plein de lubrifiant est effectué en usine. Les coûts d'entretien sont réduits en prolongeant l'intervalle de vidange d'huile jusqu'à 4 000 heures.

#### ▶ **Faible niveau sonore**

Permet, le cas échéant, de positionner le compresseur, au plus près des utilisateurs.

#### ▶ **Température ambiante jusqu'à 45 °C**

Fonctionnement fiable, même dans un environnement difficile

Ce n'est ni plus ni moins la qualité que vous êtes en droit d'attendre d'une société de plus de 200 ans d'expérience.

## Contrôleur de compresseur Delcos Pro SE

Le système de contrôle avancé assure un fonctionnement fiable et protège votre investissement en surveillant en permanence les paramètres fonctionnels. Le contrôleur Delcos Pro SE dispose également d'entrées et sorties programmables, peut contrôler des équipements supplémentaires et fournir les fonctionnalités suivantes avec un texte clair et lisible d'un écran graphique de 2,8" avec une interface utilisateur moderne :

- Affichage de la pression de refoulement/de la conduite
- Affichage de la température de l'air/de l'huile
- Nombre total d'heures de service et en charge
- Indicateur d'entretien
- Journal d'alarmes et de défauts
- Horloge temps réel
- Arrêt/démarrage à commande par programmeur
- Démarrage/arrêt à distance
- Redémarrage automatique après coupure de courant
- Deuxième plage de réglage de pression
- Indication d'état
- RS485 - Modbus RTU
- Carte Micro-SD pour l'enregistrement des alarmes et des données
- Fonctionnalité BLS intégrée & serveur Web intégré Light Via ou avec Module optionnel pour interface RS485 & connexion Ethernet



## Contrôleur positionné de façon très ergonomique

Le contrôleur peut être positionné au choix sur le haut ou sur l'avant du compresseur.



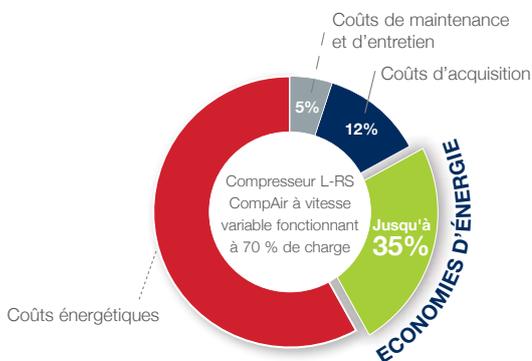
# AirPlus



## La réponse parfaite aux diverses demandes d'air

Les compresseurs à vitesse variable de CompAir peuvent gérer efficacement et en toute fiabilité les variations de la demande d'air que l'on trouve dans la plupart des réseaux d'air comprimé.

Le coût global de possession annuel peut être considérablement réduit grâce à la technologie à vitesse variable.



## Les caractéristiques sont pour vous autant d'avantages

Les produits de la série L-RS sont conçus pour obtenir la meilleure efficacité sur toute la plage de fonctionnement.

### Large plage de régulation

L'absence de "marche à vide" permet des économies d'énergie substantielles

### Conception parfaite de l'élément de compression - entraînement - moteur

Haut rendement sur une large plage de débit

## Purification de l'air comprimé

Les systèmes et processus de production modernes exigent des niveaux croissants de qualité de l'air. Les produits de traitement de l'air **fabriqués par CompAir**, utilisent les dernières technologies et fournissent une solution économe en énergie aux coûts de cycle de vie les plus bas.

Le nouveau portefeuille d'équipements en aval signé CompAir, utilisant les toutes dernières technologies, offre une solution efficace sur le plan énergétique et à coût réduit pendant toute sa durée de vie. La gamme pour le traitement de l'air peut désormais bénéficier des niveaux de qualité, de performance et d'efficacité qui caractérisent déjà les compresseurs.

Nos investissements dans un site de production et des équipes d'assistance soulagent les utilisateurs de systèmes d'air comprimé qui n'ont plus à se soucier de la qualité de leur air comprimé, une qualité indispensable pour optimiser l'efficacité de la production et protéger leurs investissements.

- Séparateurs d'eau à effet cyclonique
- Filtres à air comprimé
- Système de purge de condensats
- Sécheur frigorifique
- Sécheurs d'air par adsorption sans chaleur
- Sécheurs d'air par adsorption à régénération par chaleur
- Générateur d'azote
- Contrôleurs multicompresseurs SmartAir Master Plus

# La meilleure protection pour votre investissement

## Les accords de service et de garantie CompAir Assure

Assurez jusqu'à 10 ans le bloc vis.



### Vos avantages :

### Tout pour vous assurer une tranquillité d'esprit

#### Coûts de possession plus faible

Les contrats de service et de garantie fournissent les solutions les plus rentables basées sur votre stratégie de maintenance personnalisée.

#### Des résultats de grande qualité

Des techniciens formés en usine vous permettent de vous concentrer sur votre activité principale pendant qu'ils s'occupent de votre système de compresseur.

#### Temps de Disponibilité accru

Les contrats de service permettent de réduire les temps d'arrêt non planifiés et les interruptions de production coûteuses.

#### Optimisation de la consommation en énergie

Un entretien et des inspections correctement effectués assurent un fonctionnement du système au maximum de son efficacité.

#### Tranquillité d'esprit

Un contrat de service garantit une garantie prolongée. Dépend de la durée.



## Pièces détachées CompAir d'origine

### Conservez une totale tranquillité d'esprit.

Les pièces et les lubrifiants CompAir d'origine garantissent que la fiabilité et l'efficacité de l'installation d'air comprimé soient toujours conformes aux normes les plus strictes. Ils se distinguent par les caractéristiques suivantes :

- Longue durée de vie, même dans les conditions les plus extrêmes
- Pertes minimales contribuant à des économies d'énergie
- Grande fiabilité améliorant la durée d'exploitation en usine
- Produits fabriqués avec les procédures d'assurance qualité les plus stricts

<sup>1)</sup> 10 ans/44 000 heures sur le bloc vis.  
Selon l'événement se produisant en premier.  
Sous réserve des conditions générales.



# Série L de CompAir

## - Caractéristiques techniques

### Gamme standard

#### L07 - L11 à vitesse fixe

Modèle de compresseur	Pression nominale [bar eff]	Puissance [kW]	Débit d'air <sup>1)</sup> [m <sup>3</sup> /min]	Niveau sonore <sup>2)</sup> [dB(A)]	Poids [kg]	Dimensions L x l x H [mm]
L07	7	7,5	1,14	70	205	667 x 630 x 1050
	8		0,99			
	10		0,97			
	13		0,80			
L11	7	11	1,59	70	219	667 x 630 x 1050
	8		1,58			
	10		1,39			
	13		1,14			

#### L07 RS - L11 RS à vitesse variable

Modèle de compresseur	Pression nominale [bar eff]	Puissance [kW]	Débit d'air <sup>1)</sup> [m <sup>3</sup> /min]		Niveau sonore à 70 % de charge <sup>2)</sup> [dB(A)]	Poids [kg]	Dimensions L x l x H [mm]
			min.	max.			
L07 RS	7	7,5	0,45	1,13	67	225	667 x 630 x 1050
	8		0,46	0,98			
	10		0,43	0,95			
	13		0,45	0,77			
L11 RS	7	11	0,53	1,58	67	234	667 x 630 x 1050
	8		0,52	1,56			
	10		0,51	1,39			
	13		0,49	1,07			

#### Airstation L07 - L11 / L07 RS - L11 RS

Modèle de compresseur	Pression nominale [bar eff]	Sécheur à réfrigération <sup>3)</sup>	Réservoir [Volume]	Sorties d'air	Poids [kg]	Dimensions L x l x H [mm]
L07 / L07RS	7	✓	270 litres	RP ¾"	340 / 360	1540 x 676 x 1550
			500 litres		405 / 425	1885 x 700 x 1643
	8		270 litres		340 / 360	1540 x 676 x 1550
			500 litres		405 / 425	1885 x 700 x 1643
	10		270 litres		340 / 360	1540 x 676 x 1550
			500 litres		405 / 425	1885 x 700 x 1643
L11 / L11RS	7	✓	270 litres	RP ¾"	354 / 369	1540 x 676 x 1550
			500 litres		419 / 434	1885 x 700 x 1643
	8		270 litres		354 / 369	1540 x 676 x 1550
			500 litres		419 / 434	1885 x 700 x 1643
	10		270 litres		354 / 369	1540 x 676 x 1550
			500 litres		419 / 434	1885 x 700 x 1643

## Gamme E

### L07° - L11° à vitesse fixe

Modèle de compresseur	Pression nominale [bar eff]	Puissance [kW]	Débit d'air <sup>1)</sup> [m³/min]	Niveau sonore <sup>2)</sup> [dB(A)]	Poids [kg]	Dimensions L x l x H [mm]
L07°	7,5	7,5	1,30	70	215	667 x 630 x 1050
	10		1,06			
	13		0,85			
L11°	7,5	11	1,87	70	225	667 x 630 x 1050
	10		1,61			
	13		1,32			

### L07° RS - L11° RS à vitesse variable

Modèle de compresseur	Pression nominale [bar eff]	Puissance [kW]	Débit d'air <sup>1)</sup> [m³/min]		Niveau sonore à 70 % de charge <sup>2)</sup> [dB(A)]	Poids [kg]	Dimensions L x l x H [mm]
			min.	max.			
L07° RS	7,5	7,5	0,48	1,26	63	222	667 x 630 x 1050
	10		0,44	1,01			
	13		0,41	0,83			
L11° RS	7,5	11	0,63	1,81	64	231	667 x 630 x 1050
	10		0,64	1,56			
	13		0,57	1,26			

### L07° - L11° / L07° RS - L11° RS Monté sur réservoir

Modèle de compresseur	Pression nominale [bar eff]	Puissance [kW]	Réservoir [Volume]	Sorties d'air	Poids [kg]	Dimensions L x l x H [mm]
L07° / L07° RS	7,5	7,5	270 litres	RP ¾"	320 / 337	1541 x 695 x 1577
	10					
	13					
L11° / L11° RS	7,5	11	270 litres	RP ¾"	335 / 347	1541 x 695 x 1577
	10					
	13					

### Airstation L07° - L11° / L07° RS - L11° RS

Modèle de compresseur	Pression nominale [bar eff]	Sécheur à réfrigération <sup>3)</sup>	Réservoir [Volume]	Sorties d'air	Poids [kg]	Dimensions L x l x H [mm]
L07° / L07° RS	7,5	✓	270 litres	RP ¾"	356 / 373	1541 x 695 x 1577
	10					
	13					
L11° / L11° RS	7,5	✓	270 litres	RP ¾"	371 / 383	1541 x 695 x 1577
	10					
	13					

<sup>1)</sup> Données selon les normes ISO 1217 Annexe C et dans les conditions suivantes : Pression d'aspiration : 1 bar et Température d'entrée d'air : 20 °C Humidité 0% (sec)

<sup>2)</sup> Mesures dans un champ libre et conformément aux normes ISO 2151 et ISO 9614-2, tolérance ± 3 dB(A).

<sup>3)</sup> Le sécheur par réfrigération nécessite une alimentation électrique séparée. Toutes les données sont basées sur les normes DIN ISO 7183, 8573-1: 2010 (classe 4, point de rosée 3° C). Pour plus d'informations, voir les fiches techniques correspondantes de sécheur par réfrigération.

# Innovation et Excellence en Ingénierie

Fabricant leader mondial d'une large gamme de solutions d'air comprimé de classe internationale, CompAir s'attache à fournir une solution complète à ses partenaires industriels. Des dernières avancées en matière de technologies sans huile et lubrifiées à une gamme complète d'équipements en aval, de traitement de l'air et d'accessoires.

Un réseau étendu de revendeurs et distributeurs agréés CompAir présents sur tous les continents propose une expertise globale grâce à des services locaux afin de garantir l'accompagnement adapté à notre technologie avancée.

CompAir est à la pointe du développement de systèmes à air comprimé avec notamment les compresseurs les plus économes en énergie et les plus respectueux de l'environnement du marché. La société aide ainsi ses clients à atteindre, voire à surpasser, leurs objectifs en matière de développement durable.



## Gamme de produits de compression d'air CompAir

### Technologie de compresseurs Lubrifiés

- Vis rotative
  - > Vitesse fixe et variable
- Mobile de chantier
- Compresseurs à palettes

### Non lubrifiés

- Vis à injection d'eau
  - > Vitesse fixe et variable
- Scroll
- Ultima®

### Gamme complète de traitement

- Filtres
- Sécheurs par réfrigération
- Sécheurs à adsorption
- Gestion des condensats
- Générateurs d'hydrogène

### Systèmes de contrôle moderne

- Contrôleur CompAir DELCOS
- Séquenceur SmartAir Master Plus
- iConn - Service Smart Compressor

CompAir mène une politique d'amélioration continue de ses produits et se réserve, de ce fait, le droit d'en modifier les caractéristiques et les prix sans préavis. Tous les produits sont vendus selon les conditions générales de vente de la société.

### Services à valeur ajoutée

- Audit professionnel des réseaux d'air
- Rapports de performance
- Détection des fuites

### Support clients

- Solutions techniques personnalisées
- Centres de services locaux
- Disponibilité des pièces détachées et lubrifiants de marque CompAir