









Diseño de compresor superior y garantía líder en el sector



Velocidad constante y variable



Cuando la fiabilidad es la clave



Con fama reconocida en la industria por su calidad y fiabilidad, CompAir desarrolla incesantemente la serie L para ofrecer niveles máximos de rendimiento y eficiencia. La nueva gama de compresores lubricados de tornillo de alta capacidad L160-L290 incluye modelos de velocidad fija y regulada (RS). El diseño de estos compresores se centra íntegramente en el rendimiento y la eficiencia. Además del elemento de compresión de eficiencia superior, se han añadido distintas características, como los ventiladores radiales de velocidad fija y regulada, para mejorar la eficiencia y reducir los costes de funcionamiento.



Rango de presión

De 5 a 13 bar



Caudal

De 6 a 47 m³/min



Potencia del motor

De 160 a 250 kW



Excelencia tecnológica

Un compresor no es una simple inversión económica, es un componente esencial que garantiza un suministro consistente de aire de alta calidad y a un precio razonable a fabricantes, procesadores y operarios. CompAir diseña y fabrica el elemento de compresión de tornillo internamente, ya que se trata del núcleo del compresor. Para ello, emplea lo último en tecnología CNC de mecanizado de rotores junto con la tecnología láser en línea. Como resultado, la fiabilidad y el rendimiento del compressor garantizan unos costes operativos reducidos durante toda la vida del equipo.



Elemento de compresión de eficiencia superior

El elemento de compresión de baja velocidad de rotación reduce el coste energético. Por otra parte, el innovador diseño de la junta del eje a prueba de fallos, el filtro de aceite integrado y la válvula de regulación de aceite permite reducir al mínimo las mangueras externas para asegurar niveles máximos de calidad y fiabilidad. Bajo la garantía gratuita de Assure, los airends están cubiertos hasta 44,000 horas o 10 años *.





Concepto de diseño

Diseñado para ofrecer el máximo rendimiento

Postenfriadores de gran superficie

Para obtener un enfriamiento óptimo del circuito de aire y aceite, se inserta el aire más frío posible en los enfriadores desde el exterior. Los enfriadores se compensan y enfrían independientemente mediante ventiladores radiales y cámaras de escape que aseguran la temperatura óptima del aceite y la mínima temperatura posible de descarga de aire. Como resultado, se prolonga la vida útil de los componentes y se reducen los costes de tratamiento del aire de salida.

Filtro separador de alto rendimiento

El filtrado de dos etapas garantiza la entrega de aire de máxima calidad, reduciendo así las caídas de presión y el coste general de funcionamiento del sistema.

Motor eléctrico de alta eficiencia

Motor eléctrico de alta eficiencia.

Ventiladores radiales con control termoestático

Ventiladores de alta eficiencia, elevada propulsión y ruido reducido instalados en los enfriadores de aire y aceite.



Lubricación automática del motor

Home

La carga correcta y
permanente de lubricante
en los cojinetes se traduce
en niveles inigualables de
fiabilidad y en un coste reducido
de funcionamiento del motor.



Acoplamientos de Viton Victaulic

Las conexiones sólidas y de alta calidad entre mangueras y tubos aseguran la ausencia de fugas, mantienen limpio el compresor y facilitan su mantenimiento.

Drenaje automático sin fugas

Instalado en el postenfriador de aire para eliminar el agua y ofrecer mayor flexibilidad de opciones de instalación.





Como resultado, la fiabilidad y el rendimiento del compressor garantizan unos costes operativos reducidos durante toda la vida del equipo.

Delcos XL – Innovador controlador de compresores con pantalla táctil

El controlador Delcos XL con pantalla táctil de alta resolución es extremadamente fácil de usar y sencillo. Todas las funciones se estructuran de forma clara y visualmente intuitiva en cinco menús principales. El sistema de control multilingüe del controlador Delcos XL garantiza un funcionamiento fiable y protege la inversión mediante la supervisión continua de los parámetros de funcionamiento, un factor esencial para reducir los costes operativos.

Características y funciones

- Página principal visión instantánea del estado del compresor
- Reloj en tiempo real
 - permite preajustar
 el arranque y la parade del compresor
- · Ajuste de presión secundario
- · Control integrado de refrigeración y secador

- · Historial de fallos permite realizar análisis en profundidad
- · Control remoto mediante entradas programables
- · Reinicio automático tras un fallo de alimentación
- · Secuenciación carga básica (SCB) opcional
- Tarjeta SD almacena todas las características de funcionamiento
- Compatibilidad con iConn

Diagramas de Tendencia

La posibilidad de mostrar análisis detallados del sistema en forma de diagramas y gráficos de tendencia permite ajustar con precisión los parámetros de funcionamiento para maximizar la efi ciencia.

- · Presión de línea
- Velocidad del motor (velocidad variable)
- Horas bajo carga/Total de horas de funcionamiento y caudal medio
- Caudal medio semanal







La solución iConn Industry 4.0

La Serie L está equipada de serie con iConn. Se trata del servicio inteligente y proactivo de supervisión en tiempo real que aporta información exhaustiva sobre el sistema a los usuarios de aire comprimido. Permite planificar la producción de forma precisa y con total tranquilidad, generando datos y estadísticas que mantienen informados a los usuarios sobre el rendimiento además de indicar los problemas potenciales.

- · Supervisión basada en unos parámetros específicos
- · Necesidad de mantenimiento predictivo
- · Optimización completa del control de producción de aire
- · Integración de patrones de datos externos

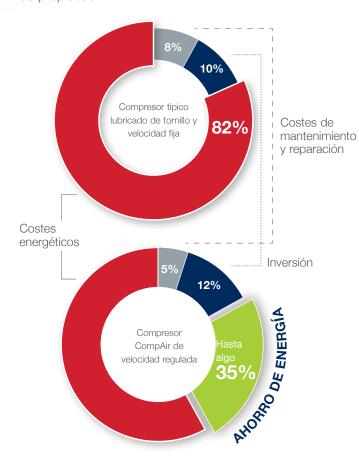


AirOnDemand Compresores de velocidad regulada

La solución perfecta para necesidades de aire particulares

Los compresores de velocidad variable de CompAir pueden gestionar con eficacia y fiabilidad la demanda de aire variable de la mayoría de las plantas.

El uso de la tecnología de velocidad variable puede reducir de manera significativa en el coste anual de propiedad.



Concepto de inversor probado y analizado

- · Integrado en armario de distribución
- Protección contra el polvo mediante filtros de entrada reemplazables
- Fiabilidad máxima gracias al sistema de refrigeración optimizado
- · Garantía de alta disponibilidad y larga vida útil

Ventilador radial de velocidad regulada

La gama se puede equipar opcionalmente con un ventilador radial de accionamiento por inversor en el postenfriador de aceite.

- · Optimiza la regulación de temperatura del aceite
- · Reduce el coste energético

Las características de la velocidad regulada de CompAir suponen una ventaja para usted

Los productos de la serie L-RS se han diseñado para obtener la mayor eficacia en todo el interval operativo.

Amplio rango de regulación

La ausencia de ciclos implica un ahorro energético considerable

Diseño perfecto del motor, el sistema de accionamiento y la unidad compresora

Alta eficacia en un amplio rango de caudales



Sistema de gestión del aire comprimido SmartAir Master Plus

La gestión de energía es crucial para todos los usuarios de aire comprimido ya que el factor de coste más alto de un compresor es la energía para accionarlo. Durante un período de cinco años la energía representa aproximadamente un 80% de los costes totales. Sin embargo, este alto porcentaje de uso de energía también significa que hay un gran potencial de ahorro de costes. Los sistemas de aire comprimido normalmente están formados por varios compresores que entregan aire a un sistema de distribución común. La capacidad combinada de esas máquinas es generalmente superior a la demanda máxima de la planta. Con el secuenciador avanzado con capacidad de adaptación a la demanda SmartAir Master Plus de CompAir, es posible maximizar la eficacia de los sistemas de aire comprimido de hasta doce compresores, incluido el sistema de tratamiento. Además de los ahorros de energía, el sistema de gestión de aire comprimido también contribuye a lograr un tiempo de inactividad menor, un rendimiento, mantenimiento y supervisión óptimos y, en última instancia, conduce a una mayor productividad de la planta.

Características de cada compresor



Una inversión rentable

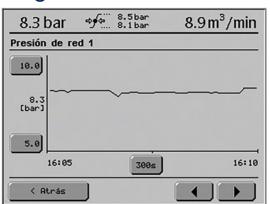
www.compair.com

6

- Armoniza la carga de trabajo de hasta 12 compresores de velocidad fija o regulada
- Elimina el desperdicio de energía ajustando la presión de la red a la menor banda de presión
- Compensa las horas de funcionamiento para mantenimiento económico y mayor tiempo de actividad

0 04. 01.23 22-52155

Diagrama



SmartAir Master Plus

compressor management system



Cómo incrementar el valor

Recuperación de calor

La generación de calor durante la compresión es un gasto del proceso que se repite durante la eliminación mediante ventiladores de enfriamiento. En lugar de limitarse a eliminar el calor, éste se puede utilizar para generar gratuitamente agua caliente de proceso o agua caliente para calentar los sistemas mediante el uso de un intercambiador de calor de aceiteagua de alta eficiencia instalado en fábrica.

Actualice su sistema de aire comprimido con recuperación de calor

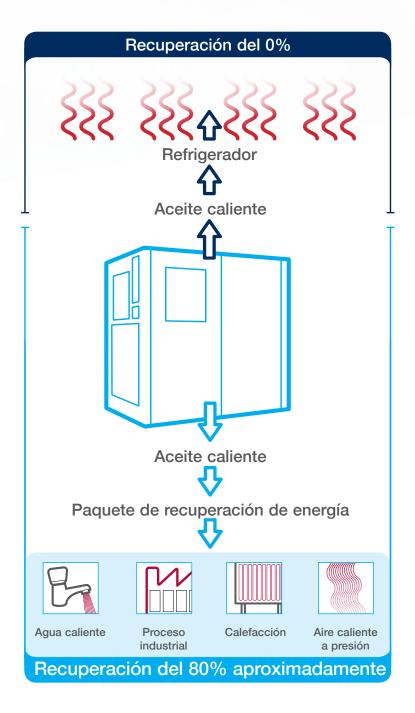
- · Importante ahorro de costes
- · Reducción de emisiones de CO.
- · Costes reducidos de inversión

Ventilador radial accionado por inversor

La posibilidad de variar la velocidad del ventilador mediante un inversor de frecuencia optimiza la eficiencia. Todos los compresores de velocidad regulada disponen de serie de ventiladores radiales accionados por inversor en el enfriador de aire. Los compresores de velocidad fija pueden incluirlos opcionalmente montados en fábrica.

Secuenciación de carga básica

Los sistemas de compresión de aire constan generalmente de varios compresores que suministran aire a un sistema de distribución común. La incorporación de un módulo opcional de secuenciación de carga básica permite controlar de forma centralizada hasta cuatro compresores para adaptar la entrega a la demanda de la planta.





Purificación del aire comprimido

Los sistemas y procesos de producción modernos exigen niveles cada vez mayores de calidad del aire. Los productos de tratamiento de aire **fabricados por CompAir,** utilizan la tecnología más avanzada y proporcionan una solución energéticamente eficiente con los costes más bajos del ciclo de vida.

La nueva gama de equipos de tratamiento de aire fabricados por CompAir con la última tecnología proporciona una solución energética eficiente con costes más bajos del ciclo de vida. Ya es posible obtener

los mismos niveles de calidad, rendimiento y eficiencia que ofrecen los compresores en la gama de productos de tratamiento de aire.

Nuestra inversión en un nuevo centro de fabricación y en equipos de soporte garantiza calidad de aire a los operadores de aire comprimido: una calidad que es esencial para asegurar la máxima eficiencia de la producción y proteger la inversión.

- · Separadores ciclónicos de agua
- · Filtros de aire comprimido

· Generador de nitrógeno

- · Sistema de drenaje de condensado
- Secador refrigerante de aire comprimido
- Secadores desecantes sin aporte de calor
- Secadores desecantes regenerativos con aporte de calor





La mejor protección para su inversión

Los acuerdos de servicio y garantía CompAir Assure

Garantía del Airend hasta 10 años.



Sus ventajas:

Todo contribuye a la tranquilidad

Menor coste de propiedad

Los acuerdos de servicio y garantía proporcionan las soluciones más rentables basadas en su estrategia de mantenimiento personalizada.

Resultados de calidad

Los técnicos formados en fábrica le permiten centrarse en su negocio principal, mientras ellos se encargan de su sistema de compresores.

Mayor tiempo de funcionamiento

Los acuerdos de servicio ayudan a reducir los tiempos de inactividad no planificados y las costosas interrupciones de la producción.

Uso eficiente de la energía

La máxima eficiencia del sistema se consigue con un mantenimiento e inspección adecuados.

Tranquilidad

Un acuerdo de servicio asegura una garantía ampliada. Depende de la duración.













¹⁾ 10 años/44.000 horas en el airend. *Lo que suceda primero, Sujeto a los Términos y Condiciones.

Piezas de recambio originales CompAir

Tranquilidad total.

Los repuestos y lubricantes originales CompAir aseguran niveles máximos de fiabilidad y eficiencia en la planta de aire comprimido. Los repuestos y lubricantes CompAir destacan por lo siguiente:

- Larga vida útil incluso en las condiciones más duras
- Pérdidas mínimas para contribuir al ahorro energético
- Alta fiabilidad que mejora el "tiempo de actividad" de la instalación
- Productos fabricados conforme a los sistemas de control de calidad más estrictos





Serie L de CompAir - Especificaciones técnicas

L160 - L290 de velocidad constante

Modelo de Compresor	Presión Nominal	Motor de Accionamiento	FAD ^{1]}	Nivel acústico ^{2]}	Peso	Dimensiones L x A x Al
	[bar g]	[kW]	[m³/min]	[dB(A)]	[kg]	[mm]
L160	7,5	160	32,04	76	4186	2907 x 2071 x 2193
	10	160	28,20	76	4186	2907 x 2071 x 2193
	13	160	23,91	76	4186	2907 x 2071 x 2193
L200	7,5	200	39,23	77	4415	2907 x 2071 x 2193
	10	200	34,85	77	4415	2907 x 2071 x 2193
	13	200	29,38	77	4415	2907 x 2071 x 2193
L250	7,5	250	42,03	78	4625	2907 x 2071 x 2193
	10	250	37,01	78	4625	2907 x 2071 x 2193
	13	250	32,64	78	4625	2907 x 2071 x 2193
L290	7,5	250	47,10	79	4650	2907 x 2071 x 2193
	10	250	41,53	79	4650	2907 x 2071 x 2193
	13	250	36,44	79	4650	2907 x 2071 x 2193

L160RS - L290RS de velocidad variable

Modelo de Compresor	Presión Nominal [bar g]	Motor de Accionamiento [kW]	FAD ^{1]} [m³/min]	Nivel acùstico ^{2]} a un 70 % de carga [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensioni L x P x H [mm]
L160RS	5 - 13	160	6,54 - 32,33	75	4378	2907 x 2071 x 2193
L200RS	5 - 13	200	5,99 - 39,44	77	4573	2907 x 2071 x 2193
L250RS	5 - 13	250	5,83 - 42,80	78	4669	2907 x 2071 x 2193
L290RS	5 - 13	250	5,87 - 47,02	79	4684	2907 x 2071 x 2193

Todos los modelos están también disponibles con **REFRIGERACIÓN POR AGUA**. Por favor, localice la especifi cación en las hojas de información técnica.





¹ Datos medidos y definidos según la norma ISO 1217, cuarta edición, anexos C y E, en las siguientes condiciones: Presión de entrada de aire: 1 bar A; temperatura de entrada de aire: 20 °C; humedad: 0 % (en seco).

 $^{^{2]}}$ Medidas en condiciones de campo libre según la norma ISO 2151, tolerancia \pm 3 dB(A).



Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con capacidad de asistencia técnica local. De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología.

CompAir se ha mantenido en todo momento a la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido. El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. De esta manera, ayudamos a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos de sostenibilidad.

Gama de productos de aire comprimido de CompAir

Tecnología avanzada de compresión Lubricados

- Rotativos de tornillo
 - > Velocidad fija y variable
- Portátiles

Exentos de aceite

- De tornillo con inyección de agua
 Velocidad fija y variable
- De tornillo y dos etapas
- > Velocidad fija y variable
- Scroll
- Ultima®

Gama completa de tratamiento del aire

- Filtros
- · Secadores frigoríficos
- · Secadores de adsorción
- · Gestión de condensados

Sistemas de control innovadores

- Controladores CompAir DELCOS
- · Secuenciador SmartAir Master Plus
- iConn Servicio de compresores inteligentes

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

Servicios de valor añadido

- · Auditorías Energéticas profesionales
- · Informe de rendimiento
- Detección de fugas

Servicio de soporte al cliente de máxima calidad

- · Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de repuestos y lubricantes originales CompAir