



Einen Schritt voraus

Fahrbare Kompressoren



GERMAN
ENGINEERING
DESIGN & MANUFACTURE



Zuverlässige mobile Druckluftlösungen

C10-12 - C270TS-9

Dauerhaft Stark

Fahrbare Kompressoren von CompAir

Ausgelegt für herausfordernde Bedingungen.

Bei Konstruktionsprojekten kommt es oft auf höchste Präzision an, und Kompressoren müssen bedingungslos effizient und zuverlässig arbeiten. CompAir bietet ein breites Sortiment an fahrbaren Kompressoren, deren hohe Qualität besonders bei widrigen Bedingungen den Unterschied macht.

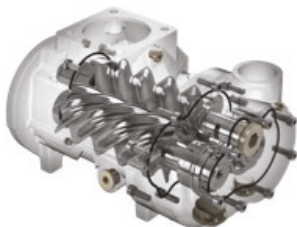
Die C-Serie von CompAir wird ständig weiterentwickelt, garantiert hohe Energieeffizienz sowie geringe Emissionen und bietet viele weitere Innovationen, die den täglichen Betrieb und Wartungsaufgaben wesentlich erleichtern.

Technologische Kompetenz

Die wachsenden Anforderungen an die Emissionen sind bekannte Entwicklungsgründe. Das engagierte Konstruktionsteam von CompAir strebt zusätzlich nach bester Leistung bei gleichzeitig geringst möglichen Betriebskosten. Die Fahranlagen der C-Serie erfüllen komplett die Abgasbestimmungen gemäß der Richtlinie 97/68/EG. Dank der kompakten Abmessungen und des geringen Gewichts können die Kompressoren zudem einfach und günstig transportiert werden.

Die wichtigste Komponente des Kompressors ist die Verdichterstufe, weshalb CompAir größten Wert auf die eigene Entwicklung und Fertigung legt. Die hiermit erworbene Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit der Anlagen resultiert in dauerhaft niedrigen Betriebskosten.

GERMAN
ENGINEERING
DESIGN & MANUFACTURE



AirPlus

Angepasst auf Ihre spezifische Anforderung.

CompAir bietet zahlreiche Optionen und Zubehör, wodurch Kunden Ihren Kompressor gemäß Ihren spezifischen Anforderungen konfigurieren können. Neben verschiedenen Möglichkeiten der Druckluftaufbereitung sind integrierte Generatoren, geschlossene Bodenwanne, Werkzeugboxen, Schlauchaufroller und integrierte Öler und vieles mehr als Werksausrüstung verfügbar.

Investitionsschutz für fahrbare Kompressoren

Wenn Sie in fahrbare Kompressoren der C-Serie investieren, erhalten Sie eine kostenlose Absicherung Ihrer Investition. Die Mobile 5-Gewährleistung ist die erste ihrer Art und bietet einen verlässlichen Schutz für bis zu 5 Jahre. Die Hauptkomponenten und Steuerungen¹ des Kompressors sind von der Gewährleistung ohne Zusatzkosten ebenfalls abgedeckt.

Indem Sie Ihren Kompressor gemäß den Wartungsplänen von CompAir durch autorisiertes Personal warten lassen, erhalten Sie einen umfassenden Schutz für bis zu 5 Jahre (bis zu 10.000 Betriebsstunden).

Mobile 5 von CompAir
– wir halten Ihren
Betrieb am Laufen.



¹ gemäß der allgemeinen Geschäftsbedingungen und Ausschlüsse



CompAir Originalersatzteile

Immer auf der sicheren Seite.

CompAir Originalteile und -schmierstoffe garantieren dauerhaft beste Leistung und Zuverlässigkeit.

- Minimale Druckverluste, daher energieeffizient
- Lange Betriebsdauer, auch bei extremen Bedingungen
- Hohe Zuverlässigkeit



C10-12 bis C14

1,0 bis 1,4 m³/min

Baureihe
DLT 0101



C10-12 bis C14, die schlagkräftige Alternative zum Elektrowerkzeug. Kompakter Kompressor – nur 155 kg Transportgewicht, mit einem Volumenstrom von 1,0 bis 1,4 m³/min bei 7 bis 12 bar. Ideal für verschiedenste Reparatur- und Installationsarbeiten.

Serienmäßig Elektro-Starteinrichtung

überall einsatzfähig und einfach zu starten.

Honda GX 630V

Luftgekühlter Benzinmotor.

Technische Daten - C10-12 bis C14

Baureihe	DLT 0101			
	C10-12	C12-10	C14	
Typ				
Betriebsdaten				
Volumenstrom ¹⁾	m ³ /min	1,0	1,2	1,4
Betriebsüberdruck	bar	12	10	7
Motor	Honda GX 630			
Installierte Motorleistung	kW	15,5	15,5	15,5
Drehzahlbereich	rpm	2200 - 2900	2200 - 2900	2200 - 2900
Betriebsgewicht²⁾				
Fahranlage	kg	155	155	155
Füllmengen				
Motoröl	l	1,9	1,9	1,9
Kraftstofftank	l	20	20	20
Kompressoröl	l	4,0	4,0	4,0
Abmessungen und Anschlüsse				
Länge	mm	890	890	890
Breite	mm	635	635	635
Höhe	mm	670	670	670
Druckluftanschlüsse		1 x 3/4"		
Schallpegel				
Schalldruckpegel	dB(A) LPA	93	93	93

¹⁾ Nach ISO 1217 Ed. 4 2009 Anhang D

²⁾ Betriebsgewicht mit Betriebsstoffen, ohne Optionen

C20 bis C30

2,0 bis 3,0 m³/min

Baureihe

DLT 0207



Die neuen Yanmar-Motoren Stufe V dienen als Antrieb für alle Modelle der DLT0207-Kompressorfamilie. Die mechanisch geregelten Motoren bieten optimale Leistung und benötigen keinen Dieselpartikelfilter (DPF). Diese Maschine entspricht der europäischen Abgasnorm 2016/1628 Stufe V. Die verbesserte Brennkammer und die optimierte Kraftstoffeinspritzung ergeben ein hochwertiges Produkt, das in der Bauindustrie weltweit in zahlreichen Anwendungen zum Einsatz kommt. Die reduzierte Geräusentwicklung des Motors sorgt für einen niedrigen Geräuschpegel. Die Integration des Ölthermostatventils als Standardausstattung verbessert die Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit unter allen Betriebsbedingungen.

Überwachung der Motordrehzahl

Bei zu niedrigen Drehzahlen schaltet sich der Motor ab, was serienmäßig einen Kupplungsschutz bietet.

Verschraubte Einzelbleche

Kostengünstiger und schneller Austausch bei Beschädigung. Serienmäßig verzinkte, elektrostatisch gepulverte Verkleidungsbleche. Bester Schutz gegen Korrosion.

Vollständig geschlossene Bodenwanne

Serienmäßig, fängt bei Leckagen 100 % alle Flüssigkeiten auf.

Zuverlässige und hochwertige Yanmar 3TNV76-UDCP- und 3TNV76-MCP-Motoren

Stufe V serienmäßig – beide Modelle mit einer Leistung unter 19 kW.

Robuster Steuerplatinenschutz

Schützt die elektronische Steuerplatine und die Instrumente.

Transparenter Kraftstofftank

Ausgelegt für einschichtigen Betrieb bei Volllast. Füllstand und Verunreinigungen lassen sich mühelos erkennen.

Stufenlose Volumenstromregelung

Motordrehzahl und Ansaugregelung werden automatisch dem Luftverbrauch angepasst.

Ölfilter

Ist auf den Verdichterblock aufgeschraubt und ermöglicht eine schnelle und einfache Wartung. Zudem wurde die Luftfilterleistung verbessert und der Druckabfall reduziert.

Hauptschalter

Im Innenraum des Kompressors.

Zentrale Kranöse

Für einfache Handhabung.

Betriebssicherheit

Einsatz bei -10 bis + 45° C Umgebungstemperatur.

Öltemperatur-Regelventil

Gewährleistet den sicheren Betrieb des Kompressors bei niedrigen Umgebungstemperaturen oder extremer Teillast.



Portable-Control 2

- **Mit Digitalanzeige und Folientastatur**
Betriebsstundenzähler ist nicht manipulierbar
- **Anzeigenleuchten für**
 - Vorglühen
 - Betrieb
 - Automatische Abschaltung bei Störung
- **Start per Drehschalter**
Zum Zeitverluste wegen verlorener Zündschlüssel auszuschließen

- **Automatische Abschaltung bei Störung:**

- Überhöhte Kompressortemperatur
- Zu niedriger Motoröldruck
- Zu hohe Motortemperatur
- Zu geringe Batterieladenspannung
- Unterschreitung der Mindestdrehzahl
- Kühlwassermangel
- Kraftstoffmangel
- Wasser im Kraftstoff

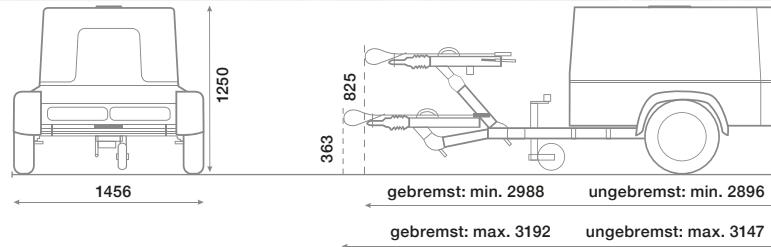


Technische Daten - C20 bis C30

[mm]

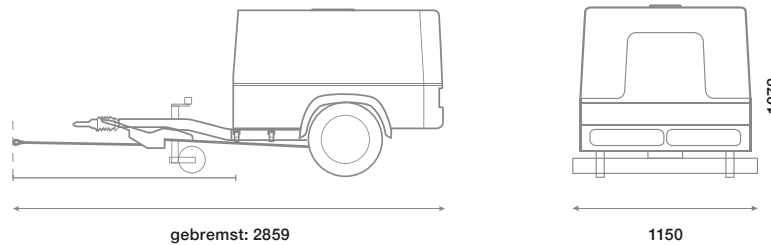
Höhenverstellbar

1604



Nicht höhenverstellbar

Kufenrahmen / Aufbaurahmen



Baureihe		DLT 0207				
Typ		C20	C20-12	C25	C25-10	C30
Betriebsdaten						
Volumenstrom ¹⁾	m ³ /min	2,0 ²⁾	1,8 ²⁾	2,5 ²⁾	2,3 ²⁾	2,9 ²⁾
Betriebsüberdruck	bar	7	12	7	10	6
Motor		Yanmar 3TNV76-MCP		Yanmar 3TNV76-UDCP		
Installierte Motorleistung	kW	16,5	18,9	18,9	18,9	18,9
Drehzahlbereich	rpm	1800 - 2600	2000 - 3000	1800 - 3000	2000 - 3000	1800 - 3000
Betriebsgewicht³⁾						
Fahranlage						
höhenverstellbar gebremst	kg	636	636	636	636	636
höhenverstellbar ungebremst	kg	600	600	600	600	600
nicht höhenverstellbar gebremst	kg	609	609	609	609	609
nicht höhenverstellbar ungebremst	kg	580	580	580	580	580
Zulässiges Gesamtgewicht	kg	750	750	750	750	750
Füllmengen						
Motoröl	l	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
Kraftstofftank	l	32	32	32	32	32
Kompressoröl	l	7,7	7,7	7,7	7,7	7,7
Abmessungen						
Gesamtlänge höhenverstellbar gebremst	mm	2988 - 3192	2988 - 3192	2988 - 3192	2988 - 3192	2988 - 3192
nicht höhenverstellbar gebremst	mm	2859	2859	2859	2859	2859
Gesamtbreite	mm	1456	1456	1456	1456	1456
Höhe	mm	1250	1250	1250	1250	1250
Druckluftanschlüsse		2 x 3/4"				
Schallpegel						
Schalldruckpegel ⁴⁾	dB(A) LPA	69	69	69	69	69

¹⁾ Nach ISO 1217 Ed. 4 2009 Anhang D ²⁾ Optional mit 7KVA oder 9KVA Generator

³⁾ Betriebsgewicht mit Betriebsstoffen, ohne Optionen

⁴⁾ Schalldruckpegel nach PNEUROP PN8NTC2.2 in 7 m

C35-10 bis C50

3,5 bis 5,0 m³/min

Baureihe

DLT 0409



Diese am Markt sehr erfolgreiche Baureihe von CompAir ist mit dem neuen Dieselmotor von Yanmar ausgerüstet, einem sehr lauf ruhigen wassergekühlten 4-Zylinder Diesellaggregat. Diese Kompressoren eignen sich hervorragend für den Einsatz innerhalb von Städten, wo höchste Ansprüche an geringe Schallemission gestellt werden. Das geringe Betriebsgewicht von unter 750 kg (C38 und C42 ungebremst) erhöht die Flexibilität in der Anwendung und ist damit für attraktiv für den Einsatz in Mietparks. Diese kompakten leichten Kompressoren sind optional mit eingebautem Generator und/oder Nachkühler sowie verschiedenen Fahrgestellen erhältlich.

Entlasteter Motoranlauf

Verlängert die Lebensdauer durch geringe Motorbelastung während des Anlaufs und sichert die Erreichung der Betriebstemperatur bei geringer Last des Kompressors.

Verschraubte Einzelbleche

Kostengünstiger und schneller Austausch bei Beschädigung. Serienmäßig verzinkte, elektrolytisch gepulverte Verkleidungsbleche. Bester Schutz gegen Korrosion.

Aufklappbare Haube

Mit zwei robusten Gasfedern, bietet gute Zugänglichkeit bei der Wartung.

Yanmar 4TNV88C-DCP Motor

Common Rail-System serienmäßig mit Dieselpartikelfilter (DPF), um die EU-Abgasnorm Stufe V zu erfüllen.

Robuster Steuerplatinenschutz

Schützt die elektronische Steuerplatine und die Instrumente.

Reduzierter Kraftstoffverbrauch

Zwischen 6 % und 9 % geringerer Dieselverbrauch als die Vorgängermodelle.

Kraftstofffilter

Serienmäßig mit Kraftstoffhandförderpumpe und Kraftstoff- vorfilter mit Wasserabscheider und Alarm, Kraftstoffkühler.

Luftfilter

Separater Luftfilter für Motor und Verdichter mit Sicherheitselement.

Stufenlose Volumenstromregelung

Motordrehzahl und Ansaugregelung werden automatisch dem Luftverbrauch angepasst.

Ölfilter

Ist auf den Verdichterblock aufgeschraubt und ermöglicht eine schnelle und einfache Wartung.

Hauptschalter

Im Innenraum des Kompressors.

Zentrale Kranöse

Für einfache Handhabung.

Transparenter Kraftstofftank

Ausgelegt für einschichtigen Betrieb bei Vollast. Füllstand und Verunreinigungen lassen sich mühelos erkennen.

Betriebssicherheit

Einsatz bei -10 bis + 45° C Umgebungstemperatur.

Öltemperatur-Regelventil

Gewährleistet den sicheren Betrieb des Kompressors bei niedrigen Umgebungstemperaturen oder extremer Teillast, serienmäßig.

Filtration, optional

Gemäß ZTV-ING Teil 3 Absatz 4.



Portable-Control 2+

- **Mit Digitalanzeige und Folientastatur**
 - Betriebsstundenzähler ist nicht manipulierbar
 - Zeigt Fehler-Codes SPN-FMI
- **Anzeigenleuchten für**
 - Vorglühen
 - Betrieb
 - Automatische Abschaltung bei Störung

- **Automatische Abschaltung bei Störung:**

- Überhöhte Kompressortemperatur
- Zu niedriger Motoröldruck
- Zu hohe Motortemperatur
- Zu geringe Batterieladespannung
- Unterschreitung der Mindestdrehzahl
- Kühlwassermangel
- Kraftstoffmangel
- Wasser im Kraftstoff

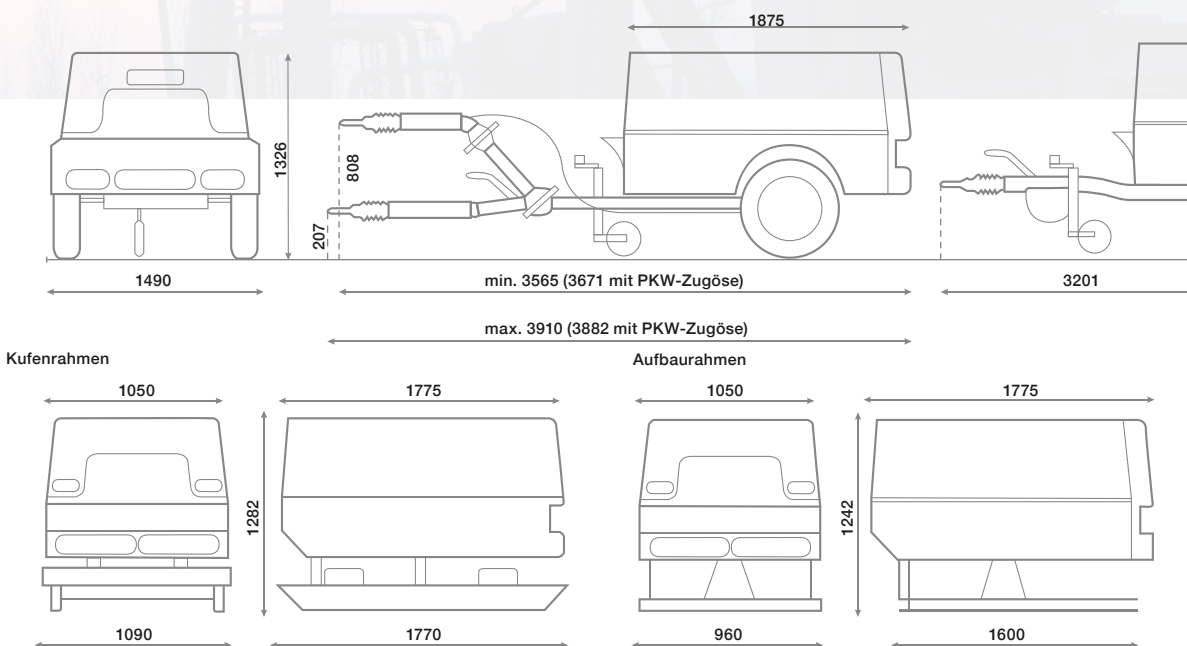


Technische Daten - C35-10 bis C50

[mm]

Höhenverstellbar

Nicht höhenverstellbar



Baureihe		DLT 0409				
Typ		C35-10	C38	C42	C50	
Betriebsdaten						
Volumenstrom ¹⁾ (Optional mit 9 oder 15KVA Generator)	m ³ /min	3,5	3,8	4,2	5,0	
Betriebsüberdruck	bar	10	7	7	7	
Motor						
Yanmar 4TNV88C-DCP						
Installierte Motorleistung	kW	35,0	35,0	35,0	35,0	
Drehzahlbereich	rpm	1500 - 2800	1500 - 2800	1500 - 2800	1500 - 2800	
Betriebsgewicht ²⁾						
Fahranlage	höhenverstellbar gebremst	kg	850 / 785	850 / 785	850 / 785	880 / 825
	höhenverstellbar ungebremst	kg	765 / 730	765 / 730	765 / 730	-
	nicht höhenverstellbar gebremst	kg	810 / 760	810 / 760	810 / 760	840 / 800
	nicht höhenverstellbar ungebremst	kg	750 / 710	750 / 710	750 / 710	780 / 740
Zulässiges Gesamtgewicht	kg	1025 / 750	1025 / 750	1025 / 750	1025 / 750	
Füllmengen						
Motoröl	l	6,5	6,5	6,5	6,5	
Kraftstofftank	l	60	60	60	60	
Kompressoröl	l	9	9	9	9	
Abmessungen						
Gesamtlänge	höhenverstellbar gebremst	mm	3565 - 3910	3565 - 3910	3565 - 3910	3565 - 3910
	nicht höhenverstellbar gebremst	mm	3201	3201	3201	3201
Gesamtbreite	mm	1490	1490	1490	1490	
Höhe (höhenverstellbar, gebremst)	mm	1326	1326	1326	1326	
Druckluftanschlüsse		2 x 3/4"				
Schallpegel						
Schalldruckpegel ³⁾	dB(A) LPA	69	69	69	69	

¹⁾ Nach ISO 1217 Ed. 4 2009 Anhang D

²⁾ Betriebsgewicht mit Betriebsstoffen, ohne Optionen

³⁾ Schalldruckpegel nach PNEUROP PN8NTC2.2 in 7 m

C55-14 bis C76

5,5 bis 7,6 m³/min

Baureihe

DLT 0705-R1



Diese neue Kompressorbaureihe zeichnet sich durch einen geringen Dieserverbrauch aus, der 10 % unter dem Verbrauch der Vorgängermodelle liegt. Die mit einem Dieselpartikelfilter ausgestatteten modernen Kompressoren entsprechen der EU-Abgasnorm Stufe V. Durch Druckvarianten bis 14 bar ist diese kompakte Baureihe extrem vielseitig und erfüllt die Anforderungen zahlreicher Anwendungen. Der Werkzeugstauraum unter der Haube bietet Platz für zwei Hämmer, Spitzeisen oder andere Druckluftwerkzeuge. Separate Luftfilter für Motor und Kompressor sorgen für lange Standzeiten, und alle Wartungspunkte sind sehr leicht zugänglich.

CompAir FPM – Flexible Power Management

Die CompAir FPM-Funktion steigert die Produktivität ihres Kompressors, da die maximale Liefermenge automatisch dem Netzdruck angepasst wird. Einfach Betriebsdruck einstellen und von höheren Volumenströmen profitieren.

Entlasteter Motoranlauf

Verlängert die Lebensdauer durch geringe Motorbelastung während des Anlaufs und sichert die Erreichung der Betriebstemperatur bei geringer Last des Kompressors.

Verschraubte Einzelbleche

Kostengünstiger und schneller Austausch bei Beschädigung. Serienmäßig verzinkte, elektrostatisch gepulverte Verkleidungsbleche. Bester Schutz gegen Korrosion.

Aufklappbare Haube

Mit zwei robusten Gasfedern, bietet gute Zugänglichkeit bei der Wartung.

Yanmar 4TNV98CT-NCP

Common Rail-System serienmäßig mit Dieselpartikelfilter (DPF), um die EU-Abgasnorm Stufe V zu erfüllen.

Robuster Steuerplatinenschutz

Schützt die elektronische Steuerplatine und die Instrumente.

Kraftstofffilter

Serienmäßig mit Kraftstoffhandförderpumpe und Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider.

Luftfilter

Separater Luftfilter für Motor und Verdichter.

Stufenlose Volumenstromregelung

Motordrehzahl und Ansaugregelung werden automatisch dem Luftverbrauch angepasst.

Ölfilter

Ist auf den Verdichterblock aufgeschraubt und ermöglicht eine schnelle und einfache Wartung.

Hauptschalter

Im Innenraum des Kompressors.

Zentrale Kranöse

Für einfache Handhabung.

Transparenter Kraftstofftank

Ausgelegt für einschichtigen Betrieb bei Volllast. Füllstand und Verunreinigungen lassen sich mühelos erkennen.

Betriebssicherheit

Einsatz bei -10 bis + 45° C Umgebungstemperatur.

Öltemperatur-Regelventil

Gewährleistet den sicheren Betrieb des Kompressors bei niedrigen Umgebungstemperaturen oder extremer Teillast.

Filtration, optional

Gemäß ZTV-ING Teil 3 Absatz 4.



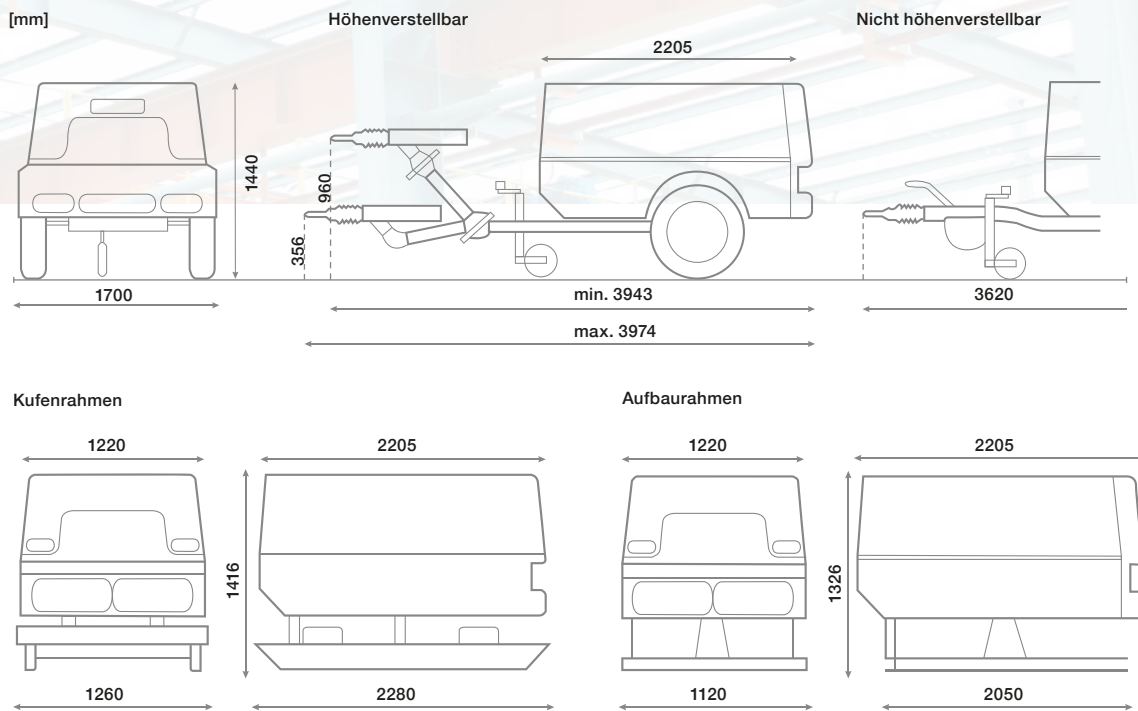
Portable-Control 2+

- **Mit Digitalanzeige und Folientastatur**
Betriebsstundenzähler ist nicht manipulierbar
- **Anzeigenleuchten für**
 - Vorglühen
 - Betrieb
 - Automatische Abschaltung bei Störung
- **Automatische Abschaltung bei Störung:**
 - Überhöhte Kompressortemperatur

- Zu niedriger Motoröldruck
- Zu hohe Motortemperatur
- Zu geringe Batterieladespannung
- Unterschreitung der Mindestdrehzahl
- Kühlwassermangel
- Kraftstoffmangel
- Niedrige Motordrehzahl
- Wasser im Kraftstoff



Technische Daten - C55-14 bis C76



Baureihe			DLT 0705-R1									
Typ			C76		C65-10		C60-12		C55-14		C65-HS	
Betriebsüberdruck	psi	bar	Verfügbarer Volumenstrom [m³/min]									
	<101,5	< 7	268	7,6	268	7,6	268	7,6	229,5	6,5	229,5	6,5
	101,5-145	7-10	-	-	229,5	6,5	229,5	6,5	229,5	6,5	-	-
	145-174	10-12	-	-	-	-	211,9	6,0	211,9	6,0	-	-
174-203	12-14	-	-	-	-	-	-	194	5,5	-	-	
Motor			Yanmar 4TNV98CT-NCP									
Installierte Motorleistung		kW	53,7	53,7	53,7	53,7	53,7	53,7	53,7	53,7	53,7	
Drehzahlbereich		rpm	1500 - 2500	1500 - 2350	1500 - 2200	1500 - 2200	1500 - 2200	1500 - 2200	1500 - 2200	1500 - 2200	1500 - 2500	
Betriebsgewicht ²⁾												
Fahranlage	höhenverstellbar gebremst	kg	1240	1240	1240	1240	1240	1240	1240	1240	1240	
	nicht höhenverstellbar gebremst	kg	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	
Zulässiges Gesamtgewicht		kg	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	
Füllmengen												
Motoröl		l	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
Kraftstofftank		l	140	140	140	140	140	140	140	140	140	
Kompressoröl		l	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	
Abmessungen												
Gesamtlänge	höhenverstellbar gebremst	mm	3943 - 3974	3943 - 3974	3943 - 3974	3943 - 3974	3943 - 3974	3943 - 3974	3943 - 3974	3943 - 3974	3943 - 3974	
	nicht höhenverstellbar gebremst	mm	3620	3620	3620	3620	3620	3620	3620	3620	3620	
Gesamtbreite		mm	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700	
Höhe		mm	1440	1440	1440	1440	1440	1440	1440	1440	1440	
Druckluftanschlüsse			3/4" - Optional zusätzlicher 1x 1/2" Anschluss									
Schallpegel												
Schalldruckpegel ³⁾		dB(A) LPA	69	69	69	69	69	69	69	69	69	

¹⁾ Nach ISO 1217 Ed. 4 2009 Anhang D

²⁾ Betriebsgewicht mit Betriebsstoffen, ohne Optionen

³⁾ Schalldruckpegel nach PNEUROP PN8NTC2.2 in 7 m

C85-14 bis C140-9

8,6 bis 13,3 m³/min
Baureihe
DLT 1304



Konzipiert für härteste Baustellenbedingungen. Ob Straßenbau, Tiefbau oder Sanierung – diese Baureihe besticht durch Zuverlässigkeit, Druckluftqualität und Servicefreundlichkeit und verfügt über eine vergleichsweise überdurchschnittliche Standardausstattung. Die 24 Volt Spannungsversorgung garantiert beste Anlaufeigenschaften auch bei niedrigen Temperaturen. Die Langlebigkeit dieser Kompressoren wird zusätzlich durch automatische Sicherheitsabschaltungen erhöht. Ausgestattet mit einem energieeffizienten Deutz TCD4.1 L4 Dieselmotor mit elektronischer Einspritzung erfüllt die Fahrzeugabgasbestimmungen die Europäischen Abgasbestimmungen.

Entlasteter Motoranlauf

Verlängert die Lebensdauer durch geringe Motorbelastung während des Anlaufs und sichert die Erreichung der Betriebstemperatur bei geringer Last des Kompressors.

Flügeltüren

Für gute Zugänglichkeit bei der Wartung.

Luftfilter

Separater Luftfilter für Motor und Verdichter.

Zuverlässiger, robuster und energiesparender DEUTZ TCD4.1 L4 Motor

- Erfüllt die Anforderungen der EU Abgasverordnung Stufe V
- Standardmäßig mit Diesel Partikelfilter (DPF) und SCR Katalysator

Robuster Steuerplatinenschutz

Schützt die elektronische Steuerplatine und die Instrumente.

Flexibles Power Management (FPM)

Diese standardmäßig verfügbare Funktion passt die Liefermenge und den Druck des Kompressors den jeweiligen Anforderungen an. Damit eignet sich der Kompressor für zahlreiche verschiedene Anwendungen.

Kraftstofffilter

Serienmäßig mit Kraftstoffhandförderpumpe und Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider.

24 Volt Spannungsversorgung

Gewährleistet hervorragende Anlauf- und Kaltstarteigenschaften.

Stufenlose Volumenstromregelung

Motordrehzahl und Ansaugregelung werden automatisch dem Luftverbrauch angepasst.

Ölfilter

Ist auf den Verdichterblock aufgeschraubt und ermöglicht eine schnelle und einfache Wartung.

Hauptschalter

Im Innenraum des Kompressors.

Zentrale Kranöse

Für einfache Handhabung.

Kunststoff-Tank

Mit Füllstandsanzeige.

Betriebssicherheit

Einsatz bei -10 bis + 45° C Umgebungstemperatur.

Öltemperatur-Regelventil

Gewährleistet den sicheren Betrieb des Kompressors bei niedrigen Umgebungstemperaturen oder extremer Teillast.

Filtration, optional

Gemäß ZTV-ING Teil 3 Absatz 4.



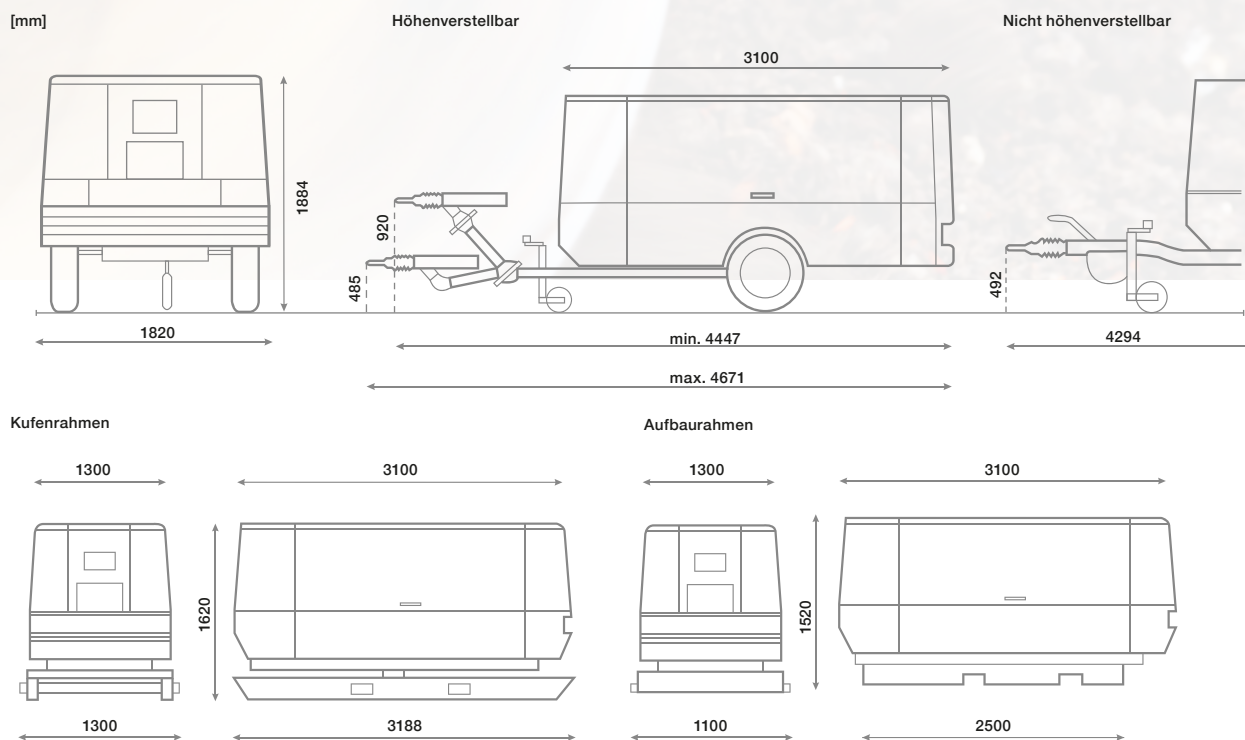
Portable-Control 3

- **Mit Digitalanzeige und Folientastatur**
Alle relevanten Betriebsdaten auf einen Blick
- **Einstellung des Betriebsdrucks über Steuerung**
- **Fehlerspeicher mit detaillierten Betriebsdaten**
- **Automatische Abschaltung bei Störung:**
 - Zu niedriger Motoröldruck
 - Kühlwassertemperatur zu hoch
 - Ladelufttemperatur zu hoch

- Verdichteröltemperatur zu hoch
- Kühlwasserniveau zu niedrig
- Kraftstoffmangel
- Wasseranfall im Kraftstoffvorfilter
- Ladekontrolle (z.B. Keilriemenriss, defekte Lichtmaschine)
- Hardwarefehler (z. B. Kabelriss)



Technische Daten - C85-14 bis C140-9



Baureihe			DLT 1304							
Typ			C110-9	C110-10	C95-12	C85-14	C140-9	C130-10	C115-12	C105-14
Betriebsüberdruck	psi	bar	Verfügbarer Volumenstrom [m ³ /min]							
	<124,7	<8,6	381 10,8	381 10,8	381 10,8	381 10,8	470 13,3	470 13,3	470 13,3	470 13,3
	124,7-145	8,6-10	-	353 10,0	353 10,0	353 10,0	-	441 12,5	441 12,5	441 12,5
	145-174	10-12	-	-	332 9,4	332 9,4	-	-	406 11,5	406 11,5
174-203	12-14	-	-	-	304 8,6	-	-	-	371 10,5	
Motor			Deutz TCD 4.1 L4							
Installierte Motorleistung	kW		90	90	90	90	105	105	105	105
Drehzahlbereich	rpm		1300 - 2300	1300 - 2100	1300 - 2000	1300 - 1850	1300 - 2200	1300 - 2050	1300 - 1900	1300 - 1750
Betriebsgewicht ²⁾										
Fahranlage	höhenverstellbar gebremst	kg	2075	2075	2075	2075	2160	2160	2160	2160
	nicht höhenverstellbar gebremst	kg	2000	2000	2000	2000	2085	2085	2085	2085
Zulässiges Gesamtgewicht	kg		2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
Füllmengen										
Motoröl	l		11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
Kraftstofftank	l		175	175	175	175	175	175	175	175
Adblue Tank	l		20	20	20	20	20	20	20	20
Kompressoröl	l		20	20	20	20	25,5	25,5	25,5	25,5
Abmessungen										
Gesamtlänge	höhenverstellbar gebremst	mm	4447 - 4671	4447 - 4671	4447 - 4671	4447 - 4671	4447 - 4659	4447 - 4659	4447 - 4659	4447 - 4659
	nicht höhenverstellbar gebremst	mm	4294	4294	4294	4294	4294	4294	4294	4294
Gesamtbreite	mm		1820	1820	1820	1820	1820	1820	1820	1820
Höhe	mm		1884	1884	1884	1884	1884	1884	1884	1884
Druckluftanschlüsse			2 x 3/4" und 1 x 2"							
Schallpegel										
Schalldruckpegel ³⁾	dB(A) LPA		70	70	70	70	70	70	70	70

¹⁾ Nach ISO 1217 Ed. 4 2009 Anhang D

²⁾ Betriebsgewicht mit Betriebsstoffen, ohne Optionen

³⁾ Schalldruckpegel nach PNEUROPN8NTC2.2 in 7 m

C200TS-24 bis C270TS-9

20 bis 27,0 m³/min
Baureihe
DLT 2703



Die TurboScrew-Kompressoren mit ihrer einzigartigen Bi-Turbo-Technologie zeichnen sich durch hervorragende Kraftstoffeinsparungen, ein sehr geringes Gewicht von 3500 kg und höchst umweltschonende Leistung nach Richtlinie 97/68/EG Stufe V aus. Die neuen TurboScrew-Kompressoren wurden mit einem anerkannten SCRT®-System (Selective Catalytic Reduction Technology) ausgerüstet, das nahezu sämtliche Rußpartikel und Stickoxide aus Dieselaabgasen entfernt.



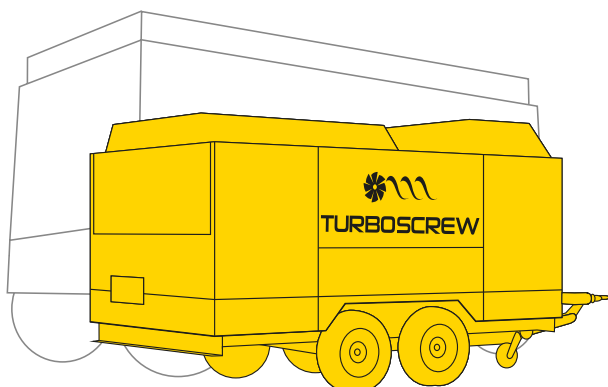
TURBOSCREW

TurboScrew Technologie

Das patentierte TurboScrew System ist CompAirs aktiver Beitrag zur Energieeinsparung und zum Umweltschutz. Der CompAir Schraubenverdichter wird hierbei von einem turboaufgeladenen Cummins Dieselmotor angetrieben. Dieser verfügt über einen zusätzlichen Turbolader zur Vorverdichtung der Druckluft, bevor diese in den CompAir Schraubenverdichter eintritt.

Kleine Grundfläche & einer der Leichtesten in der Klasse

Die leichtgewichtigen TurboScrew Kompressoren können von einem Fahrzeug mit einer erlaubten Anhängelast von 3500 kg gezogen werden und sind damit ideal, um an schwer zugängliche Baustellen zu gelangen.



Entlasteter Motoranlauf

Verlängert die Lebensdauer durch geringe Motorbelastung während des Anlaufs und sichert die Erreichung der Betriebstemperatur bei geringer Last des Kompressors.

Flügeltüren

Für gute Zugänglichkeit bei der Wartung.

SCRT® System

Simultane Reduzierung von Rußpartikeln und Stickoxiden.

Cummins QSB 6.7

Robust 6-cylinder turbo-charged diesel engine with an Robuster 6-Zylinder Turbo-Dieselmotor mit eingebautem zweiten Turbolader für die Vorverdichtung der Ansaugluft des Kompressors.

24 Volt Spannungsversorgung

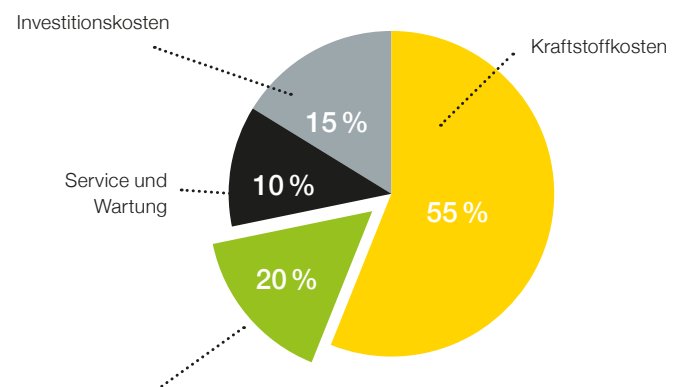
Gewährleistet hervorragende Anlauf- und Kaltstarteigenschaften.

Verschraubte Einzelbleche

Kostengünstiger und schneller Austausch bei Beschädigung. Serienmäßig verzinkte, elektro-statisch gepulverte Verkleidungsbleche. Bester Schutz gegen Korrosion.

Potenzielle Kraftstoffeinsparungen

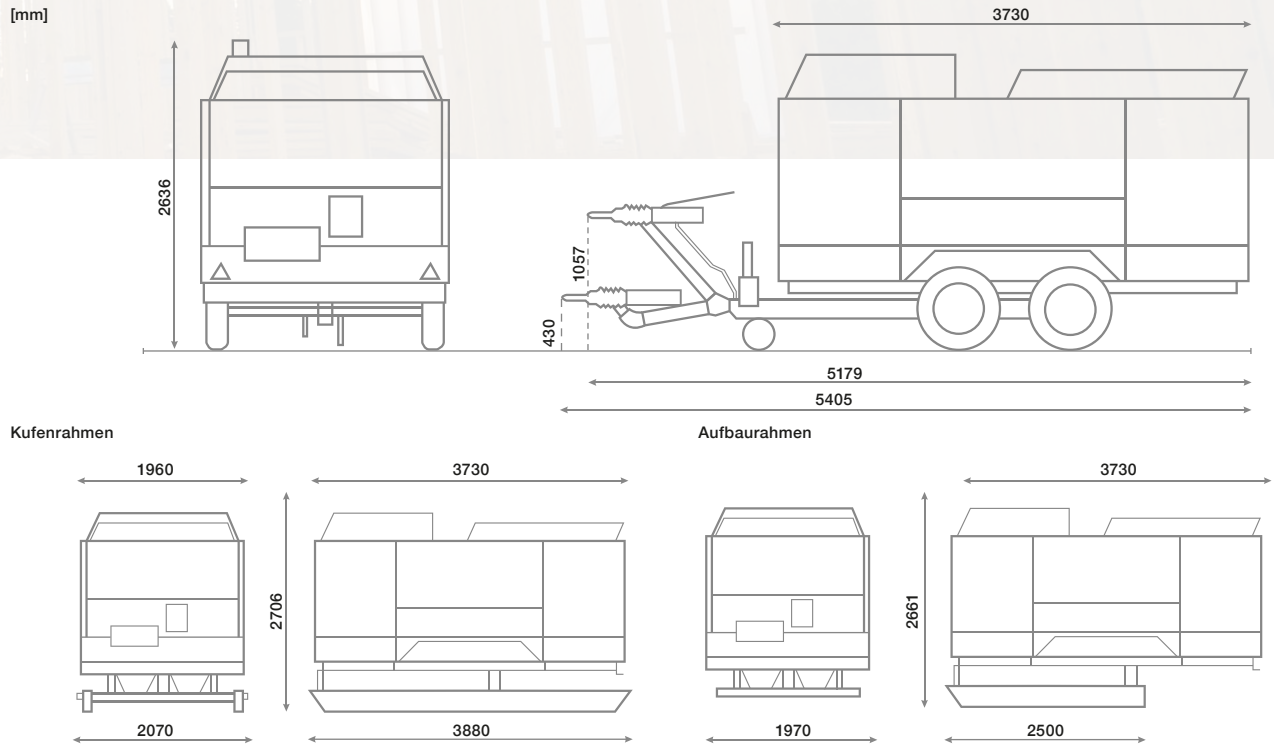
Ausgehend von üblichen Betriebsbedingungen auf Baustellen und einer Laufleistung von 10000 Betriebsstunden können Dieselmotorkraftstoff-Einsparungen von bis zu 30 %, verglichen mit herkömmlichen Kompressoren dieser Leistungsklasse, problemlos erreicht werden. Dies ergibt bis zu 20 % der Gesamt-Lebenszykluskosten.



TurboScrew Kraftstoffersparnis = 20% der Lebenszykluskosten

Technische Daten - C200TS-24 bis C270TS-9

[mm]



Baureihe	DLT 2703									DLT 2703 HP		
Typ	C200TS-14	C210TS-12	C220TS-10	C230TS-9	C240TS-14	C250TS-12	C260TS-10	C270TS-9	C200TS-24	C210TS-21	C230TS-17	
Betriebsdaten												
Volumenstrom ¹⁾	m ³ /min	20	21	22	23	24	25	26	27	20	21	23
Betriebsüberdruck	bar	6 - 14	6 - 12	6 - 10	6 - 8.6	6 - 14	6 - 12	6 - 10	6 - 8.6	14 - 24	14 - 21	14 - 17
Motor												
Cummins QSB 6,7												
Installierte Motorleistung	kW	180	180	180	180	224	224	224	224	224	224	224
Drehzahl bei Leerlauf	rpm	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Drehzahl bei Vollast	rpm	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400
Betriebsgewicht²⁾												
Fahranlage höhenverstellbar gebremst												
	kg	3300	3300	3300	3300	3340	3340	3340	3340	3340	3340	3340
Zulässiges Gesamtgewicht	kg	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Füllmengen												
Motoröl	l	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17
Kraftstofftank	l	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Adblue Tank	l	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
Kompressoröl	l	65	65	65	65	70	70	70	70	55	55	55
Abmessungen												
Gesamtlänge	mm	5179-5405	5179-5405	5179-5405	5179-5405	5179-5405	5179-5405	5179-5405	5179-5405	5179-5405	5179-5405	5179-5405
Gesamtbreite	mm	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960
Höhe	mm	2636	2636	2636	2636	2636	2636	2636	2636	2636	2636	2636
Druckluftanschlüsse		3 x 3/4" und 1 x 2"									1 x 2"	
Schallpegel												
Schalldruckpegel ³⁾	dB(A) LPA	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71

¹⁾ Nach ISO 1217 Ed. 4 2009 Anhang D

²⁾ Betriebsgewicht mit Betriebsstoffen, ohne Optionen

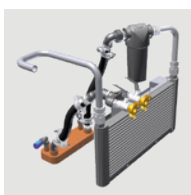
³⁾ Schalldruckpegel nach PNEUROP PN8NTC2.2 in 7 m

Druckluftwerkzeuge

Ergänzend zu unserer Fahrtragserie bietet CompAir eine Reihe von modernen Druckluftwerkzeugen an, einschließlich verschiedener Meißel- Bohr- und Aufbruchhämmern. Weitere Informationen hierzu in der Broschüre Druckluftwerkzeuge.



AirPlus - Die Richtige Druckluft für Ihre Anwendung



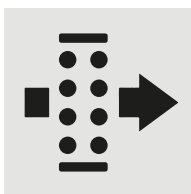
Eingebauter Nachkühler

Mit automatischer Kondensatabscheidung; verringert den Wassergehalt in der Druckluft. Zusätzlich nachgeschalteter eingebauter Wärmetauscher, mit dem die Wärme des Kompressoröls für die Aufheizung und Trocknung der Druckluft genutzt wird. Dies schützt Werkzeuge vor Einfrieren in kalter Umgebung.



Integrierter Öler

Für eine optimale Schmierung der Druckluftwerkzeuge



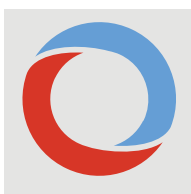
Feinstfilterkombination SIB90

(zusätzlich zu o.g. Nachkühler) Luftaufbereitung mit Feinstfiltern gemäß ISO 8573.1 inkl. ZTV-ING 90 mit einem Restölgehalt < 0,01 ppm.



Schlauchaufroller

Mit 20 Meter leichtem Rundschlauch; ermöglicht schnellen Einsatz vor Ort. Schützt den Schlauch vor Beschädigungen.



Öltemperatur-Regelventil

Gewährleistet den sicheren Betrieb des Kompressors bei niedrigen Umgebungstemperaturen oder extremer Teillast. Ab DLT0207 serienmäßig.



Sonderfarbe mit Kundenaufkleber

Ermöglicht das sichere Erkennen auf der Baustelle und hilft beim Wiederauffinden im Fall von Verlust oder Diebstahl.

Schematische Darstellung aller möglichen Druckluftaufbereitungsoptionen



Anwendung	Nachkühler mit Kondensatabscheidung	Vorfilter und Feinstfilterkombination (SIB 90)	Separater Druckluftanschluss nach ISO 85731 Class 1.-.1	Werkzeug-Öler
Hämmern	-	-	-	+
Sandstrahlen	+	✓	✓	-
Eisstrahlen	+	✓	✓	-
Bohren	✓	-	-	+
Farbsprühen	+	+	✓	-
Erdraketen schießen	-	-	-	+
Glasfaserkabel schießen	+	✓	-	-
Beton spritzen	+	✓	-	-

+ empfohlen ✓ hersteller- & anwendungsabhängig - wird nicht benötigt

AirPlus - Die Richtige Druckluft für Ihre Anwendung

‡ Optional ✓ Standard - Nicht verfügbar

Typ	Druckluftqualität			Kompressor-Ausstattung							Integrierter Generator			Motor-Zubehör		
	Nachkühler	Filtration	Öler	Werkzeugbox	Schlauchaufroller	Geschlossene Bodenwanne	Kompressoröl-Temperaturventil	Fernstart/Stop	Dieselpartikelfilter Werksausrüstung	Dieselpartikelfilter Nachrüstatz	7 kVA bei 110V 50Hz	9 kVA/16 A max. bei 230/400V 50Hz	15 kVA/20 A max. bei 230/400V 50 Hz	Dieselfilter mit Wasserabscheider	Abgasfunkt-fänger	Chalwyn-Ventil
DLT 0101																
C10-12	‡	-	‡	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C12-10	‡	-	‡	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C14	‡	-	‡	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DLT 0207																
C20	‡	-	‡	‡	‡	✓	✓	-	‡	‡	‡	‡	-	✓	‡	‡
C20-12	‡	-	‡	‡	‡	✓	✓	-	‡	‡	‡	‡	-	✓	‡	‡
C25	‡	-	‡	‡	‡	✓	✓	-	‡	‡	‡	‡	-	✓	‡	‡
C25-10	‡	-	‡	‡	‡	✓	✓	-	‡	‡	‡	‡	-	✓	‡	‡
C30	‡	-	‡	‡	‡	✓	✓	-	‡	‡	‡	‡	-	✓	‡	‡
DLT 0409																
C35-10	‡	‡	‡	‡	‡	‡	✓	-	✓	-	‡	‡	‡	✓	‡	‡
C38	‡	‡	‡	‡	‡	‡	✓	-	✓	-	‡	‡	‡	✓	‡	‡
C42	‡	‡	‡	‡	‡	‡	✓	-	✓	-	‡	‡	‡	✓	‡	‡
C50	‡	‡	‡	‡	‡	‡	✓	-	✓	-	‡	‡	‡	✓	‡	‡
DLT 0705-R1																
C55-14	‡	‡	‡	‡	‡	‡	✓	‡	✓	-	‡	‡	‡	✓	‡	‡
C60-12	‡	‡	‡	‡	‡	‡	✓	‡	✓	-	‡	‡	‡	✓	‡	‡
C65-10	‡	‡	‡	‡	‡	‡	✓	‡	✓	-	‡	‡	‡	✓	‡	‡
C76	‡	‡	‡	‡	‡	‡	✓	‡	✓	-	‡	‡	‡	✓	‡	‡
DLT 1304																
C85-14	‡	‡	‡	-	-	-	✓	‡	✓	-	‡	‡	‡	✓	-	-
C95-12	‡	‡	‡	-	-	-	✓	‡	✓	-	‡	‡	‡	✓	-	-
C100-10	‡	‡	‡	-	-	-	✓	‡	✓	-	‡	‡	‡	✓	-	-
C110-9	‡	‡	‡	-	-	-	✓	‡	✓	-	‡	‡	‡	✓	-	-
C105-14	‡	‡	‡	-	-	-	✓	‡	✓	-	‡	‡	‡	✓	-	-
C115-12	‡	‡	‡	-	-	-	✓	‡	✓	-	‡	‡	‡	✓	-	-
C130-10	‡	‡	‡	-	-	-	✓	‡	✓	-	‡	‡	‡	✓	-	-
C140-9	‡	‡	‡	-	-	-	✓	‡	✓	-	‡	‡	‡	✓	-	-
DLT 2703																
C200TS-14	‡	‡	-	-	-	-	✓	‡	✓	-	-	-	-	✓	‡	‡
C210TS-12	‡	‡	-	-	-	-	✓	‡	✓	-	-	-	-	✓	‡	‡
C220TS-10	‡	‡	-	-	-	-	✓	‡	✓	-	-	-	-	✓	‡	‡
C230TS-9	‡	‡	-	-	-	-	✓	‡	✓	-	-	-	-	✓	‡	‡
C240TS-14	‡	‡	-	-	-	-	✓	‡	✓	-	-	-	-	✓	‡	‡
C250TS-12	‡	‡	-	-	-	-	✓	‡	✓	-	-	-	-	✓	‡	‡
C260TS-10	‡	‡	-	-	-	-	✓	‡	✓	-	-	-	-	✓	‡	‡
C270TS-9	‡	‡	-	-	-	-	✓	‡	✓	-	-	-	-	✓	‡	‡
C200TS-24	-	-	-	-	-	-	✓	‡	✓	-	-	-	-	✓	‡	‡
C210TS-21	-	-	-	-	-	-	✓	‡	✓	-	-	-	-	✓	‡	‡
C230TS-17	-	-	-	-	-	-	✓	‡	✓	-	-	-	-	✓	‡	‡

• Generator

- Elektronisch geregelter Synchron Generator
- Schutzart IP 54

• Kaltstart-Kit

- Verfügbar für ausgewählte Modelle

Globale Präsenz — lokaler Service

Mit mehr als 200 Jahren Erfahrung bietet CompAir ein umfassendes Portfolio an zuverlässigen, energieeffizienten Kompressoren und Aufbereitungsprodukten, die sich für nahezu jede Anwendung eignen. Ein weltumspannendes Netzwerk von spezialisierten CompAir-Vertriebsunternehmen und Händlern kombiniert globales Know-How mit lokaler Verfügbarkeit, um eine optimale Unterstützung für unsere innovativen Technologien zu gewährleisten.

Fahrbare Kompressoren (EU- und Nicht-EU-Modelle)

C10-12 - C270TS-9

1 bis 27 m³/min von 7 bis 24 bar

Air Plus bietet viele Varianten und Optionen:

- Nachkühler
- Feinstfilter
- Integrierter Generator
- Geschlossene Bodenwanne
- Schlauchtrommel
- Chalwyn-Ventil
- Abgasfunkenfänger
- Abgas-Partikelfilter
- Kundenfarben

Werkzeuge

- Meißelhämmer
- Bohrhämmer
- Abbauhämmer
- Aufbruchhämmer

Vibrationsgedämpfte Werkzeuge:

- Bohrhämmer
- Abbauhämmer
- Aufbruchhämmer

Zubehör:

- Große Auswahl an Spitzmeißeln, Flachmeißeln und Spaten
- Leitungssäler
- Wasserabscheider mit oder ohne Öler
- Luftschräuche

Service

- Technischer Support und Beratung
- Weltweites Servicenetz
- Zuverlässige Ersatzteilversorgung
- Individuelle Kundenlösungen
- Seminare und Schulungen

