

## FALLBEISPIEL

### LEBENSMITTEL UND GETRÄNKE

# Coca Cola Icecek kauft ölfreien Kompressor

Als größter Abfüller von alkoholfreien Getränken in der Türkei und Betreiber von sechs Werken im ganzen Land braucht Coca Cola Icecek eine zuverlässige Produktionsausrüstung, die funktioniert und kostengünstig arbeitet.

Das Unternehmen hat kürzlich in die erste ölfreie Maschine vom Typ DH von CompAir, die in der Türkei verkauft wurde, investiert. Der Kompressor, der in seinem größten Abfüllwerk in Corlu nahe Istanbul installiert wurde, wird zur Versorgung mit erstklassiger und energiesparender Druckluft für die Flaschenreinigung in der neuen PET-Abfülllinie verwendet.

## Übersicht

- ▶ **Kunde**  
Coca Cola Icecek
- ▶ **Einsatzort**  
Istanbul, Türkei
- ▶ **Anwendung**  
Flaschenreinigung für alkoholfreie Getränke
- ▶ **Produkt**  
D75H RS und Turbokompressor
- ▶ **Kundenvorteil**  
Optimierte Energieeffizienz / gesicherte Produktqualität

## Anwendungsdetails

Die Türkei ist der viertgrößte Markt in Europa für Produkte von The Coca-Cola Company und der dreizehntgrößte Markt für Coca-Cola Produkte der Welt.\* Coca Cola Icecek produziert fast 16 % aller abgefüllten kohlenensäurehaltigen Getränke für die Türkei.

In einem sterilen Abfüllumfeld ist der Bedarf für reine Luft ein absolutes Muss. Gleichzeitig müssen Hersteller sorgfältig über den Energieverbrauch nachdenken. Josef Tari von Tahas, der

türkischen Vertretung von CompAir, erklärte: „Da im ölfreien Kompressor vom Typ D75H RS von CompAir kein Öl zum Einsatz kommt und sogar die Lager wassergeschmiert sind, besteht überhaupt kein Risiko der Produktverunreinigung und der mit der ÖlentSORGUNG verbundenen Umweltkosten.“

Weiter sagte er: „Die Energiekosten in der Türkei sind sehr hoch – etwa 0,10 USD pro kWh. Der ölfreie Kompressor vom Typ D75H RS von CompAir sorgt dank seinem effizienten Schaltreluktanzsystems mit Drehzahlregelung für eine ausgewogene Energiezufuhr basierend auf dem Druckluftbedarf. Dadurch wird Energieverschwendung

## FALLBEISPIEL

### LEBENSMITTEL UND GETRÄNKE



vermieden und die Betriebskosten verringert. Aufgrund der vielen Vorteile ist die D75H RS die ideale Druckluftlösung für den Bedarf von Coca Cola Icecek.“ Die neue Cold Aseptic NR PET-Linie (CAF) und die neue PET-Linie verwenden ausschließlich sterile, ölfreie Luft.

Wenn beide Produktionslinien in Betrieb sind, sorgt ein Turbokompressor für den Großteil der Druckluft, ergänzt von der gelieferten Druckluft der D75H RS.

Wenn nur die PET-Linie in Betrieb ist, wird nur die D75H RS verwendet, die die gesamte erforderliche Luft liefert.

Selim Mizrahi, technischer Serviceleiter Coca Cola Icecek, sagte: „Wir suchen unsere Lieferanten sehr sorgfältig aus, da die Erhaltung des sterilen Umfelds zu jeder Zeit von absoluter Wichtigkeit für uns ist. CompAir war unsere erste Wahl für die neue PET-Linie, da das Unternehmen der einzige Kompressorhersteller ist, der 100 %-ölfreie Maschinen herstellt. Das hat alle unsere Bedenken für die Eignung dieses Kompressors für unseren Anwendungsbereich ausgeräumt.“

Das Werk in Corlu allein kann 50 Mio. Kästen alkoholfreier Getränke im Jahr produzieren. Das bedeutet, dass unsere Kompressoren im Dauereinsatz sind und die Stillstandszeiten minimalst für eine optimale Produktion sein müssen. Darum sind Zuverlässigkeit und Energieeffizienz die wichtigsten Entscheidungskriterien.

## Technische Daten auf einen Blick

- ▶ **ölfreier, wassergeschmierter Kompressor – schützt steriles Umfeld**
- ▶ **Schaltreluktanztechnik – passt Energieverbrauch dem Druckluftbedarf an und bietet stabilen Druck**
- ▶ **Direktgeschmierte Lager – wartungsfrei**
- ▶ **Luftkühlsystem für einfache Installation**
- ▶ **Absorptionstrockner – für hohe Luftqualität**

Wie bei den meisten getränkeverarbeitenden Werken haben wir wechselnden Schichtbetrieb, der einen angepassten Bedarf an Druckluft mit sich bringt. Um einen effizienten Druckluftbetrieb sicherzustellen, haben wir uns für einen drehzahlregulierten Kompressor von CompAir entschieden, der zusammen mit einem unregulierten Turbokompressor arbeitet. So erreichen wir optimale Energie und Betriebskosteneinsparungen.“

\*Stand Dezember 2005



„Der CompAir Kompressor ist seit einigen Monaten hier in Betrieb und wir sind absolut zufrieden mit seiner Leistung.“

**Selim Mizrahi**  
Technischer Serviceleiter Coca Cola Icecek