

Separatori olio/acqua

Smaltimento efficiente della condensa dell'aria compressa sul luogo di lavoro

“ Separare l'olio dalla condensa prima dello smaltimento è economicamente vantaggioso. ”



Risparmiare e operare in modo responsabile

Le norme in materia ambientale vietano rigorosamente lo scarico di rifiuti oleosi e sostanze chimiche, inclusa la condensa derivante dai sistemi ad aria compressa. Lo scarico nelle fognature della condensa dei compressori non trattata è vietato, in quanto questa miscela di olio e acqua è classificata come rifiuto industriale pericoloso.

Prima dello smaltimento deve essere raccolta o trattata mediante un separatore olio/acqua per la rimozione dell'olio. Poiché la condensa dei compressori è composta per circa il 95% da acqua, la separazione prima dello smaltimento dei rifiuti risulta economicamente vantaggiosa. Lo smaltimento della condensa non trattata è infatti dispendioso, perché il costo viene calcolato in base al volume.

Ogni utente finale che utilizza sistemi ad aria compressa dovrebbe disporre di un programma di gestione dei rifiuti (della condensa) (ISO 14000), non solo per rispettare leggi e norme, ma anche per operare con responsabilità ambientale ed ecologica. I separatori olio/acqua CSEP CompAir rappresentano una soluzione affidabile, efficiente, economica e rispettosa dell'ambiente.



Separazione della condensa dell'aria compressa

I separatori olio/acqua di altissimo livello CompAir sono in grado di separare l'olio dalla condensa generata dai sistemi ad aria compressa, mediante tre fasi di trattamento specifiche per condense difficili. Grazie a un materiale adsorbente in polipropilene appositamente trattato, i separatori olio/acqua CompAir rimuovono efficacemente i lubrificanti di tutti i compressori eliminando serbatoi di stoccaggio, camere di decantazione per condensa e smaltimenti costosi.

Semplicità di installazione e manutenzione

- ▶ Disponibili in diverse dimensioni
- ▶ Adatti a tutti i tipi di scarico di condensa
- ▶ Non richiedono camere di decantazione o serbatoi di stoccaggio
- ▶ Indicatore visivo di manutenzione
- ▶ Sostituzione rapida e semplice degli elementi
- ▶ Scarico rapido a sezioni con ampia uscita da 1"
- ▶ Prestazioni ottimali grazie al trattamento in tre fasi mediante due elementi in polipropilene e un filtro a carbone
- ▶ Inserti e adattatori filettati in ottone per un avvvitamento sicuro o il collegamento dei tubi
- ▶ Flacone di campionamento e scarico di prova per test/misurazione in uscita
- ▶ Ingombro ridotto



E inoltre...

- ✓ Sacchetto per elemento principale, secondario e filtro a carbone
- ✓ Flacone e porta di campionamento per test di qualità dell'acqua e per la verifica della conformità alle normative ambientali locali
- ✓ Manuale di istruzioni dettagliato su installazione e funzionamento

Accessori

- Adattatore a 3 vie (connessione max 3 unità)
- Kit di test della condensa
- Adattatore multi-ingresso 3 x G1/2"

Dati tecnici

Modello	Resa d'aria libera [m³/min]	Collegamento d'ingresso [pollici]	Collegamento di uscita [pollici]	Dimensioni [mm]			Peso [kg]	Kit di assistenza
				Larghezza	Profondità	Altezza		
CSEP020	2	½	½	255	230	239	3,2	SEP020
CSEP035	3,5	½	½	395	210	385	8	SEP035
CSEP050	5	½	1	580	190	610	11,1	SEP050
CSEP100	10	½	1	650	240	750	17,6	SEP100
CSEP200	20	½	1	780	305	900	31,6	SEP200
CSEP300	30	½	1	970	380	900	47,5	SEP300
CSEP600	60	½	1	1160	580	1040	74	SEP600

