

**RETOUR D'EXPÉRIENCE
PRODUCTION D'ÉNERGIE**



La technologie sans huile innovante d'Ultima a été choisie pour le premier site mixte indépendant de traitement des eaux et de production d'électricité d'Arabie saoudite

La société Shuaibah Water & Electricity Company (SWEC) a choisi les nouveaux compresseurs révolutionnaires CompAir Ultima de Gardner Denver pour alimenter en air comprimé sans huile le premier site mixte indépendant de traitement des eaux et de production d'électricité d'Arabie saoudite.

Détails de l'application

Généralant 1 200 MW d'électricité et 800 000 m³ d'eau par jour, cette installation compte parmi les plus grands sites indépendants de traitement des eaux et de production d'électricité au monde et alimente des villes telles que Makkah, Jeddah, Taif et Al-Baha.

L'équipe de Gardner Denver a établi que l'installation précédente de la société SWEC ne produisait pas la qualité ou le volume d'air comprimé requis, en particulier lorsque des demandes supplémentaires, par exemple pour le système de manutention des cendres du site, étaient prises en compte. Par ailleurs, les compresseurs sans huile traditionnels présentant généralement des surchauffes liées aux températures ambiantes élevées de ces environnements, Gardner Denver a mis en avant sa nouvelle technologie Ultima pour surmonter ce problème.

Au final, quatre compresseurs Ultima de 160 kW ont été préconisés pour le site, pour une utilisation avec la turbogénératrice à vapeur, les trois chaudières, l'équipement auxiliaire, l'unité de désulfuration des gaz de combustion et les dépoussiéreurs électrostatiques.

Vue d'ensemble

▶ Client

Shuaibah Water & Electricity Company

▶ Localisation

Arabie saoudite

▶ Application

Site indépendant de traitement des eaux et de production d'électricité

▶ Produit

4 x compresseurs sans huile
Ultima - compatibles iConn

▶ Avantages pour le client

Nouveau compresseur sans huile à refroidissement par eau révolutionnaire, idéal pour répondre aux demandes du premier site indépendant de traitement des eaux et de production d'électricité d'Arabie saoudite

« Le compresseur Ultima constitue une solution hautement qualitative et performante qui répond idéalement aux besoins de notre installation. »

Mohsen Hamed Al Salmi
Directeur technique de la société SWEC

RETOUR D'EXPÉRIENCE PRODUCTION D'ÉNERGIE

Nouveau compresseur innovant

Lancé par Gardner Denver sous sa marque CompAir, Ultima est un nouveau compresseur sans huile à refroidissement par eau révolutionnaire. Il garantit un rendement énergétique accru jusqu'à 12 % par rapport à une machine à deux étages conventionnelle, avec un encombrement réduit de 37 %. Disponible dans des modèles de 75 kW à 160 kW, cette technologie est idéale pour les applications qui nécessitent des niveaux de qualité et de pureté de l'air optimum.

La technologie Ultima a été conçue pour garantir l'absence de diffusion d'air chaud dans la salle des compresseurs. Au lieu de cela, cet air chaud est traité dans l'enceinte de la machine et, à l'aide d'un échangeur de chaleur, l'air est refroidi et remis en circulation via le châssis autour du compresseur. Ainsi, la chaleur n'est pas perdue, aucune poussière ou particule ne pénètre dans le compresseur et l'air d'admission reste froid. Tous les compresseurs sont également disponibles avec l'option iConn, une plateforme de gestion de l'air basée sur le cloud qui permet aux opérateurs de gérer, d'optimiser et d'améliorer leurs services d'air comprimé.

Solution hautement performante

Mohsen Hamed Al Salmi, directeur technique de la société SWEC, a déclaré : « Le compresseur Ultima constitue une solution hautement qualitative et performante qui répond idéalement aux besoins de notre installation.

La rapidité avec laquelle Gardner Denver a été à même de nous livrer ses compresseurs Ultima a également été très appréciable. À l'approche du hajj l'an passé, le fait que cette société ait pu nous fournir les nouvelles solutions de compression seulement un mois après que nous ayons passé commande s'est avéré particulièrement utile, puisque cela nous a permis de répondre aux pics de demande en eau et en électricité inévitablement induits par le hajj. »

Amr Ismail, responsable des ventes de produits Sans huile & Azote chez Gardner Denver FZE, a déclaré : « Nous sommes enchantés de travailler sur un projet aussi pointu avec la SWEC et de fournir l'air comprimé le plus pur au tout premier site indépendant de traitement des eaux et de production d'électricité d'Arabie saoudite. Nous discutons actuellement avec la société SWEC de la mise en place de l'une de nos

Avantages en bref

- ▶ Technologie sans huile et à refroidissement par eau, pour des niveaux de qualité et de pureté de l'air optimum
- ▶ Ultima garantit un rendement énergétique accru jusqu'à 12 % par rapport à une machine à deux étages conventionnelle
- ▶ iConn permet aux opérateurs de gérer, d'optimiser et d'améliorer leurs services d'air comprimé

formules de garantie PureCARE et de l'un de nos programmes d'entretien, pour un pack de maintenance parfaitement adapté aux besoins et exigences du client.

Le concept d'industrie 4.0 incite les producteurs à partager et analyser leurs données, et les entreprises exigent des informations toujours plus poussées concernant les performances de leurs équipements d'air comprimé, afin de les aider à éliminer les risques, à améliorer leur productivité et à réduire leur consommation d'énergie. iConn offre cette capacité à SWEC en lui fournissant des analyses historiques, en temps réel, prédictives et cognitives, ce qui lui permet de résoudre tout problème potentiel avant qu'il ne survienne. Disponible en standard sur toutes les nouvelles machines de CompAir, iConn peut être installé sur les compresseurs existants.



« Disponible en standard sur toutes les nouvelles machines de CompAir, iConn peut aussi être installé sur les compresseurs existants. »

Amr Ismail
Responsable des ventes de produits Sans huile
& Azote, Gardner Denver FZE

