



Eficiencia y fiabilidad de nueva generación

Compresores de tornillo lubricados por aceite



L110FC - L290FC
L110FC RS - L290FC RS

Velocidad fija y variable



Nueva tecnología de vanguardia

La Serie L de CompAir

Bien conocida en el sector por su calidad y fiabilidad, CompAir desarrolla de forma continua la Serie L para alcanzar un rendimiento y una eficiencia superiores. El nuevo rango de alta potencia, del L110FC al L290FC, de compresores de tornillo lubricados abarca modelos de velocidad constante y de velocidad variable (RS). El diseño incorpora una innovadora tecnología, totalmente nueva, creada para llevar el rendimiento y la eficiencia al siguiente nivel para clientes de una amplia variedad de industrias.

► **Rango de presión**
de 5 a 10 bar

► **Caudal volumétrico**
9,16 - 47,9 m³/min

► **Potencia del motor**
de 110 a 250 kW

Excelencia tecnológica

Un compresor no es una simple inversión económica, es un componente esencial que garantiza un suministro consistente de aire de alta calidad y a un precio razonable a fabricantes, procesadores y operarios.

CompAir diseña y fabrica el elemento de compresión de tornillo internamente, ya que se trata del núcleo del compresor. Para ello, emplea lo último en tecnología CNC de mecanizado de rotores junto con la tecnología láser en línea.

Como resultado, la fiabilidad y el rendimiento del compresor garantizan unos costes operativos reducidos durante toda la vida del equipo.

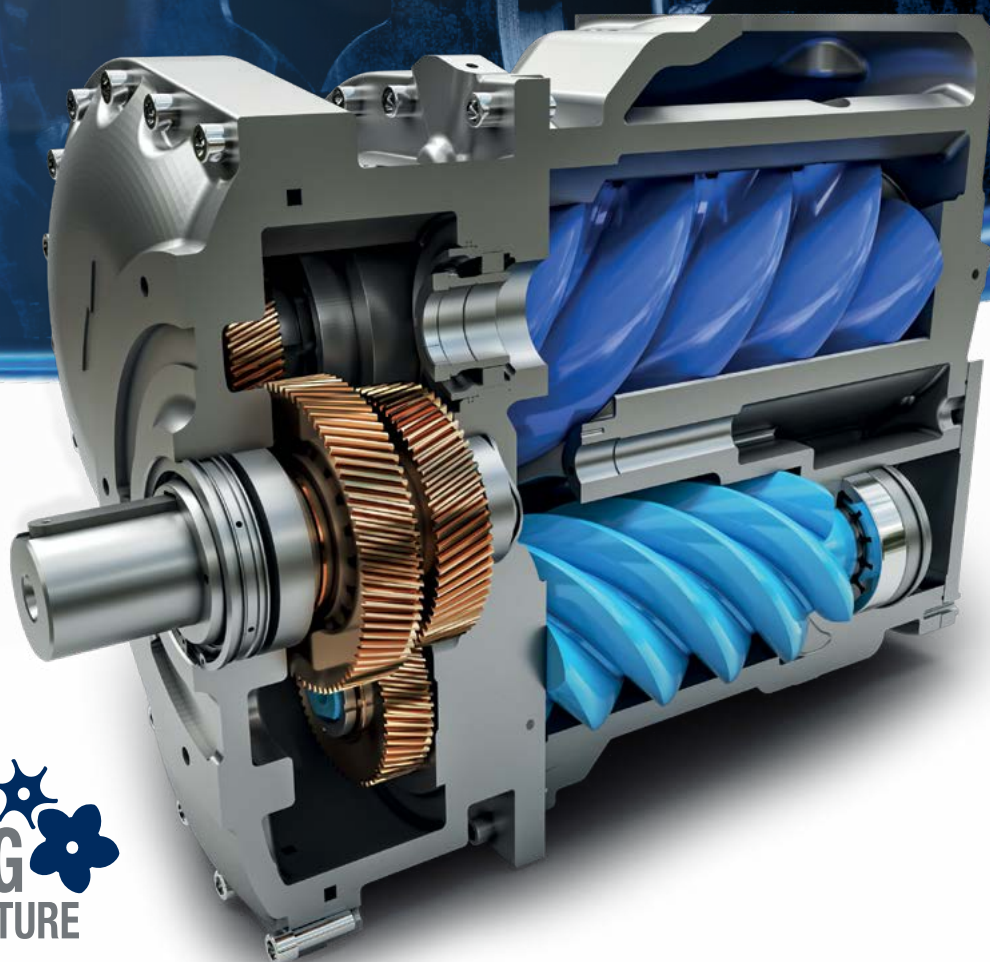


Tecnología FourCore: ¡el poder de 4!

El centro de excelencia de CompAir en Simmern, su centro de producción en Alemania, hogar de la gama de compresores de CompAir, ha diseñado y creado una tecnología patentada totalmente nueva que ofrece la mayor eficiencia energética de su clase.

Nuestro equipo de ingeniería de aplicación ha desarrollado un modelo de eficiencia premium de 2 etapas para compresores de velocidad fija y regulada utilizando la tecnología del elemento de compresión compacto de dos etapas. La característica distintiva de este diseño es que el elemento de compresión tiene 1 motor y 4 rotores ubicados en una única pieza semiintegrada. Al contrario que los compresores tradicionales de 2 etapas, estos vienen en un paquete compacto con alto ahorro energético. De hecho, estas máquinas tienen el mismo tamaño que una máquina de 1 etapa gracias a la nueva tecnología de compresión.

“ Los compresores rotativos de tornillo lubricados de CompAir incluyen los avances tecnológicos más recientes y garantizan un suministro continuo de aire comprimido de alta calidad.



GERMAN
ENGINEERING
DESIGN&MANUFACTURE

Elemento de compresión de máxima eficiencia

Este nuevo diseño contiene nuestro elemento de compresión de alta eficiencia, que suministra aire comprimido de máxima calidad a baja velocidad de giro para ayudar a minimizar el consumo de energía de la unidad y ofrecer un rendimiento excepcional.

El diseño de elemento de compresión semiintegrado, con filtro de aceite y válvula reguladora de aceite, reduce el número de componentes externos y tubos, ocupa menos espacio físico, elimina el riesgo de fugas y ofrece un mantenimiento simplificado.

El diseño innovador de la junta de eje a prueba de fallos garantiza niveles máximos de calidad y fiabilidad y permite reducir al mínimo el tiempo de inactividad del compresor. Nuestros elementos de compresión de primera calidad están cubiertos por una nueva garantía de 10 años y hasta 44 000 horas.*

▶ Ofrece una eficiencia superior

▶ Cobertura de garantía de 10 años, hasta 44 000 horas*

*Lo que suceda primero, sujeto a los Términos y Condiciones.

La mayor eficiencia y ahorro energético de su categoría

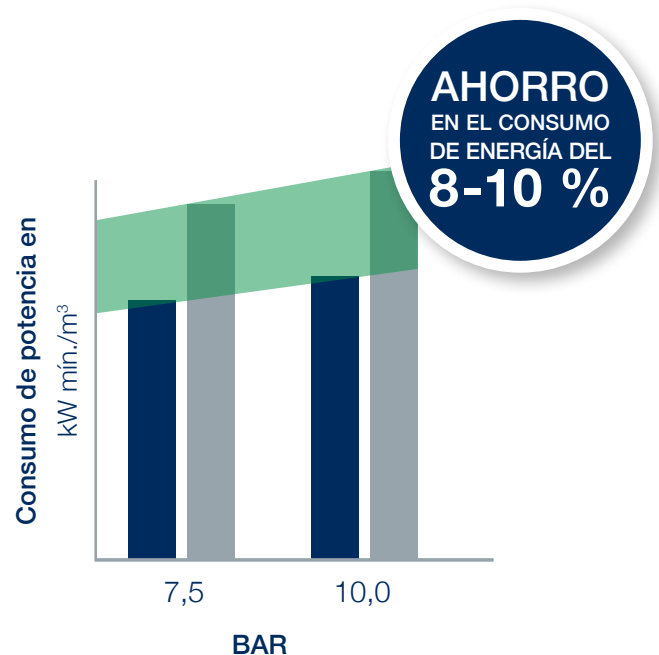
Nueva generación de tecnología de compresión FourCore

- ✓ Muy compacto y ligero
- ✓ La mayor eficiencia
- ✓ Semiintegración del filtro de aceite, la válvula de retención de aceite, el sistema de distribución de aceite y la válvula de temperatura del aceite:
 - menos mangueras y tuberías hidráulicas → menos costes
 - sin fugas
- ✓ Alta flexibilidad con una configuración de eje motriz de 2 etapas → **EXCLUSIVO** de CompAir
 - presión intermedia constante → mayor eficiencia
 - diseño compacto
- ✓ Diseñado para instalarse en la gama L actual → **EXCLUSIVO** de CompAir
- ✓ Disponible en versiones de velocidad fija y variable
- ✓ 10 años de garantía



Eficiencia mejorada un 8-10 % con respecto a uno convencional de una etapa

La innovadora tecnología FourCore de CompAir ofrece una mayor eficiencia con un peso bajo y tamaño compacto. La serie está formada por compresores prémium de 2 etapas lubricados con aceite, los mejores de su categoría, en la gama de 110-250 kW. En algunos casos, el plazo de amortización es de menos de un año, por lo que el usuario obtiene un rendimiento del capital invertido extraordinario y un ahorro de energía increíble.



- Nueva tecnología FourCore de CompAir
- Tecnología comparable de una etapa



Una de las unidades lubricadas con aceite de 2 etapas más pequeñas del mercado

La ventaja principal de la nueva gama de L110FC a L290FC es que ofrece mucha más eficiencia que los compresores de 1 etapa, a pesar de venir en un paquete de ingeniería alemana del mismo tamaño. Los usuarios de una amplia variedad de industrias se beneficiarán de un fantástico diseño que ahorra espacio y lleva la eficiencia y el rendimiento al siguiente nivel.



Una inversión rentable

- La mejor eficiencia en aire comprimido de su categoría
- Tamaño pequeño y diseño compacto sostenible
- Los elementos de compresión semiintegrados "FourCore" ofrecen el mayor rendimiento posible
- El uso de menos conexiones y tuberías minimiza la posibilidad de fugas y permite un mantenimiento sencillo

Diseño y fabricación internos únicos

Los compresores de 2 etapas no solo son caros, sino que también ocupan un espacio valioso (e innecesario) debido a su gran tamaño. Al incorporar todas las ventajas de la compresión de 2 etapas en un paquete del mismo tamaño que una unidad de una etapa, CompAir ha desarrollado de manera interna una tecnología de compresión única, optimizada y ultraeficiente en FourCore.



Concepto de diseño avanzado

Diseñados para el rendimiento

Intercambiador de calor posterior de gran superficie

El enfriamiento óptimo del circuito de aire y aceite se consigue absorbiendo el aire más frío posible del exterior a los enfriadores. Los enfriadores se desplazan y enfrían de forma independiente con ventiladores radiales y cámaras de salida separadas, que garantizan la temperatura óptima del aceite y la menor temperatura de descarga de aire posible. Esto da como resultado una vida útil del componente más larga y una reducción de los costes de funcionamiento del tratamiento de aire de salida.

Filtro separador de alto rendimiento

El filtrado en dos etapas garantiza que el aire de mayor calidad llegue a su tratamiento de aire, dando como resultado menos caídas de presión y costes reducidos de funcionamiento del sistema en general.

Motor eléctrico de alta eficiencia

Motor de máxima eficiencia instalado de serie.

Ventiladores radiales con control termostático

Ventiladores de alta eficiencia, alto empuje y muy poco ruido instalados en el enfriador de aire y de aceite.

Lubricación del motor automática

Tener la carga correcta de lubricante en los cojinetes en todo momento ofrece una fiabilidad sin igual y reduce el coste total del motor.



Acoplamiento Viton vitaulic

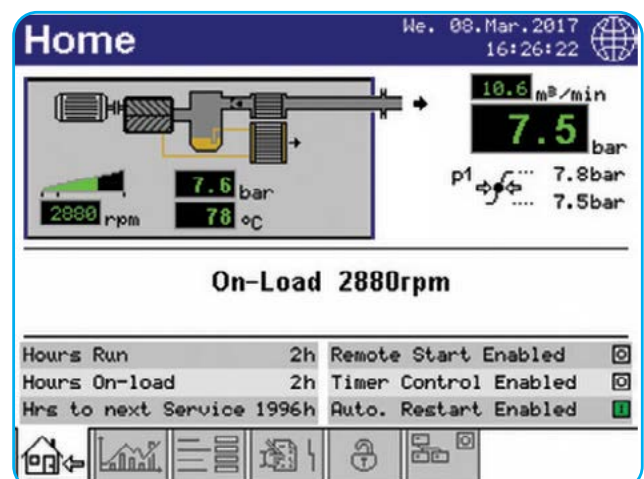
Conexiones sólidas y de alta calidad para mangueras y tuberías que garantizan conexiones sin fugas, manteniendo así su compresor limpio y de fácil mantenimiento.

Drenaje automático sin pérdidas

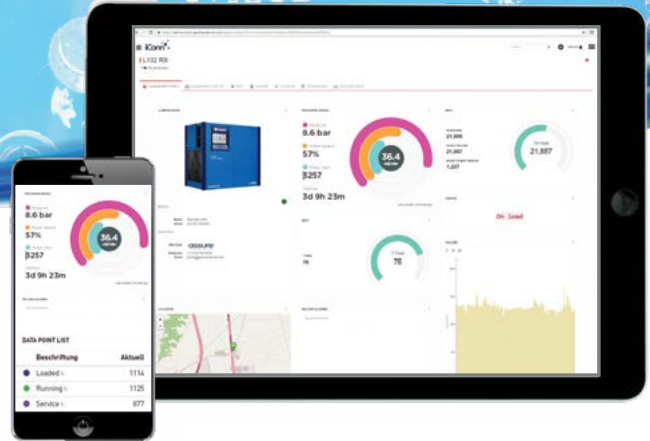
Instalado en el posenfriador de aire para eliminar la mayor parte del agua, lo que permite tener más flexibilidad en las opciones de instalación.

Controlador de compresor Delcos XL con innovadora pantalla táctil

Delcos XL, con su pantalla táctil de alta resolución, es extremadamente fácil de usar y autoexplicativo. Todas las funciones están claramente estructuradas en cinco menús principales y son sumamente visuales. El sistema de control multilingüe Delcos XL garantiza un funcionamiento fiable y protege su inversión supervisando constantemente los parámetros de funcionamiento, algo esencial para reducir los costes de funcionamiento.



“ La tecnología FourCore incorpora todos los beneficios de la compresión de 2 fases en un paquete del mismo tamaño que una unidad de una sola fase: única, ultraeficiente y pequeña.



Servicio de aire comprimido iConn 4.0

La serie L lleva iConn instalado de serie. Se trata del servicio inteligente y proactivo de supervisión en tiempo real que aporta información exhaustiva sobre el sistema a los usuarios de aire comprimido. Permite planificar la producción de forma precisa y con total tranquilidad, generando datos y estadísticas que mantienen informados a los usuarios sobre el rendimiento además de indicar los problemas potenciales.

- ✓ Análisis remoto avanzado
- ✓ Predictivo: evalúa datos históricos
- ✓ Maximiza la eficiencia energética
- ✓ Optimiza el rendimiento del compresor
- ✓ Reduce el tiempo de inactividad
- ✓ Funciona como estándar abierto
- ✓ Gratis en nuevos compresores: puede adaptarse
- ✓ Mantenimiento proactivo

...razones por las que no podrás ignorar iConn.



La solución respetuosa con el medioambiente

Reducimos el malgasto de energía

Con la situación climática actual, las empresas deben asegurar que están haciendo todo lo que pueden para ganarse sus credenciales ecológicas y garantizar de forma activa que su proceso de producción sea tan ecológico como sea posible. CompAir se compromete a crear productos que tengan un menor impacto en el planeta, ofreciendo soluciones más ecológicas a nuestros socios en todas las industrias.

Creamos soluciones que ayudarán a nuestros clientes a ahorrar energía: con productos que consumen menos combustible, contribuyen a la recuperación de calor y reducen las ineficiencias siempre que sea posible. La nueva gama de L110FC a L290FC presenta un gran avance en la tecnología de compresores y ofrece mayores niveles de eficiencia para ahorrar aún más energía, reduciendo las emisiones de CO₂.

Invertir en máquinas que ahorran energía es una muestra de responsabilidad corporativa y de mentalidad de futuro que ayudará a su negocio a afrontar los desafíos medioambientales que las empresas industriales tendrán que encarar en el futuro.

Ahorre más energía ajustando la producción a la demanda

Gran parte de la energía que se pierde en una fábrica o planta se debe al derroche derivado de la instalación de aire comprimido. La tecnología de velocidad regulada (RS) garantiza que los sistemas de aire comprimido funcionen con la mayor eficiencia posible.

Los compresores RS de CompAir se adaptan a la demanda de aire variable de forma eficiente y fiable en la mayoría de sistemas de aire, lo que puede reducir considerablemente el gasto anual de propiedad.

El potencial de reducción de CO₂ es de 1500 toneladas en 10 años

La **tecnología FourCore** de CompAir ofrece una menor huella medioambiental, reduciendo toneladas de CO₂ durante la fabricación, uso y eliminación, aumentando sus credenciales "verdes" y su atractivo en el mercado.

Emisiones de gases de efecto invernadero reducidas*

L160FC de CompAir funciona 8000 horas al año, en comparación con un compresor convencional de una etapa y 160 kW puede reducir 134 toneladas de la cantidad de CO₂ producida: el equivalente a 29 coches familiares o a un turismo que recorre 543 500 kilómetros en 1 año ¡Esto equivale a plantar 67 hectáreas de bosque!

*<https://www.epa.gov/energy/greenhouse-gas-equivalencies-calculator>

Concepto de inversor de eficacia comprobada

- Integrado en el armario eléctrico
- Protegido del polvo mediante filtros de entrada reemplazables.
- Sistema de refrigeración optimizado para la mayor fiabilidad
- Garantiza una alta disponibilidad y larga vida útil

Ventiladores radiales de velocidad regulada

Esta gama puede incorporar de forma opcional un ventilador radial accionado por inversor en el posefriador de aceite.

- Optimiza la regulación de temperatura del aceite
- Ahorra en gasto energético

“ El L160FC de CompAir con tecnología FourCore puede reducir aproximadamente unas 134 toneladas de la cantidad de CO₂ producida en solo 1 año* ”

AirPlus



CompAir RS ofrece muchas ventajas

Los productos de la Serie L-RS se han diseñado para obtener la máxima eficiencia en todo el rango operativo.

Amplia gama de regulación

No tener ciclos aumenta el ahorro de energía considerablemente.

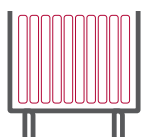
Diseño perfecto del bloque airend-motor

La serie L-RS cuenta con un sistema Power Drive de alta eficiencia que supera los requisitos de la clase **IES2 de la norma EN61800-9** y garantiza un gran ahorro de energía en un amplio rango de caudales.

Cómo añadir más valor



Agua caliente



Calefacción



Proceso industrial



Chorro de aire caliente

Recuperación de calor

El calor generado durante la compresión conlleva un coste como parte del proceso y otro durante su eliminación con ventiladores de refrigeración. En lugar de solo eliminar el calor, puede utilizarse para generar agua de proceso sin calor o sistemas de calefacción por agua caliente utilizando un aceite de serie de alta eficiencia para el intercambiador de calor de agua.

Actualice su sistema de aire comprimido con recuperación de calor

- Importante ahorro de energía
- Emisiones de CO₂ reducidas
- Bajos costes de inversión

Purificación del aire comprimido

Los sistemas y procesos de producción modernos exigen niveles cada vez mayores de calidad del aire. Los productos de tratamiento de aire **fabricados por CompAir**, utilizan la tecnología más avanzada y proporcionan una solución energéticamente eficiente con los costes más bajos del ciclo de vida.

La nueva gama de equipos de tratamiento de aire fabricados por CompAir con la última tecnología proporciona una solución energética eficiente con costes más bajos del ciclo de vida. Ya es posible obtener los mismos niveles de calidad, rendimiento y eficiencia que ofrecen los compresores en la gama de productos de tratamiento de aire.

Nuestra inversión en un nuevo centro de fabricación y en equipos de soporte garantiza calidad de aire a los operadores de aire comprimido: una calidad que es esencial para asegurar la máxima eficiencia de la producción y proteger la inversión.

- Separadores ciclónicos de agua
- Filtros de aire comprimido
- Sistema de drenaje de condensado
- Secador refrigerante de aire comprimido
- Secadores desecantes sin aporte de calor
- Secadores desecantes regenerativos con aporte de calor
- Generador de nitrógeno
- Controladores principales multicompresores de SmartAir Plus

La mejor protección para su inversión

Los acuerdos de servicio y garantía CompAir Assure

Garantía del Airend hasta 10 años.



Sus beneficios:

Todo se suma para brindarle tranquilidad

Reducción del coste de propiedad

Los acuerdos de servicio y garantía proporcionan las soluciones más rentables basadas en su estrategia de mantenimiento personalizada.

Resultados de calidad

Los técnicos formados en fábrica le permiten que usted se concentre en su negocio principal mientras ellos se encargan de su sistema de compresores.

Mayor tiempo de funcionamiento

Los acuerdos de servicio ayudan a reducir los tiempos de inactividad no planificados y las costosas interrupciones de la producción.

Utilización eficiente de la energía

Para lograr una eficiencia plena del sistema, es necesario efectuar el mantenimiento y las inspecciones de forma adecuada.

Gran tranquilidad

Un acuerdo de servicio garantiza una garantía prolongada. Depende de la duración.



¹⁾ 10 años/44.000 horas en la parte aérea.

*Lo que suceda primero, Sujeto a los Términos y Condiciones.

Piezas de recambio originales CompAir

Tranquilidad total.

Los repuestos y lubricantes originales CompAir aseguran niveles máximos de fiabilidad y eficiencia en la planta de aire comprimido. Los repuestos y lubricantes CompAir destacan por lo siguiente:

- Larga vida útil incluso en las condiciones más duras
- Alta fiabilidad que mejora el "tiempo de actividad" de la instalación
- Pérdidas mínimas para contribuir al ahorro energético
- Productos fabricados conforme a los sistemas de control de calidad más estrictos



Serie L de CompAir - Especificaciones técnicas

L110FC – L290FC de velocidad constante

Modelo de Compresor	Presión Nominal [bar g]	Motor de Accionamiento [kW]	FAD ¹⁾ [m ³ /min]	Nivel acústico ²⁾ [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensiones L x A x Al [mm]
L110FC	7,5	110	24,05	72	4483	2907 x 2071 x 2193
	8,5		22,56			
	10		21,21			
L132FC	7,5	132	28,79	73	4498	2907 x 2071 x 2193
	8,5		25,27			
	10		25,24			
L160FC	7,5	160	33,67	75	4542	2907 x 2071 x 2193
	10	160	29,14	75	4542	2907 x 2071 x 2193
L200FC	7,5	200	40,09	76	4765	2907 x 2071 x 2193
	10	200	35,64	76	4765	2907 x 2071 x 2193
L250FC	7,5	250	42,62	77	4975	2907 x 2071 x 2193
	10	250	38,69	77	4675	2907 x 2071 x 2193
L290FC	7,5	250	47,84	78	5000	2907 x 2071 x 2193
	10	250	45,08	78	5000	2907 x 2071 x 2193

L110FC RS – L290FC RS de velocidad variable

Modelo de Compresor	Presión Nominal [bar g]	Motor de Accionamiento [kW]	FAD ¹⁾ [m ³ /min]	Nivel acústico ²⁾ a un 70 % de carga [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensiones L x A x Al [mm]
L110FC RS	6 – 10	110	9,16 - 24,69	72	4672	2907 x 2071 x 2193
L132FC RS	6 – 10	132	9,16 - 29,39	72	4736	2907 x 2071 x 2193
L160FC RS	5 – 10	160	9,61 - 32,07	74	4783	2907 x 2071 x 2193
L200FC RS	5 – 10	200	9,37 - 39,14	76	5083	2907 x 2071 x 2193
L250FC RS	5 – 10	250	9,37 - 42,97	77	5253	2907 x 2071 x 2193
L290FC RS	5 – 10	250	9,37 - 47,98	78	5268	2907 x 2071 x 2193

Todos los modelos están también disponibles con **REFRIGERACIÓN POR AGUA**. Por favor, localice la especificación en las hojas de información técnica.

¹⁾ Datos medidos y definidos según la norma ISO 1217, cuarta edición, anexos C y E, en las siguientes condiciones: Presión de entrada de aire: 1 bar A; temperatura de entrada de aire: 20 °C; humedad: 0 % (en seco).

²⁾ Medidas en condiciones de campo libre según la norma ISO 2151, tolerancia ± 3 dB(A).



Innovación y Excelencia en Ingeniería



Líder mundial en la fabricación de una amplia gama de soluciones de aire comprimido de primera clase, CompAir se dedica a proporcionar una solución completa a nuestros socios industriales. Desde los últimos avances en tecnologías exentas de aceite y lubricadas con aceite hasta una completa gama de equipos posteriores, tratamiento del aire y accesorios.



Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con capacidad de asistencia técnica local. De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología.

CompAir se ha mantenido en todo momento a la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido. El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. De esta manera, ayudamos a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos de sostenibilidad.

Gama de productos de aire comprimido de CompAir

Tecnología avanzada de compresión Lubricados

- Rotativos de tornillo
 - > Velocidad fija y variable
- Portátiles

Exentos de aceite

- De tornillo con inyección de agua
 - > Velocidad fija y variable
- De tornillo y dos etapas
 - > Velocidad fija y variable
- Scroll
- Ultima®

Gama completa de tratamiento del aire

- Filtros
- Secadores frigoríficos
- Secadores de adsorción
- Gestión de condensados

Sistemas de control innovadores

- Controladores CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master Plus
- iConn - Servicio de compresores inteligentes

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

Servicios de valor añadido

- Auditorías Energéticas profesionales
- Informe de rendimiento
- Detección de fugas

Servicio de soporte al cliente de máxima calidad

- Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de repuestos y lubricantes originales CompAir