

## Separador de aceite/agua

- Capacidades del compresor de hasta 4,5 m<sup>3</sup>/min
- Eliminación eficaz in situ del condensado del aire comprimido



Separador de aceite/agua

### Características

Cuando el condensado entra en el separador de agua/aceite, se somete a un proceso de filtración en varias etapas para eliminar eficazmente el aceite. Diseñado para cumplir las normas ecológicas más recientes, presenta un contenido de aceite residual inferior a 5 ppm.

Los nuevos elementos de alto rendimiento integrados no sólo garantizan un cumplimiento óptimo de las normas medioambientales, sino que también facilitan un manejo sencillo.

El separador de aceite/agua CompAir se instala cómodamente utilizando el soporte de montaje incluido y la sustitución de sus elementos verdes es notablemente sencilla.

A su entrada, el condensado se filtra meticulosamente a través de elementos avanzados de alto rendimiento. Estos innovadores componentes absorbentes de aceite utilizan tecnologías de adsorción de vanguardia, logrando un contenido potencial de aceite residual inferior a 5 ppm.

### Beneficios

- **Aplicación de avanzada ecológica alta calidad material de filtración**
- **Sin complicaciones, eficiente y limpia instalación y mantenimiento**
- **Eficaz separación de mineral mineral, sintético sintético y estable condensado emulsiones**
- **Latón manguera conectores garantizan rápidos & segura instalación**
- **Vivienda & tapas fabricado de de hasta hasta 100% reciclado plástico**
- **Opcional soporte para cómodo pared pared**

“ Una solución rentable de alto rendimiento para pequeñas aplicaciones de aire comprimido

# Trabaje de forma responsable - Ahorre dinero

## Ventajas técnicas

- Cualquier tipo y diseño de condensado drenajes puede ser utilizado
- Nuevo diseñado elementos específicamente disponibles para tratar “condensado condensado emulsiones” y poliglicol lubricados comprimido aire comprimido sistema
- Excepcional valor para dinero
- Compacto dimensiones facilita fácil manipulación & instalación

## Separador de aceite y agua CompAir

	CSEP020	CSEP045
Capacidad máxima del compresor	2 m³/min	4,5 m³/min
Máxima adsorción de aceite	1,5 litros	3,5 litros
Filtro elemento	1	1
Carbono elemento	1	1
Conexión de entrada	½" BSP, 10mm adaptador de manguera	½" BSP, 10mm adaptador de manguera
Conexión de salida	½" BSP, 14mm adaptador de manguera	½" BSP, 14mm adaptador de manguera
Válvula de PRUEBA	Sí	Sí
Material de la carcasa	PP	PP
Muestra botella incluido	Sí	Sí
Objetivo aceite residuo valor	<5ppm	<5ppm
Conectores de manguera de entrada y salida	Incluye	Incluye
<b>Separación de</b>		
Lubricantes minerales	Sí	Sí
Lubricantes sintéticos	Sí	Sí
Emulsiones estables	Sí	Sí
Poliglicol	Sí	Sí



\* En la imagen con soporte opcional, se vende por separado.