

Hochwirksame Druckluftfilter & Kondensatabscheider



Filter, denen Sie vertrauen können



Eine zuverlässige Druckluftfiltration ist unverzichtbar für die effektive Vermeidung von Problemen verursacht durch Kontaminierung und das Eindringen in das Druckluftsystem. Verunreinigungen in Form von Schmutz, Öl und Wasser können ernste Folgen haben:

- Kesselstein und Korrosion in Druckbehältern
- Schäden an Produktionsanlagen, Druckluftmotoren und -werkzeugen, Ventilen und Zylindern
- Frühzeitiger und ungeplanter Austausch des Trockenmittels bei Adsorptionstrocknern
- Produktausschuss

CompAir bietet ein breites Spektrum an Filtern mit verschiedenen Filtrationsgraden, deren Zuverlässigkeit und Effizienz im Mittelpunkt der Entwicklung standen. Sie liefern Druckluftbetreibern die benötigte Luftqualität und kompromisslose Produktionssicherheit.

Für überragende Leistung entwickelt und gefertigt

Die moderne Druckluftfilterserie reinigt die Druckluft und schützt Ihre kritischen Prozesse und Investitionen. Die mit hochwertigen Komponenten gefertigten Filter unterliegen strengen Tests, um dauerhaft zuverlässig hochwertige Druckluft zu liefern.

CompAir Filtrationslösungen, die sich auszahlen

Das Engagement von CompAir zur Bereitstellung energieeffizienter Produkte geht weit über den Bau von Kompressoren hinaus. Ein umfangreiches und ausgewogenes Angebot an Produkten zur Druckluftaufbereitung ermöglicht Betreibern von Druckluftsystemen eine große Auswahl an Produkten, um das richtige Leistungsniveaus mit minimalem Energieverbrauch zu erreichen.

Der Standard für qualitativ hochwertige Luft

Die CompAir-Filterserie liefert saubere, hochwertige Druckluft gemäß ISO 8573.1:2010 und ist gemäß ISO 12500-1 zertifiziert.

Druckluftverunreinigung führt schließlich zu:

- ▼ Ineffizienten Produktionsprozessen
- ▼ Verunreinigten, beschädigten oder nachbearbeiteten Produkten
- ▼ Verringerter Produktionseffizienz
- ▼ Gestiegenen Produktionskosten

Die CompAir Filterprodukte tragen durch zuverlässige Druckluftqualität und Minimierung des Energieverbrauchs dazu bei, die Gesamtbetriebskosten zu senken.

Druckluftfiltration – Die ideale Wahl!

Wasserabscheidung – Die X-Serie

Die Wasserabscheider der X-Serie beseitigen kondensiertes Wasser und flüssiges Öl und dienen dem Schutz von Koaleszenzfiltern vor Verunreinigung durch Restfeuchtigkeit.

0,5 – 200 m³/min*

Bis zu 80°C

Bis zu 16 bar



Luftfiltration - CF-Serie

Die CF-Filter entfernen effizient Wasser- und Öl-Aerosole, atmosphärischen Staub und Schmutzpartikel, Rost, Rohrzunder und Mikroorganismen.

0,5 - 516 m³/min*

Bis zu 80°C

Bis zu 16 bar



Luftfiltration - Hochtemperatur-Serie

Für höhere Temperaturen sind die Filter in den Standardqualitäten für die Staub und Hochleistungsfiltration erhältlich.

0,5 – 516 m³/min*

Bis zu 150°C

Spitzenwert: bis zu 210°C

Bis zu 12 bar

* Durchflussrate bei 20°C, 7 bar



Luftfiltration - Hochdruck-Serie

Die äußerst solide Bauform macht diese Filter zum idealen Schutz eines Hochdruck-Druckluftsystems.

1,8 – 41,6 m³/min

Bis zu 100°C

Bis zu 45 bar



Silikonfrei und FDA - Wasserabscheider und CF-Standardserie aus Druckguss

Energieeinsparungen ohne Einschränkungen der Leistung

Hochwirksame Beseitigung von Restflüssigkeit

Wasserabscheider entfernen Restfeuchtigkeit wie z. B. Kondensat, Wasser und flüssiges Öl mittels Richtungswechsel und Zentrifugal-Abscheidung. Bei Installation vor einem Koaleszenzfilter bietet der Wasserabscheider zusätzlichen Schutz vor Verunreinigung durch Feuchtigkeit und erhöht so den Wirkungsgrad des Filters. Die X-Serie Wasserabscheider von CompAir ist für unterschiedlichste Durchflussbedingungen ausgelegt und für einen reduzierten Differenzdruck bei geringem Wartungsaufwand optimiert.

Auf Druckluftqualität und Energieeffizienz ausgelegtes Design

Einzigartige patentierte Konstruktionsmerkmale minimieren den Differenzdruck, was zu Energieeinsparungen ohne Beeinträchtigung der Leistung führt.

Die Kombination aus Filtergehäuse und -element der CompAir-Druckluftfilter sorgt für maximale Energieersparnis und niedrige Gesamtbetriebskosten, ohne Kompromisse bei der Druckluftqualität einzugehen.

Das griffige Filtergehäuse macht die jährliche Wartung einfach und sauber, und der Benutzer gerät nicht in direkten Kontakt mit dem verschmutzten Element.

Mit der Anzeige für den Druckverlust lässt sich die Effizienz des Filters überwachen und erkennen, wann der Druckverlust zu hoch wird und ein Austausch des Elements empfehlenswert ist



“ Die CompAir Filtertechnologie, die dank kontinuierlicher Innovationen heute eine Führungsposition einnimmt, bietet die perfekte Balance zwischen Druckluftqualität, Energieeffizienz und niedrigen Lebenszykluskosten.

Überragende Filtertechnologie

- A** Patentierte Dual-Anzeige (Standard bei allen Filtern, mit der Ausnahme von Aktivkohlefiltern und Wasserabscheidern) zeigt den Differenzdruckabfall sowie die Betriebseffizienz des Filters an
- B** Patentiertes Einlassventil mit glatter Bohrung leitet die Luft in das Filterelement und minimiert Tubulenzen und Druckverluste
- C** Vollständig aus Aluminium bestehendes Druckgussgehäuse, geeignet für Anwendungen mit 80 °C und 17 bar ü maximalen Betriebsdruck
- D** Proprietäre Beschichtung an den Innen- und Außenflächen sorgt für Korrosionsschutz in rauen Industrieumgebungen
- E** Filterelement aus Edelstahlgewebe hält hohen Differenzdrücken stand und stellt eine minimale Strömungsbeschränkung durch den Filtereinsatz sicher
- F** Ergonomische Konstruktion der Filterschale mit berührungslosem Filterelement vereinfacht den Elementwechsel



- G** Etikettstreifen mit Zeitangabe als Hinweis dafür, wann das Element ausgetauscht werden muss (nur CF-Klasse)
- H** Zuverlässiger Ablass Die Filter der Klassen B und C und Wasserabscheider sind mit internem Schwimmablass ausgestattet. Die Partikel- (E) und Aktivkohlefilter (D) verfügen über einen manuellen Ablass
- I** Filtermedium mit tiefen Lamellen verringert die Durchflussgeschwindigkeit für eine maximale Effizienz bei der Filtration und minimale Druckverluste
- J** Hocheffiziente Drainageschicht verbessert die Eigenschaften zur Ableitung von Flüssigkeiten sowie die Kompatibilität mit Chemikalien
- K** Einfache visuelle Ausrichtung von Filterkopf und -schale sorgt für einen präzisen Zusammenbau der Komponenten und trägt zu einer verbesserten Sicherheit bei

Erhältliche Optionen



Verlustfreier Ablass

Konzipiert, um auf Null zu reduzieren:

- den Druckluftverbrauch dank der Kapazitätssteuerung;
- die Wartung durch den Austauschatz;
- den Platzbedarf für die Montage unter dem Tank. Max. Druck: 16 bar



Sc-12m - Schwimmablass

Diese einfache Art eines automatischen Ablasses wird verwendet, um das Kondensat aus den Drucklufttanks, Filtern, Lufttrocknern usw. abzulassen. Der Lieferumfang beinhaltet einen manuellen Testablass und einen Verbindungsniessel mit Kompensationsrohr. Max. Druck: 16 bar.



CTDV - Zeitgesteuerter Ablass

Dank des Einsatzes einer Schaltuhr, welche das Intervall und die Dauer des Betriebs steuert, ist dieser Ablass in der Druckluftbranche weit verbreitet. Max. Druck: 16 bar.



Automatischer Schwimmablass

Zählt zur Standardausstattung bei den Filtern der Klassen B und C sowie Wasserabscheidern. Manueller Testablass inklusive.



Manueller Ablass

Manueller Ablass mit 1/2" Kugelventil



CMNL - Magnetisch betriebene Ablässe

Gesteigerte Produktivität und Rentabilität durch regelmäßige Wartung

“ Zu den Hauptgründen für den Austausch der Filterelemente zählen die Druckluftqualität, der Wirkungsgrad des Systems und ein niedriger Druckabfall. Der Austausch sollte deshalb alle 12 Monate erfolgen.

Die Vorteile des jährlichen Filterelement-Tauschs

- Garantierte optimale Leistung
- Druckluftqualität erfüllt weiterhin internationale Standards
- Schutz der nachgeschalteten Geräte, der Arbeitskräfte und Produktionsabläufe
- Geringe Betriebskosten
- Höhere Produktivität und Wirtschaftlichkeit
- Sorgenfreiheit

Technische Daten

Druckluftfilter - CF Serie

	Abscheidermodell	Klasse	Anschlussgröße	Durchflussrate [m³/min]	Max. Druck [bar]	Abmessungen [mm]		Gewicht [kg]
						[B]	[H]	
Druckguss Gehäuse	CF005	B, C, D, E	3/8"	0,5	17	76	225	0,55
	CF007	B, C, D, E	1/2"	0,7	17	76	225	0,55
	CF013	B, C, D, E	3/4"	1,3	17	98	280	1,07
	CF018	B, C, D, E	3/4"	1,8	17	98	280	1,09
	CF025	B, C, D, E	1"	2,5	17	129	319	2,06
	CF032	B, C, D, E	1"	3,2	17	129	319	2,06
	CF038	B, C, D, E	1"	3,8	17	129	319	2,06
	CF067	B, C, D, E	1 1/2"	6,7	17	129	409	2,36
	CF082	B, C, D, E	1 1/2"	8,2	17	129	409	2,36
	CF100	B, C, D, E	2"	10,0	17	170	518	5,2
	CF0133	B, C, D, E	2"	13,3	17	170	518	5,24
	CF0167	B, C, D, E	2"	16,7	17	170	518	5,26
	CF0200	B, C, D, E	3"	20,0	17	205	600	9,31
	CF0260	B, C, D, E	3"	26,0	17	205	700	10,69
	CF0305	B, C, D, E	3"	30,5	17	205	700	10,69
CF0383	B, C, D, E	3"	38,3	17	205	930	13,7	
CF0450	B, C, D, E	3"	45,0	17	205	930	13,7	
	Abscheidermodell	Klasse	Anschlussgröße	Durchflussrate [m³/min]	Max. Druck [bar]	Abmessungen [mm]		Gewicht [kg]
						[B]	[H]	
Flanschge- häuse	CF0128F	B, C, D, E	DN50	12,8	16	285	500	8
	CF0220F	B, C, D, E	DN65	22,0	16	285	690	11
	CF0350F	B, C, D, E	DN80	35,0	16	340	880	16
	CF0466F	B, C, D, E	DN100	46,7	16	485	1264	125
	CF0700F	B, C, D, E	DN125	70,0	16	630	1274	196
	CF0950F	B, C, D, E	DN150	95,0	16	630	1384	210
	CF1250F	B, C, D, E	DN150	125,0	16	676	1434	264
	CF1550F	B, C, D, E	DN150	155,0	16	724	1503	314
	CF1833F	B, C, D, E	DN200	183,3	16	724	1503	320
	CF2366F	B, C, D, E	DN200	236,7	16	885	1565	530
	CF3316F	B, C, D, E	DN250	331,7	16	950	1573	670
	CF5166F	B, C, D, E	DN300	516,7	16	1050	1702	1083

Druckluft-Kondensatabscheider - X Serie

	Abscheidermodell	Anschlussgröße	Durchflussrate [m³/min]	Max. Druck [bar]	Abmessungen [mm]		Gewicht [kg]
					[B]	[H]	
Druckguss Gehäuse	X005	3/8"	0,50	17	76	175	0,6
	X007	1/2"	0,66	17	76	175	0,6
	X018	3/4"	1,8	17	98	230	1,2
	X040	1"	4,0	17	129	268	2,2
	X085	1 1/2"	8,5	17	129	268	2,1
	X170	2"	17,0	17	170	467	5,1
	X380	3"	38,0	17	205	548	20,0

Technische Daten

Druckluft-Kondensatabscheider - X Serie

Flanschgehäuse	Abscheidermodell	Anschlussgröße	Durchflussrate [m³/min]	Max. Druck [bar]	Abmessungen [mm]		Gewicht [kg]
					[B]	[H]	
	X0400	DN100	40	16	420	778	40
	X0500	DN125	50	16	420	784	54
	X1100	DN150	110	16	524	841	80
	X1750	DN175	125	16	606	856	116
	X2000	DN200	200	16	657	848	156

Druckluftfilter - Hochtemperatur CF Serie

Hochtemperatur	Abscheidermodell	Klasse	Anschlussgröße	Durchflussrate [m³/min]	Max. Druck [bar]	Abmessungen [mm]		Gewicht [kg]
						[B]	[H]	
	CF005L-HT	B, C, E	3/8"	0,5	17	76	552	0,55
	CF007L-HT	B, C, E	1/2"	0,7	17	76	552	0,55
	CF013L-HT	B, C, E	3/4"	1,3	17	98	606	1,1
	CF018L-HT	B, C, E	3/4"	1,8	17	98	606	1,1
	CF025L-HT	B, C, E	1"	2,5	17	129	645	2,1
	CF032L-HT	B, C, E	1"	3,2	17	129	645	2,1
	CF038L-HT	B, C, E	1"	3,8	17	129	645	2,1
	CF067L-HT	B, C, E	1 1/2"	6,7	17	129	735	2,4
	CF082L-HT	B, C, E	1 1/2"	8,2	17	129	735	2,4
	CF100L-HT	B, C, E	2"	10,0	17	170	844	5,2
	CF0133L-HT	B, C, E	2"	13,3	17	170	844	5,2
	CF0167L-HT	B, C, E	2"	16,7	17	170	844	5,2
	CF0200L-HT	B, C, E	3"	20,0	17	205	1027	9,3
	CF0260L-HT	B, C, E	3"	26,0	17	205	1256	13,7
	CF0305L-HT	B, C, E	3"	30,5	17	205	1256	13,7
	CF0383L-HT	B, C, E	3"	38,3	17	205	1256	13,7
	CF0450L-HT	B, C, E	3"	45,0	17	205	1256	13,7

Druckluftfilter - Hochdruck CF Serie

Hochdruck	Filter Modell	Volumenstrom		Volumen [l]	Anschlussgröße A [ZOLL]	Abmessungen [mm]		Gewicht [kg]
		[l/min]	[m³/h]			[B]	[H]	
	CF018L 3/8"E-HP	1833	110	0,5	3/8 BSPP	94	194	1,35
	CF018L 3/8"B-HP	1833	110	0,5	3/8 BSPP	94	194	1,35
	CF018L 3/8"C-HP	1833	110	0,5	3/8 BSPP	94	194	1,35
	CF018L 3/8"D-HP	1833	110	0,5	3/8 BSPP	94	194	1,35
	CF036L 1/2"E-HP	3583	215	0,5	1/2 BSPP	94	194	1,4
	CF036L 1/2"B-HP	3583	215	0,5	1/2 BSPP	94	194	1,4
	CF036L 1/2"C-HP	3583	215	0,5	1/2 BSPP	94	194	1,4
	CF036L 1/2"D-HP	3583	215	0,5	1/2 BSPP	94	194	1,4
	CF072L 3/4"E-HP	7250	435	0,7	3/4 BSPP	94	256	1,5
	CF072L 3/4"B-HP	7250	435	0,7	3/4 BSPP	94	256	1,5
	CF072L 3/4"C-HP	7250	435	0,7	3/4 BSPP	94	256	1,5
	CF072L 3/4"D-HP	7250	435	0,7	3/4 BSPP	94	256	1,5
	CF125L 1"E-HP	12500	750	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	CF125L 1"B-HP	12500	750	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	CF125L 1"C-HP	12500	750	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	CF125L 1"D-HP	12500	750	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	CF250L 1"E-HP	25000	1500	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	CF250L 1"B-HP	25000	1500	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	CF250L 1"C-HP	25000	1500	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	CF250L 1"D-HP	25000	1500	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	CF416L1 1/2"E-HP	41667	2500	1,7	1 1/2 BSPP	120	358	3,3
	CF416L1 1/2"B-HP	41667	2500	1,7	1 1/2 BSPP	120	358	3,3
	CF416L1 1/2"C-HP	41667	2500	1,7	1 1/2 BSPP	120	358	3,3
	CF416L1 1/2"D-HP	41667	2500	1,7	1 1/2 BSPP	120	358	3,3

Klasse D – Aktivkohlefiltration

Entfernen von Öldampf und Kohlenwasserstoffgerüchen, woraus sich ein maximaler verbleibender Ölgehalt von <0,003 mg/m³ (<0,003 ppm) bei 21 °C ergibt (ein Filter der Klasse C muss vorgeschaltet sein)

Klasse B – Universalfilter

Zur Entfernung von Partikeln bis zu 0,1 Mikron, einschließlich Wasser- und Öltröpfen. Der maximal verbleibende Öl-Aerosolgehalt liegt bei 0,03 mg/m³ bei 21 °C

Betriebsgrenzwerte:

Max. Betriebsdruck 17,2 bar ü
Max. empfohlene Betriebstemperatur 80 °C (Klasse B, C, E)

Klasse C - Hocheffiziente Abscheidungsfiltration

Partikelabscheidung bis zu 0,01 µm, einschließlich Wasser- und Öl-Aerosole, woraus sich ein maximal verbleibender Öl-Aerosolgehalt von 0,01 mg/m³ bei 21 °C ergibt (ein Filter der Klasse B muss vorgeschaltet sein)

Klasse E - Staubfiltration

Zur Entfernung von Staubpartikeln bis zu 1 Mikron

Max. empfohlene Betriebstemperatur 50 °C (Klasse D)
Min. empfohlene Betriebstemperatur 1 °C

Leitungsdruck	bar ü	1	2	3	5	7	9	11	13	15	17
Korrekturfaktor		0,38	0,53	0,65	0,85	1,00	1,13	1,25	1,36	1,46	1,56

Zur Verwendung der Korrekturfaktoren einfach die Kapazität des Filters mit dem Korrekturfaktor multiplizieren, um die neue Luftstromkapazität des Filters bei nicht dem Standardwert entsprechendem Betriebsdruck zu erhalten. Beispiel: Ein Filter für 190 m³/h bei einem Betriebsdruck von 11 bar verfügt über einen Korrekturfaktor von 1,25. 1,25 x 190 = 237,5 m³/h Kapazität bei 11 bar.

Innovation und technische Spitzenleistungen



CompAir ist ein weltweit führender Hersteller eines breiten Spektrums an erstklassigen Druckluftlösungen und hat es sich zur Aufgabe gemacht, seinen Industriepartnern eine Komplettlösung anzubieten. Von den neuesten Fortschritten bei ölfreien und ölgeschmierten Technologien bis hin zu Druckluftaufbereitung und Zubehör.

Ein weltumspannendes Netzwerk von spezialisierten CompAir-Vertriebsunternehmen und Händlern kombiniert globales Know-How mit lokaler Verfügbarkeit, um eine optimale Unterstützung für unsere innovativen Technologien zu gewährleisten.

CompAir nimmt eine führende Rolle in der Entwicklung hochmoderner Druckluftsysteme ein. So bietet CompAir dem Kunden hochmoderne Druckluftlösungen, die in Sachen Wirtschaftlichkeit, Umweltfreundlichkeit und Innovation wegweisend sind.

CompAir Produktübersicht

Führende Kompressortechnologie Ölgeschmiert

- Schraubenkompressoren
 - > ungerregelt und drehzahlgerregelt
- Fahrbare Schraubenkompressoren

Ölfrei

- Wassereingespritzte Schraubenkompressoren
 - > ungerregelt und drehzahlgerregelt
- Zweistufige Schraubenkompressoren
 - > ungerregelt und drehzahlgerregelt
- Scroll
- Ultima®

Komplettes Aufbereitungsprogramm

- Filter
- Kältetrockner
- Adsorptionstrockner
- HOC Trockner
- Stickstoff-Generator

Moderne Steuerungssysteme

- CompAir DELCOS Steuerungen
- SmartAir Master Plus – Übergeordnet Mehrkompressorensteuerung
- iConn - Smart Kompressor Service

CompAir hat es sich zur Aufgabe gemacht, seine Produkte ständig zu verbessern, und wir behalten uns deshalb das Recht auf Änderung der technischen Daten und der Preise ohne vorherige Ankündigung vor. Sämtliche Produkte werden gemäß unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen angeboten und verkauft.

Zusatzleistungen

- Professionelle Druckluftanalyse
- Volumenstromüberwachung
- Leckageprüfung

Führender Kundenservice

- Kundenspezifisch entwickelte Druckluftstationen
- Gesicherte Ersatzteilversorgung
- Dichtes Service-Netz