

100% Ölfrei – Garantiert

Ölfreie Wassereingespritzte
Schraubenkompressoren

PureAir

ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE



Innovative ölfreie
Drucklufttechnologien

D15H-D37H
D15HRS-D37HRS

Luft- und wassergekühlt

100% reine Druckluft, die strengste Qualitätsstandards erfüllt – immer

CompAir - Ölfreie Luft ist unsere Passion

Seit mehr als 90 Jahren ist CompAir Hersteller und Lieferant von ölfreien Kompressoren mit hohem Anspruch an Qualität und Innovation und mit eingehenden Kenntnissen über Kundenbedürfnisse in Bezug auf die spezifische Anwendung. Nirgends wird dies deutlicher als in der Entwicklung der DH-Baureihe.

Die ölfreien Kompressoren von CompAir sorgen dafür, dass Qualitäts- und Produktionsziele nicht nur erreicht sondern sogar übertroffen werden. Weltweit sind die Kompressoren im Einsatz in verschiedenen Industrien und Anwendungsbereichen, wie zum Beispiel Nahrungsmittel, Getränke, Pharmazie, Elektronik, Medizin und Stromerzeugung.

CompAir's Engagement für die Entwicklung umweltfreundlicher Lösungen unterstützt Kunden bei der Einhaltung der gesetzlichen Anforderungen an den Klimawandel, reduziert die Energiekosten, steigert die Effizienz und minimiert die Umweltbelastung.

► **Druckbereich**

5 bis 10 bar

► **Volumenstrom**

0,32 bis 6,87 m³/min

► **Motorleistung**

15 bis 37 kW

Warum ölfrei? Frei von Verunreinigungen... risikofrei

Wenn Sie sich für einen ölfreien Kompressor von CompAir entscheiden, erhalten Sie eine saubere, zuverlässige und kostengünstige Druckluftlösung, die viele Vorteile für Ihr Unternehmen bringt und dabei Ihren Gewinn steigert!

Die Reinheit der Druckluft ist für viele Anwendungen entscheidend, bei denen selbst das kleinste Tröpfchen Öl Produkte unbrauchbar macht oder die Produktionsanlagen beschädigen kann. Aus diesem Grund verwendet die DH-Baureihe von CompAir absolut kein Öl, nirgends im Kompressor. Die Baureihe ist als Standard mit ISO 8573-1 Klasse 0 (2010) und Silikonfrei zertifiziert und ist damit besser und sicherer und schließt das Öl-Kontaminierungs-Risiko komplett aus.

“ Sowohl gewerblich als auch gesetzlich erhöht sich der Druck, die unternehmensbedingte Umweltbelastung zu reduzieren – eine Problematik, die sich mit unseren ölfreien Kompressoren beseitigen lässt.



CompAir DH – Eine Quelle für Kosteneinsparungen

Die einzigartige Konstruktion zeichnet sich durch niedrige Umdrehungsgeschwindigkeiten und ebenso niedrige Betriebstemperaturen aus. Beides begünstigt die Effizienz und reduziert den Komponentenverschleiß. Durch den Einsatz eines direktangetriebenen, einstufigen Verdichterelements, ohne Getriebe und Keilriemen, wird die Effizienz maximiert. Mittels Drehzahlregelung kann die Liefermenge dem Bedarf genau angepasst werden, sodass keine Energie verschwendet wird.

PureAir
ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

CompAir DH – Ölfreie Druckluft von höchster Qualität

DH – Moderne Kompressor-Technologie von CompAir

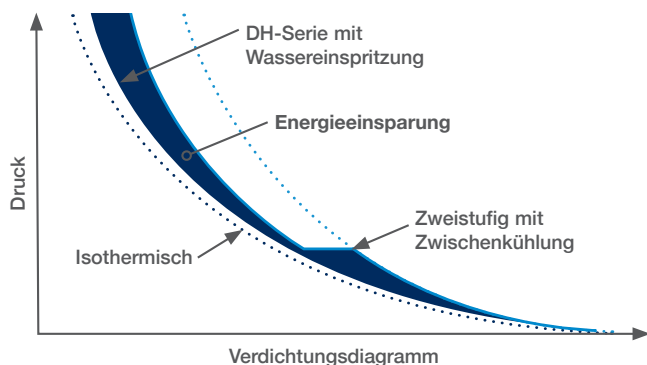
Da absolut kein Öl im Prozess verwendet wird, ist eine Kontaminierung der Druckluft ausgeschlossen.

Kein Öl – Keine Risiken.

- Einstufiges Verdichterelement mit Direktantrieb **maximiert die Effizienz** und **minimiert den Wartungsaufwand**
- **Qualitativ hochwertiges Wasser schmiert**, kühlt und dichtet den Verdichtungsprozess und maximiert somit die Effizienz
- **Kein Getriebe** bedeutet kein Bedarf an Ölschmierung
- Niedrige Lagerbelastung und niedrige Drehzahlen bedeuten, **dass permanent versiegelte Lager** verwendet werden können, die keine Ölschmierung benötigen
- Die drehzahleregelten Modelle **reduzieren** weiter die **Energiekosten**
- Umfangreiche Steuerungsmöglichkeiten sowie Fähigkeiten zur Fernüberwachung **gewährleisten den sicheren und zuverlässigen Betrieb**
- Vollständig geschlossenes und schallgedämmtes Gehäuse **reduziert die Lärmbelastung** und vereinfacht die Installation

Energieeinsparungen

Wassereinspritzung bedeutet niedrigere Temperaturen, und niedrigere Temperaturen bedeuten eine wirksamere Verdichtung.



Vorteile der hochwertigen Konstruktion

Die DH-Kompressoren zeichnen sich im Vergleich zu anderen ölfreien Kompressoren durch eine geringe Anzahl an Komponenten aus. Folglich gibt es auch weniger Probleme. Dank niedriger Umdrehungsgeschwindigkeiten und den ausgeglichenen Lagerlasten verlängert sich die Verdichter-laufzeit auf bis zu 36.000 Stunden und reduziert damit die Gesamtbetriebskosten.

Mit außerordentlich geringen Betriebstemperaturen von weniger als 60°C wird eine annähernd isothermische Verdichtung erreicht. Dadurch entfällt auch die Notwendigkeit eines internen Nachkühlers und der damit verbundene fehlende Druckabfall reduziert den Stromverbrauch auf ein Minimum.

“ Der bedeutendste Kostenfaktor im Lebenszyklus eines Kompressors ist die Energie, um ihn zu betreiben. CompAir’s Fokus richtet sich daher in allen Stadien der Technologie-Entwicklung auf die Effizienz und liefert Kompressoren mit hoher Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit.

Weniger ist mehr

CompAir DH – im Vergleich zur traditionellen ölfreien Technologie

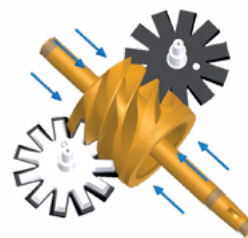
	CompAir DH	Traditionell 2-stufig Ölfrei
Öl	Nein ✓	Ja
Drehzahl	Bis zu 3500 U/min ✓	6000 - 25000 U/min
Verdichtungs-temperatur	60°C ✓	Bis zu 200°C
Verdichtungs-elemente	1 ✓	2
Anzahl von Getrieben	0 ✓	5 - 7
Anzahl von Lagern	7 ✓	Mehr als 15
Dichtungen	2 ✓	Mehr als 15

Komponenten, die in einem Kompressor der DH-Serie nicht benötigt werden

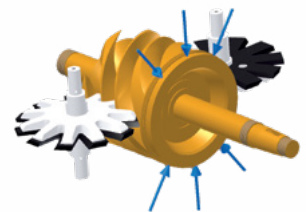
- Öl
- Ölabscheider
- Getriebe
- Ölfilter
- Nachkühler
- Ölpumpe
- Komplexe Siegelanordnungen

Symmetrische Lagerlasten = Längste Lebensdauer

Die durch die Verdichtung auf die Stufe wirkenden Kräfte heben sich gegenseitig auf, sodass nur eine geringe Lagerbelastung entsteht, was ein hohes Maß an Zuverlässigkeit bewirkt.



Axialkräfte wirken auf beide Seiten der Hauptläufernuten ein



Radialkräfte werden an den Hauptläuferseiten ausgeglichen

Hocheffizientes Wasser-Filtrationssystem

Die erprobte und bewährte Umkehrosmose-Filtration liefert Einspritzwasser besonders hoher Qualität, dass für optimale Schmierung, Abdichtung und Kühlung der Kompression sorgt.



Der Einsatz von Drehzahlregelung, reduziert den Energieverbrauch **UND** spart Geld



Die optimale Lösung für Ihren individuellen Druckluftbedarf

Die drehzahlregulierten Kompressoren von CompAir passen effizient die Liefermenge an den Druckluftbedarf an. Der richtige Kompressor mit geregelter Drehzahl für die richtige Anwendung sorgt für erhebliche Energieeinsparungen von bis zu 35% und eine stabile Luftversorgung bei konstantem Druck.

Maximale Effizienz auf jeder Bedarfsebene reduziert die Energiekosten und spart Geld.

- Exzellente Effizienz
- Hohe Zuverlässigkeit
- Niedrige Betriebskosten



Optionales Gesamt-Antriebsdesign

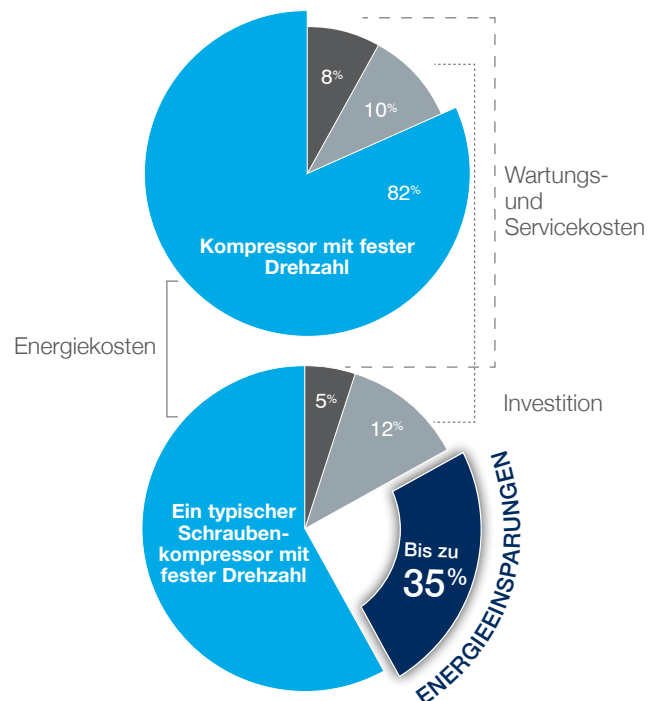
Die DH-RS Serie mit Drehzahlregelung verfügen über ein hocheffizientes Power Drive System, das die Anforderungen der höchsten Klasse **IES2** nach **EN 61800-9** übertrifft und hohe Energieeinsparungen im gesamten Leistungsbereich gewährleistet.

Weiter Regelbereich

Weniger An- und Abfahrvorgänge bedeuten erhebliche Energieeinsparungen.

Reduzieren Sie die Betriebskosten und minimieren Sie den Energieverbrauch

Der bedeutendste Kostenfaktor im Lebenszyklus eines Kompressors ist die Energie, um ihn zu betreiben.



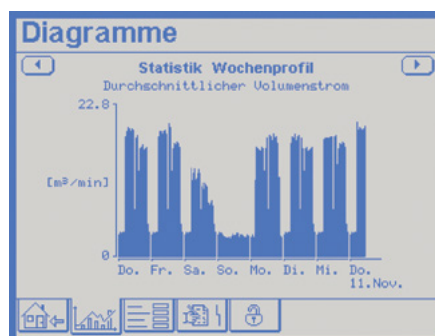
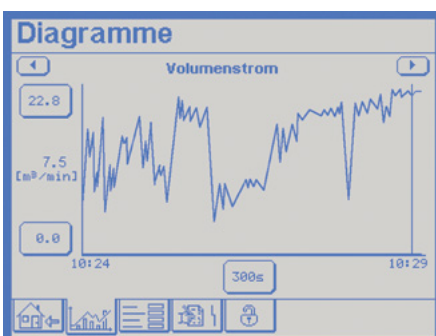
Mit einem drehzahlregulierten Kompressor können Sie weitere Energieeinsparungen erzielen, weil nur Energie für die verwendete Druckluft benötigt wird und nicht mehr.



Delcos XL – Innovative Touchscreen Kompressorsteuerung

Das mehrsprachige Steuersystem sorgt für einen sicheren und zuverlässigen Betrieb und schützt Ihre Investition durch eine kontinuierliche Überwachung der Betriebsparameter. Ein entscheidender Faktor für die Senkung der laufenden Kosten.

- Präzise Überwachung für hervorragende Zuverlässigkeit
- Bedienerfreundliches, hochauflösendes Bedienpanel
- Übersichtliche Menüstruktur
- Integrierte SD-Karte für umfangreiche Analysen
- Trenddiagramme für
 - Netzdruck
 - Motordrehzahl (bei RS-Modellen)
 - Laststunden / Gesamtstunden & durchschnittlicher Volumenstrom
 - Wöchentlicher durchschnittlicher Volumenstrom
- Option Grundlastwechsel



Druckluftaufbereitung und Kondensatmanagement

AirPlus



Druckluftaufbereitung

Ein modernes Produktionssystem und ein moderner Prozess stellen immer höhere Anforderungen an die Luftqualität, und die Betreiber von Druckluftanlagen müssen sicherstellen, dass auch die nachgeschalteten Geräte diese Anforderungen zu 100 % erfüllen.

Produkte zur Druckluftaufbereitung

- ✓ Zyklon-Wasserabscheider
- ✓ Druckluft-Filter
- ✓ Kondensatableiter
- ✓ Druckluft-Kältetrockner
- ✓ Kalt regenerierende Adsorptions-Trockner
- ✓ Warmregenerierende Adsorptionstrockner
- ✓ Heat-of-Compression-Trockner (HOC)
- ✓ Subfreezing-Trockner
- ✓ Stickstoff-Generator





Schützen Sie Ihre Investition



Investieren Sie in Ihre Zukunft mit einem Service- und Garantievertrag

Druckluft ist für einen reibungslosen Betrieb im Unternehmen von entscheidender Bedeutung. Eine angemessene Wartungsstrategie ist entscheidend, um ungeplante, nicht budgetierte Ausfallzeiten und Produktionsunterbrechungen zu vermeiden. Wenn Sie sich für einen Servicevertrag mit erweiterter Garantie entscheiden, schützen Sie Ihre Investition.

Das Rundum Sorglos Pakte

Geringere Gesamtkosten

Service- und Garantievereinbarungen bieten kostengünstige Lösungen auf der Grundlage Ihrer individuellen Wartungsstrategie.

Hohe Servicequalität

Werksgeschulte Techniker ermöglichen es Ihnen, sich auf Ihr Kerngeschäft zu konzentrieren, während wir uns um Ihr Kompressorsystem kümmern.

Erhöhte Betriebszeit

Servicevereinbarungen tragen dazu bei, ungeplante Ausfallzeiten und kostspielige Produktionsunterbrechungen zu verringern.

Effiziente Energienutzung

Höchste Systemeffizienz wird durch ordnungsgemäß durchgeführte Wartung und Inspektion erreicht.

Alles unter Kontrolle

Ein Servicevertrag geht mit einer erweiterten Gewährleistung einher. Abhängig von der Dauer.



Vorausschauende Wartung



iConn inside

iConn Druckluftservice 4.0

Die DH-Serie ist serienmäßig mit iConn ausgestattet. iConn ist ein intelligenter, proaktiver Echtzeit-Überwachungsdienst, der den Druckluftanwendern detailliertes Wissen über das System in Echtzeit liefert.

- ✓ Erweiterte Fernanalyse
- ✓ Proaktive Wartung
- ✓ Maximiert die Energieeffizienz
- ✓ Optimiert die Leistung des Kompressors
- ✓ Reduziert Ausfallzeiten
- ✓ Arbeitet als offener Standard
- ✓ Kostenlos für neue Kompressoren
- kann nachgerüstet werden

**...deshalb können Sie iConn
nicht ignorieren!**



CompAir Originalersatzteile

Originalersatzteile von CompAir sorgen dafür, dass die Zuverlässigkeit und Effizienz Ihres Kompressors auf höchstem Niveau gehalten wird. CompAir-Ersatzteile zeichnen sich aus durch:

- Lange Lebensdauer, auch unter härtesten Bedingungen
- Minimale Verluste als Beitrag zur Energieeinsparung
- Hohe Zuverlässigkeit zur Verbesserung der Betriebszeit der Anlage
- Produkte, die nach den strengsten Qualitätssicherungssystemen hergestellt werden





CompAir DH – Technische Daten

Feste Drehzahl – luft- und wassergekühlt

Kompressor Modell	Kühl- methode	Motor- leistung [kW]	Betriebsdruck [bar ü]		Volumenstrom [m³/min]		Abmessungen L x B x H [mm]	Schalldruck- pegel [dB(A)]**	Gewicht [kg]
			8 bar ü*	10 bar ü*	8 bar ü*	10 bar ü*			
D15H	Luft	15	8	10	2,30	1,80	1309 x 848 x 1612	68	672
	Wasser							65	624
D22H	Luft	22	8	10	3,50	2,89	1309 x 848 x 1612	68	691
	Wasser							65	643
D37H	Luft	37	8	10	5,86	5,04	1686 x 886 x 1657	71	960
	Wasser							61	860

Drehzahlregelung – luft- und wassergekühlt

Kompressor Modell	Kühl- methode	Motor- leistung [kW]	Betriebsdruck [bar ü]		Volumenstrom [m³/min]		Abmessungen L x B x H [mm]	Schalldruck- pegel bei 70% Last [dB(A)]**	Gewicht [kg]
			min.	max.	min.*	max.*			
D15H RS	Luft	15	5	10	0,32	2,34	1309 x 848 x 1612	67	687
	Wasser							64	639
D22H RS	Luft	22	5	10	0,68	3,45	1309 x 848 x 1612	67	687
	Wasser							64	658
D37H RS	Luft	37	5	10	1,09	6,87	1722 x 920 x 1659	71	995
	Wasser							60	895

* Messung und Angabe der Daten gemäß ISO 1217, Edition 4, Annex C & Annex E innerhalb folgender Toleranzen: Ansaugdruck 1 bar a; Ansaugtemperatur 20° C; Luftfeuchte 0 % (trocken)

** Freifeldschallmessung gemäß ISO 2151, Toleranz ± 3dB (A)



Engineering Excellence



CompAir ist ein weltweit führender Hersteller eines breiten Spektrums an erstklassigen Druckluftlösungen und hat es sich zur Aufgabe gemacht, seinen Industriepartnern eine Komplettlösung anzubieten. Von den neuesten Fortschritten bei ölfreien und ölgeschmierten Technologien bis hin zu Druckluftaufbereitung und Zubehör.

Ein weltumspannendes Netzwerk von spezialisierten CompAir-Vertriebsunternehmen und Händlern kombiniert globales Know-How mit lokaler Verfügbarkeit, um eine optimale Unterstützung für unsere innovativen Technologien zu gewährleisten.

CompAir nimmt eine führende Rolle in der Entwicklung hochmoderner Druckluftsysteme ein. So bietet CompAir dem Kunden hochmoderne Druckluftlösungen, die in Sachen Wirtschaftlichkeit, Umweltfreundlichkeit und Innovation wegweisend sind.

CompAir Produktübersicht

Führende Kompressortechnologie Ölgeschmiert

- Schraubenkompressoren
 - > ungerregelt und drehzahlgerregelt
- Fahrbare Schraubenkompressoren

Ölfrei

- Wassereingespritzte Schraubenkompressoren
 - > ungerregelt und drehzahlgerregelt
- Zweistufige Schraubenkompressoren
 - > ungerregelt und drehzahlgerregelt
- Scroll
- Ultima®

Komplettes Aufbereitungsprogramm

- Filter
- Kältetrockner
- Adsorptionstrockner
- HOC Trockner
- Stickstoff-Generator

Moderne Steuerungssysteme

- CompAir DELCOS Steuerungen
- SmartAir Master Plus – Übergeordnet Mehrkompressorensteuerung
- iConn - Smart Kompressor Service

CompAir hat es sich zur Aufgabe gemacht, seine Produkte ständig zu verbessern, und wir behalten uns deshalb das Recht auf Änderung der technischen Daten und der Preise ohne vorherige Ankündigung vor. Sämtliche Produkte werden gemäß unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen angeboten und verkauft.

Zusatzleistungen

- Professionelle Druckluftanalyse
- Volumenstromüberwachung
- Leckageprüfung

Führender Kundenservice

- Kundenspezifisch entwickelte Druckluftstationen
- Gesicherte Ersatzteilversorgung
- Dichtes Service-Netz