

Affidabilità leader nel settore, versatilità ineguagliabile

Compressori d'aria industriali a palette rotanti, per gli ambienti più esigenti



Compressori dal design imbattibile e garanzia leader del settore



Da 1,1 a 22 kW
Velocità fissa e variabile

Robusto e affidabile - progettato per continuare a funzionare...



Con sede a Redditch e "Made in Britain", Hydrovane di CompAir ha conquistato il mondo, - un leader globale con oltre 40 anni di esperienza nel settore. Creati per la prima volta negli anni '60, i compressori rotativi a palette "Hydrovane" continuano ad essere rinomati per una qualità che semplicemente dura nel tempo. Questo ha creato una reputazione di affidabilità e durata nella mente di chi ha bisogno di aria compressa costante e di alta qualità.

I compressori Hydrovane di CompAir sono stati progettati tenendo conto delle esigenze dei clienti; anche nelle operazioni più impegnative o pesanti, sono in grado di sopportare un uso continuo e intensivo. Nel corso degli anni, il loro design è stato continuamente adattato e modificato per rimanere al passo con gli ultimi sviluppi della tecnologia dell'aria compressa. Tuttavia, questo è stato ottenuto senza compromettere la semplicità e la versatilità che conferiscono ai compressori Hydrovane la qualità e l'affidabilità che li pongono molto al di sopra della concorrenza.



"Un compressore Hydrovane di 60 anni ancora in funzione quotidianamente presso l'Università di Manchester - uno dei circa 70 Hydrovanes utilizzati in tutto il sito, che è stato all'avanguardia nello sviluppo dell'ingegneria sin dalla sua apertura. Un viaggiatore esperto, il compressore era precedentemente in servizio presso un cantiere navale U in Germania dopo la Seconda Guerra Mondiale, prima di essere donato a un professore dell'Università al momento della sua apertura nel 1967".



“Progettati tenendo conto delle esigenze dei clienti; anche nelle operazioni più impegnative o pesanti, sono in grado di sopportare un uso continuo e intensivo.

Hydrovane di CompAir - il compressore giusto per la tua industria

Conosciuti per la loro affidabilità e versatilità leader nel settore, i compressori Hydrovane sono diventati i preferiti del mercato, amati per il loro design duraturo e le prestazioni convenienti. Oltre tre quarti di milione di compressori Hydrovane sono stati installati in tutto il mondo, rafforzando la loro posizione di tecnologia dell'aria compressa provata e affidabile.

La loro versatilità rimane ineguagliata, con un concetto di design unico che utilizza un telaio di base standard che facilita l'aggiunta di quattro pannelli a clip che consentono al compressore 'aperto' di diventare un'unità chiusa. Ciò contribuisce a ridurre i livelli di rumore fino a 62 dB(A) e a migliorare l'estetica del suo sistema. Allo stesso modo, l'integrazione nella gamma di modelli a velocità fissa e regolata consente una flessibilità totale nell'abbinare la domanda d'aria alle esigenze della sua azienda.

Costruito per durare - Tecnologia esperta a palette rotanti

La gamma di compressori d'aria Hydrovane di CompAir utilizza l'innovativo principio di produzione dell'aria compressa a palette rotanti. Questo metodo di produzione di aria compressa è stato commercializzato per la prima volta nel 1952 ed è ampiamente considerato una delle tecnologie più efficaci e semplici. Quindi, come funziona il principio delle palette rotanti...

1. Queste tecnologie sono alimentate da un rotore che presenta un certo numero di fessure.
2. Queste fessure si adattano a palette scorrevoli che si muovono su una pellicola di olio.
3. Il rotore ruota all'interno di uno statore cilindrico.
4. Mentre il rotore ruota, la forza centrifuga fa uscire le alette dalle loro scanalature, creando celle di compressione individuali.
5. La rotazione fa diminuire il volume della cella che, a sua volta, aumenta la pressione dell'aria e comprime l'aria.

Le caratteristiche sono i suoi vantaggi

Affidabilità, affidabilità, affidabilità...!

I compressori Hydrovane possono durare oltre 100.000 ore - equivalenti a 8 ore di funzionamento ogni giorno lavorativo per 40 anni! Come è possibile? Utilizzando una sola parte mobile significativa per comprimere l'aria, i compressori Hydrovane hanno meno elementi interni che possono rompersi, riducendo drasticamente i tempi di fermo e i costi di manutenzione. Inoltre, grazie alla lenta velocità di rotazione della tecnologia a palette, lo stress sull'attrezzatura interna è ridotto, aumentando drasticamente la durata dell'estremità dell'aria. Queste caratteristiche innovative consentono ai sistemi Hydrovane di agire in modo costante e affidabile al meglio.

Bassa rumorosità

I livelli di rumore bassi e non disturbanti di questi compressori consentono di collocarli vicino al punto di utilizzo. Ciò consente loro di operare senza problemi all'interno del suo sistema di aria compressa, senza la necessità di complicate e costose tubazioni o di stoccaggio del compressore.

Alta qualità dell'aria

I compressori Hydrovane assicurano una buona qualità dell'aria grazie alle loro basse temperature di esercizio. Questo, ancora una volta, grazie alla loro bassa velocità di rotazione, che consente un buon trasferimento di calore. Le basse temperature di funzionamento, insieme all'innovativo post-refrigeratore integrato di Hydrovane, garantiscono la rimozione del vapore acqueo. Questo riduce il rischio di contaminazione e di danni alle apparecchiature, massimizzando la qualità dell'aria.

Una gamma di compressori a palette - su basamento...

Non cofanato - Velocità fissa

Queste soluzioni aperte a velocità fissa sono soluzioni piccole e compatte, ideali per le applicazioni industriali leggere e di officina, dove le uscite dell'aria compressa devono essere situate vicino al punto di utilizzo.

Modelli da 1 a 7kW

Montati su base o su ricevitore

- 50 Hz
- 1,1 - 7 kW
- 10 bar
- 0 - 1,04 m³/min
- 4 - 37 cfm





“ Un compressore rotativo a palette per il ventunesimo secolo, che conserva le caratteristiche che hanno costruito una reputazione di qualità e affidabilità in tutto il mondo.



Chiuso - Fisso e a velocità regolata (RS)

Con componenti sviluppati appositamente per il risparmio energetico, i progettisti e gli ingegneri di CompAir hanno sviluppato un compressore rotativo a palette per il ventunesimo secolo, mantenendo le caratteristiche che hanno contribuito a costruire la reputazione di Hydrovane per la qualità e l'affidabilità in tutto il mondo.

Sebbene tutti i compressori rotativi a palette Hydrovane di CompAir siano progettati e costruiti tenendo conto dei più alti livelli di efficienza, se sta cercando il massimo della tecnologia per il risparmio energetico, offriamo le nostre macchine da 7 a 22 kW con l'opzione Velocità Regolata (RS). Le macchine RS ottimizzano l'efficienza energetica quando vengono azionate al di sotto della capacità di pieno carico. Questo può offrire vantaggi fino al 50% di risparmio energetico rispetto al modello standard equivalente a velocità fissa.

Modelli da 4 a 22 kW

Completamente chiuso

- 50 Hz
- 4 - 22 kW
- 7 - 10 bar
- 0,5 - 3,5 m³/min
- 20 - 125 cfm





...alle Soluzioni complete per l'aria compressa

I compressori Hydrovane di CompAir sono disponibili anche come pacchetti integrati, per promuovere un sistema più conveniente. Queste soluzioni includono i sistemi Hypac di Hydrovane, completamente equipaggiati con membrana integrata o essiccatori di refrigerante e opzioni di ricezione e filtrazione.

Gli esperti distributori autorizzati CompAir possono consigliarle la soluzione migliore per il suo settore e le sue esigenze applicative. Le nostre soluzioni innovative possono essere consegnate come pacchetto costruito in fabbrica o fornite come kit per l'assemblaggio locale.

Hypac 4-22kW ER - Velocità fissa e regolata (RS)

Palette rotanti integrate con ricevitore

Soluzioni esperte montate su ricevitore.

- 50 Hz
- 4 - 22 kW
- 10 bar
- 0,5 - 3,5 m³/min
- 20 - 125 cfm



Hypac 4-22kW ED - Velocità fissa e regolata (RS)

Palette rotanti integrate con essiccatore

Sistemi di aria compressa completamente chiusi con essiccatore di refrigerante integrato.

- Modello di essiccatore di refrigerante integrato
- 50 Hz
- 4 - 22 kW
- 7 - 10 bar
- 0,5 - 3,5 m³/min
- 20 - 125 cfm





Hypac 4-22kW ERD - Velocità fissa e regolata (RS) & Serie 5 SE ACA 1.1-4kW

**Paletta rotante integrata con
ricevitore, essiccatore e filtri**

Può risparmiare ulteriormente con la nostra offerta più completa, per una convenienza ottimale. Questa soluzione è completamente confezionata con ricevitori integrati, essiccatori di refrigerante e filtrazione, offrendo la soluzione migliore per le sue esigenze di aria compressa.

- Pacchetto completo
- Essiccatore di refrigerante o essiccatore a membrana integrato
- Ricevitore integrato
- Pacchetto filtro
- 50 Hz
- 1,1 - 22 kW
- 6 - 10 bar
- 0,14 - 3,5 m³/min
- 4 - 125 cfm



iConn
inside

iConn di CompAir

iConn utilizza i vantaggi tecnologici dell'IloT e dell'I4.0 per fornire un monitoraggio intelligente e proattivo in tempo reale, che offre una conoscenza approfondita della salute e delle prestazioni operative del suo compressore. Ciò consente una protezione totale e una pianificazione accurata della produzione, generando statistiche e approfondimenti completi. iConn rileva i potenziali problemi prima che diventino tali, favorendo tempi di risposta rapidi che riducono al minimo i tempi di fermo macchina. La nostra gamma di modelli HV11-22, è equipaggiata con la nostra soluzione iConn Industry 4.0 come standard.

Regolatore elettronico Hydrovane Pro - al centro delle prestazioni del suo compressore

Hydrovane Pro le permette di avere il controllo completo del suo sistema di aria compressa, grazie a funzioni innovative come:

- Controllo del timer
- Impostazione della seconda pressione
- Display di stato
- Orologio in tempo reale
- Registri errori
- Ingressi digitali
- Uscite per guasti di gruppo
- MODBUS RTU
- Flash programmabile
- Capacità sequenziatore

Tutti i compressori Hydrovane by CompAir, sia a velocità fissa che regolata nella gamma di modelli da 4 a 22 kW, sono dotati del controller elettronico Hydrovane Pro come standard aziendale. Con un'elettronica semplice ed efficiente, il nostro sistema di controllo intelligente aiuta a proteggere il suo investimento con un monitoraggio operativo senza pari.

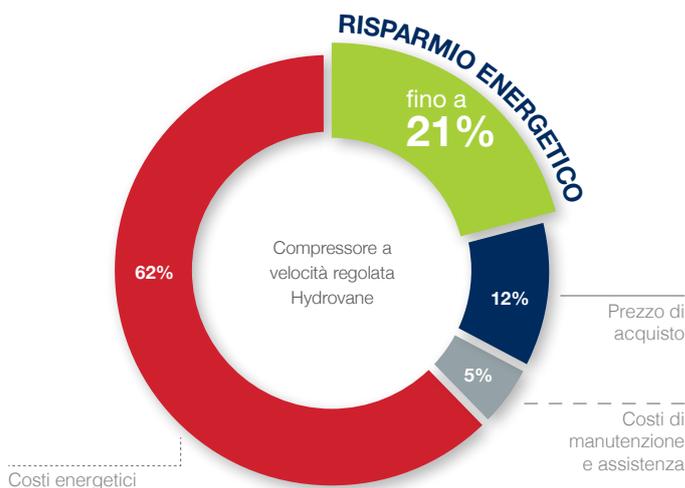


In che modo la tecnologia Regulated Speed (RS) può aiutarla a risparmiare energia e a ridurre i costi di manutenzione?

La riduzione degli sprechi di energia e, in ultima analisi, dei costi energetici, è una priorità crescente per ogni azienda in ogni settore di mercato, su base globale. Per contribuire a raggiungere questo obiettivo, Hydrovane offre una gamma completa di compressori a velocità regolata.

Riduca i costi con Hydrovane

I compressori Hydrovane eliminano lo stress della produzione di aria compressa, mantenendo un design semplice anziché complicarlo eccessivamente. Con questa tecnologia affidabile e di lunga durata, può ottenere un risparmio energetico fino al 50%. Inoltre, i modelli a velocità regolata sono in grado di gestire in modo affidabile ed efficiente le variazioni della domanda d'aria. Utilizzando solo l'energia necessaria per creare l'aria compressa di cui ha bisogno, un compressore Hydrovane a velocità regolata consente di ridurre il costo di proprietà grazie alla diminuzione dei costi energetici.





Assure

“

L'uso dei kit di manutenzione come parte del programma di manutenzione raccomandato eviterà guasti costosi, garantendo una fornitura continua di aria compressa di alta qualità.

Protezione garantita con la nostra...

Garanzia Assure 10 - Per una pace totale della mente

La nostra garanzia Assure 10 assicura fino a 44.000 ore di funzionamento, fino a 6 anni per il compressore e 10 anni per il sistema di ventilazione appositamente sviluppato. Con l'estensione gratuita della garanzia, può stare tranquillo e godere di una totale tranquillità. La copriamo noi! ¹⁾

I vantaggi:

- È GRATIS!
- Qualità garantita
- Preventivo di manutenzione accurato
- Massimizza la durata del compressore
- Programma di assistenza appropriato
- Ingegneri formati e qualificati

¹⁾ 10 anni/44.000 ore sul lato aria. A seconda di quale dei due si raggiunga prima. Soggetto a Termini e Condizioni.

Assistenza alle vendite e all'aftermarket di cui ci si può fidare!

La manutenzione regolare è la chiave per una vita del compressore lunga, affidabile e senza problemi. La nostra rete di Distributori Autorizzati e di tecnici dell'assistenza altamente qualificati e formati in fabbrica sono disponibili 24 ore su 24 per la fornitura e la manutenzione della gamma Hydrovane di CompAir.

- Indagini energetiche **GRATUITE**
- Kit di assistenza - Ricambi originali OEM
- Lubrificanti - Approvati per l'uso delle palette
- Ingegneri dell'assistenza formati in fabbrica

Si prenda cura del suo Hydrovane e durerà per tutta la vita.



Trattamento dell'aria compressa

Le soluzioni di trattamento dell'aria compressa progettate e realizzate da CompAir, proteggono i suoi sistemi e processi e offrono una soluzione efficiente dal punto di vista energetico, economica ed ecologica.

Le sostanze indesiderate possono essere presenti nell'aria compressa - dall'aria ambiente indotta e generata dal processo, ad esempio sporco, polvere, acqua, olio e altri microcontaminanti. Installando il sistema di trattamento dell'aria corretto per la sua applicazione, eviterà del tutto l'umidità e i contaminanti che danneggiano l'efficienza della produzione e dell'applicazione e aumentano i costi.



Dati tecnici

HV01 - HV04

Modello	Potenza motore [kW]	Tensione/Fase [50Hz]	Tipo di avviamento	Configurazione	Ricevitore Capacità [litri]	FAD massimo m ³ /min [cfm] [10 bar]	Dimensioni [mm]			Rumore [dB(A)]	Qualità dell'aria [mg/m ³]
							Lunghezza	Larghezza	Altezza		
HV01	1,1	240V 1Ph 400V 3Ph	DOL	Montato su base	N/A	0,12 (4,3)	673	313	366	62	<3
HV02	2,2	240V 1Ph 400V 3Ph				0,23 (8,0)				69	
HV01	1,1	240V 1Ph 400V 3Ph		Montaggio del ricevitore	100	0,12 (4,3)	966	386	784	62	
HV02	2,2	240V 1Ph 400V 3Ph				0,23 (8,0)				69	
HV04	4	400v 3Ph				200				0,57 (20,1)	

HR05PR - HR07PR

Modello	Potenza motore [kW]	Tensione/Fase [50Hz]	Tipo di avviamento	Configurazione	Ricevitore Capacità [litri]	FAD massimo m ³ /min [cfm] [10 bar]	Dimensioni [mm]			Rumore [dB(A)]	Qualità dell'aria [mg/m ³]
							Lunghezza	Larghezza	Altezza		
HR05PR	5,5	400v 3Ph	SD	Montaggio del ricevitore	200	0,77 (27,02)	760	1332	1068	73	<3
HR07PR	7,5					1,04 (37,0)				73	

HR04E - HR07E - Velocità fissa

Modello	Potenza motore [kW]	Tensione/Fase [50Hz]	Tipo di avviamento	FAD massimo m ³ /min [cfm]		Dimensioni [mm]			Rumore [dB(A)]	Qualità dell'aria [mg/m ³]
				[7 bar]	[10 bar]	Lunghezza	Larghezza	Altezza		
HR04E	4	400V 3Ph	SD	0,68 (24,0)	0,57 (20,1)	680	630	1055	66	<3
HR05E	5,5	400V 3Ph		0,91 (32,1)	0,71 (25,1)				67	
HR07E	7,5	400V 3Ph		1,25 (44,1)	1,00 (35,0)				67	

HR07E RS - Velocità regolata

Modello	Potenza motore [kW]	Tensione/Fase [50Hz]	Tipo di avviamento	FAD massimo m ³ /min [cfm]		Dimensioni [mm]			Rumore [dB(A)]	Qualità dell'aria [mg/m ³]
				[8 bar]	[10 bar]	Lunghezza	Larghezza	Altezza		
HR07E RS	7,5	400V 3Ph	SD	1,06 (37,4)	0,97 (34,3)	680	630	1055	70	<3

HV11 - HV22 - Velocità fissa chiusa

Modello	Potenza motore [kW]	Tensione/Fase [50Hz]	Tipo di avviamento	FAD massimo m ³ /min [cfm]		Dimensioni [mm]			Rumore [dB(A)]	Qualità dell'aria [mg/m ³]
				[8 bar]	[10 bar]	Lunghezza	Larghezza	Altezza		
HV11	11	400V 3Ph	SD	1,62 (57,6)	1,41 (49,8)	850	700	1550	69	<3
HV15	15			2,21 (78,1)	2,01 (71,0)				70	
HV18	18			2,94 (104)	2,55 (90,0)				71	
HV22	22			3,60 (127,0)	3,12 (110)				71	

HV11 - HV22 - Enclosed Regulated Speed

Modello	Potenza motore [kW]	Tensione/Fase [50Hz]	Tipo di avviamento	FAD massimo m ³ /min [cfm]			Dimensioni [mm]			Rumore [dB(A)]	Qualità dell'aria [mg/m ³]
				[6 bar]	[8 bar]	[10 bar]	Lunghezza	Larghezza	Altezza		
HV11RS	11	400V 3Ph	SD	1,74 (61,4)	1,56 (55,1)	1,37 (48,4)	850	700	1550	69	<3
HV15RS	15			2,29 (80,9)	2,03 (71,7)	1,72 (60,7)				70	
HV18RS	18			2,96 (104,5)	2,75 (96,8)	2,51 (88,6)				71	
HV22RS	22			3,53 (124,5)	3,22 (113,7)	3,07 (108,4)				71	

Hypac 50Hz chiuso - Ricevitore integrato

Modello	Potenza motore	Tensione/ Fase	Tipo di avviamento	Configurazione	Ricevitore Capacità	FAD massimo m ³ /min [cfm]			Qualità dell'aria	Pressione Punto di rugiada	Ambiente Temperatura Min - Max
	[kW]					[50Hz]	[litri]	[6 bar]			
HR04ER	4	400V 3Ph	SD	Ricevitore integrato	260	685	1146	1165	<3	8	0 - 40
HR05ER	5,5										
HR07ER / HR07ER RS	7,5										
HV11ACER / HV11ACER-RS	11				272	1187	1355	1550	<2		
HV15ACER / HV15ACER-RS	15										
HV18ACER / HV18ACER-RS	18										
HV22ACER / HV22ACER-RS	22										

Hypac 50Hz chiuso - Essiccatore a refrigerante integrato

Modello	Potenza motore	Tensione/ Fase	Tipo di avviamento	Configurazione	Ricevitore Capacità	FAD massimo m ³ /min [cfm]			Qualità dell'aria	Pressione Punto di rugiada	Ambiente Temperatura Min - Max
	[kW]					[50Hz]	[litri]	[6 bar]			
HR04ED	4	400V 3Ph	SD	Refrigerante integrato Asciugatrice	N/A	968	630	1078	<1	3	0 - 40
HR05ED	5,5										
HR07ED / HR07ED-RS	7,5										
HV11ACED / HV11ACED-RS	11				N/A	825	1215	1550			
HV15ACED / HV15ACED-RS	15										
HV18ACED / HV18ACED-RS	18										
HV22ACED / HV22ACED-RS	22										

Soluzione d'aria 50 Hz Chiusa - Il Pacchetto Completo

Modello	Potenza motore	Tensione/ Fase	Tipo di avviamento	Configurazione	Ricevitore Capacità	FAD massimo m ³ /min [cfm]			Qualità dell'aria	Pressione Punto di rugiada	Ambiente Temperatura Min - Max
	[kW]					[50Hz]	[litri]	[6 bar]			
HV01RM	1,1	400V 3Ph	DOL	Ricevitore Montato + Essiccatore a membrana	100	966	421	784	<1	30° sotto l'ambiente	0 - 40
HV02RM	2,2										
HV04RM	4										
HR04AERD	4		SD	Essiccatore e ricevitore di refrigerante integrato	260	968	1146	1165			
HR05AERD	5,5										
HR07AERD / HR07AERD-RS	7,5										
HV11AERD / HV11AERD-RS	11				272	1187	1355	1550			
HV15AERD / HV15AERD-RS	15										
HV18AERD / HV18AERD-RS	18										
HV22AERD / HV22AERD-RS	22										

Innovazione ed eccellenza ingegneristica

Produttore leader di un'ampia gamma di soluzioni per l'aria compressa di livello mondiale, CompAir si dedica a fornire una soluzione completa ai suoi partner industriali. Dagli ultimi progressi nelle tecnologie oil-free e oil-lubricated a una gamma completa di apparecchiature a valle, trattamento dell'aria e accessori.



Grazie a una rete capillare di punti vendita e distributori in tutto il mondo, CompAir offre un servizio di assistenza davvero puntuale; la tecnologia avanzata di CompAir si integra con un servizio di assistenza globale in una soluzione completa.

CompAir da sempre è all'avanguardia nel settore dello sviluppo di impianti di aria compressa e ha prodotto i compressori più efficienti dal punto di vista energetico e con il più basso impatto ambientale disponibili oggi sul mercato, consentendo ai clienti di raggiungere e superare i loro obiettivi di sostenibilità.

Gamma di prodotti CompAir per la produzione di aria compressa

Tecnologia di compressione all'avanguardia

Compressori lubrificati

- Rotativi a vite
 - > A velocità fissa o variabile
- Portatili

Oil-Free

- A vite a iniezione d'acqua
 - > A velocità fissa o variabile
- A vite a due stadi
 - > A velocità fissa o variabile
- Scroll
- Ultima®

Gamma completa di prodotti per il trattamento dell'aria

- Filtri
- Essiccatori a ciclo frigorifero
- Essiccatori ad adsorbimento
- Gestione della condensa
- Generatori di azoto

Sistemi di controllo all'avanguardia

- Unità di controllo CompAir DELCOS
- Sequenziatore SmartAir Master Plus
- iConn - Servizio Smart del compressore

Nell'ottica di un continuo miglioramento dei propri prodotti, CompAir si riserva il diritto di modificare caratteristiche e prezzi senza obbligo di informarne la clientela. Tutti i prodotti sono soggetti alle condizioni di vendita della società.

Servizi a valore aggiunto

- Rilevazioni professionali dei consumi di aria compressa
- Report sulle prestazioni
- Rilevamento delle perdite

Servizio di assistenza Clienti Leader nel settore

- Soluzioni progettate su misura per l'utente
- Centri di assistenza locali
- Disponibilità immediata di ricambi e lubrificanti originali CompAir