

C15-14, C20, C20-12, C25, C25-10, C30

DLT 0207 con motor UE Fase V



Rangos de presión

7 a 13,5 bar



Caudales

1,5 a 2,9 m³/min



Salidas del motor

16,5/18,9 kW



Peso

600 kg



De acuerdo con
Fase V de emisiones
de la UE



Aplicaciones

- ▶ Herramientas de minería y rotura
- ▶ Trabajos de voladura
- ▶ Perforación
- ▶ Aflojamiento del suelo (lanzas de aire comprimido)
- ▶ Hincas de pilotes
- ▶ Cohetes de tierra
- ▶ Pulverización de pintura
- ▶ Chorro de arena
- ▶ Funcionamiento combinado de aire comprimido y generador



Características

Yanmar 3TNV76 con etapa de gases de escape EU V
Elementos compresores de alta eficiencia de producción propia alemana
Programa Mobile 5: hasta 5 años de garantía en el paquete, excepto el motor

Menor esfuerzo del motor con el arranque en vacío

Bomba eléctrica de alimentación de combustible

Hojas sueltas atornilladas

Capó abatible con dos robustos resortes de gas

Robusta protección de plástico

Filtración opcional del aire comprimido

Prefiltro de combustible estándar con separador de agua

Filtro de aire de última generación para motor y compresor con elemento de seguridad

El filtro de aceite se atornilla al bloque compresor

Dimensiones compactas

Interruptor principal de corte eléctrico dentro de la caja del compresor

Ojo de grúa central

Válvula estándar de control de la temperatura del aceite

Depósito de combustible transparente

Ventajas

▶ Inversión de futuro con tecnología de vanguardia y económica

▶ Bajo consumo, baja demanda de energía, baja demanda de combustible

▶ Seguridad operativa con garantía

▶ Prolonga la vida útil gracias a la baja carga del motor durante el arranque y garantiza que se alcance la temperatura de funcionamiento cuando el compresor está a baja carga

▶ Comportamiento de arranque óptimo y sin necesidad de cebado tras el cambio de filtro

▶ Sustitución económica y rápida en caso de daños. Chapas de revestimiento recubiertas de polvo electrostático de serie. La mejor protección contra la corrosión

▶ Buena accesibilidad para el mantenimiento

▶ Protege el panel de control y los elementos de seguridad del tráfico

▶ Técnicamente exento de aceite según ZTV-ING Parte 3 Apartado 4

▶ Larga vida útil del motor gracias a la separación eficaz del agua y las partículas de suciedad

▶ Larga vida útil del filtro, largos intervalos de mantenimiento y alta fiabilidad operativa

▶ Cambio de filtro rápido y sencillo

▶ Fácil de maniobrar, ocupa poco espacio

▶ Protección contra el uso indebido

▶ Fácil de mover y cargar con grúa

▶ Reduce la congelación de las herramientas conectadas a bajas temperaturas

▶ Diseño para el funcionamiento en un solo turno. El nivel de llenado y la contaminación pueden detectarse fácilmente

Portable-Control 1

▶ Con pantalla digital y teclado de membrana

- Contador de horas de funcionamiento no manipulable

▶ Mostrar luces

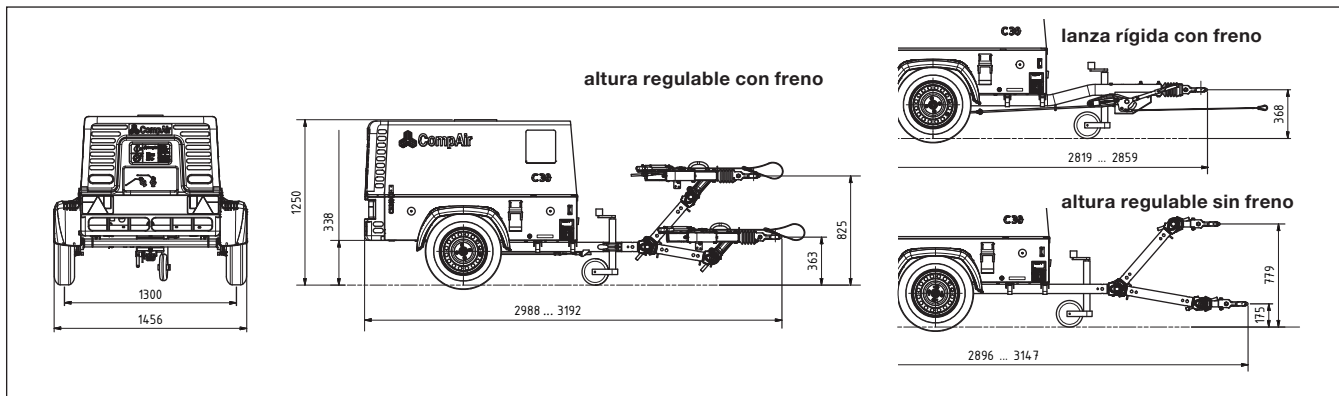
- Recocido previo
- Operación
- Desconexión automática en caso de avería

▶ Desconexión automática en caso de avería:

- Temperatura excesiva del compresor
- Presión de aceite del motor demasiado baja
- Temperatura del motor demasiado alta
- Tensión de carga de la batería demasiado baja
- Reducción de la velocidad mínima
- Falta de agua de refrigeración
- Escasez de combustible



- ### ▶ Arranque mediante interruptor giratorio
- Para excluir la pérdida de tiempo por pérdida de la llave de contacto



Datos técnicos

Serie	DLT0207						
	C20	C15-14	C20-12	C25	C25-10	C30	
Tipo							
Flujo de volumen a la sobrepresión de servicio ¹⁾	m ³ /min	2,0	1,5	1,8	2,5	2,3	3,0
Sobrepresión de servicio	bar	7	14	12	7	10	6
Motor	Yanmar 3TNV76-MCP		Yanmar 3TNV76-UDCP				
Norma de emisión	Fase V de emisiones de la UE						
Cilindros	3						
Sistema de refrigeración	Refrigeración por agua						
Potencia de motor instalada	kW	16,5			18,9		
Velocidad en vacío/a plena carga	1/min	1800-2600			1800-3000		
Capacidad del tanque	l	32					
Peso operativo ²⁾³⁾							
- altura regulable con freno/sin freno	kg	636/600					
- lanza rígida con freno/sin freno	kg	609/580					
Dimensiones L x A x H altura regulable con freno	mm	2988-3192 x 1456 x 1250					
lanza rígida con freno	mm	2859 x 1456 x 1250					
Conexiones de aire comprimido		2 x 3/4"					
Nivel de presión sonora ⁴⁾	dB(A) LPA	69					

¹⁾ Según la norma ISO 1217 Ed. 4 2009 Anexo D

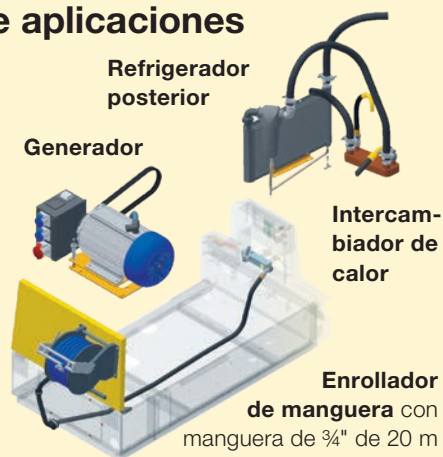
²⁾ Peso operativo con materiales de explotación, sin opciones

³⁾ Todos los modelos están disponibles con carrocería y bastidores

⁴⁾ Nivel de presión sonora según PNEUROP PN8NTC2.2 a 7 m

AirPlus – Numerosas opciones para todo tipo de aplicaciones

- ▶ **Refrigerador posterior e intercambiador de calor integrados** con separación automática del condensado y con/sin calentamiento posterior del aire comprimido
- ▶ **Válvula Chalwyn**
- ▶ **Enrollador de manguera** con manguera de 3/4" de 20 m
- ▶ **Generador** (no con C15-14) permite el funcionamiento adicional de dispositivos eléctricos (sólo es posible el funcionamiento del generador o del compresor)
- ▶ **Bastidor** para montaje en camión
- ▶ **Bastidor deslizante** para instalación fija en obras
- ▶ **Varias versiones de chasis**, todas por debajo de 700 kg
- ▶ **Elección de los anillos de remolque** NATO, 40 mm DIN, 50 mm cabeza esférica, etc. para coches y camiones
- ▶ **Comedero de fondo cerrado** para uso en zonas de protección del agua
- ▶ **Color del cliente**



Para más información, haga clic aquí:

Haga clic aquí:

[Compresores portátiles](#)

[Enviar una solicitud](#)