

CFT Aktivkohleabsorber

Zur Sicherstellung einer hohen
Druckluftqualität

Bereitstellung von “technisch ölfreier” Druckluft

Die von CompAir gefertigten Aktivkohleabsorber beseitigen praktisch alle Öldämpfe und Kohlenwasserstoff-Gerüche aus der Druckluft. Sie sind in zwei Konfigurationen erhältlich – mit Aluminiumgehäuse und als Tankversion. Beide Versionen werden einschließlich Partikel-Nachfilter geliefert und gelten als besonders einfach zu warten.

In kritischen Anwendungen wie der Lebensmittel- und Pharmazeutikaherstellung, in denen eine Luftqualität gemäß ISO8573-1 Klasse 1 benötigt wird, hilft diese Aktivkohleabsorption beim Erreichen einer „technisch ölfreien Luft“ von höchster Qualität.

Bis Modell CFT58L sind die Geräte aus extrudiertem Aluminium und besonders leicht (CFT5 kann an der Wand montiert werden). In der Tankkonfiguration können sie in Druckluftsystemen oder am Einsatzort verwendet werden. Die korrekte Auslegung kann mithilfe der Korrekturfaktoren ermittelt werden und garantiert eine konstante Luftqualität für 12 Monate bei Dauerbetrieb.

Die Aktivkohleabsorber von CompAir sind eine kostengünstige und flexible Lösung für Ihre Druckluft-Qualitätsanforderungen.



Die CFT Aktivkohleabsorber bieten Ihnen folgende Vorteile:

Garantierte Druckluftqualität

Die CFT-Serie liefert technisch ölfreie Druckluft gemäß Klasse 1 (Restölgehalt $<0,003\text{mg/m}^3$), bzw. in Verbindung mit CF Filtern sogar höchste Druckluftqualität gemäß Klasse 0.

Keine teuren Kartuschen

Die lose Befüllung mit Aktivkohleperlen ist deutlich kostengünstiger als der Austausch von kompletten Kartuschen und zudem wesentlich umweltfreundlicher.

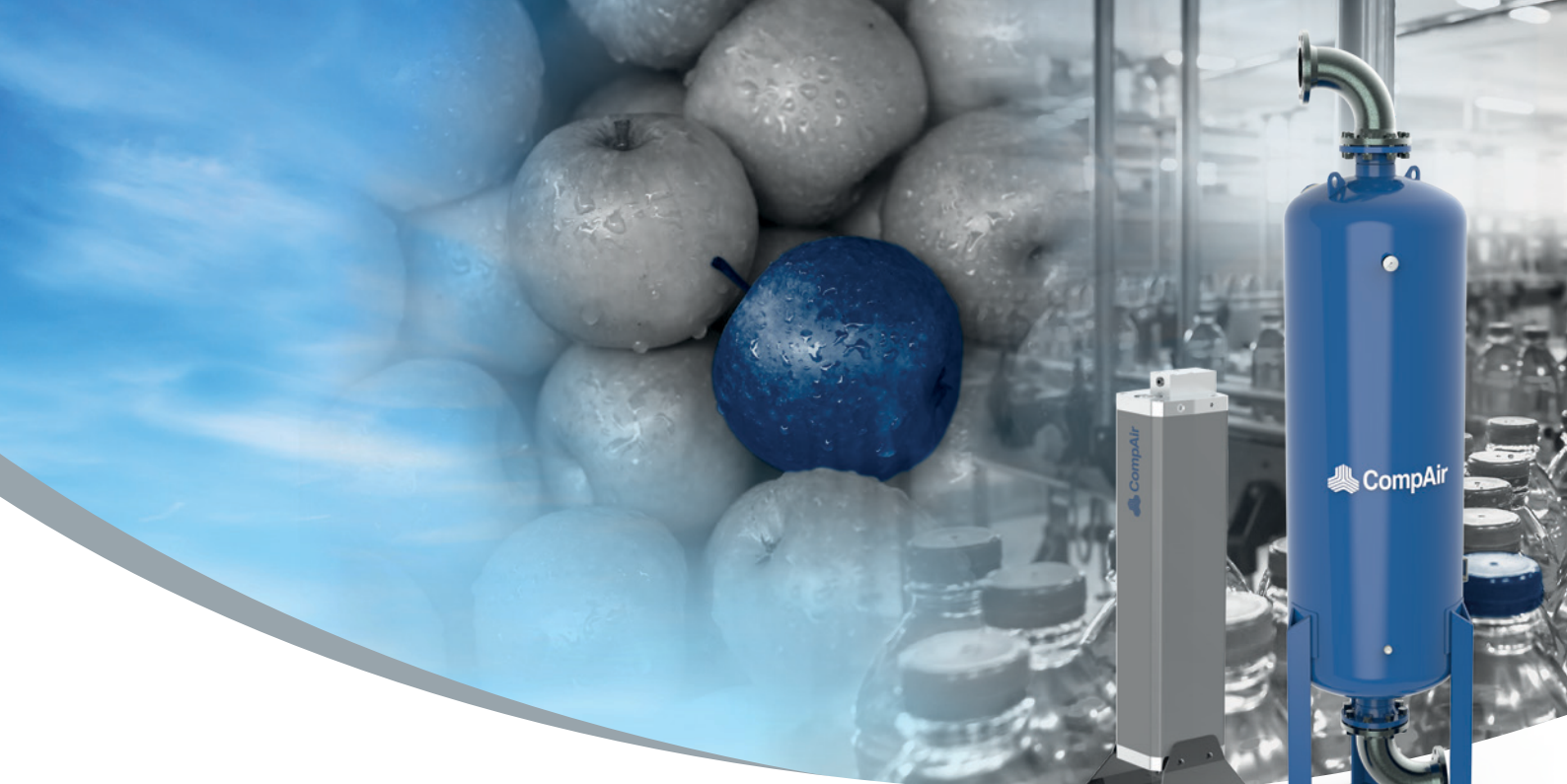
Flexible Anwendung

Kann mit ölgeschmierten oder ölfreien Kompressoren eingesetzt werden, entweder am Einsatzort oder als Komponente des Druckluftsystems.



Mit einem maximalen Restölgehalt von $0,003\text{mg/m}^3$ besser als ISO Klasse 1 und mit Einsatz von CF-Filter entsprechend ISO Klasse 0.





Technische Daten

Modell	Teile-Nr. [CCN]	Durchflusskapazität		Druck [bar ü]	Abmessung [mm]			Anschlussmaße Ein- und Ausgang Zoll ["]	Gewicht [kg]
		[m³/h]	[m³/min]		[A]	[B]	[C]		
CFT5L	47745953001	30	0,50	14	749	212	143	3/8"	8
CFT12L	47745954001	75	1,25	14	890	267	255	3/4"	20
CFT18L	47745955001	110	1,83	14	1090	267	255	3/4"	24
CFT25L	47745956001	150	2,50	14	1440	267	255	1"	32
CFT30L	47745957001	180	3,00	14	1640	267	255	1"	35
CFT58L	47745958001	350	5,83	14	1660	447	255	1-1/2"	70
CFT100L	47745959001	600	10,00	15	2113	391	391	2"	115
CFT166L	47745960001	1000	16,67	15	2148	436	436	2"	157
CFT260L	47745961001	1560	26,00	15	2463	483	483	3"	222
CFT383L	47745962001	2300	38,33	15	2693	595	595	3"	379
CFT466L	47745963001	2800	46,67	13	2879	721	721	DN100 PN40	456
CFT950L	47745964001	5700	95,00	13	3455	855	855	DN150 PN40	900

ICT Korrekturfaktoren

°C/bar ü	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
25°C	0,63	0,75	0,88	0,88	1	1	1	1,14	1,14	1,14	1,25	1,25
30°C	0,63	0,75	0,88	0,88	1	1	1	1,14	1,14	1,14	1,25	1,25
35°C	0,63	0,75	0,88	0,88	1	1	1	1,14	1,14	1,14	1,25	1,25
40°C	0,55	0,66	0,77	0,77	0,88	0,88	0,88	1	1	1	1,11	1,11
45°C	0,45	0,54	0,63	0,63	0,72	0,72	0,72	0,81	0,81	0,81	0,9	0,9
50°C	0,32	0,39	0,45	0,45	0,52	0,52	0,52	0,58	0,58	0,58	0,65	0,65

Kalkulation für korrekten Aktivkohleabsorber-Luftstrom
 = Nennwert des Aktivkohleabsorber-Luftstroms x Korrekturfaktor