



Garantiti 100% Senza Olio

Compressori rotativi a vite senza olio a iniezione d'acqua





D15H-D37H D15HRS-D37HRS

Compressori d'aria con tecnologia oil-free all'avanguardia

Raffreddamento ad aria o ad acqua



Aria pura al 100% garantita, per ottenere il massimo della qualità - sempre



Da oltre 90 anni produttrice e fornitrice di compressori senza olio, CompAir è attenta alla qualità e all'innovazione ed è perfettamente consapevole delle esigenze operative e commerciali dei clienti. L'evoluzione della gamma DH lo dimostra nel modo più assoluto.

Grazie ai compressori senza olio CompAir, innumerevoli industrie in tutto il mondo riescono a soddisfare e perfino a superare gli obiettivi di produzione, nei settori più disparati: alimenti e bevande, farmaci, elettronica, assistenza sanitaria, produzione dell'energia e così via.

CompAir, inoltre, è profondamente impegnata nello sviluppo di soluzioni ecocompatibili che garantiscono ai clienti il rispetto delle normative sui cambiamenti climatici, tagliando i costi delle bollette energetiche e aumentando l'efficienza per ridurre le emissioni di carbonio.





Potenza motore da 15 a 37 kW

Perché senza olio? L'assenza di contaminanti garantisce... l'assenza di rischi

Scegliere un compressore senza olio CompAir vuol dire scegliere un sistema affidabile che produce aria pulita, è redditizio e non incide sui profitti. La purezza dell'aria è fondamentale per numerose applicazioni, laddove anche la più piccola gocciolina d'olio può deteriorare il prodotto e danneggiare le attrezzature di produzione.

Per questo motivo, i compressori CompAir della gamma DH sono completamente privi di olio, sono certificati ISO 8573-1 Classe Zero (2010) e non contengono silicone. Questo li rende migliori, più sicuri ed esclude qualsiasi rischio di contaminazione da oli.

La crescente pressione sia in campo economico che legislativo richiede ad ogni attività di ridurre l'impatto ambientale – obiettivo che i compressori CompAir senza olio raggiungono a testa alta.

Compressori CompAir DH - la vostra risorsa per risparmiare sui costi

Le caratteristiche uniche di design consentono velocità e temperature di esercizio inferiori, per la massima efficienza e la minor usura possibile dei componenti. Il compressore monostadio a trasmissione diretta e privo di riduttori o cinghie consente di ottimizzare l'efficienza. Limitando l'erogazione di aria compressa alla richiesta del sistema grazie alla velocità variabile, si evita qualsiasi spreco di energia.







CompAir DH: aria compressa senza olio di massima qualità per tutte le applicazioni

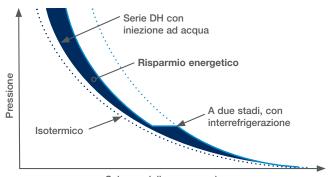
DH - La tecnologia di compressione avanzata CompAir

L'assenza totale di olio elimina la problematica dell'aria contaminata. Niente olio - niente rischi.

- · L'elemento compressore a singolo stadio a trasmissione diretta garantisce la massima efficienza e riduce al minimo la manutenzione
- · L'acqua purificata iniettata nell'elemento di compressione lubrifica, sigilla e raffredda l'intero processo
- Non vi sono ingranaggi e dunque neppure esigenze di lubrificazione con olio
- Grazie al basso carico sui cuscinetti e alla limitata velocità, è possibile usare cuscinetti sigillati a vita, che non richiedono olio lubrificante
- Tecnologia a velocità variabile per risparmiare energia
- Unità di controllo completa per un funzionamento sicuro ed affidabile con funzione di comunicazione a distanza
- · Cappottatura integrata e insonorizzata per ridurre la rumorosità e semplificare l'installazione

Risparmi emergetici

Grazie all'iniezione di acqua, le temperature generate sono minori, con una compressione più efficiente.



Schema della compressione



Caratteristiche di qualità elevata

I compressori della gamma DH presentano un minor numero di parti in movimento rispetto ai compressori delle altre marche, con conseguente minor possibilità di guastarsi, mentre le velocità ridotte e i carichi bilanciati sui cuscinetti aumentano la durata dell'elemento compressore e riducono i costi di esercizio. I valori eccezionalmente bassi nelle temperature di esercizio, inferiori a 60°C, consentono una compressione molto vicina a quella isotermica.

Questo elimina anche la necessità di un post-refrigeratore interno e la perdita di pressione associata riduce il consumo di energia al minimo.



L'energia necessaria al suo funzionamento rappresenta il costo maggiore di un compressore per tutta la sua durata di esercizio.
CompAir utilizza tecnologie improntate al risparmio energetico in ogni fase della progettazione, arrivando a produrre compressori in grado di lavorare di più e con migliori risultati.

Fare di più con meno

CompAir DH – incomparabile rispetto alla tradizionale tecnologia senza olio.

	CompAir DH	Modello tradizionale a 2 stadi Oil-Free		
Olio	No 🗸	Sì		
Velocità	Fino a 3500giri 🗸	6000 - 25000giri		
Temperatura di compressione	60°C √	Fino a 200°C		
Elementi di compressione	1 🗸	2		
Numero di ingranaggi	0 🗸	5 - 7		
Numero di cuscinetti	7 🗸	Più di 15		
Numero di tenute	2 🗸	Più di 15		

Componenti non necessari in un compressore della Serie DH

- Olio
- · Separatore dell'olio
- Ingranaggi di trasmissione
- · Filtri disoleatori

- Postrefrigeratore
- · Pompa dell'olio
- Guarnizioni e tenute complicate

Carichi equilibrati = Massima durata

I carichi di compressione bilanciati evitano sollecitazioni eccessive dei cuscinetti ed assicurano una più elevata affidabilità.



I carichi assiali agiscono su entrambi i lati del rotore principale



I carichi radiali agiscono sia sulla parte superiore che quella inferiore del rotore principale.

Sistema di filtrazione ad alta efficienza

La collaudata procedura di filtrazione a osmosi inversa fornisce acqua depurata di alta qualità, utile per lubrificare, garantire la tenuta e il raffreddamento del compressore.





La tecnologia a velocità variabile offre la massima efficienza, abbatte i consumi **E** consente di risparmiare



La risposta perfetta per ogni esigenza di aria compressa

I compressori CompAir a velocità variabile soddisfano in modo efficiente e affidabile la richiesta d'aria compressa anche quando non è costante. Un compressore a velocità variabile correttamente dimensionato per l'applicazione garantisce un notevole risparmio energetico fino al 35% con un'erogazione di aria continua ad una pressione costante.

La massima efficienza a qualunque livello di domanda abbatte i costi energetici e consente di realizzare un risparmio notevole.

- · Efficienza eccellente
- · Alta affidabilità
- · Costi di proprietà ridotti



Design perfetto di motore - azionamento - airend

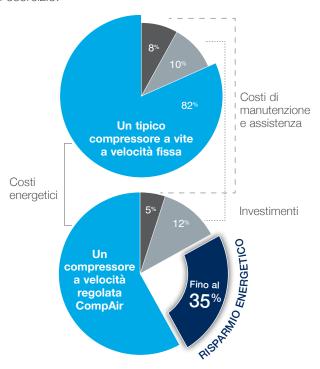
La serie DH-RS e dotata di un sistema di azionamento ad alta efficienza che supera i requisiti della classe **IES2 EN61800-9** e assicura un elevato risparmio energetico in un'ampia gamma di portate.

Ampio campo di regolazione

L'assenza di cicli significa un notevole risparmio energetico.

Ridurre i costi di proprietà e il consumo di energia

L'energia necessaria al suo funzionamento rappresenta il costo maggiore di un compressore per tutta la sua durata di esercizio.



L'utilizzo di compressori a velocità variabile consente di risparmiare anche il 35% sui consumi, poiché l'energia assorbita è solo quella necessaria al lavoro da svolgere, senza sprechi.





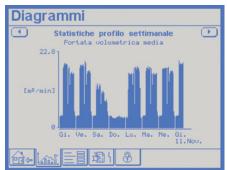
Delcos XL – Innovativo pannello di controllo del compressore con touch screen

Il sistema di controllo multilingue garantisce un funzionamento affidabile e protegge il vostro investimento grazie al monitoraggio continuo dei parametri operativi, caratteristica essenziale per la riduzione dei costi di esercizio.

- · Controllo costante per una totale affidabilità operativa
- Pannello di controllo touch screen ad alta risoluzione di facile utilizzo

- · Struttura dei menu user-friendly
- Scheda di memoria SD opzionale per analisi dettagliata del funzionamento
- · Grafici dell'andamento per
 - Pressione di linea
 - Velocità motore (per le versioni a portata variabile)
 - Ore a carico / ore di funzionamento totali e portata volumetrica media
 - Portata volumetrica media settimanale
- · Sequenziamento carico base (SCB) opzionale









Trattamento dell'aria e gestione della condensa

AirPlus



Trattamento dell'aria compressa

Un sistema e un processo di produzione moderni richiedono livelli sempre più elevati di qualità dell'aria e gli operatori dell'aria compressa devono garantire che anche le apparecchiature a valle siano al 100% in grado di soddisfare tali requisiti.

Prodotti per il trattamento dell'aria

- ✓ Separatori acqua a ciclone
- √ Filtri per aria compressa
- ✓ Sistema di scarico della condensa
- ✓ Essiccatore aria compressa a refrigerazione
- ✓ Essiccatori ad adsorbimento rigenerati a freddo
- ✓ Essiccatori ad adsorbimento rigenerati a caldo
- ✓ Essiccatori a calore di compressione (HOC)



Investite nel vostro futuro con un Contratto di Assistenza e Garanzia

L'aria compressa è fondamentale per le vostre attività. Una strategia di manutenzione adeguata è fondamentale per evitare tempi di inattività non pianificati e non preventivati e interruzioni della produzione. Scegliendo un contratto di assistenza che include un'estensione di garanzia, proteggete il vostro investimento.

Tutto questo si traduce in tranquillità

Costi di gestione ridotti

I contratti di assistenza e garanzia offrono le soluzioni più convenienti in base alla vostra strategia di manutenzione personalizzata.

Risultati di qualità

I tecnici formati in fabbrica vi permettono di concentrarvi sulla vostra attività principale, mentre loro si occupano del vostro sistema di compressione.

Aumento dei tempi di attività

I contratti di assistenza contribuiscono a ridurre i tempi di fermo non programmati e le costose interruzioni della produzione.

Uso efficiente dell'energia

La massima efficienza del sistema si ottiene con una manutenzione e un'ispezione corrette.

La pace dei sensi

Un contratto di assistenza garantisce un'estensione della garanzia. Dipende dalla durata.















Servizio aria compressa iConn 4.0

La Serie DH è dotata di serie di iConn, il servizio di monitoraggio intelligente e proattivo in tempo reale che fornisce agli utenti dell'aria compressa conoscenze approfondite ed in tempo reale sul sistema.

- ✓ Analisi remota avanzata
- ✓ Predittivo: valuta i dati storici
- Massimizza l'efficienza energetica
- ✓ Ottimizza le prestazioni del compressore
- Riduce i tempi di inattività
- Funziona come standard aperto
- Gratuito sui nuovi compressori può essere installato in un secondo momento
- Manutenzione proattiva

...ecco perché non si può ignorare l' iConn!

Ricambi originali CompAir

I ricambi originali CompAir garantiscono il mantenimento dell'affidabilità e dell'efficienza degli impianti di aria compressa ai massimi livelli. I ricambi CompAir si distinguono per:

- · Lunga durata, anche nelle condizioni più difficili
- Perdite minime che contribuiscono al risparmio energetico
- Elevata affidabilità che migliora il tempo di attività dell'impianto
- Prodotti realizzati con i più rigorosi sistemi di garanzia della qualità





CompAir DH - Dati tecnici

Velocità Fissa - Raffreddamento ad aria e ad acqua

Modello	Raffred- damento	Potenza del motore	Pressione operativa [bar g]		Resa aria libera [m³/min]		Dimensioni L x P x H	Rumore	Peso
		[kW]			8 bar g*	10 bar g*	[mm]	[dB(A)]**	[kg]
D15H	Aria	15	8	10	2,30	1,80	1309 x 848 x 1612	68	672
	Acqua							65	624
D22H	Aria	- 22	8	10	3,50	2,89	1309 x 848 x 1612	68	691
	Acqua							65	643
D37H	Aria	37	8	10	5,86	5,04	1686 x 886 x 1657	71	960
	Acqua							61	860

Velocità Variabile - Raffreddamento ad aria e ad acqua

Modello	Raffred- damento	Potenza del motore	Pressione operativa [bar g]		Resa aria libera [m³/min]		Dimensioni L x P x H	Rumore 70% di carico	Peso
		[kW]	min.	max.	min.*	max.*	[mm]	[dB(A)]**	[kg]
D15H RS	Aria	15	5	10	0,32	2,34	1309 x 848 x 1612	67	687
	Acqua							64	639
D22H RS	Aria	22	5	10	0,68	3,45	1309 x 848 x 1612	67	687
	Acqua							64	658
D37H RS	Aria	37	5	10	1,09	6,87	1722 x 920 x 1659	71	995
	Acqua							60	895

^{*} Dati misurati e dichiarati in conformità con ISO 1217, edizione 4, allegato C e E, alle seguenti condizioni: pressione aria di aspirazione pari a 1 bar a 14,5 psi; temperatura aria di aspirazione pari a 20° C / 68° F; umidità pari a 0 % (secca)

 $[\]epsilon$



 $^{^{\}star\star}$ Misurata all'aperto in conformità con ISO 2151, tolleranza di +/- 3 dB(A).



Grazie a una rete capillare di punti vendita e distributori in tutto il mondo, CompAir offre un servizio di assistenza davvero puntuale; la tecnologia avanzata di CompAir si integra con un servizio di assistenza globale in una soluzione completa.

CompAir da sempre è all'avanguardia nel settore dello sviluppo di impianti di aria compressa e ha prodotto i compressori più efficienti dal punto di vista energetico e con il più basso impatto ambientale disponibili oggi sul mercato, consentendo ai clienti di raggiungere e superare i loro obiettivi di sostenibilità.

Gamma di prodotti CompAir per la produzione di aria compressa

Tecnologia di compressione all'avanguardia

Compressori lubrificati

- · Rotativi a vite
 - > A velocità fissa o variabile
- Portatili

Oil-Free

- · A vite a iniezione d'acqua
 - > A velocità fissa o variabile
- · A vite a due stadi
 - > A velocità fissa o variabile
- Scroll
- Ultima®

Gamma completa di prodotti per il trattamento dell'aria

- Filtri
- Essiccatori a ciclo frigorifero
- · Essiccatori ad adsorbimento
- · Gestione della condensa
- Generatori di azoto

Sistemi di controllo all'avanguardia

- · Unità di controllo CompAir DELCOS
- Sequenziatore SmartAir Master Plus
- iConn Servizio Smart del compressore

Nell'ottica di un continuo miglioramento dei propri prodotti, CompAir si riserva il diritto di modificare caratteristiche e prezzi senza obbligo di informarne la clientela. Tutti i prodotti sono soggetti alle condizioni di vendita

Servizi a valore aggiunto

- Rilevazioni professionali dei consumi di aria compressa
- Report sulle prestazioni
- · Rilevamento delle perdite

Servizio di assistenza Clienti Leader nel settore

- Soluzioni progettate su misura per l'utente
- · Centri di assistenza locali
- Disponibilità immediata di ricambi e lubrificanti originali CompAir